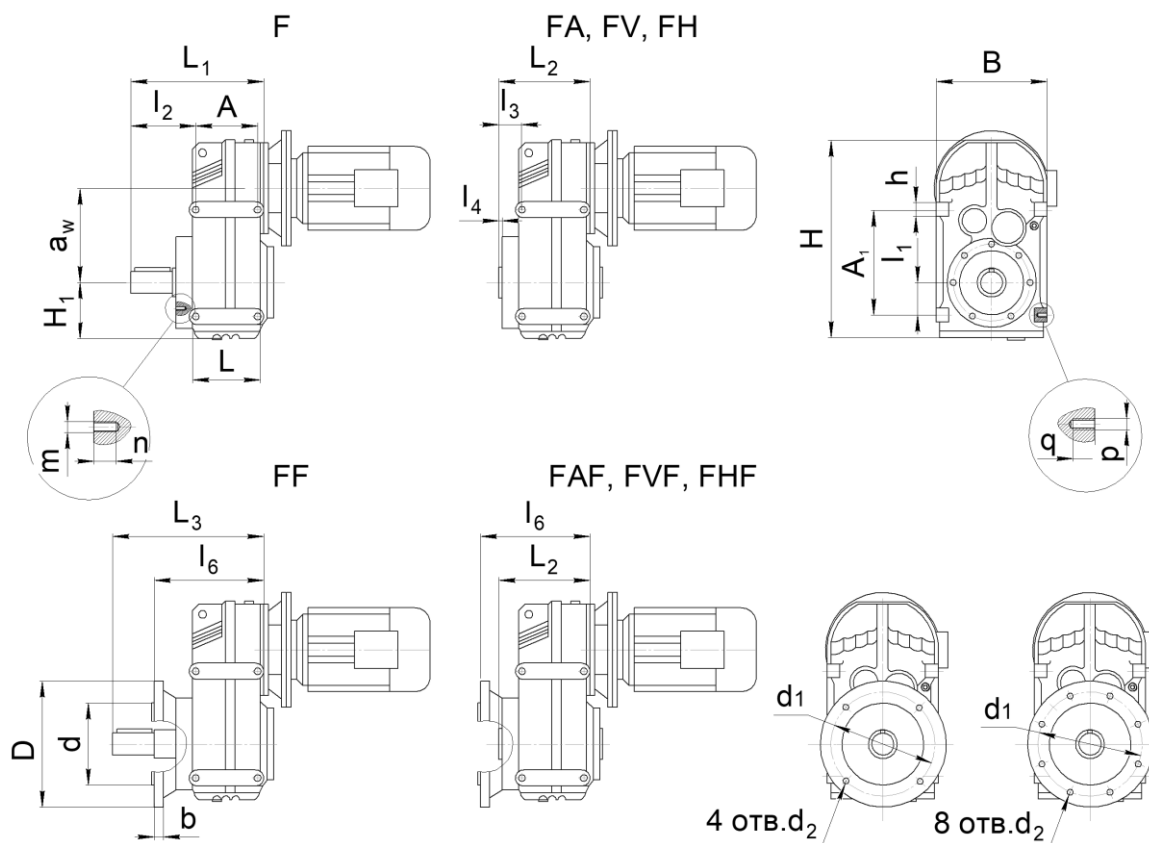


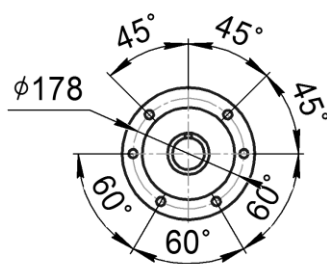
ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ



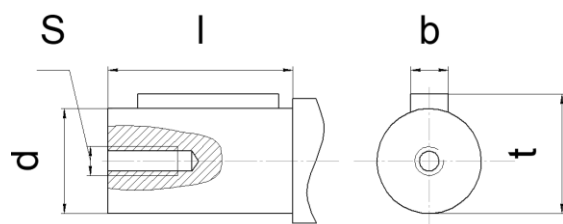
Габарит	L ₁	L ₂	L ₃	B	H	a _w	H ₁	A	A ₁	h	L	m x n	p x q
87	344	224	374	330	531	246.7	152	165	310	40	195	M16 x 26	M16 x 26

Габарит	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₆	D	d	b	d ₁	4 отв. d ₂	8 отв. d ₂	Масса, кг
87	100	163	43	1	254	350	250/6	18	300	17.5	-	96

РАСПОЛОЖЕНИЕ КРЕПЕЖНЫХ ОТВЕРСТИЙ НА ВЫХОДНОМ ВАЛУ F, FA, FV, FH

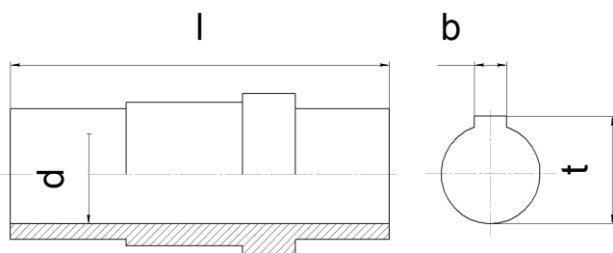


РАЗМЕРЫ ЦИЛИНДРИЧЕСКОГО ВЫХОДНОГО ВАЛА F, FF



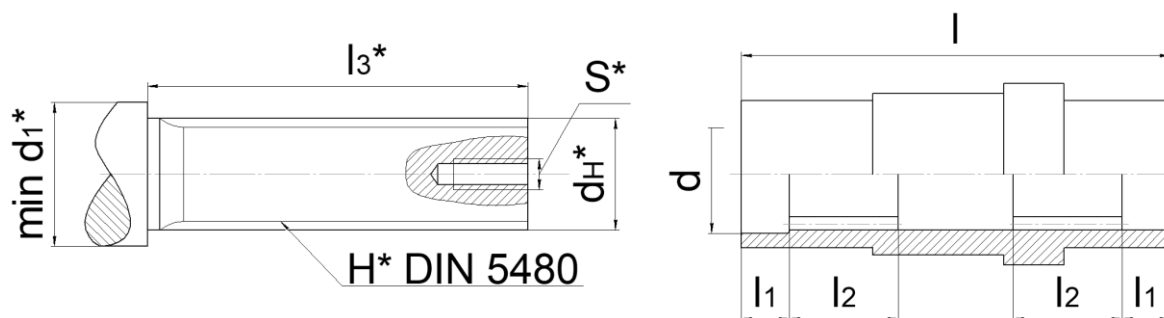
Габарит	I	d	S	b	t
87	120	60k6	M20	18	64

РАЗМЕРЫ ПОЛОГО ВЫХОДНОГО ВАЛА СО ШПОНОЧНЫМ ПАЗОМ
FA, FAF, FAZ



Габарит	l	d	b	t
87	240	60H7	18	64.4

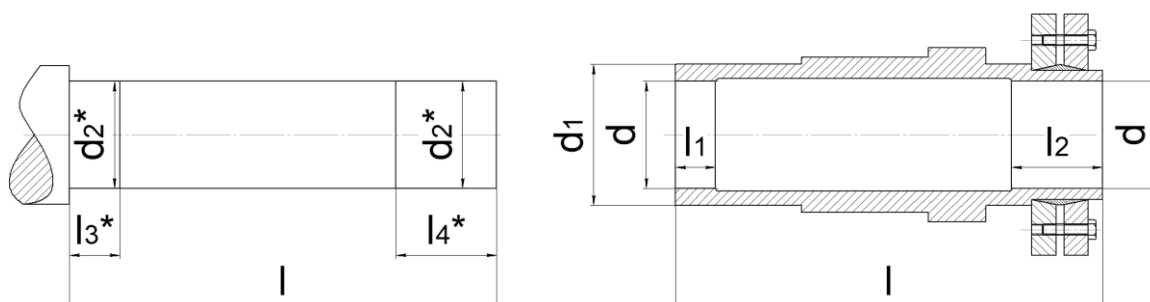
РАЗМЕРЫ ПОЛОГО ВЫХОДНОГО ВАЛА СО ШЛИЦЕВЫМ ПАЗОМ
FV, FVF, FVZ



Габарит	l	l1	l2	l3*	d1*	H*	dH*	S*
87	240	25	62	180	72 ^{+0.1}	65x2x30x31	68,96 ^{-0,04}	M20

* размер для справок, в комплект поставки вал не входит

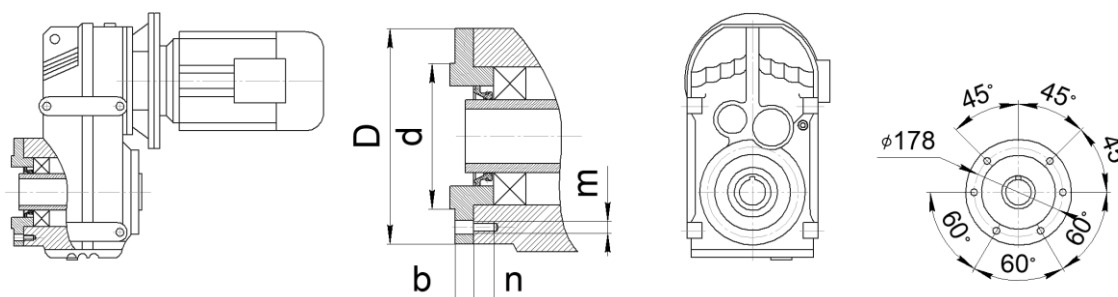
РАЗМЕРЫ ПОЛОГО ГЛАДКОГО ВЫХОДНОГО ВАЛА СО СТЯЖНОЙ МУФТОЙ
FH, FHF, FHZ



Габарит	l	l1	l2	d	d1	l3*	l4*	d2*
87	281	40	41	65H7	85	45	46	65h6

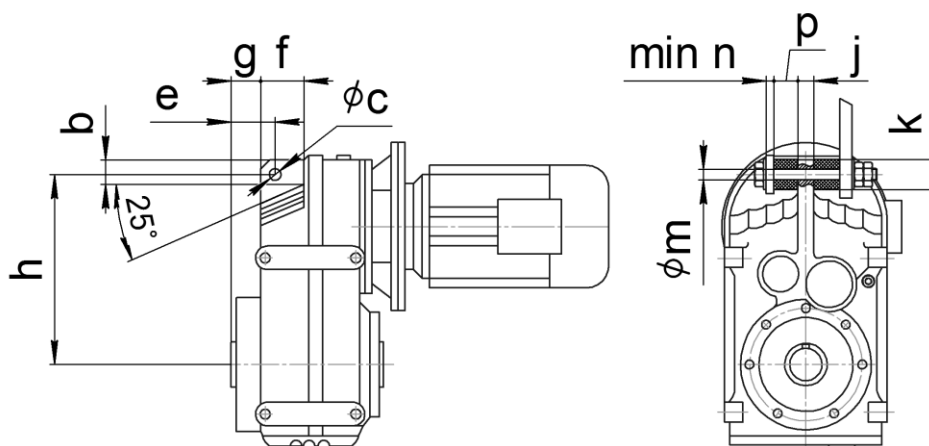
* размер для справок, в комплект поставки вал не входит

РАЗМЕРЫ ВЫХОДНОГО ФЛАНЦА РЕДУКТОРА FAZ, FHZ, FVZ



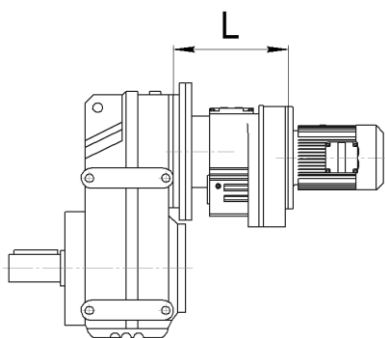
Габарит	d	D	b	n	m
87	155j6	215	15	26	M16

РАЗМЕРЫ КРЕПЕЖНОГО УХА



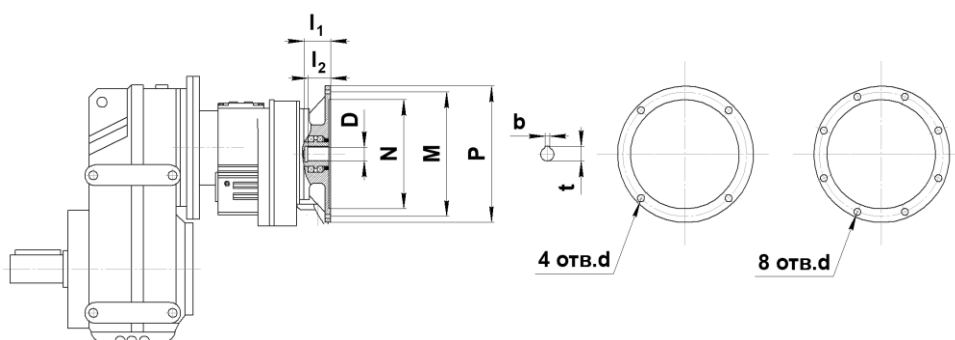
Габарит	b	c	e	g	h	f	j	k	m	n	p
87	57	22	62	32	346	79	28	60	21	10	30

**СОСТАВНОЙ (СДВОЕННЫЙ) РЕДУКТОР
(УСТАНАВЛИВАЕТСЯ МОТОР-РЕДУКТОР СЕРИИ R ВМЕСТО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ)**



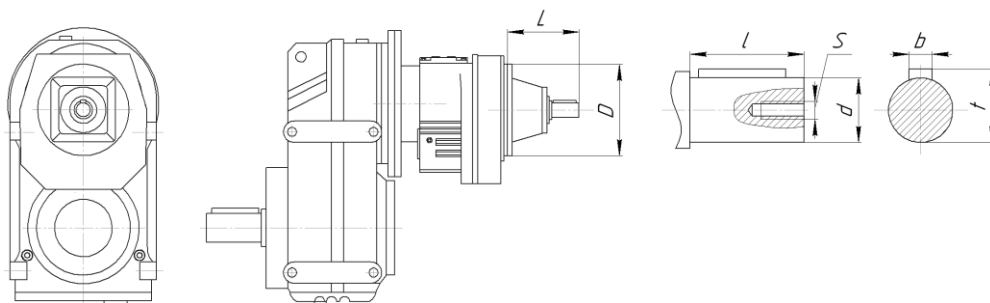
Габарит	L
87 R57	187

РАЗМЕР ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ФЛАНЦЕВ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ «РАМ» (БЕЗ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ)



Размер	Фланец под электродвигатель											
	63B5	71B5	80B5	90B5	100B5 112B5	132B5	160B5	180B5	200B5	225B5	250B5	280 B5
N	95	110	130	130	180	230	250	250	300	350	450	450
M	115	130	165	165	215	265	300	300	350	400	500	500
P	140	160	200	200	250	300	350	350	400	450	550	550
I ₁	50	54	69	69	81	92	125	125	144	159	336	336
I ₂	23	30	40	50	60	80	110	110	110	140	140	140
4 отв. d	M8	M8	M10	M10	M12	M12	M16	M16	M16	-	-	-
8 отв. d	-	-	-	-	-	-	-	-	-	M16	M16	M16
D	уточнить у специалистов завода											
t	уточнить у специалистов завода											
b	уточнить у специалистов завода											
Габарит	Совместимость (* может выступать за габарит редуктора)											
57	X	X	X	X	X*							

**РАЗМЕРЫ ВХОДНОГО АДАПТЕРА ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ «AD»
(ВХОДНОЙ ВАЛ ВМЕСТО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ)**



*** не использовать для монтажного положения M4**

Габарит		L	D	l	d	S	b	t
57	AD2	123	160	40	19	M6	6	21,5