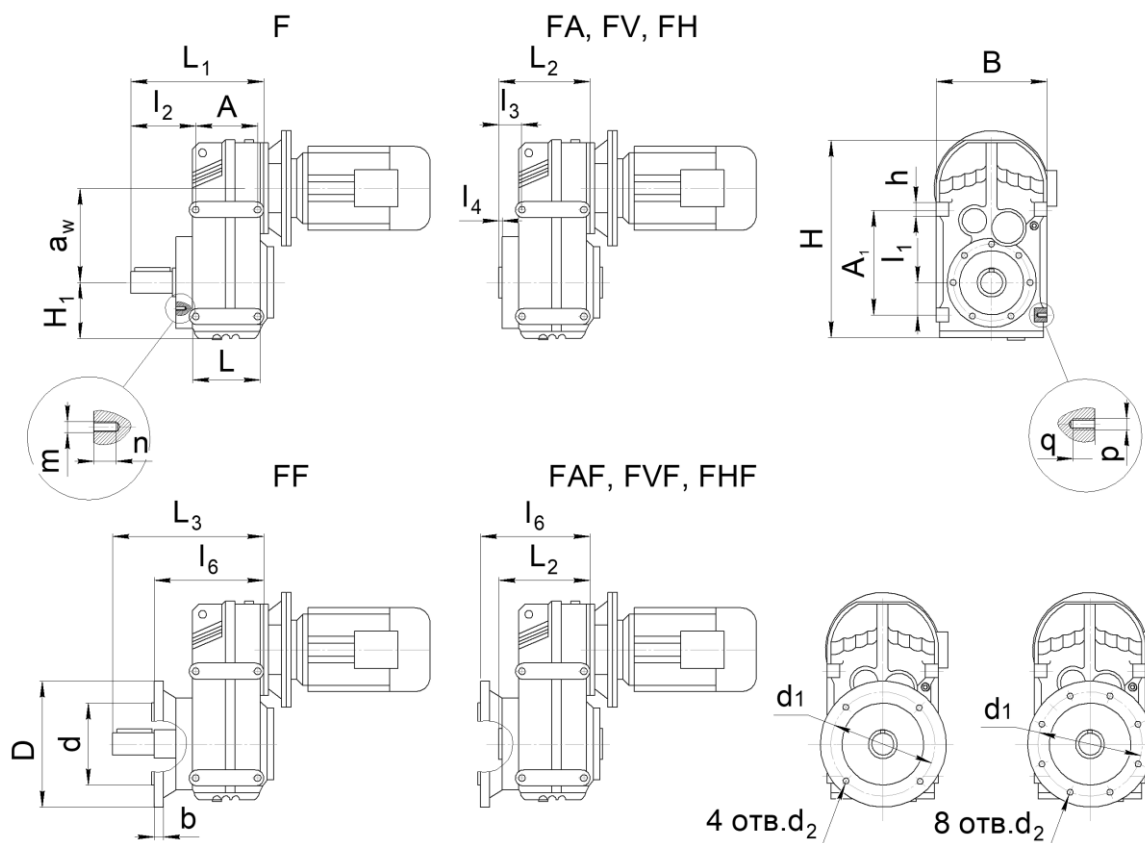


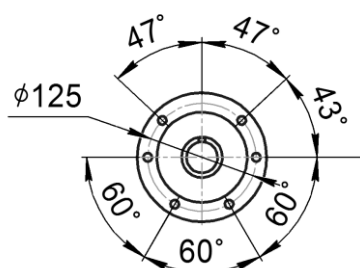
# ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ



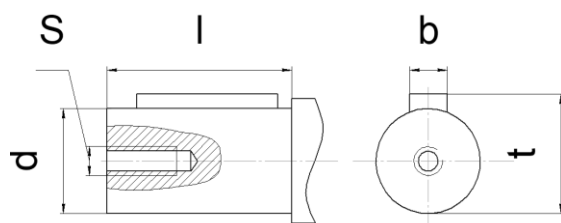
| Габарит | L <sub>1</sub> | L <sub>2</sub> | L <sub>3</sub> | B   | H   | a <sub>w</sub> | H <sub>1</sub> | A   | A <sub>1</sub> | h  | L   | m x n    | p x q    |
|---------|----------------|----------------|----------------|-----|-----|----------------|----------------|-----|----------------|----|-----|----------|----------|
| 67      | 242            | 161            | 264            | 212 | 342 | 159.5          | 97             | 112 | 190            | 25 | 131 | M12 x 17 | M12 x 17 |

| Габарит | L <sub>1</sub> | L <sub>2</sub> | L <sub>3</sub> | L <sub>4</sub> | L <sub>6</sub> | D   | d     | b  | d <sub>1</sub> | 4 отв. d <sub>2</sub> | 8 отв. d <sub>2</sub> | Масса, кг |
|---------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|-----|-------|----|----------------|-----------------------|-----------------------|-----------|
| 67      | 60             | 118.5          | 37             | 1              | 184            | 250 | 180j6 | 15 | 215            | 13.5                  | -                     | 31        |

## РАСПОЛОЖЕНИЕ КРЕПЕЖНЫХ ОТВЕРСТИЙ НА ВЫХОДНОМ ВАЛУ F, FA, FV, FH

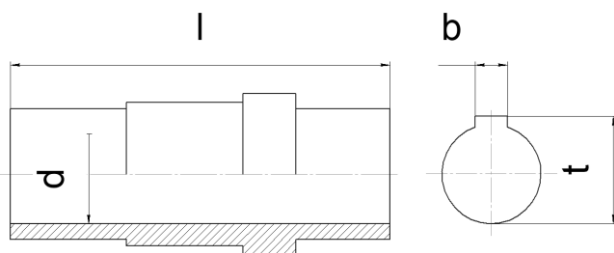


## РАЗМЕРЫ ЦИЛИНДРИЧЕСКОГО ВЫХОДНОГО ВАЛА F, FF



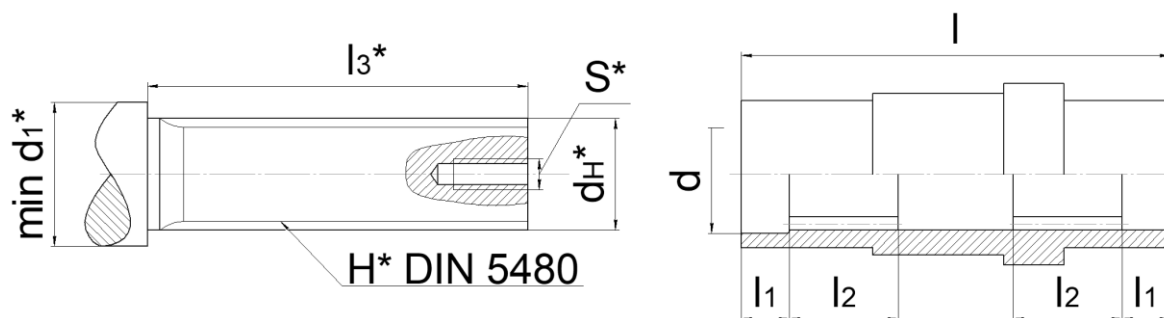
| Габарит | I  | d    | S   | b  | t  |
|---------|----|------|-----|----|----|
| 67      | 80 | 40k6 | M16 | 12 | 43 |

РАЗМЕРЫ ПОЛОГО ВЫХОДНОГО ВАЛА СО ШПОНОЧНЫМ ПАЗОМ  
FA, FAF, FAZ



| Габарит | l   | d    | b  | t    |
|---------|-----|------|----|------|
| 67      | 180 | 40H7 | 12 | 43.3 |

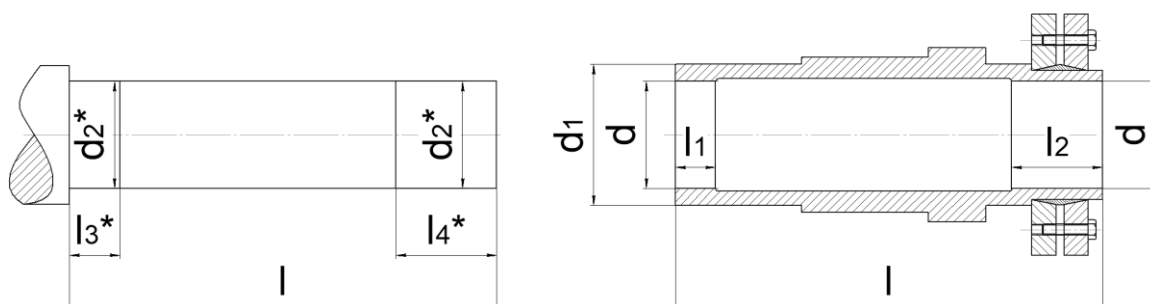
РАЗМЕРЫ ПОЛОГО ВЫХОДНОГО ВАЛА СО ШЛИЦЕВЫМ ПАЗОМ  
FV, FVF, FVZ



| Габарит | l   | l1 | l2 | l3* | d1*                | H*         | dH*                    | S*  |
|---------|-----|----|----|-----|--------------------|------------|------------------------|-----|
| 67      | 180 | 25 | 42 | 130 | 47 <sup>+0.1</sup> | 45x2x30x21 | 48,85 <sup>-0.03</sup> | M16 |

\* размер для справок, в комплект поставки вал не входит

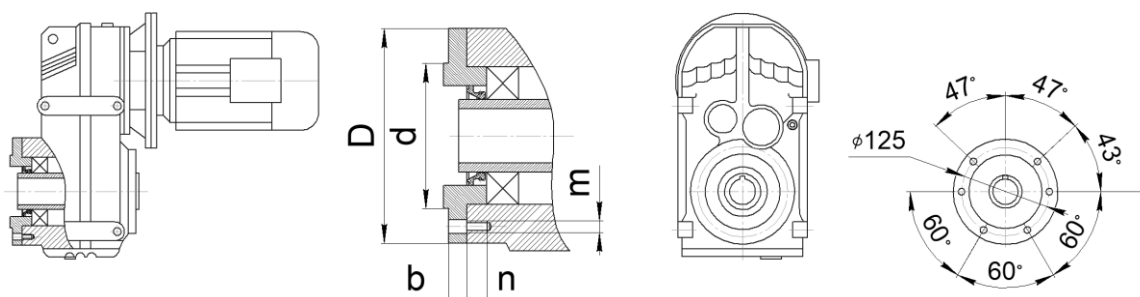
РАЗМЕРЫ ПОЛОГО ГЛАДКОГО ВЫХОДНОГО ВАЛА СО СТЯЖНОЙ МУФТОЙ  
FH, FHF, FHZ



| Габарит | l   | l1 | l2 | d    | d1 | l3* | l4* | d2*  |
|---------|-----|----|----|------|----|-----|-----|------|
| 67      | 208 | 20 | 38 | 40H7 | 55 | 25  | 43  | 40h6 |

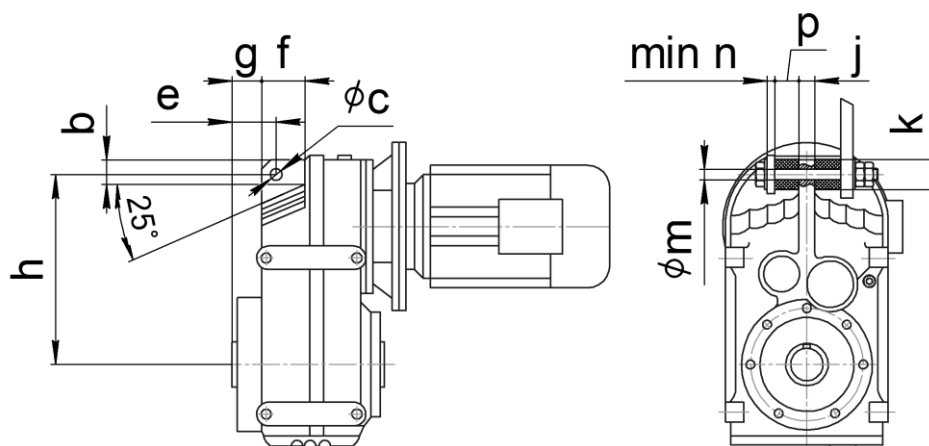
\* размер для справок, в комплект поставки вал не входит

РАЗМЕРЫ ВЫХОДНОГО ФЛАНЦА РЕДУКТОРА FAZ, FHZ, FVZ



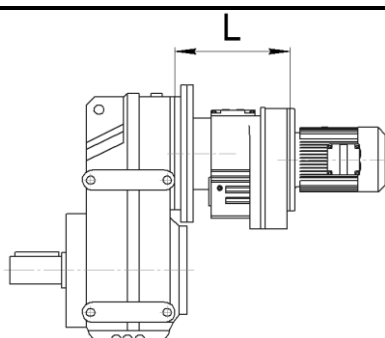
| Габарит | d     | D   | b  | n  | m   |
|---------|-------|-----|----|----|-----|
| 67      | 105j6 | 155 | 12 | 17 | M12 |

РАЗМЕРЫ КРЕПЕЖНОГО УХА



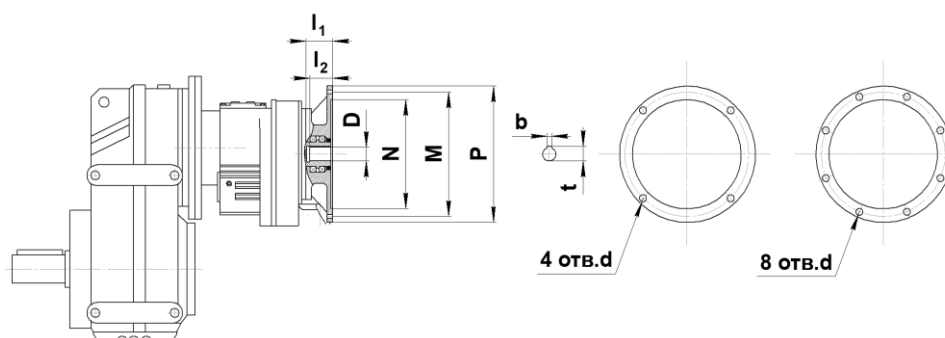
| Габарит | b  | c  | e  | g  | h   | f  | j  | k  | m    | n | p  |
|---------|----|----|----|----|-----|----|----|----|------|---|----|
| 67      | 40 | 14 | 41 | 21 | 218 | 65 | 18 | 40 | 12.5 | 5 | 20 |

СОСТАВНОЙ (СДВОЕННЫЙ) РЕДУКТОР  
(УСТАНАВЛИВАЕТСЯ МОТОР-РЕДУКТОР СЕРИИ R ВМЕСТО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ)



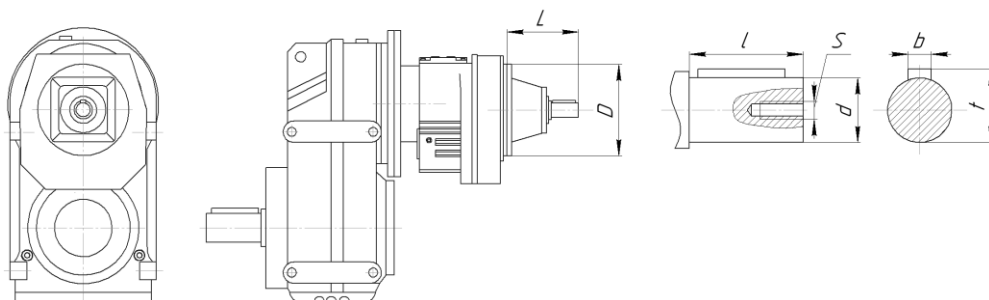
| Габарит | L   |
|---------|-----|
| 67 R37  | 165 |

РАЗМЕР ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ФЛАНЦЕВ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ «РАМ»  
(БЕЗ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ)



| Размер         | Фланец под электродвигатель                            |      |      |      |                |       |       |       |       |       |       |       |
|----------------|--------------------------------------------------------|------|------|------|----------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
|                | 63B5                                                   | 71B5 | 80B5 | 90B5 | 100B5<br>112B5 | 132B5 | 160B5 | 180B5 | 200B5 | 225B5 | 250B5 | 280B5 |
| N              | 95                                                     | 110  | 130  | 130  | 180            | 230   | 250   | 250   | 300   | 350   | 450   | 450   |
| M              | 115                                                    | 130  | 165  | 165  | 215            | 265   | 300   | 300   | 350   | 400   | 500   | 500   |
| P              | 140                                                    | 160  | 200  | 200  | 250            | 300   | 350   | 350   | 400   | 450   | 550   | 550   |
| l <sub>1</sub> | 50                                                     | 54   | 69   | 69   | 81             | 92    | 125   | 125   | 144   | 159   | 336   | 336   |
| l <sub>2</sub> | 23                                                     | 30   | 40   | 50   | 60             | 80    | 110   | 110   | 110   | 140   | 140   | 140   |
| 4 отв. d       | M8                                                     | M8   | M10  | M10  | M12            | M12   | M16   | M16   | M16   | -     | -     | -     |
| 8 отв. d       | -                                                      | -    | -    | -    | -              | -     | -     | -     | -     | M16   | M16   | M16   |
| D              | уточнить у специалистов завода                         |      |      |      |                |       |       |       |       |       |       |       |
| t              | уточнить у специалистов завода                         |      |      |      |                |       |       |       |       |       |       |       |
| b              | уточнить у специалистов завода                         |      |      |      |                |       |       |       |       |       |       |       |
| Габарит        | Совместимость (* может выступать за габарит редуктора) |      |      |      |                |       |       |       |       |       |       |       |
| 37             | X                                                      | X*   | X*   | X*   |                |       |       |       |       |       |       |       |

**РАЗМЕРЫ ВХОДНОГО АДАПТЕРА ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ «AD»  
(ВХОДНОЙ ВАЛ ВМЕСТО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ)**



**\* не использовать для монтажного положения М4**

| Габарит   |     | L   | D   | l  | d  | S  | b | t    |
|-----------|-----|-----|-----|----|----|----|---|------|
| <b>37</b> | AD1 | 102 | 120 | 40 | 16 | M5 | 5 | 18   |
|           | AD2 | 130 |     | 40 | 19 | M6 | 6 | 21,5 |