



Из-за особенностей конструкции редуктора не является неисправностью повышенный шум и вибрация мотор-редуктора при использовании электродвигателей:

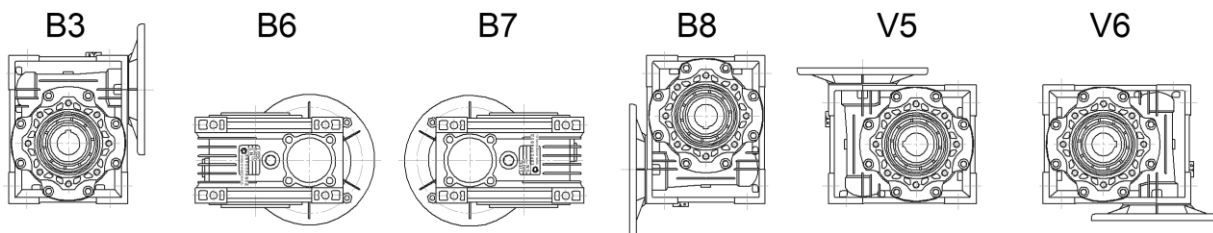
- 3000 об/мин в сочетании с любым передаточным числом редуктора
- 1500 об/мин в сочетании с передаточными числами редуктора менее 15
- с любым числом оборотов однофазных (с питающим напряжением 220V)

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ

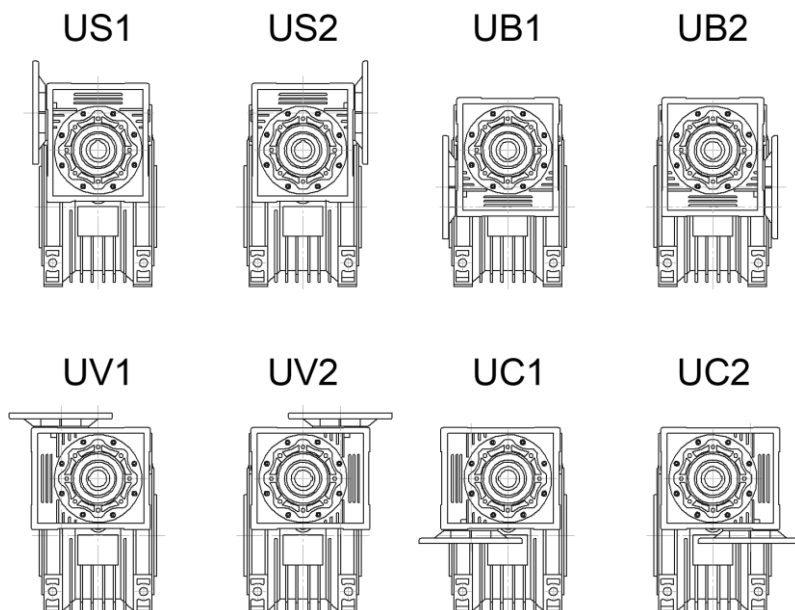
DRV 063/110. 60. 23. 0,55x1400. 270-2. B3. UB1. S1. FA1. T2

DRV	063/110	60	23	0,55x1400	270-2	B3	UB1	S1	FA1	T2
Тип	Габарит редуктора	Передаточное число	Обороты на выходном валу редуктора. n вых, об/мин	Мощность и обороты электродвигателя	Положение клеммной коробки электродвигателя положение X по умолчанию не указывается	Монтажное исполнение второй (выходной, тихходной) ступени	Взаимное расположение первой и второй ступени	Исполнение выходного вала	Исполнение с присоединительным фланцем на выходном валу	Исполнение с реактивной тягой
	Межосевое расстояние первой/второй червячной передачи в мм			При отсутствии электродвигателя указывается РАМ фланца под двигатель	1) 0, 90, 180, 270 – угол наклона коробки относительно оси электродвигателя 2) X, 1, 2, 3 - сторона вывода кабелей из коробки (положение X по умолчанию не указывается)					

МОНТАЖНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ



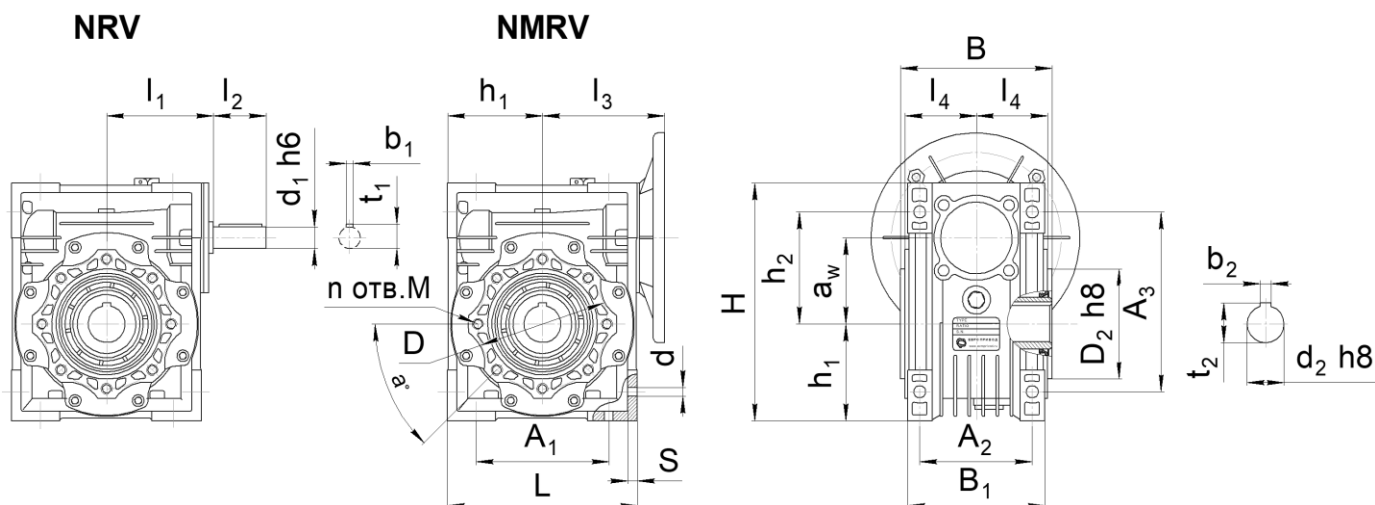
ВЗАИМНОЕ РАСПОЛОЖЕНИЕ СТУПЕНЕЙ





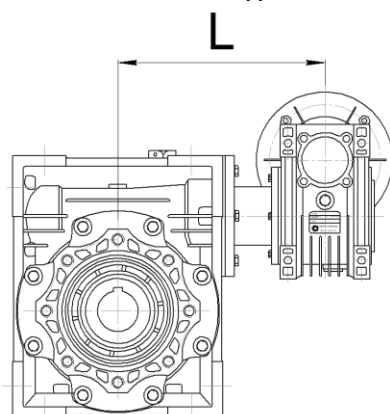
ЕВРОПРИВОД
КРЕМЕНКУЛЬСКИЙ РЕДУКТОРНЫЙ ЗАВОД
РЕДУКТОРЫ, КОТОРЫЕ НЕ ШУМЯТ

evroprivod.ru
+7 (351) 771-59-10
mail@evroprivod.ru



Габарит	a_w	L	B	H	A_1	A_2	A_3	d	S	B_1	h_1	h_2		
40	40	100	78	122	70	60	90	7	6,5	71	50	55		
90	90	206	140	238	140	100	172	13	11	130	103	102		
Габарит	d_1	b_1	t_1	l_1	l_2	l_3	l_4	a	D	п отв.М	D_2	d_2	b_2	t_2
40	11	4	13	53	23	71	36.5	45	75	4 отв.М6х10	60	18	6	21
90	24	8	27	108	50	130	67	45	130	8 отв.М10х18	110	35	10	38

ДВУХСТУПЕНЧАТЫЕ РЕДУКТОРЫ DRV



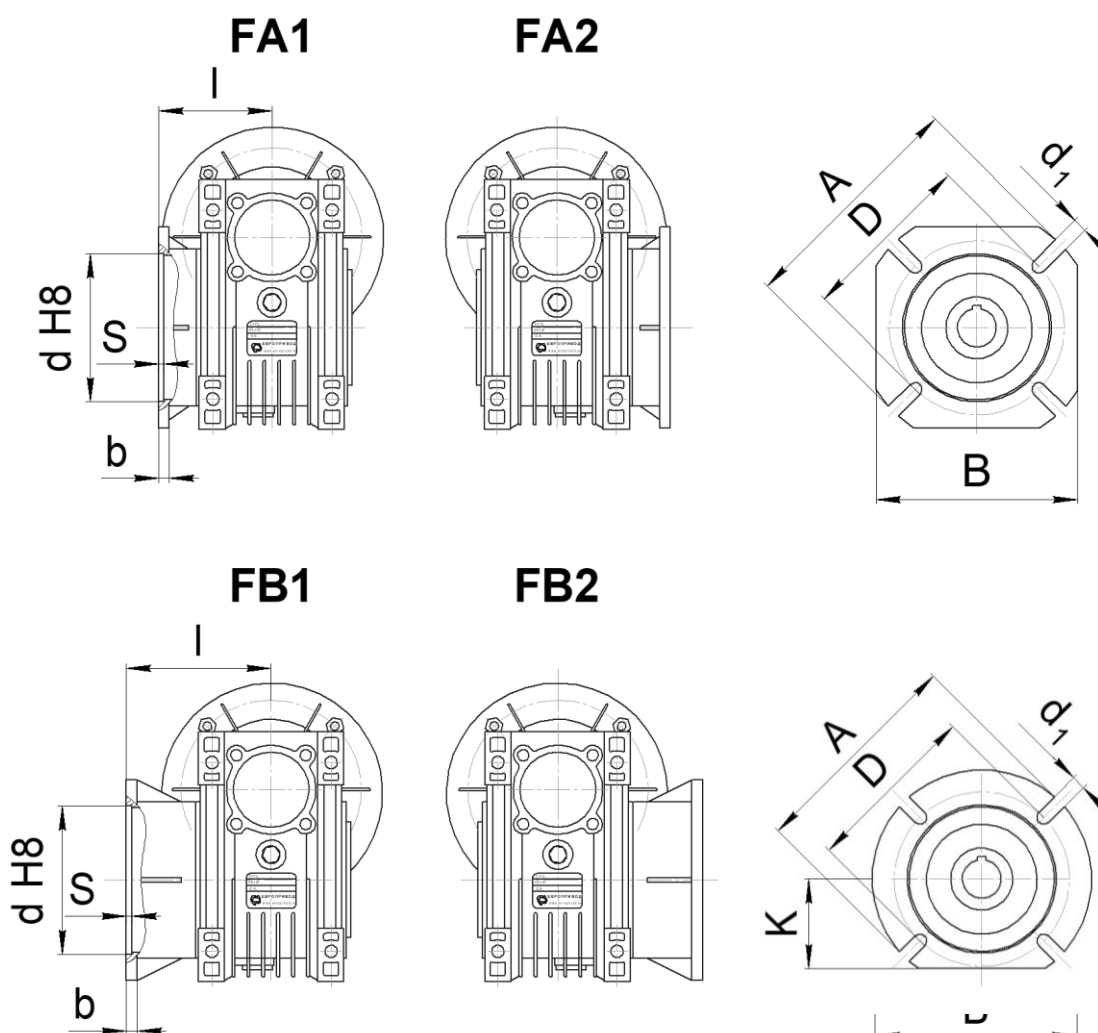
Габарит	L
DRV 040/090	185



ЕВРОПРИВОД
КРЕМЕНКУЛЬСКИЙ РЕДУКТОРНЫЙ ЗАВОД
РЕДУКТОРЫ, КОТОРЫЕ НЕ ШУМЯТ

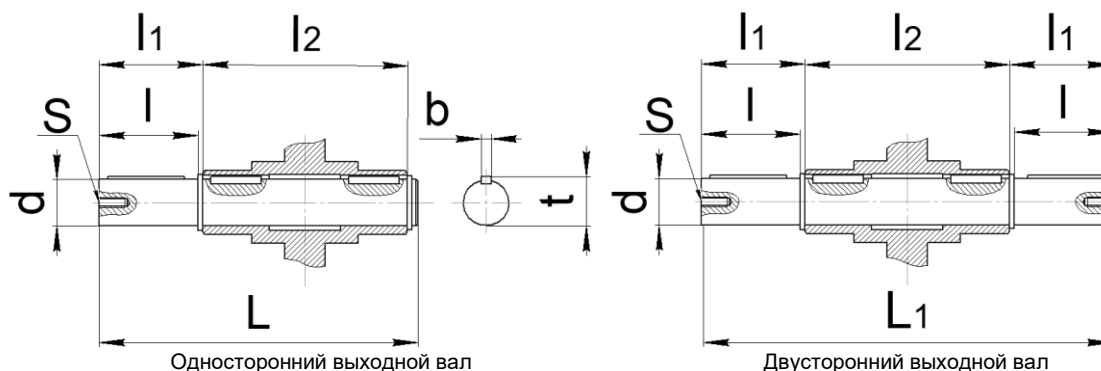
evroprivod.ru
+7 (351) 771-59-10
mail@evroprivod.ru

РАЗМЕРЫ ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНОГО ФЛАНЦА НА ВЫХОДНОМ ВАЛУ РЕДУКТОРА



Габарит	l	d	D	b	S	d ₁	A	B	K
090	111 / 122*	152 / 180*	175 / 215*	13/18*	6	14	210 / 250*	200	105
* - размер указан для фланца FB									

РАЗМЕРЫ ВЫХОДНЫХ ВАЛОВ



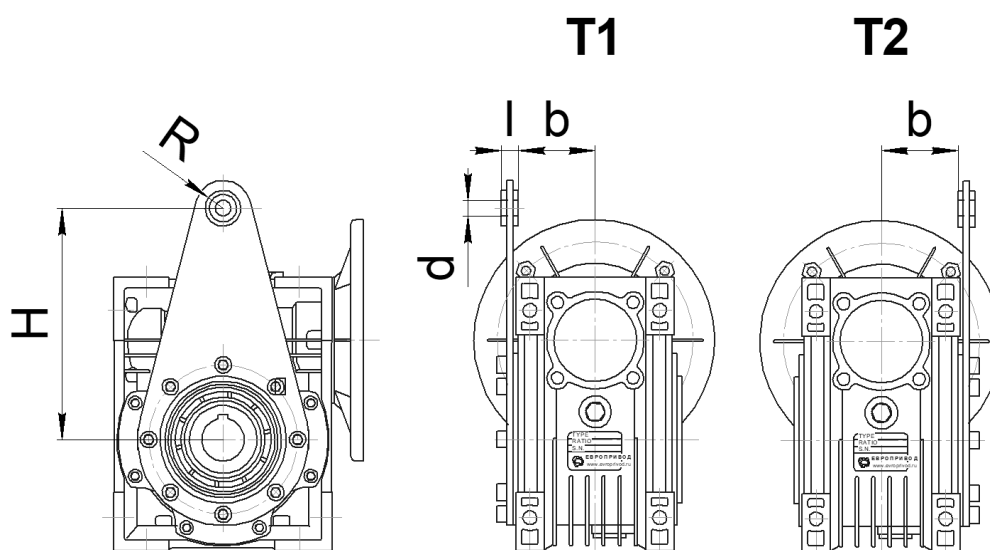
Габарит	d h6	l	l ₁	l ₂	L	L ₁	S	b	t
090	35	80	84.5	140	234	309	M12	10	38



ЕВРОПРИВОД
КРЕМЕНКУЛЬСКИЙ РЕДУКТОРНЫЙ ЗАВОД
РЕДУКТОРЫ, КОТОРЫЕ НЕ ШУМЯТ

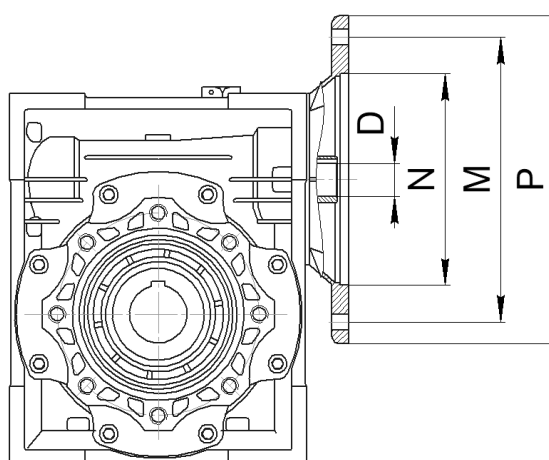
evroprivod.ru
+7 (351) 771-59-10
mail@evroprivod.ru

РАЗМЕРЫ РЕАКТИВНЫХ ТЯГ



Габарит	H	l	b	d	R
090	200	25	57.5	20	30

РАЗМЕРЫ ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ФЛАНЦЕВ ПОД ДВИГАТЕЛЬ



Размер	Фланец под электродвигатель													
	56B5	56B14	63B5	63B14	71B5	71B14	80B5	80B14	90B5	90B14	100B5 112B5	110B14 112B14	130B5	160B5
P	120	80	140	90	160	105	200	120	200	140	250	160	300	350
M	100	65	115	75	130	85	165	100	165	115	215	130	265	300
N	80	50	95	60	110	70	130	80	130	95	180	110	230	250
D	уточнить у специалиста завода													
Габарит	Совместимость													
040	+		+	+	+	+								