



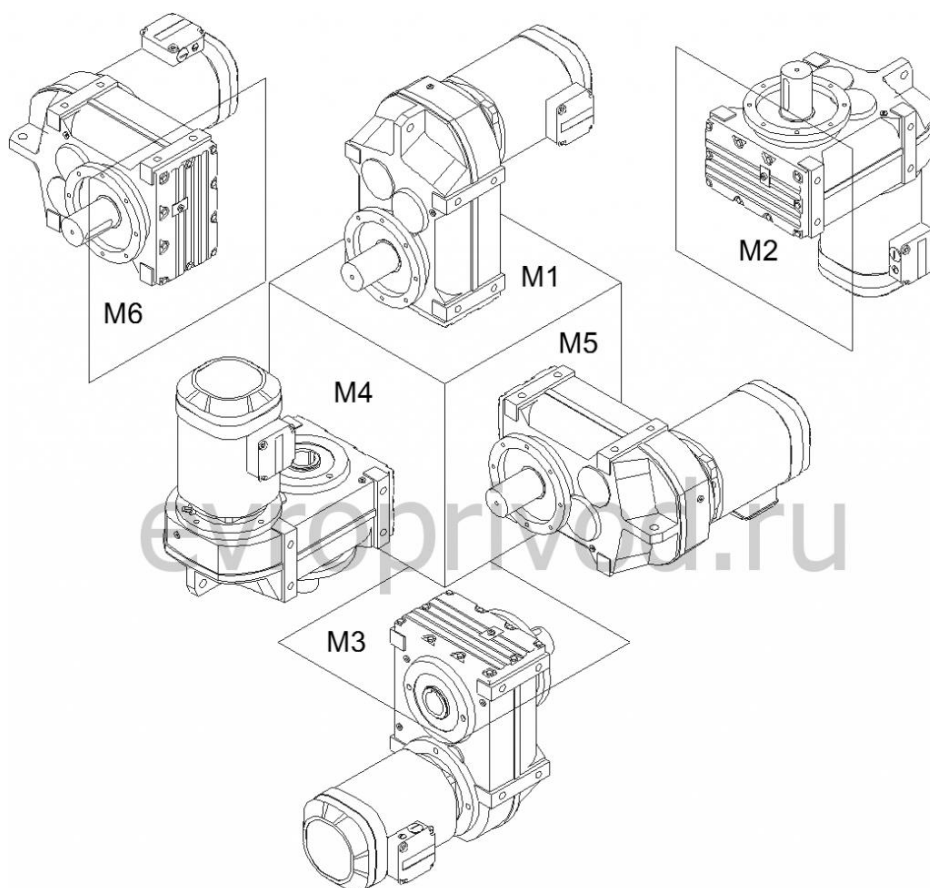
Из-за особенностей конструкции редуктора не является неисправностью повышенный шум и вибрация мотор-редуктора при использовании электродвигателей:

- 3000 об/мин в сочетании с любым передаточным числом редуктора
- 1500 об/мин в сочетании с передаточными числами редуктора менее 15
- с любым числом оборотов однофазных (с питающим напряжением 220V)

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ

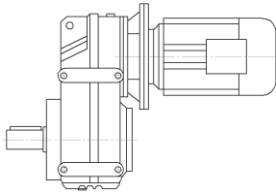
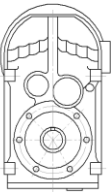
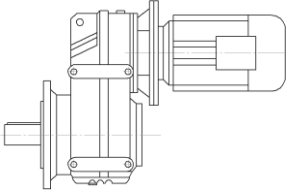
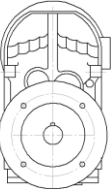
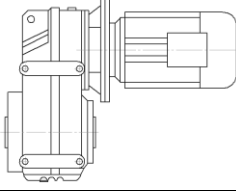
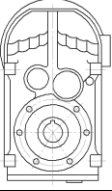
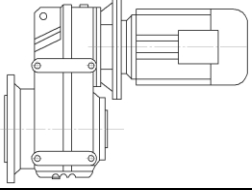
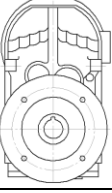
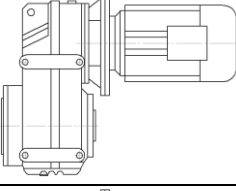
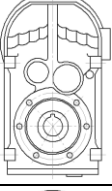
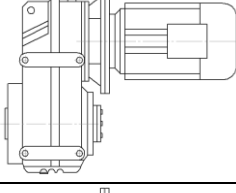
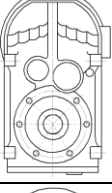
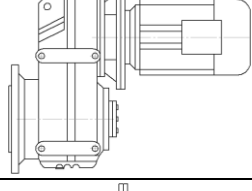
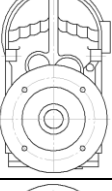
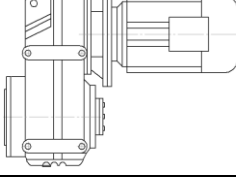
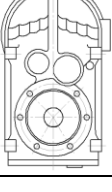
Мотор-редуктор F 97. 223,88. 3,0. 0,55x750. 270-2. M1. G							
F	97	223,88	3,0	0,55x750	270-2	M1	G
Модель редуктора	Габарит редуктора	Передаточное число	Обороты на выходном валу редуктора	Мощность, обороты и характеристика электродвигателя	Положение клеммной коробки электродвигателя	Монтажное исполнение	Дополнительные опции
F, FF FA, FAF, FAZ FV, FVF, FVZ FH, FHF, FHZ	При использовании R - приставки, указывается типоразмер приставки. Например: 97 R57		об/мин	при отсутствии электродвигателя указывается РАМ фланца под электродвигатель	1) 0, 90, 180, 270 – угол наклона коробки относительно оси электродвигателя 2) X, 1, 2, 3 - сторона вывода кабелей из коробки (положение X по умолчанию не указывается)	M1, M2, M3 M4, M5, M6	1) G - исполнение с резиновым буфером 2) AD – исполнение с входным валом вместо электродвигателя 3) РАМ - исполнение присоединительного фланца под двигатель

МОНТАЖНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ





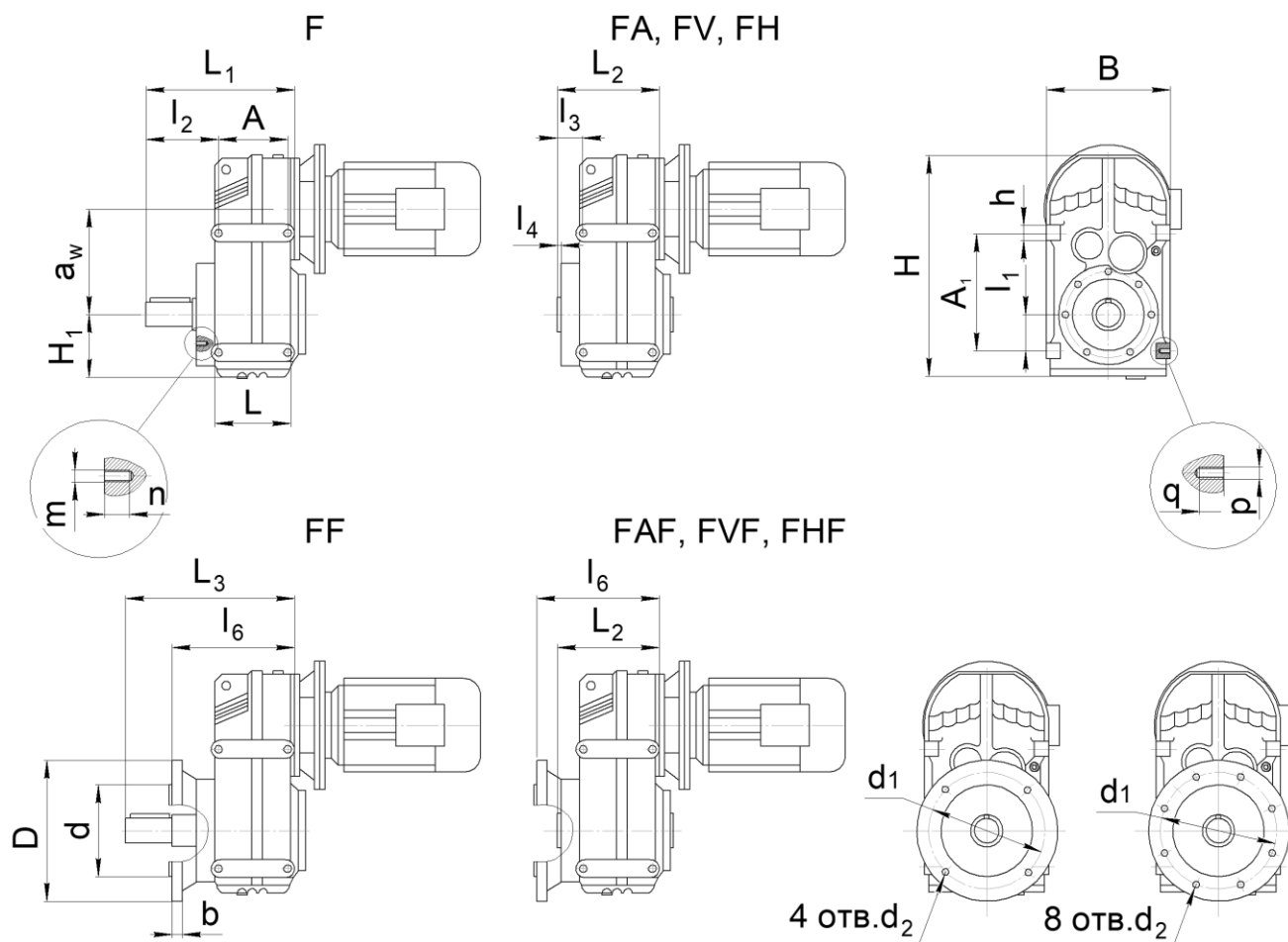
МОДЕЛИ РЕДУКТОРОВ

Модель редуктора	Особенности исполнения		
F			Выходной цилиндрический вал Монтаж редуктора с помощью крепежных отверстий на корпусе редуктора
FF			Выходной цилиндрический вал Монтаж редуктора с помощью фланца на выходном валу (типоразмер выходного фланца B5)
FA FV			Полый выходной вал: со шпоночным пазом (A) с шлицевыми пазами (V) Монтаж редуктора с помощью крепежных отверстий на корпусе редуктора, либо на вал оборудования
FAF FVF			Полый выходной вал: со шпоночным пазом (A) с шлицевыми пазами (V) Монтаж редуктора с помощью фланца на выходном валу (типоразмер выходного фланца B5)
FAZ FVZ			Полый выходной вал: со шпоночным пазом (A) с шлицевыми пазами (V) Монтаж редуктора с помощью фланца на выходном валу (типоразмер выходного фланца B14)
FH			Полый гладкий выходной вал со стяжной муфтой Монтаж редуктора с помощью крепежных отверстий на корпусе редуктора, либо на вал оборудования
FHF			Полый гладкий выходной вал со стяжной муфтой Монтаж редуктора с помощью фланца на выходном валу (типоразмер выходного фланца B5)
FHZ			Полый гладкий выходной вал со стяжной муфтой Монтаж редуктора с помощью фланца на выходном валу (типоразмер выходного фланца B14)



ЕВРОПРИВОД
КРЕМЕНКУЛЬСКИЙ РЕДУКТОРНЫЙ ЗАВОД
РЕДУКТОРЫ, КОТОРЫЕ НЕ ШУМЯТ

evroprivod.ru
+7 (351) 771-59-10
mail@evroprivod.ru

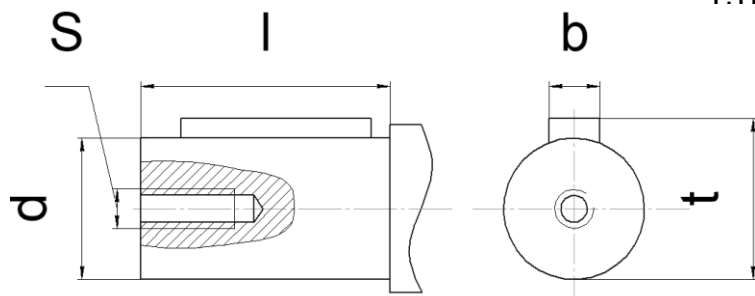


Габарит	L ₁	L ₂	L ₃	B	H	a _w	H ₁	A	A ₁	h	L	m x n	p x q
97	416	274	456	400	623	285	178	205	350	50	240	M16 x 26	M20 x 28
Габарит	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₆	D	d	b	d ₁	4 отв. d ₂	8 отв. d ₂		
97	120	190.5	48.5	1	316	450	350j6	22	400	-	17.5		

РАСПОЛОЖЕНИЕ КРЕПЕЖНЫХ ОТВЕРСТИЙ НА ВЫХОДНОМ ВАЛУ
F, FA, FV, FH



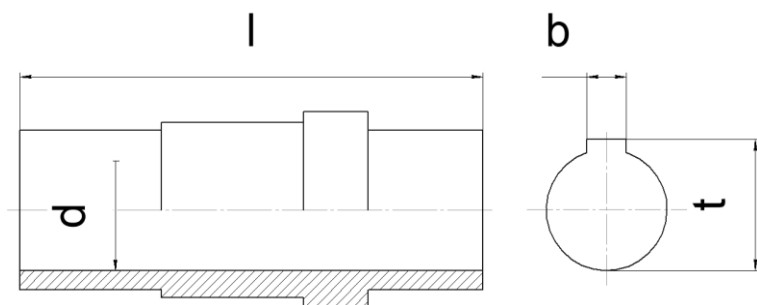
РАЗМЕРЫ ЦИЛИНДРИЧЕСКОГО ВЫХОДНОГО ВАЛА
F, FF



Габарит	l	d	S	b	t
97	140	70k6	M20	20	74.5

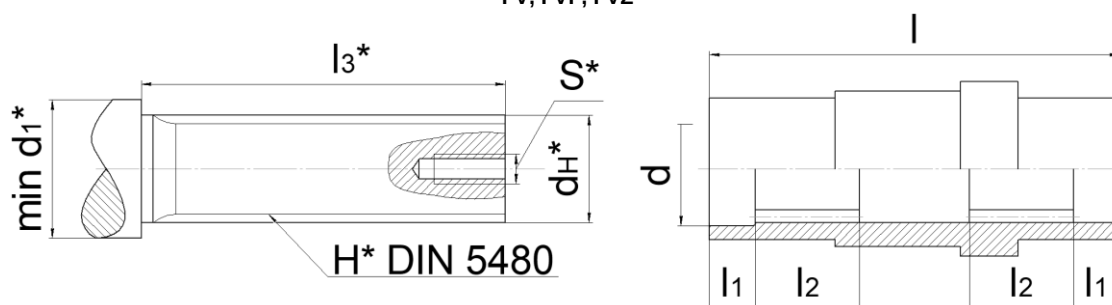


РАЗМЕРЫ ПОЛОГО ВЫХОДНОГО ВАЛА СО ШПОНОЧНЫМ ПАЗОМ
FA, FAF, FAZ



Габарит	l	d	b	t
97	300	70H7	20	74.9

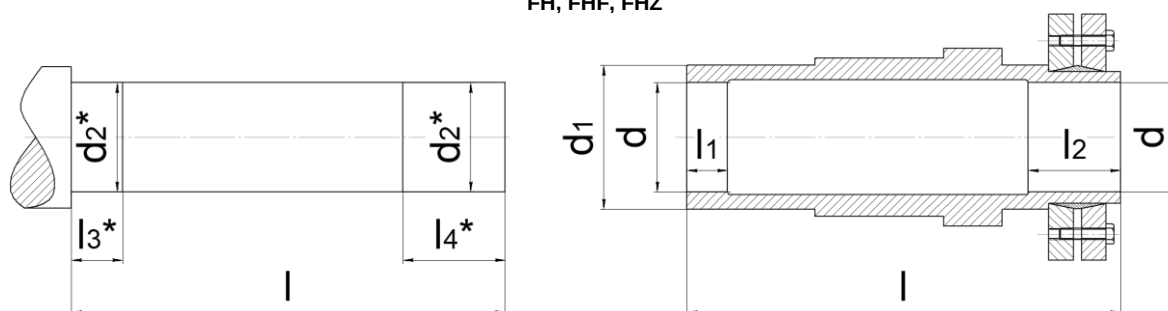
РАЗМЕРЫ ПОЛОГО ВЫХОДНОГО ВАЛА СО ШЛИЦЕВЫМ ПАЗОМ
FV, FVF, FVZ



Габарит	l	l1	l2	l3*	d1*	H*	dH*	S*
97	300	25	72	240	72 ^{+0.1}	70x2x30x34	74.15 ^{-0.04}	M20

* размер для справок, в комплект поставки вал не входит

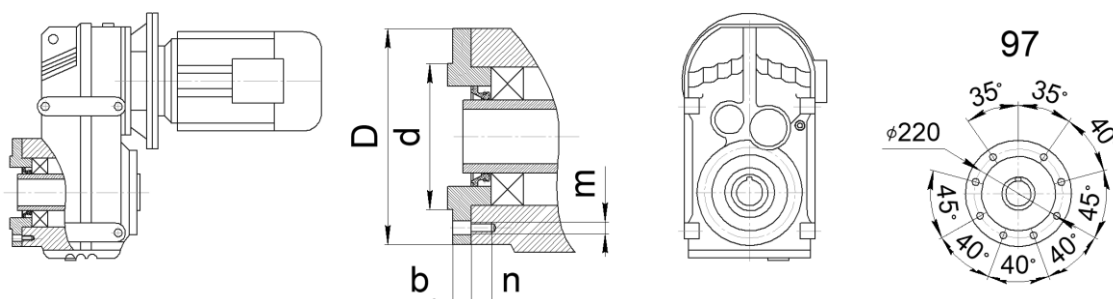
РАЗМЕРЫ ПОЛОГО ГЛАДКОГО ВЫХОДНОГО ВАЛА СО СТЯЖНОЙ МУФТОЙ
FH, FHF, FHZ



Габарит	l	l1	l2	d	d1	l3*	l4*	d2*
97	345	50	55	75H7	95	55	60	75h6

* размер для справок, в комплект поставки вал не входит

РАЗМЕРЫ ВЫХОДНОГО ФЛАНЦА РЕДУКТОРА FAZ, FHZ, FVZ



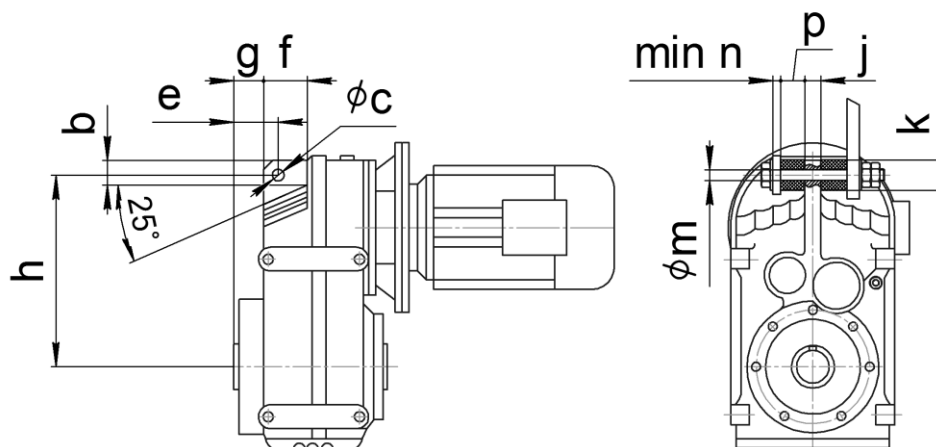
Габарит	d	D	b	n	m
97	180j6	260	18	26	M16



ЕВРОПРИВОД
КРЕМЕНКУЛЬСКИЙ РЕДУКТОРНЫЙ ЗАВОД
РЕДУКТОРЫ, КОТОРЫЕ НЕ ШУМЯТ

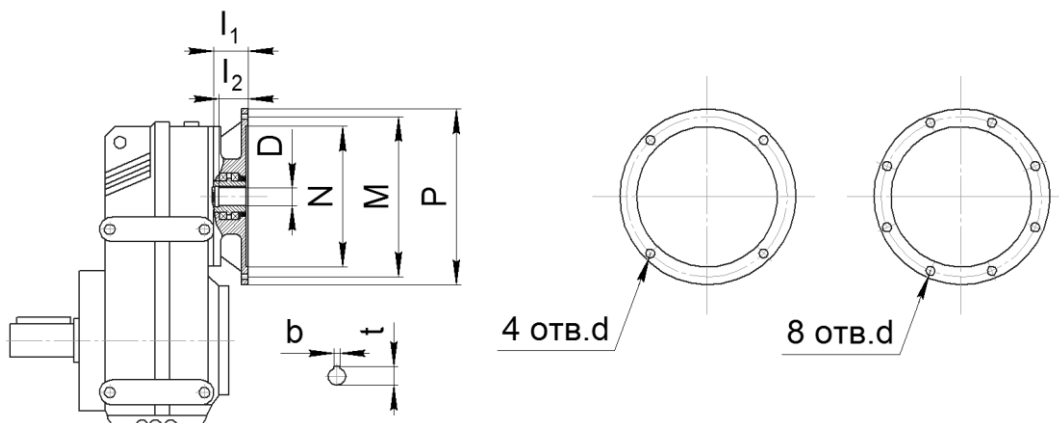
evroprivod.ru
+7 (351) 771-59-10
mail@evroprivod.ru

РАЗМЕРЫ КРЕПЕЖНОГО УХА
ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ «G» (С РЕЗИНОВЫМ БУФЕРОМ)



Габарит	b	c	e	g	h	f	j	k	m	n	p
97	88	26	70	34	395	104	30	80	25	12	40

РАЗМЕР ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ФЛАНЦЕВ
ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ «РАМ» (БЕЗ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ)



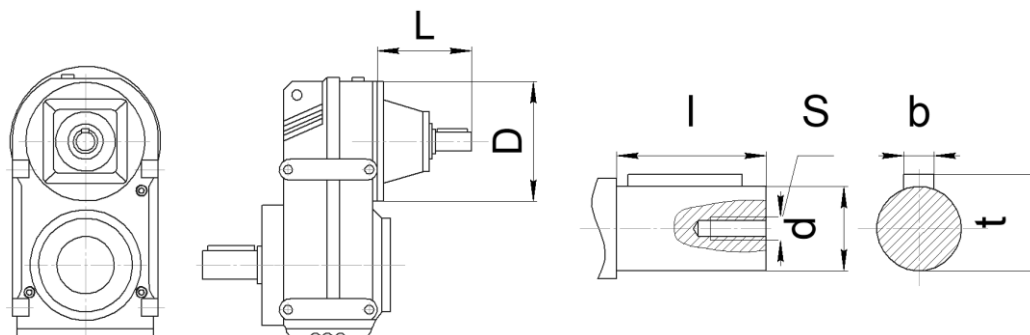
Размер	Фланец под электродвигатель											
	63B5	71B5	80B5	90B5	100B5 112B5	132B5	160B5	180B5	200B5	225B5	250B5	280B5
N	95	110	130	130	180	230	250	250	300	350	450	450
M	115	130	165	165	215	265	300	300	350	400	500	500
P	140	160	200	200	250	300	350	350	400	450	550	550
l ₁	50	54	69	69	81	92	125	125	144	159	336	336
l ₂	23	30	40	50	60	80	110	110	110	140	140	140
4 отв. d	M8	M8	M10	M10	M12	M12	M16	M16	M16	-	-	-
8 отв. d	-	-	-	-	-	-	-	-	-	M16	M16	M16
D	уточнить у специалистов завода											
t	уточнить у специалистов завода											
b	уточнить у специалистов завода											
Габарит редуктора	Совместимость (* может выступать за габарит редуктора)											
97					X	X	X	X	X	X*		



ЕВРОПРИВОД
КРЕМЕНКУЛЬСКИЙ РЕДУКТОРНЫЙ ЗАВОД
РЕДУКТОРЫ, КОТОРЫЕ НЕ ШУМЯТ

evroprivod.ru
+7 (351) 771-59-10
mail@evroprivod.ru

**РАЗМЕРЫ ВХОДНОГО АДАПТЕРА
ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ «AD» (ВХОДНОЙ ВАЛ ВМЕСТО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ)**



Габарит		L	D	l	d	S	b	t
97	AD3	151	300	60	28	M10	8	31
	AD4	214		80	38	M12	10	41
	AD5	287		110	42	M16	12	45
	AD6	324		110	48	M16	14	51,5