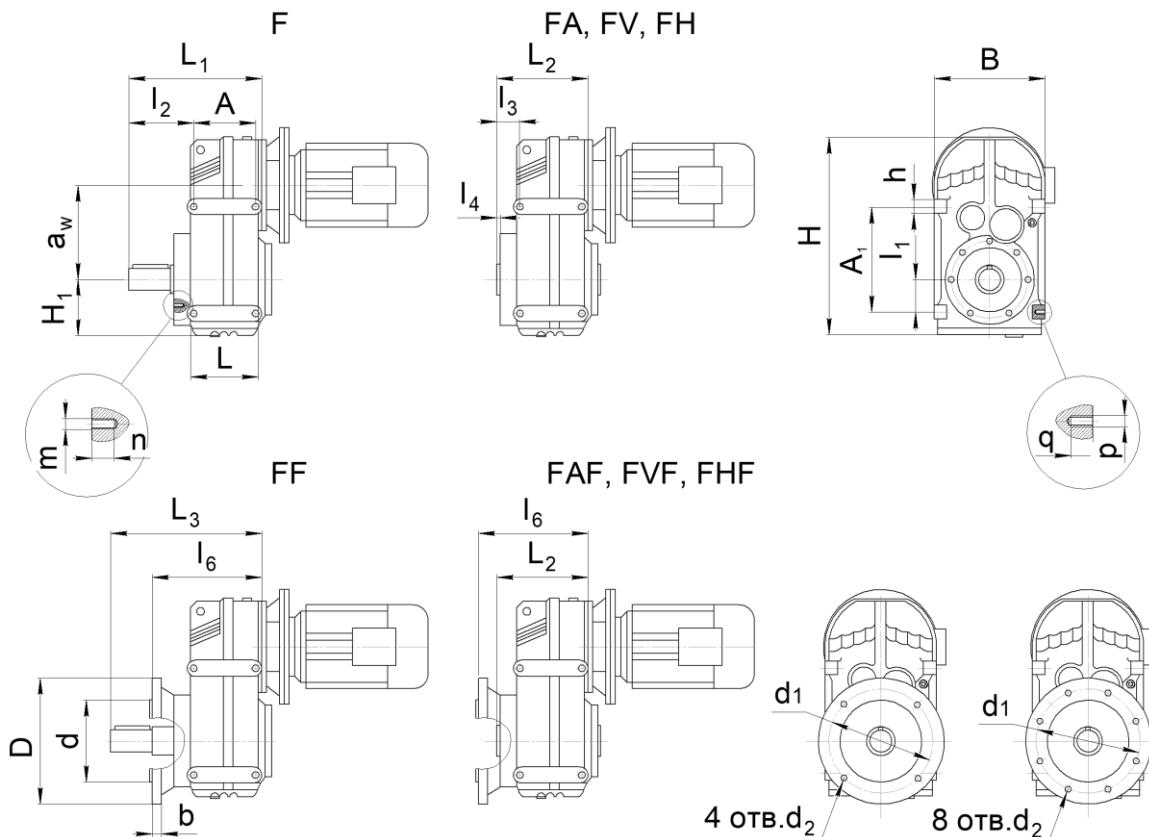
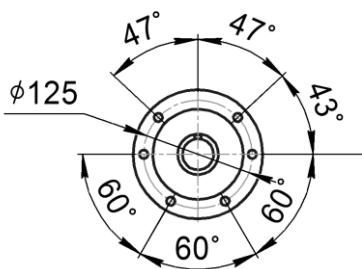
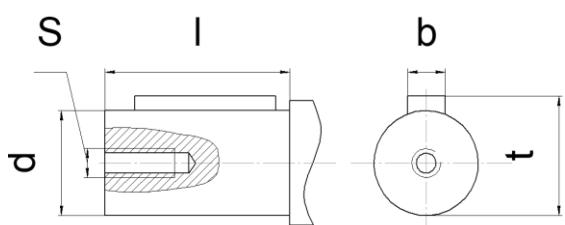


## ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНЯТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ



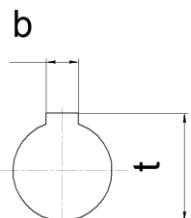
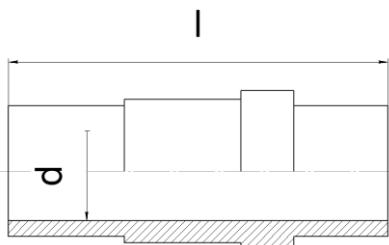
Габарит	$L_1$	$L_2$	$L_3$	$B$	$H$	$a_w$	$H_1$	$A$	$A_1$	$h$	$L$	$m \times n$	$p \times q$
67	242	161	264	212	342	159.5	97	112	190	25	131	M12 x 17	M12 x 17

Габарит	$I_1$	$I_2$	$I_3$	$I_4$	$I_6$	$D$	$d$	$b$	$d_1$	4 отв. $d_2$	8 отв. $d_2$	Масса, кг	
67	60	118.5	37	1	184	250	180	6	15	215	13.5	-	31

РАСПОЛОЖЕНИЕ КРЕПЕЖНЫХ ОТВЕРСТИЙ НА ВЫХОДНОМ ВАЛЕ  
F, FA, FV, FHРАЗМЕРЫ ЦИЛИНДРИЧЕСКОГО ВЫХОДНОГО ВАЛА  
F, FF

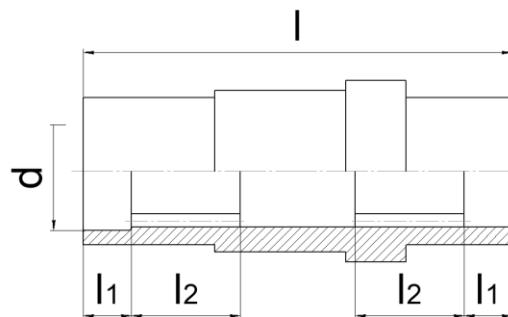
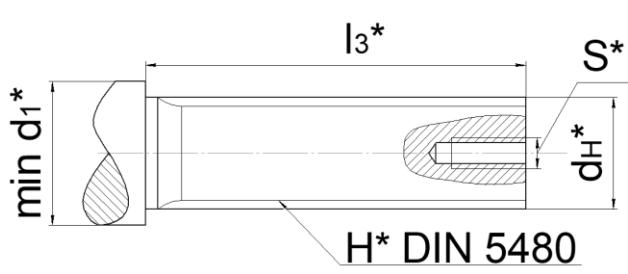
Габарит	$I$	$d$	$S$	$b$	$t$
67	80	40k6	M16	12	43

**РАЗМЕРЫ ПОЛОГО ВЫХОДНОГО ВАЛА СО ШПОНОЧНЫМ ПАЗОМ  
FA, FAF, FAZ**



Габарит	I	d	b	t
67	180	40H7	12	43.3

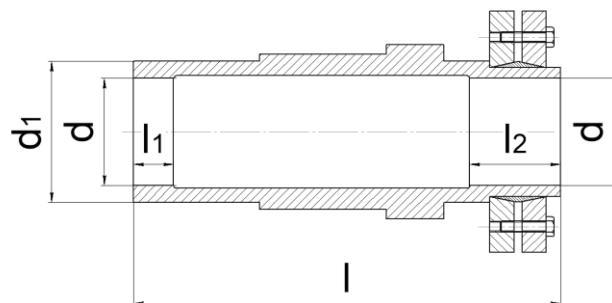
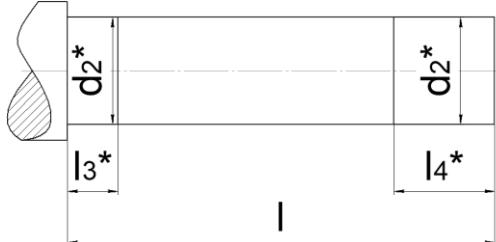
**РАЗМЕРЫ ПОЛОГО ВЫХОДНОГО ВАЛА СО ШЛИЦЕВЫМ ПАЗОМ  
FV, FVF, FVZ**



Габарит	I	I1	I2	I3*	d1*	H*	d <sub>h</sub> *	S*
67	180	25	42	130	47 <sup>+0.1</sup>	45x2x30x21	48,85 <sub>-0.03</sub>	M16

\* размер для справок, в комплект поставки вал не входит

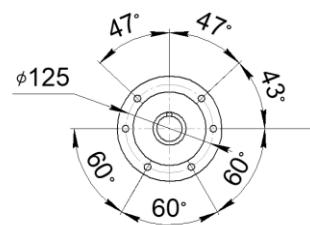
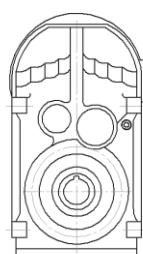
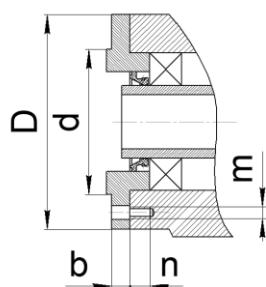
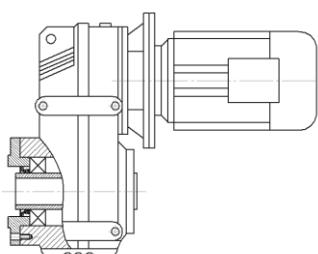
**РАЗМЕРЫ ПОЛОГО ГЛАДКОГО ВЫХОДНОГО ВАЛА СО СТЯЖНОЙ МУФТОЙ  
FH, FHF, FHZ**



Габарит	I	I1	I2	d	d1	I3*	I4*	d2*
67	208	20	38	40H7	55	25	43	40h6

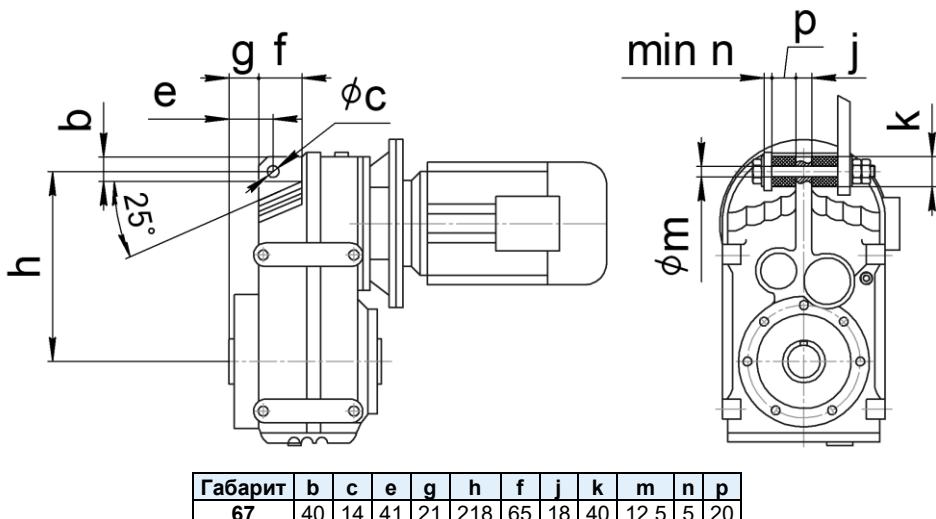
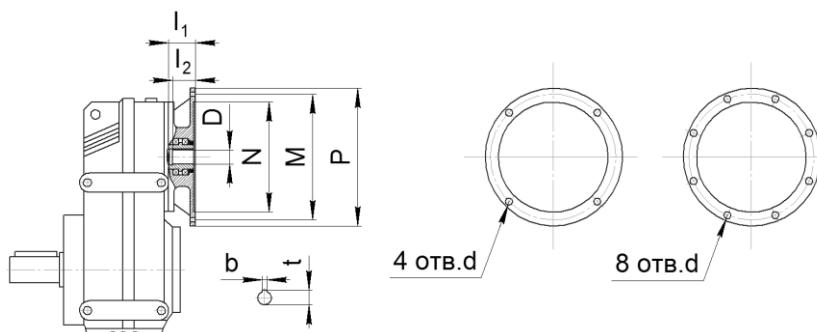
\* размер для справок, в комплект поставки вал не входит

**РАЗМЕРЫ ВЫХОДНОГО ФЛАНЦА РЕДУКТОРА FAZ, FHZ, FVZ**

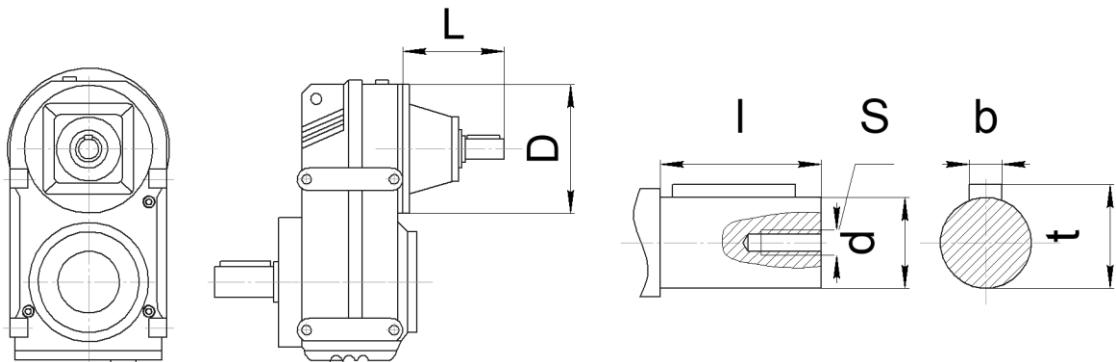


Габарит	d	D	b	n	m
67	105j6	155	12	17	M12

## РАЗМЕРЫ КРЕПЕЖНОГО УХА

РАЗМЕР ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ФЛАНЦЕВ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ «РАМ»  
(БЕЗ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ)

Размер	Фланец под электродвигатель											
	63B5	71B5	80B5	90B5	100B5 112B5	132B5	160B5	180B5	200B5	225B5	250B5	280B5
N	95	110	130	130	180	230	250	250	300	350	450	450
M	115	130	165	165	215	265	300	300	350	400	500	500
P	140	160	200	200	250	300	350	350	400	450	550	550
I <sub>1</sub>	50	54	69	69	81	92	125	125	144	159	336	336
I <sub>2</sub>	23	30	40	50	60	80	110	110	110	140	140	140
4 отв. d	M8	M8	M10	M10	M12	M12	M16	M16	M16	-	-	-
8 отв. d	-	-	-	-	-	-	-	-	-	M16	M16	M16
D	уточнить у специалистов завода											
t	уточнить у специалистов завода											
b	уточнить у специалистов завода											
Габарит	Совместимость (* может выступать за габарит редуктора)											
67	X	X	X	X	X*	X*						

**РАЗМЕРЫ ВХОДНОГО АДАПТЕРА ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ «AD»  
(ВХОДНОЙ ВАЛ ВМЕСТО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ)****\* не использовать для монтажного положения M4**

Габарит	Адаптер	L	D	I	d	S	b	t
67	AD2	123	160	40	19	M6	6	21.5
	AD3	159		50	24	M8	8	27