



Из-за особенностей конструкции редуктора не является неисправностью повышенный шум и вибрация мотор-редуктора при использовании электродвигателей:

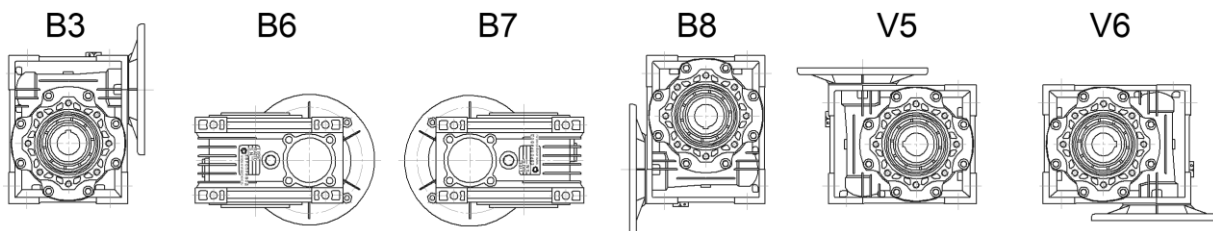
- 3000 об/мин в сочетании с любым передаточным числом редуктора
- 1500 об/мин в сочетании с передаточными числами редуктора менее 15
- с любым числом оборотов однофазных ( с питающим напряжением 220V)

**УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ**

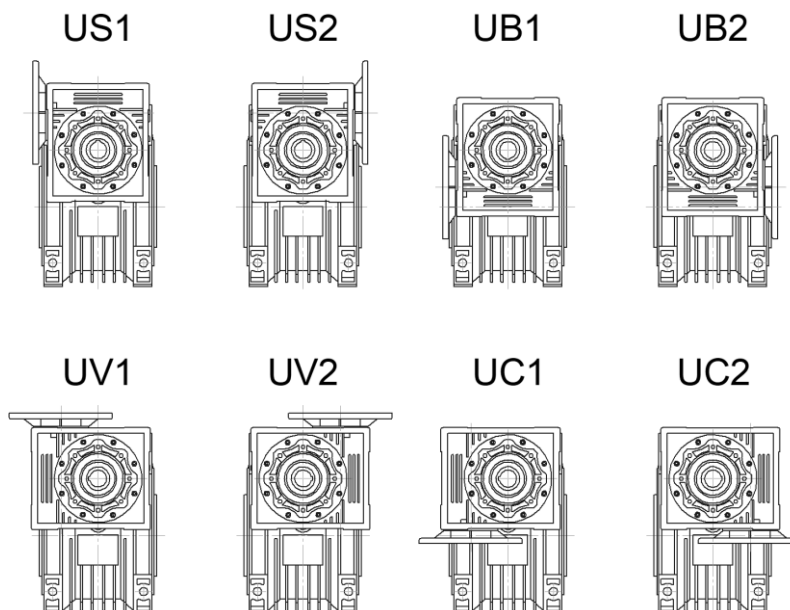
**DRV 063/110. 60. 23. 0,55x1400. 270-2. B3. UB1. S1. FA1. T2**

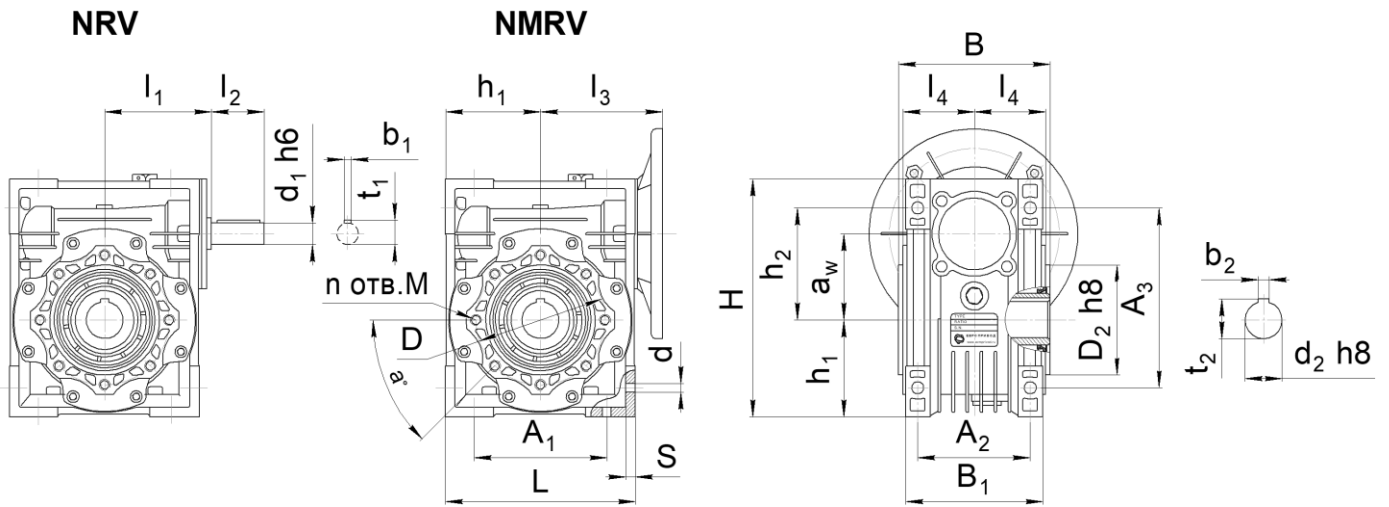
DRV	063/110	60	23	0,55x1400	270-2	B3	UB1	S1	FA1	T2
Тип	Габарит редуктора	Передачное число	Обороты на выходном валу редуктора. n вых, об/мин	Мощность и обороты электродвигателя	Положение клеммной коробки электродвигателя  положение X по умолчанию не указывается	Монтажное исполнение в второй (выходной, тихходной) ступени	Взаимное расположение первой и второй ступени	Исполнение выходного вала	Исполнение с присоединительным фланцем на выходном валу	Исполнение с реактивной тягой
	Межосевое расстояние первой/второй червячной передачи в мм			При отсутствии электродвигателя указывается РАМ фланца под двигатель	1) 0, 90, 180, 270 – угол наклона коробки относительно оси электродвигателя 2) X, 1,2,3 - сторона вывода кабелей из коробки (положение X по умолчанию не указывается)					

**МОНТАЖНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ**



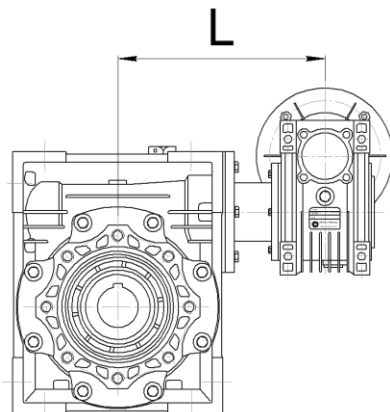
**ВЗАИМНОЕ РАСПОЛОЖЕНИЕ СТУПЕНЕЙ**





Габарит	a <sub>w</sub>	L	B	H	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	A <sub>3</sub>	d	S	B <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>		
50	50	120	92	144	80	70	104	8,5	7	85	60	64		
110	110	252	155	295	170	115	210	14	15	144	127,5	125		
Габарит	d <sub>1</sub>	b <sub>1</sub>	t <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	a	D	n отв.М	D <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	b <sub>2</sub>	t <sub>2</sub>
50	14	5	16	64	30	80	43.5	45	85	4 отв.М8х10	70	25	8	28
110	28	8	31	135	60	160	74	45	165	8 отв.М10х18	130	42	12	45

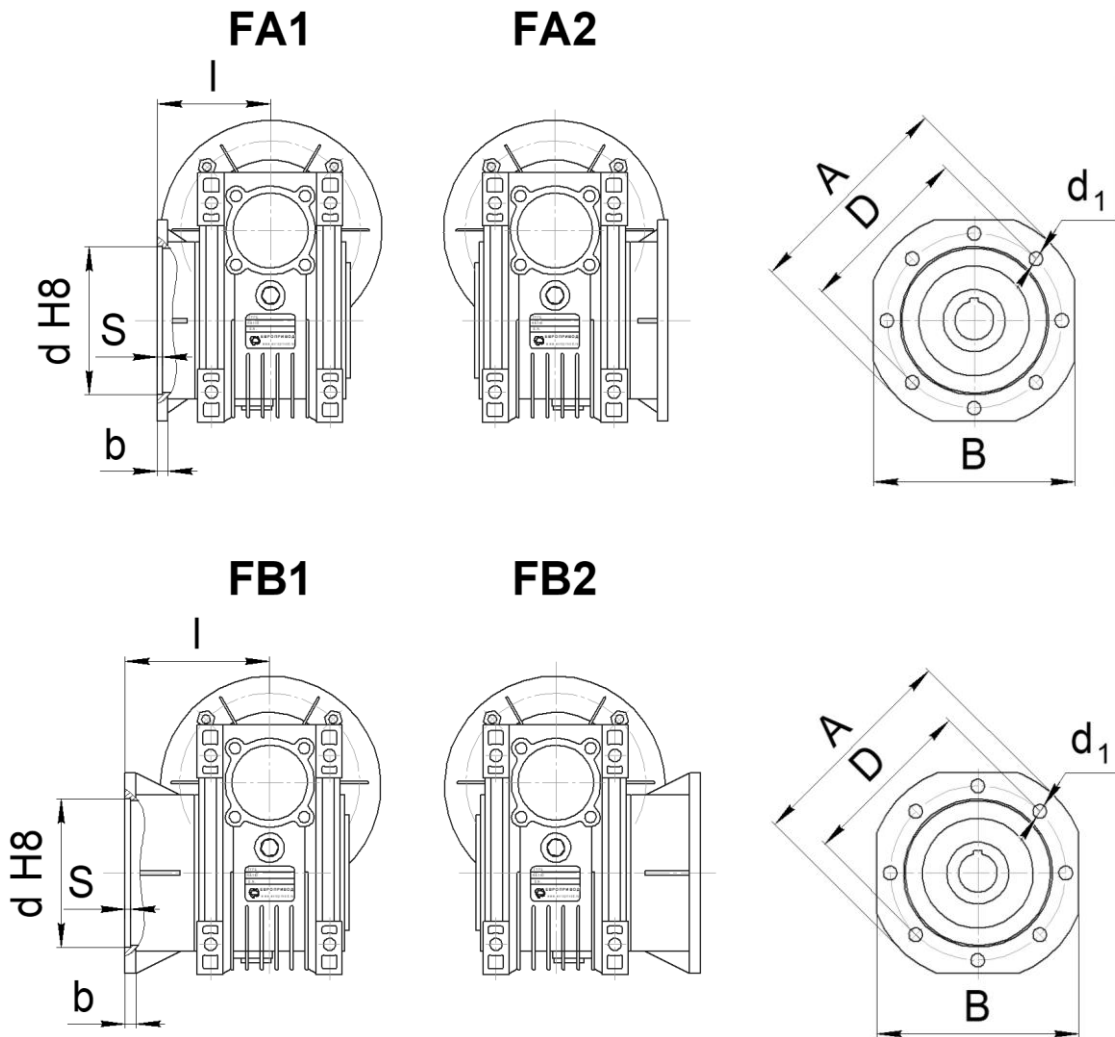
**ДВУХСТУПЕНЧАТЫЕ РЕДУКТОРЫ DRV**



Габарит	L
DRV 050/110	222.5



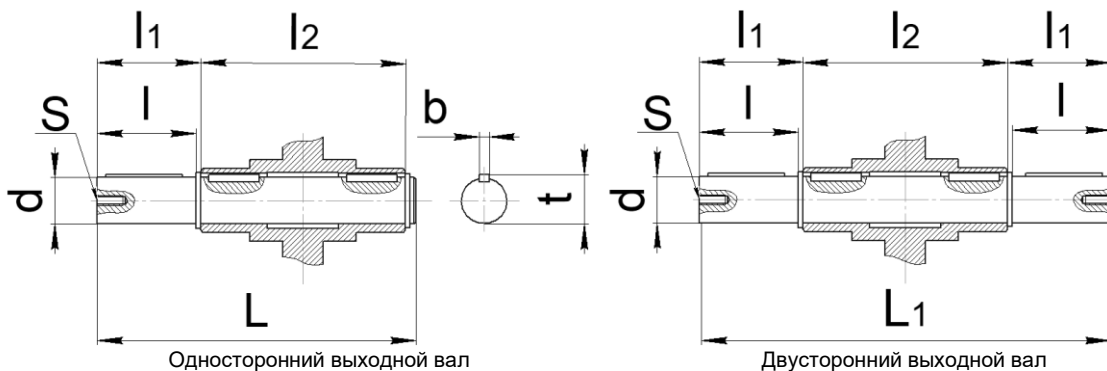
РАЗМЕРЫ ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНОГО ФЛАНЦА НА ВЫХОДНОМ ВАЛУ РЕДУКТОРА



Габарит	l	d	D	b	S	d <sub>1</sub>	A	B
110	131 / 180*	170 / 170*	230 / 230*	15	6	14	280 / 280*	260 / 260*

\* - размер указан для фланца FB

РАЗМЕРЫ ВЫХОДНЫХ ВАЛОВ



Габарит	d h6	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	L	L <sub>1</sub>	S	b	t
110	42	80	84.5	155	249	324	M16	12	45

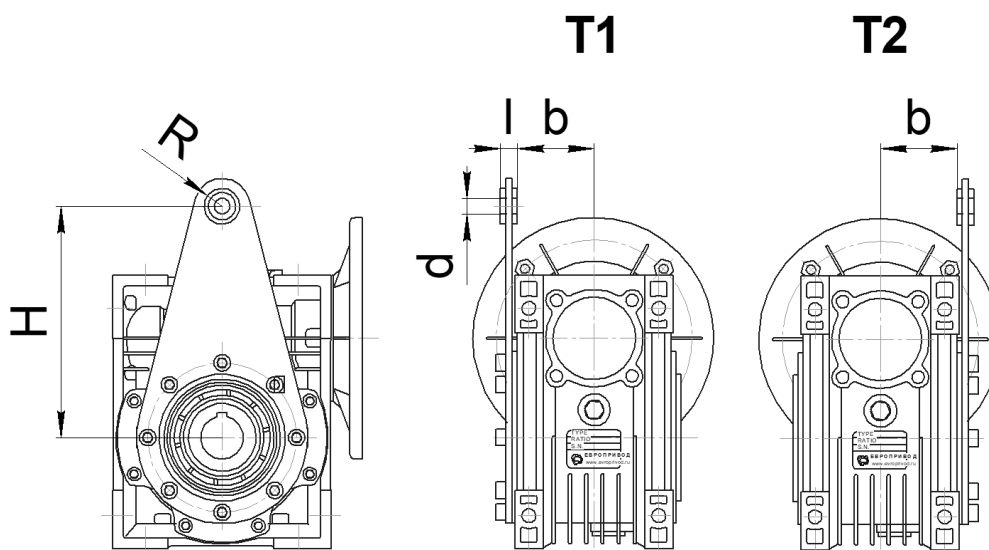


# ЕВРОПРИВОД

КРЕМЕНКУЛЬСКИЙ РЕДУКТОРНЫЙ ЗАВОД  
РЕДУКТОРЫ, КОТОРЫЕ НЕ ШУМЯТ

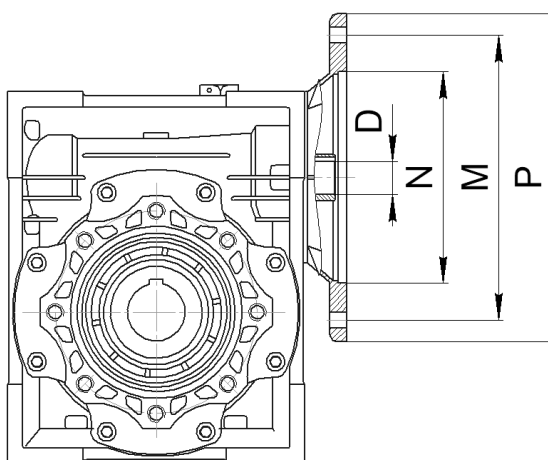
evroprivod.ru  
+7 (351) 771-59-10  
mail@evroprivod.ru

## РАЗМЕРЫ РЕАКТИВНЫХ ТЯГ



Габарит	H	l	b	d	R
110	250	30	62	25	35

## РАЗМЕРЫ ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ФЛАНЦЕВ ПОД ДВИГАТЕЛЬ



Размер	Фланец под электродвигатель													
	56B5	56B14	63B5	63B14	71B5	71B14	80B5	80B14	90B5	90B14	100B5 112B5	110B14 112B14	130B5	160B5
P	120	80	140	90	160	105	200	120	200	140	250	160	300	350
M	100	65	115	75	130	85	165	100	165	115	215	130	265	300
N	80	50	95	60	110	70	130	80	130	95	180	110	230	250
D	уточнить у специалиста завода													
Габарит	Совместимость													
050			+		+	+	+	+						