



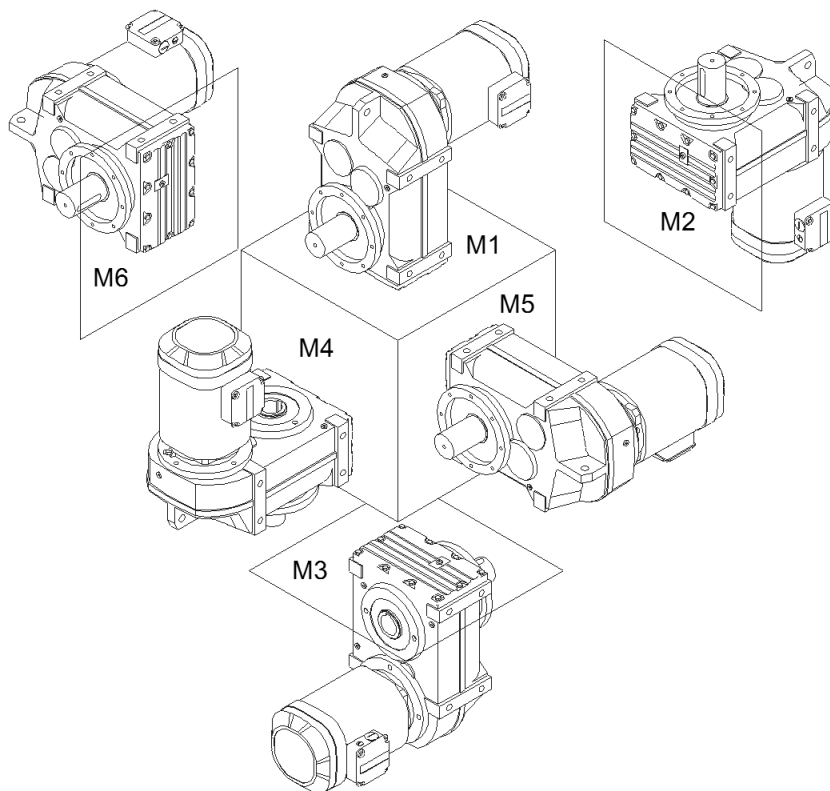
Из-за особенностей конструкции редуктора не является неисправностью повышенный шум и вибрация мотор-редуктора при использовании электродвигателей:

- 3000 об/мин в сочетании с любым передаточным числом редуктора
- 1500 об/мин в сочетании с передаточными числами редуктора менее 15
- с любым числом оборотов однофазных (с питающим напряжением 220V)

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ

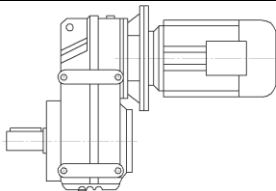
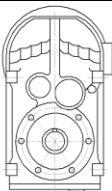
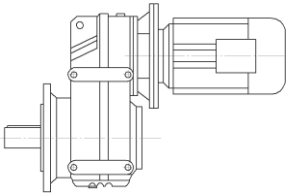
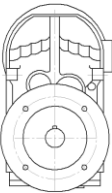
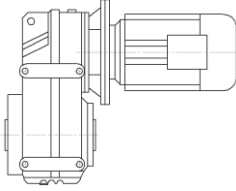
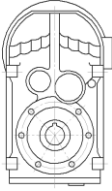
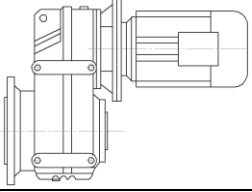
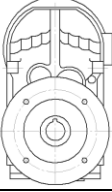
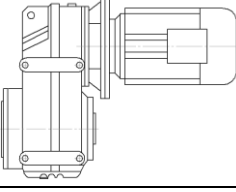
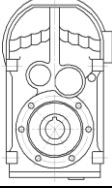
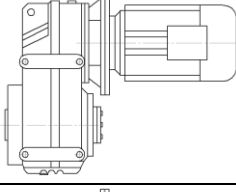
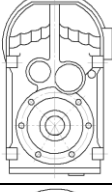
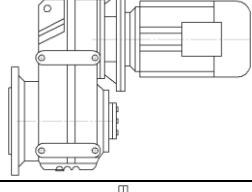
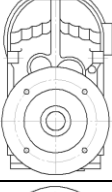
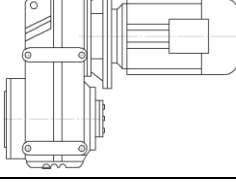
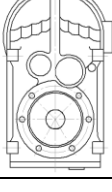
Мотор-редуктор F 97. 223,88. 3,0. 0,55x750. 270-2. M1. G							
F	97	223,88	3,0	0,55x750	270-2	M1	G
Модель редуктора	Габарит редуктора	Передаточное число	Обороты на выходном валу редуктора	Мощность, обороты и характеристика электродвигателя	Положение клеммной коробки электродвигателя	Монтажное исполнение	Дополнительные опции
F, FF FA, FAF, FAZ FV, FVF, FVZ FH, FHF, FHZ	При использовании R - приставки, указывается типоразмер приставки. Например: 97 R57		об/мин	при отсутствии электродвигателя указывается РАМ фланца под электродвигатель	1) 0, 90, 180, 270 – угол наклона коробки относительно оси электродвигателя 2) X, 1, 2, 3 - сторона вывода кабелей из коробки (положение X по умолчанию не указывается)	M1, M2, M3 M4, M5, M6	1) G - исполнение с резиновым буфером 2) AD – исполнение с входным валом вместо электродвигателя 3) РАМ - исполнение присоединительного фланца под двигатель

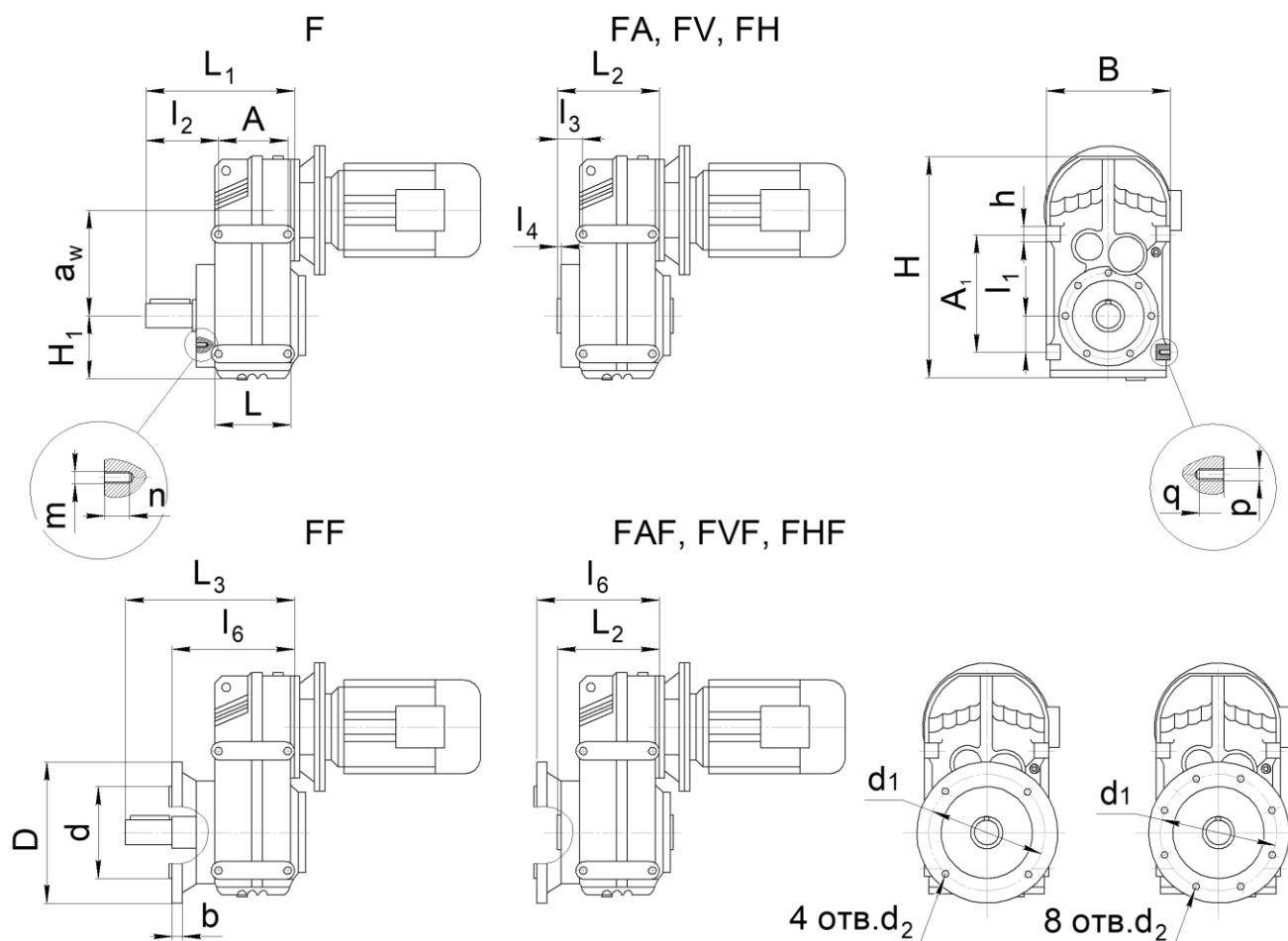
МОНТАЖНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ





МОДЕЛИ РЕДУКТОРОВ

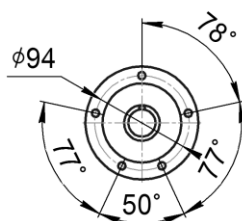
Модель редуктора	Особенности исполнения		
F			Выходной цилиндрический вал Монтаж редуктора с помощью крепежных отверстий на корпусе редуктора
FF			Выходной цилиндрический вал Монтаж редуктора с помощью фланца на выходном валу (типоразмер выходного фланца B5)
FA FV			Полый выходной вал: со шпоночным пазом (A) с шлицевыми пазами (V) Монтаж редуктора с помощью крепежных отверстий на корпусе редуктора, либо на вал оборудования
FAF FVF			Полый выходной вал: со шпоночным пазом (A) с шлицевыми пазами (V) Монтаж редуктора с помощью фланца на выходном валу (типоразмер выходного фланца B5)
FAZ FVZ			Полый выходной вал: со шпоночным пазом (A) с шлицевыми пазами (V) Монтаж редуктора с помощью фланца на выходном валу (типоразмер выходного фланца B14)
FH			Полый гладкий выходной вал со стяжной муфтой Монтаж редуктора с помощью крепежных отверстий на корпусе редуктора, либо на вал оборудования
FHF			Полый гладкий выходной вал со стяжной муфтой Монтаж редуктора с помощью фланца на выходном валу (типоразмер выходного фланца B5)
FHZ			Полый гладкий выходной вал со стяжной муфтой Монтаж редуктора с помощью фланца на выходном валу (типоразмер выходного фланца B14)



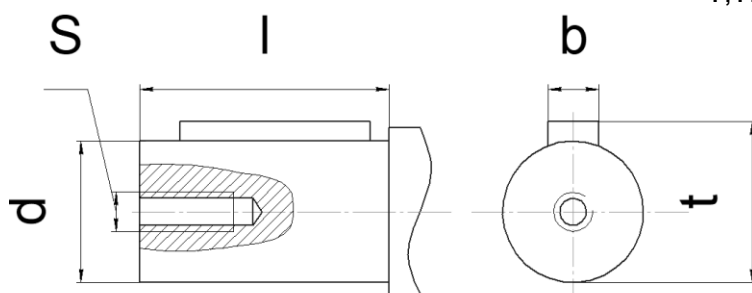
Габарит	L ₁	L ₂	L ₃	B	H	a _w	H ₁	A	A ₁	h	L	m x n	p x q
37	160	110	184	165	252	112	73	77	115	20	95	M8 x 11	M8 x 11
Габарит	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₆	D	d	b	d ₁	4 отв. d ₂	8 отв. d ₂		
37	31	72.5	22.5	0.5	134	160	110j6	10	130	9	-		

РАСПОЛОЖЕНИЕ КРЕПЕЖНЫХ ОТВЕРСТИЙ НА ВЫХОДНОМ ВАЛУ
F, FA, FV, FH

37



РАЗМЕРЫ ЦИЛИНДРИЧЕСКОГО ВЫХОДНОГО ВАЛА
F, FF



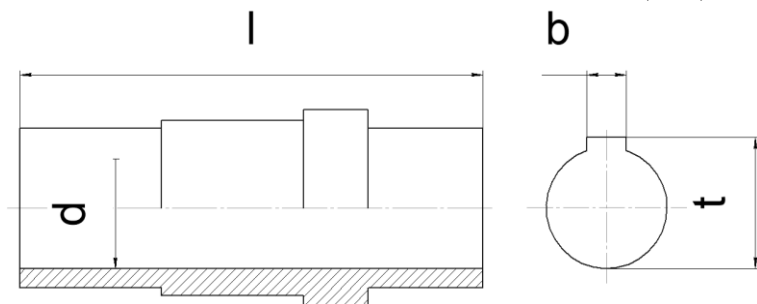
Габарит	l	d	S	b	t
37	50	25k6	M10	8	28



ЕВРОПРИВОД
КРЕМЕНКУЛЬСКИЙ РЕДУКТОРНЫЙ ЗАВОД
РЕДУКТОРЫ, КОТОРЫЕ НЕ ШУМЯТ

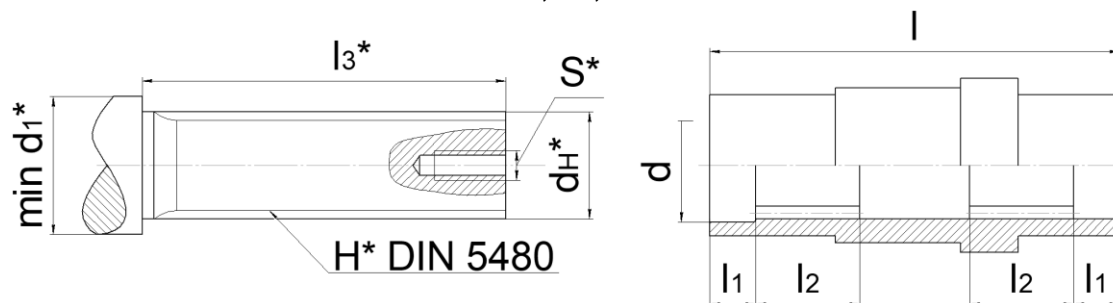
evroprivod.ru
+7 (351) 771-59-10
mail@evroprivod.ru

РАЗМЕРЫ ПОЛОГО ВЫХОДНОГО ВАЛА СО ШПОНОЧНЫМ ПАЗОМ
FA, FAF, FAZ



Габарит	l	d	b	t
37	120	30H7	8	33.3

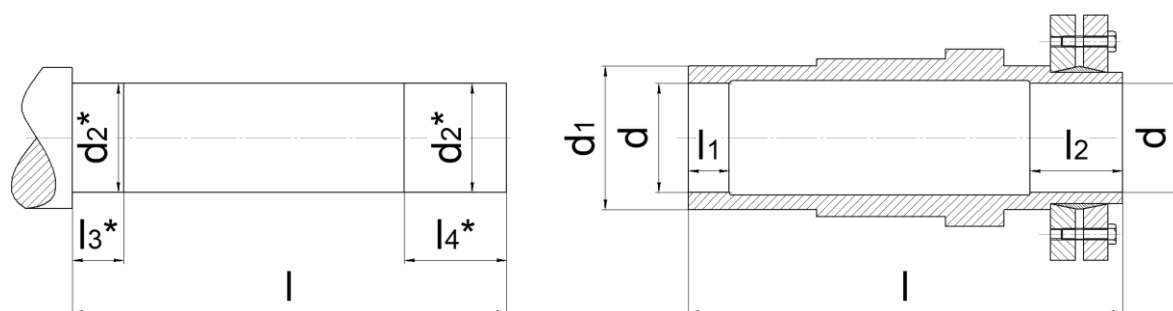
РАЗМЕРЫ ПОЛОГО ВЫХОДНОГО ВАЛА СО ШЛИЦЕВЫМ ПАЗОМ
FV, FVF, FVZ



Габарит	l	l1	l2	l3*	d1*	H*	dH*	S*
37	120	18	25	85	37 ^{+0.1}	30x1,25x30x22	33.03 ^{-0.03}	M10

* размер для справок, в комплект поставки вал не входит

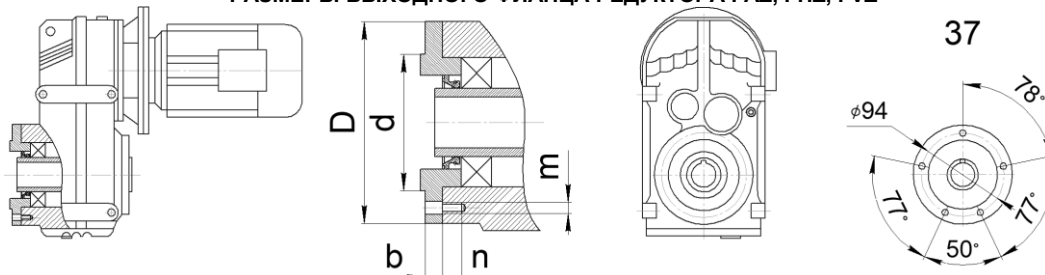
РАЗМЕРЫ ПОЛОГО ГЛАДКОГО ВЫХОДНОГО ВАЛА СО СТЯЖНОЙ МУФТОЙ
FH, FHF, FHZ



Габарит	l	l1	l2	d	d1	l3*	l4*	d2*
37	146	20	31	30H7	45	25	36	30h6

* размер для справок, в комплект поставки вал не входит

РАЗМЕРЫ ВЫХОДНОГО ФЛАНЦА РЕДУКТОРА FAZ, FHZ, FVZ

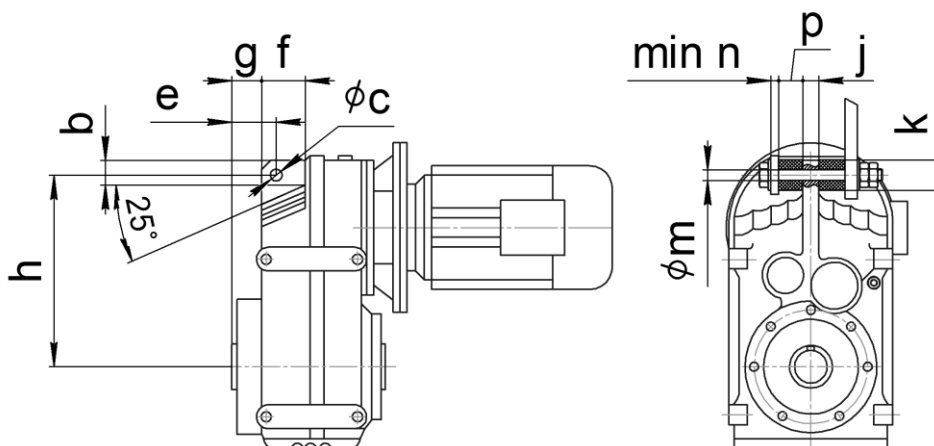




evroprivod.ru
+7 (351) 771-59-10
mail@evroprivod.ru

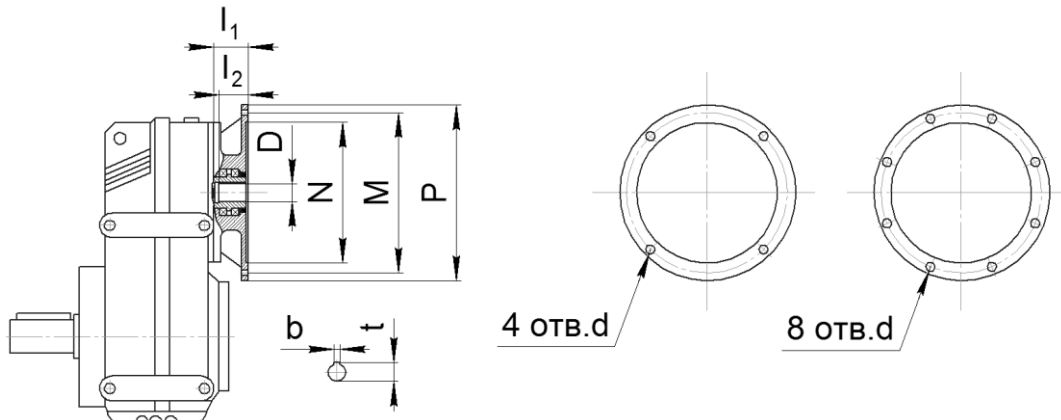
Габарит	d	D	b	n	m
37	80j6	110	11.5	11	M8

**РАЗМЕРЫ КРЕПЕЖНОГО УХА
ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ «G» (С РЕЗИНОВЫМ БУФЕРОМ)**



Габарит	b	c	e	g	h	f	j	k	m	n	p
37	30	14	31,5	15	158	46	15	40	12.5	5	20

**РАЗМЕР ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ФЛАНЦЕВ
ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ «РАМ» (БЕЗ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ)**



Размер	Фланец под электродвигатель											
	63B5	71B5	80B5	90B5	100B5 112B5	132B5	160B5	180B5	200B5	225B5	250B5	280B5
N	95	110	130	130	180	230	250	250	300	350	450	450
M	115	130	165	165	215	265	300	300	350	400	500	500
P	140	160	200	200	250	300	350	350	400	450	550	550
I ₁	50	54	69	69	81	92	125	125	144	159	336	336
I ₂	23	30	40	50	60	80	110	110	110	140	140	140
4 отв. d	M8	M8	M10	M10	M12	M12	M16	M16	M16	-	-	-
8 отв. d	-	-	-	-	-	-	-	-	-	M16	M16	M16
D	уточнить у специалистов завода											
t	уточнить у специалистов завода											
b	уточнить у специалистов завода											
Габарит редуктора	Совместимость (* может выступать за габарит редуктора)											

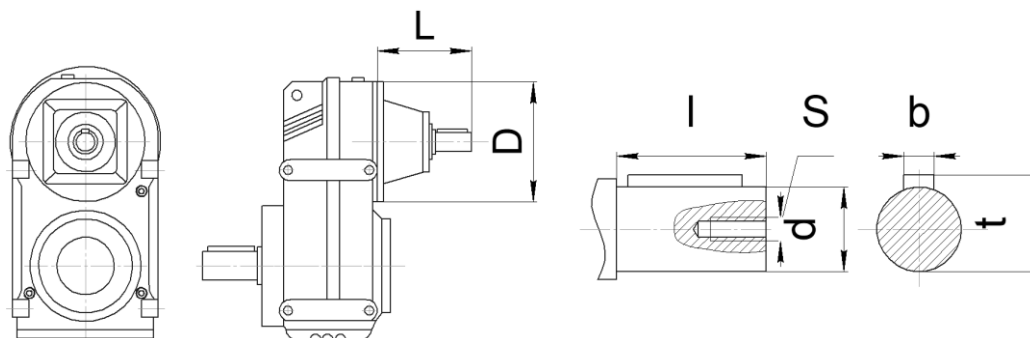


ЕВРОПРИВОД
КРЕМЕНКУЛЬСКИЙ РЕДУКТОРНЫЙ ЗАВОД
РЕДУКТОРЫ, КОТОРЫЕ НЕ ШУМЯТ

evroprivod.ru
+7 (351) 771-59-10
mail@evroprivod.ru

37	X	X*	X*	X*	X*							
----	---	----	----	----	----	--	--	--	--	--	--	--

**РАЗМЕРЫ ВХОДНОГО АДАПТЕРА
ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ «AD» (ВХОДНОЙ ВАЛ ВМЕСТО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ)**



Габарит		L	D	l	d	S	b	t
37	AD1	102	120	40	16	M5	5	18
47	AD2	130		40	19	M6	6	21,5