



Из-за особенностей конструкции редуктора не является неисправностью повышенный шум и вибрация мотор-редуктора при использовании электродвигателей:

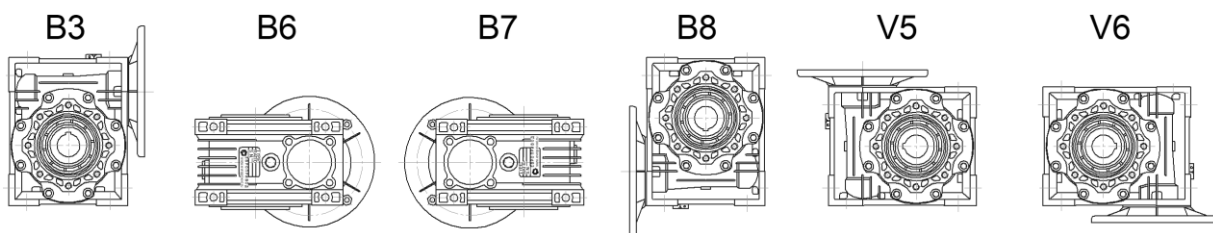
- 3000 об/мин в сочетании с любым передаточным числом редуктора
- 1500 об/мин в сочетании с передаточными числами редуктора менее 15
- с любым числом оборотов однофазных (с питающим напряжением 220V)

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ

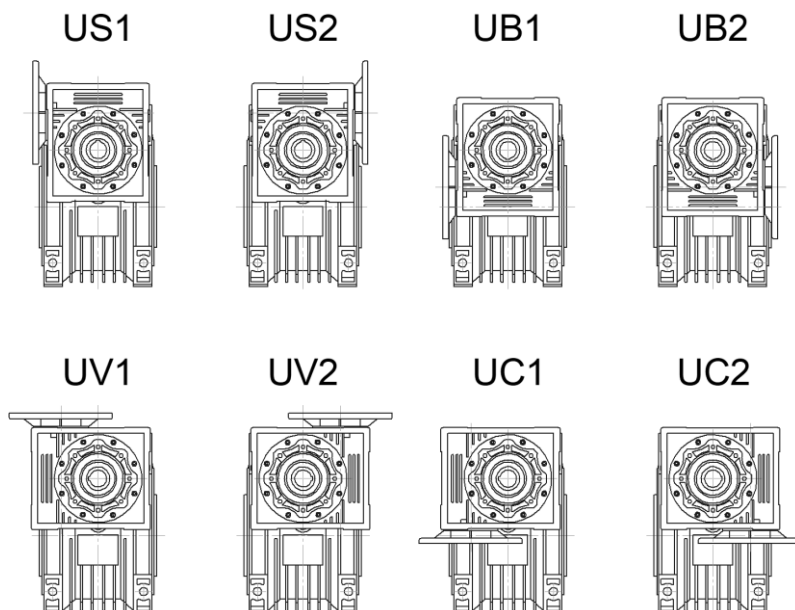
DRV 063/110. 60. 23. 0,55x1400. 270-2. B3. UB1. S1. FA1. T2

DRV	063/110	60	23	0,55x1400	270-2	B3	UB1	S1	FA1	T2
Тип	Габарит редуктора	Передачное число	Обороты на выходном валу редуктора. n вых, об/мин	Мощность и обороты электродвигателя	Положение клеммной коробки электродвигателя положение X по умолчанию не указывается	Монтажное исполнение второй (выходной, тихходной) ступени	Взаимное расположение первой и второй ступени	Исполнение выходного вала	Исполнение с присоединительным фланцем на выходном валу	Исполнение с реактивной тягой
	Межосевое расстояние первой/второй червячной передачи в мм			При отсутствии электродвигателя указывается РАМ фланца под двигатель	1) 0, 90, 180, 270 – угол наклона коробки относительно оси электродвигателя 2) X, 1, 2, 3 - сторона вывода кабелей из коробки (положение X по умолчанию не указывается)					

МОНТАЖНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ



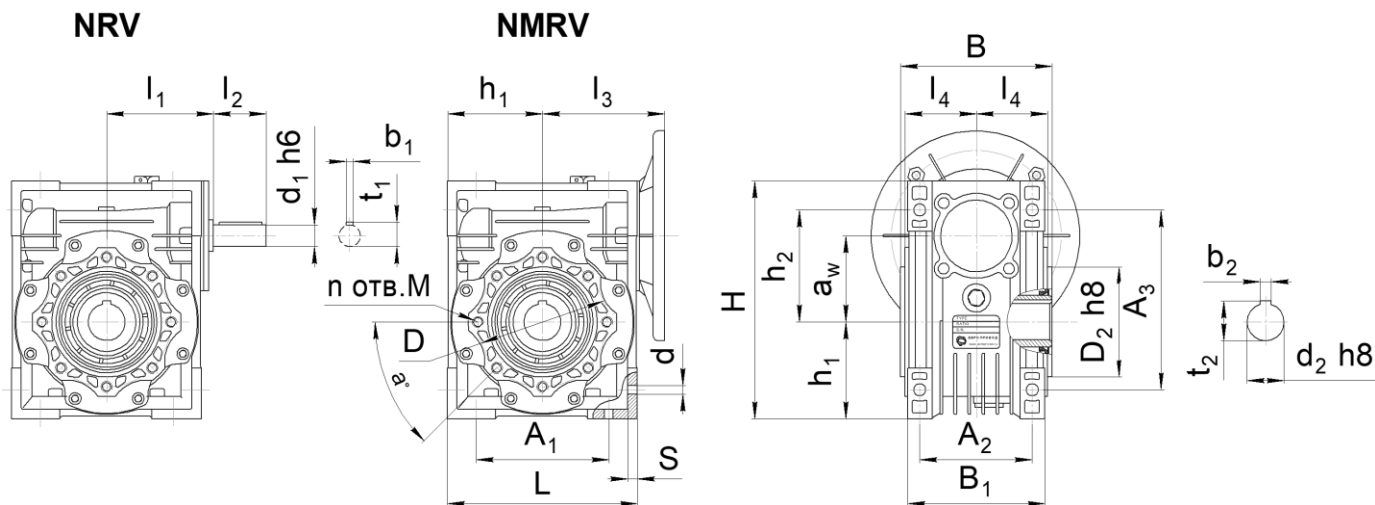
ВЗАИМНОЕ РАСПОЛОЖЕНИЕ СТУПЕНЕЙ





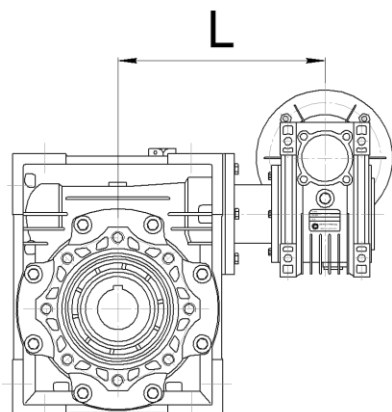
ЕВРОПРИВОД
КРЕМЕНКУЛЬСКИЙ РЕДУКТОРНЫЙ ЗАВОД
РЕДУКТОРЫ, КОТОРЫЕ НЕ ШУМЯТ

evroprivod.ru
+7 (351) 771-59-10
mail@evroprivod.ru



Габарит	a _w	L	B	H	A ₁	A ₂	A ₃	d	S	B ₁	h ₁	h ₂			
30	30	80	63	97	54	44	71	6,5	5,5	56	40	44			
50	50	120	92	144	80	70	104	8,5	7	85	60	64			
Габарит	d ₁	b ₁	t ₁	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	a	D	п отв.М		D ₂	d ₂	b ₂	t ₂
30	9	3	10	45	20	55	29	-	65	4 отв.М6х11		55	14	5	16
50	14	5	16	74	30	80	43.5	45	85	4 отв.М8х10		70	25	8	28

ДВУХСТУПЕНЧАТЫЕ РЕДУКТОРЫ DRV



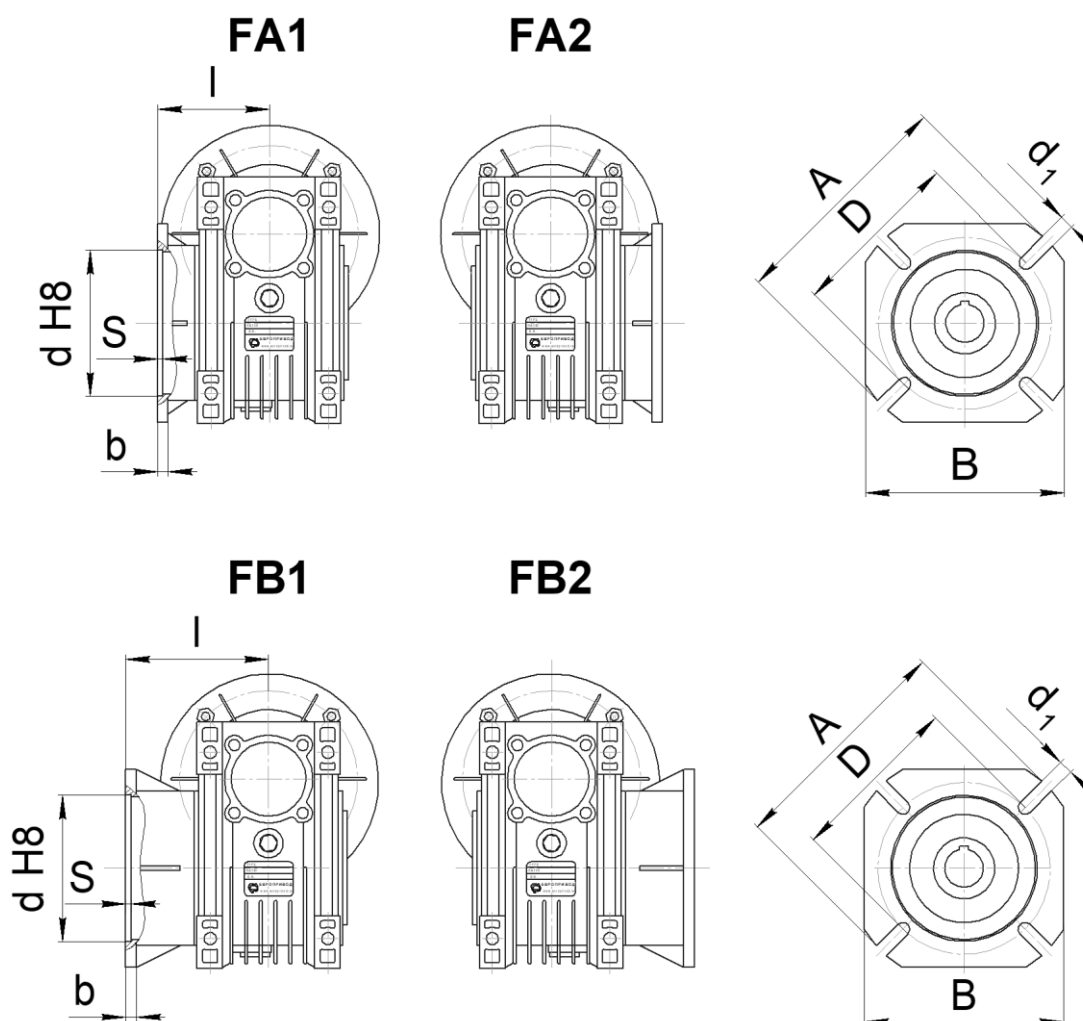
Габарит	L
DRV 030/050	122



ЕВРОПРИВОД
КРЕМЕНКУЛЬСКИЙ РЕДУКТОРНЫЙ ЗАВОД
РЕДУКТОРЫ, КОТОРЫЕ НЕ ШУМЯТ

evroprivod.ru
+7 (351) 771-59-10
mail@evroprivod.ru

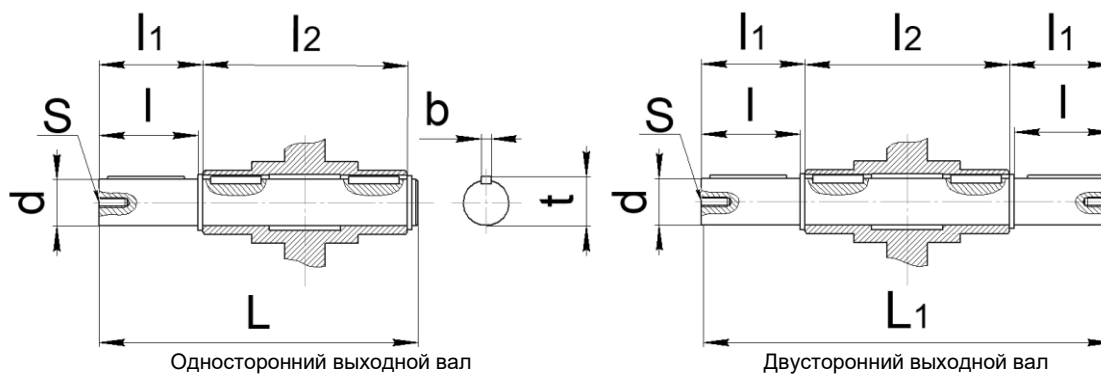
РАЗМЕРЫ ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНОГО ФЛАНЦА НА ВЫХОДНОМ ВАЛУ РЕДУКТОРА



Габарит	l	d	D	b	S	d ₁	A	B
050	90 / 120*	70 / 70*	90/ 90*	9	5	11	125 / 125*	110 / 110*
063	82 / 112*	115 / 115*	150 / 150*	1	6	11	180 / 180*	142 / 142*

* - размер указан для фланца FB

РАЗМЕРЫ ВЫХОДНЫХ ВАЛОВ



Габарит	d h6	l	l ₁	l ₂	L	L ₁	S	b	t
050	25	50	53.5	92	153	199	M10	8	28

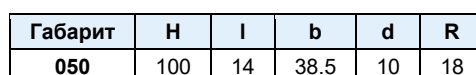


evroprivod.ru
+7 (351) 771-59-10
mail@evroprivod.ru

РАЗМЕРЫ РЕАКТИВНЫХ ТЯГ

T1

T2



РАЗМЕРЫ ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ФЛАНЦЕВ ПОД ДВИГАТЕЛЬ

