



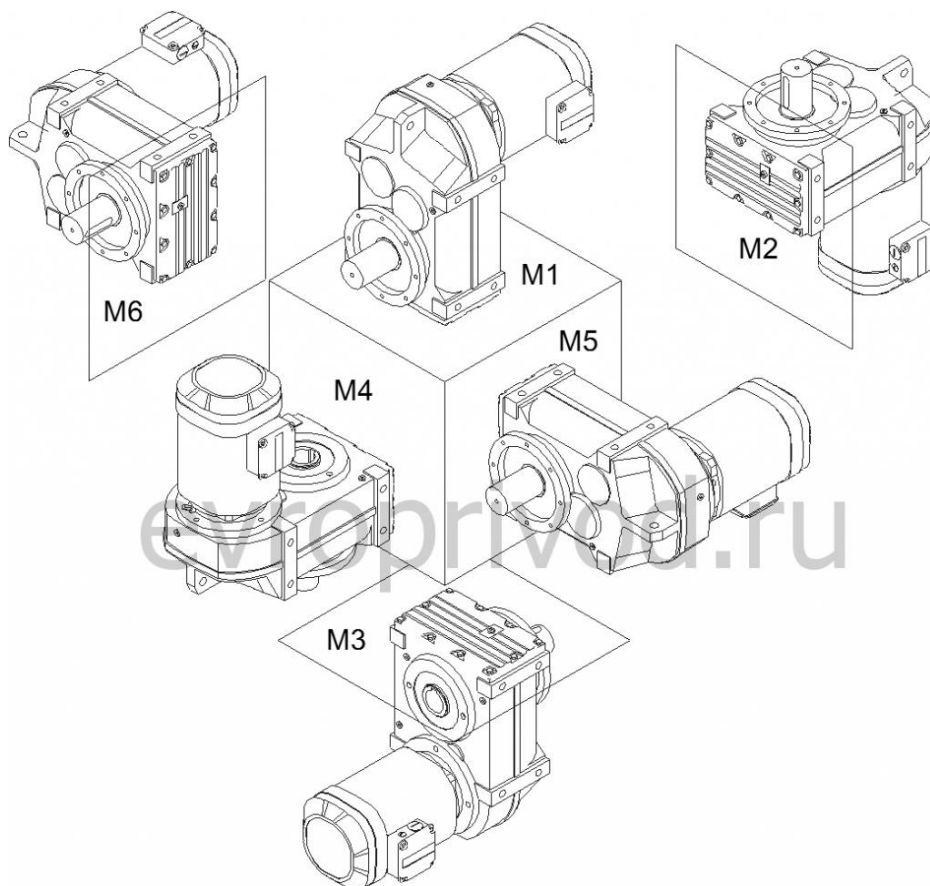
Из-за особенностей конструкции редуктора не является неисправностью повышенный шум и вибрация мотор-редуктора при использовании электродвигателей:

- 3000 об/мин в сочетании с любым передаточным числом редуктора
- 1500 об/мин в сочетании с передаточными числами редуктора менее 15
- с любым числом оборотов однофазных (с питающим напряжением 220V)

#### УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ

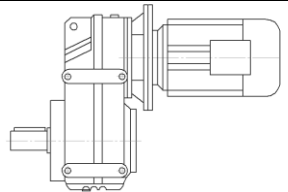
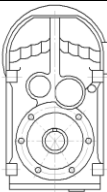
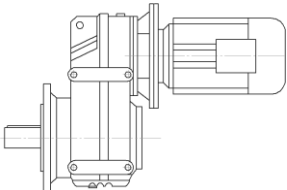
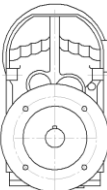
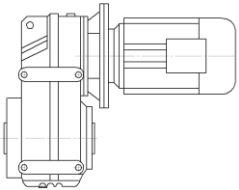
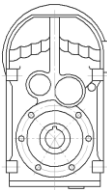
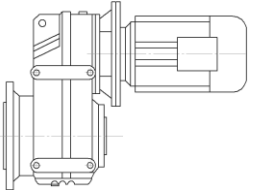
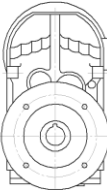
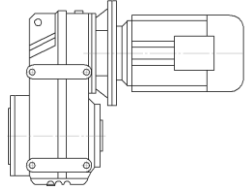
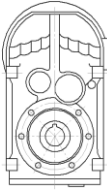
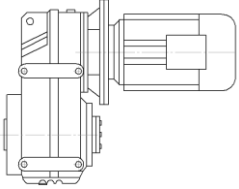
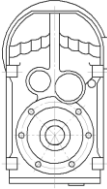
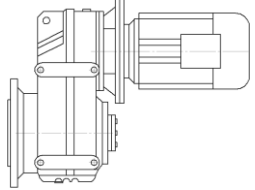
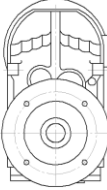
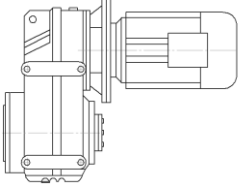
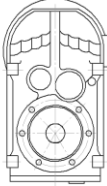
Мотор-редуктор F 97. 223,88. 3,0. 0,55x750. M1. G. 270-2							
F	97	223,88	3,0	0,55x750	M1	G	270-2
Модель редуктора	Габарит редуктора	Передаточное число	Обороты на выходном валу редуктора	Мощность, обороты и характеристика электродвигателя	Монтажное исполнение	Дополнительные опции	Положение клеммной коробки электродвигателя
F, FF FA, FAF, FAZ FV, FVF, FVZ FH, FHF, FHZ	При использовании R - приставки, указывается типоразмер приставки. Например: 97 R57		об/мин	при отсутствии электродвигателя указывается РАМ фланца под электродвигатель	M1, M2, M3 M4, M5, M6	1) G - исполнение с резиновым буфером 2) AD – исполнение с входным валом вместо электродвигателя 3) РАМ - исполнение присоединительного фланца под двигатель	1) 0, 90, 180, 270 – угол наклона коробки относительно оси электродвигателя 2) X, 1, 2, 3 - сторона вывода кабелей из коробки (положение X по умолчанию не указывается)

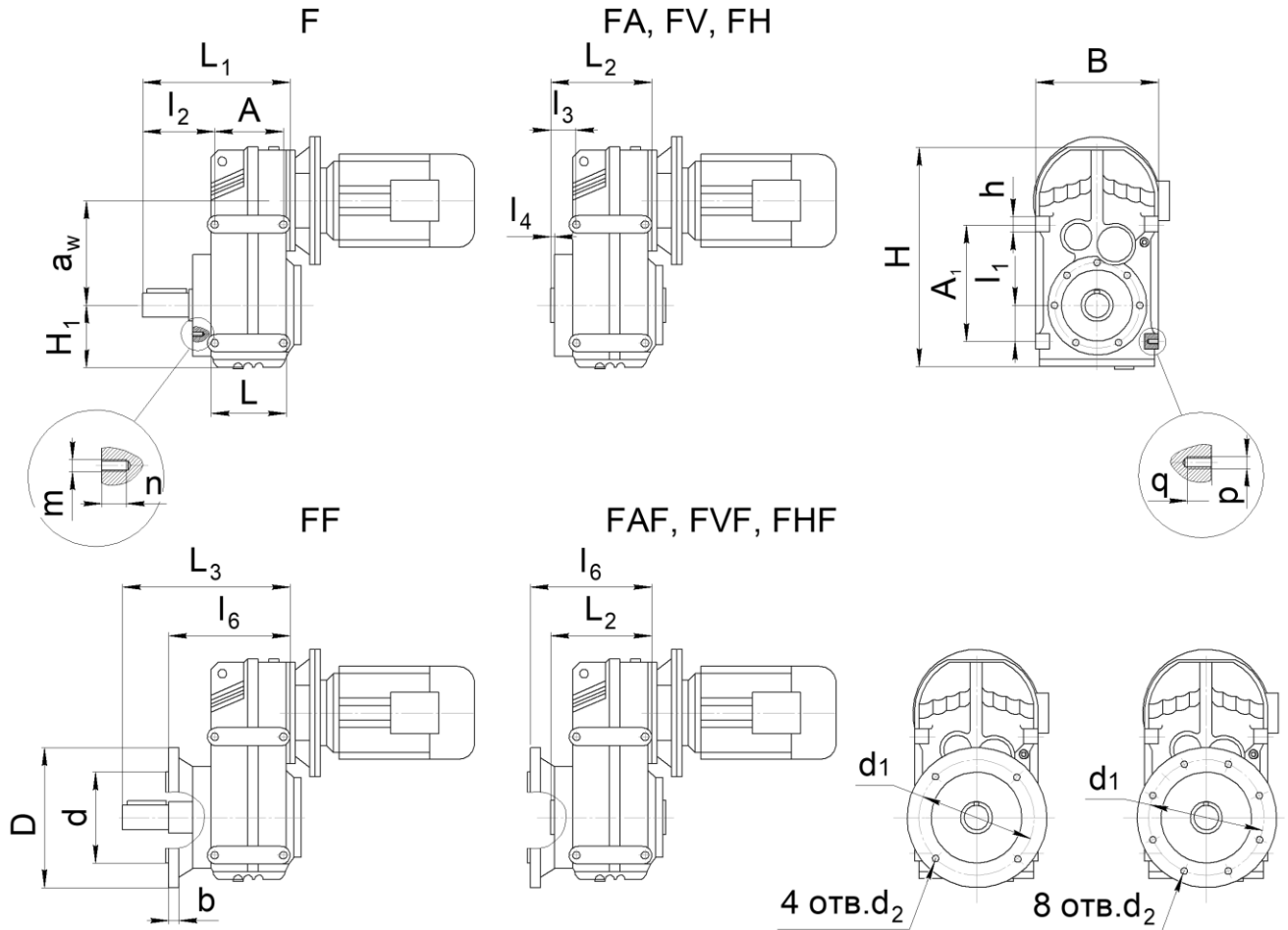
#### МОНТАЖНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ





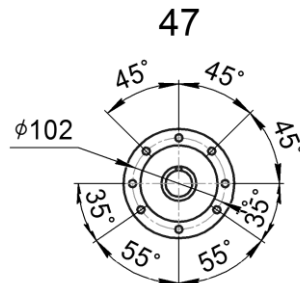
**МОДЕЛИ РЕДУКТОРОВ**

Модель редуктора	Особенности исполнения		
F			Выходной цилиндрический вал Монтаж редуктора с помощью крепежных отверстий на корпусе редуктора
FF			Выходной цилиндрический вал Монтаж редуктора с помощью фланца на выходном валу (типоразмер выходного фланца B5)
FA FV			Полый выходной вал: со шпоночным пазом (A) с шлицевыми пазами (V) Монтаж редуктора с помощью крепежных отверстий на корпусе редуктора, либо на вал оборудования
FAF FVF			Полый выходной вал: со шпоночным пазом (A) с шлицевыми пазами (V) Монтаж редуктора с помощью фланца на выходном валу (типоразмер выходного фланца B5)
FAZ FVZ			Полый выходной вал: со шпоночным пазом (A) с шлицевыми пазами (V) Монтаж редуктора с помощью фланца на выходном валу (типоразмер выходного фланца B14)
FH			Полый гладкий выходной вал со стяжной муфтой Монтаж редуктора с помощью крепежных отверстий на корпусе редуктора, либо на вал оборудования
FHF			Полый гладкий выходной вал со стяжной муфтой Монтаж редуктора с помощью фланца на выходном валу (типоразмер выходного фланца B5)
FHZ			Полый гладкий выходной вал со стяжной муфтой Монтаж редуктора с помощью фланца на выходном валу (типоразмер выходного фланца B14)

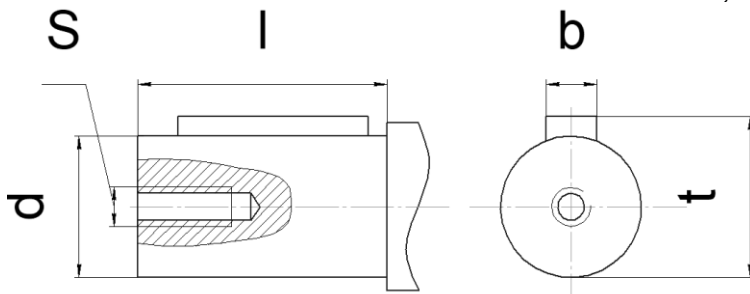


Габарит	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	B	H	a <sub>w</sub>	H <sub>1</sub>	A	A <sub>1</sub>	h	L	m x n	p x q
47	193	133	218	180	269	128.1	77	93	145	20	109	M8 x 11	M10 x 15
Габарит	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	l <sub>6</sub>	D	d	b	d <sub>1</sub>	4 отв. d <sub>2</sub>	8 отв. d <sub>2</sub>		
47	43	91	31	1	158	200	130j6	12	165	11	-		

РАСПОЛОЖЕНИЕ КРЕПЕЖНЫХ ОТВЕРСТИЙ НА ВЫХОДНОМ ВАЛУ  
F, FA, FV, FH



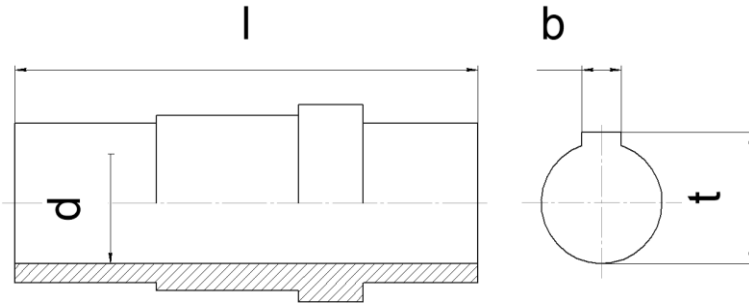
РАЗМЕРЫ ЦИЛИНДРИЧЕСКОГО ВЫХОДНОГО ВАЛА  
F, FF



Габарит	l	d	S	b	t
47	60	30k6	M10	8	33

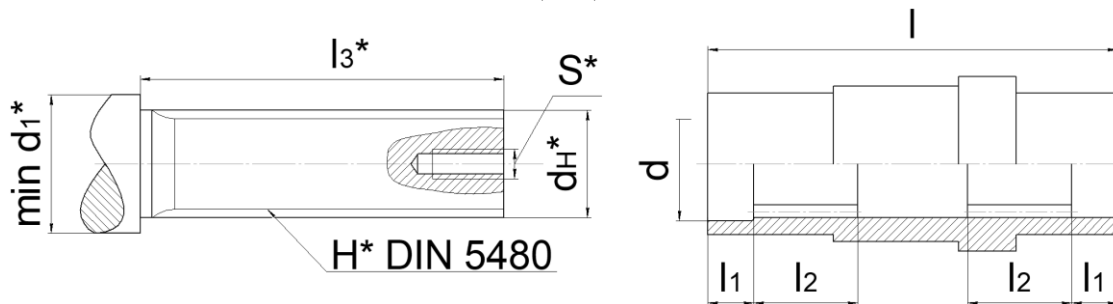


**РАЗМЕРЫ ПОЛОГО ВЫХОДНОГО ВАЛА СО ШПОНОЧНЫМ ПАЗОМ**  
FA, FAF, FAZ



Габарит	l	d	b	t
47	150	35H7	10	38.3

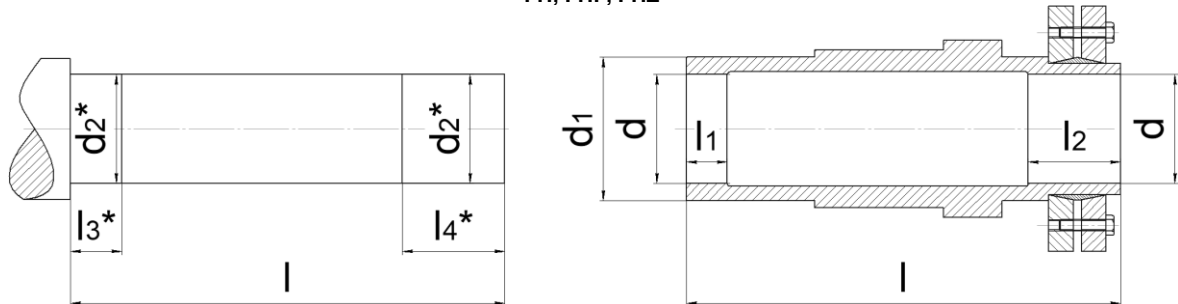
**РАЗМЕРЫ ПОЛОГО ВЫХОДНОГО ВАЛА СО ШЛИЦЕВЫМ ПАЗОМ**  
FV, FVF, FVZ



Габарит	l	l1	l2	l3*	d1*	H*	dH*	S*
47	150	18	32	115	37 <sup>+0.1</sup>	35x2x30x16	38.92 <sup>-0.03</sup>	M10

\* размер для справок, в комплект поставки вал не входит

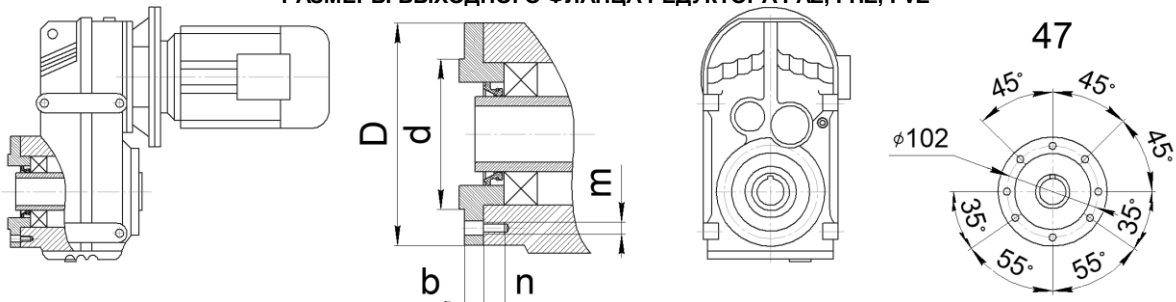
**РАЗМЕРЫ ПОЛОГО ГЛАДКОГО ВЫХОДНОГО ВАЛА СО СТЯЖНОЙ МУФТОЙ**  
FH, FHF, FHZ



Габарит	l	l1	l2	d	d1	l3*	l4*	d2*
47	177	20	32	35H7	50	25	37	35h6

\* размер для справок, в комплект поставки вал не входит

**РАЗМЕРЫ ВЫХОДНОГО ФЛАНЦА РЕДУКТОРА FAZ, FHZ, FVZ**



Габарит	d	D	b	n	m
47	80j6	120	11	11	M8

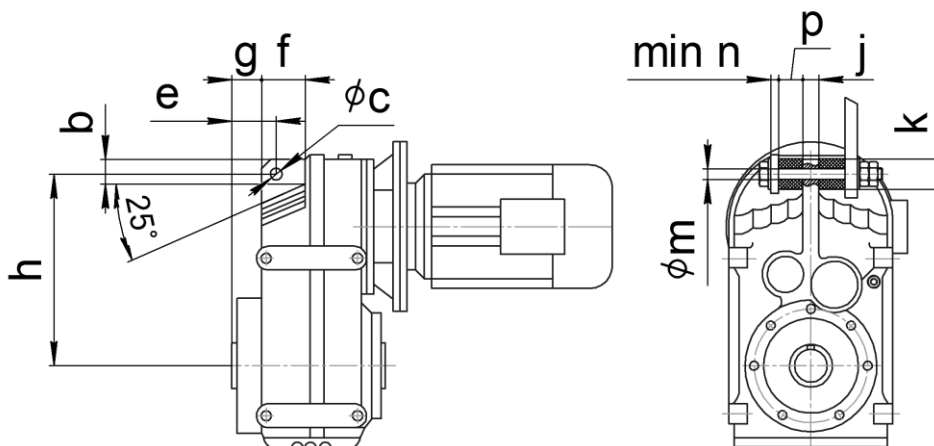


# ЕВРОПРИВОД

КРЕМЕНКУЛЬСКИЙ РЕДУКТОРНЫЙ ЗАВОД  
РЕДУКТОРЫ, КОТОРЫЕ НЕ ШУМЯТ

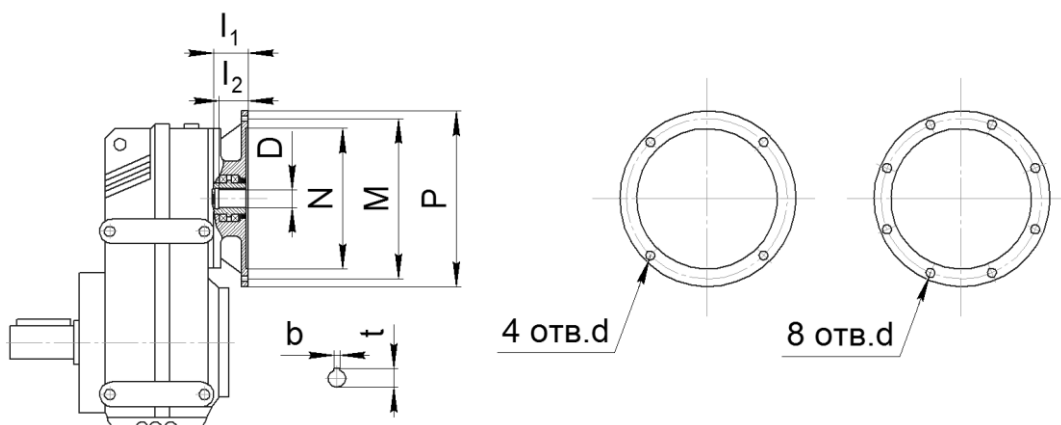
evroprivod.ru  
+7 (351) 771-59-10  
mail@evroprivod.ru

### РАЗМЕРЫ КРЕПЕЖНОГО УХА ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ «G» (С РЕЗИНОВЫМ БУФЕРОМ)



Габарит	b	c	e	g	h	f	j	k	m	n	p
47	22	14	32	12	170	64	15	40	12.5	5	20

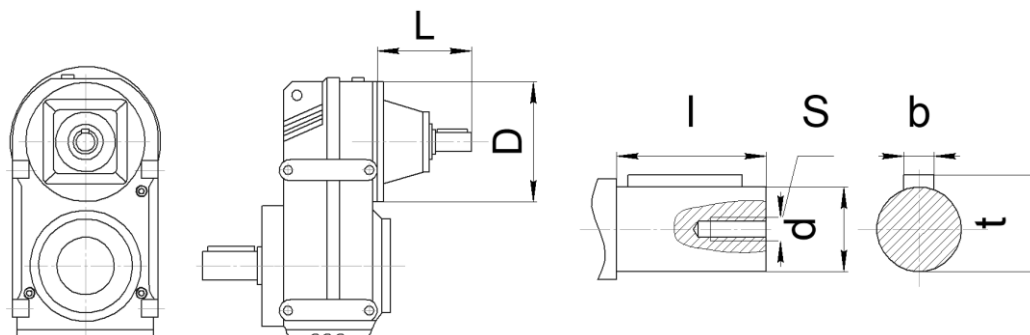
### РАЗМЕР ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ФЛАНЦЕВ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ «РАМ» (БЕЗ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ)



Размер	Фланец под электродвигатель											
	63B5	71B5	80B5	90B5	100B5 112B5	132B5	160B5	180B5	200B5	225B5	250B5	280B5
N	95	110	130	130	180	230	250	250	300	350	450	450
M	115	130	165	165	215	265	300	300	350	400	500	500
P	140	160	200	200	250	300	350	350	400	450	550	550
l <sub>1</sub>	50	54	69	69	81	92	125	125	144	159	336	336
l <sub>2</sub>	23	30	40	50	60	80	110	110	110	140	140	140
4 отв. d	M8	M8	M10	M10	M12	M12	M16	M16	M16	-	-	-
8 отв. d	-	-	-	-	-	-	-	-	-	M16	M16	M16
D	уточнить у специалистов завода											
t	уточнить у специалистов завода											
b	уточнить у специалистов завода											
Габарит редуктора	Совместимость (* может выступать за габарит редуктора)											
47	X	X*	X*	X*	X*							



**РАЗМЕРЫ ВХОДНОГО АДАПТЕРА  
ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ «AD» (ВХОДНОЙ ВАЛ ВМЕСТО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ)**



Габарит		L	D	l	d	S	b	t
37	AD1	102	120	40	16	M5	5	18
47	AD2	130		40	19	M6	6	21,5