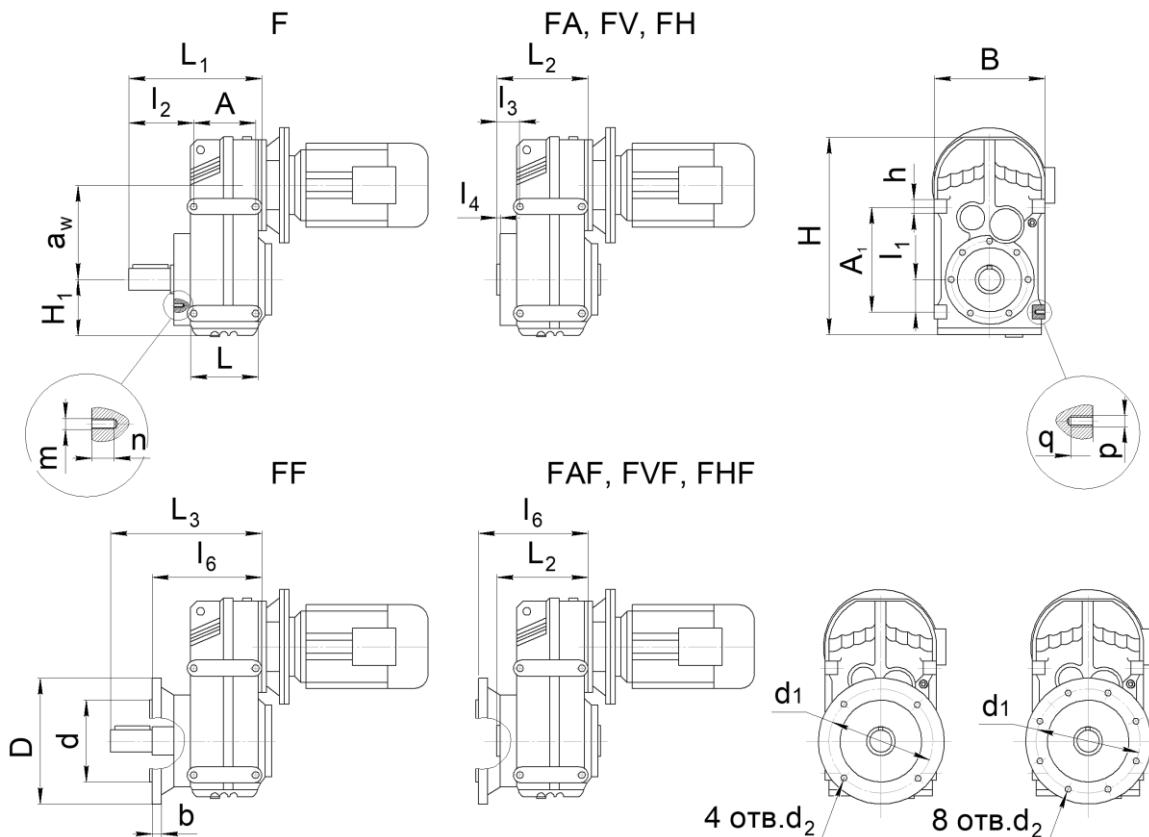
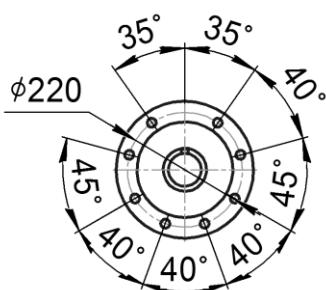
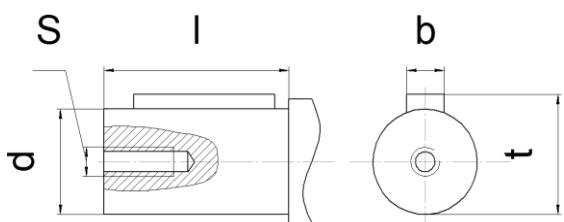


## ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

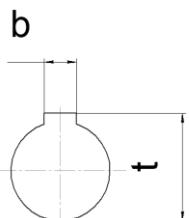
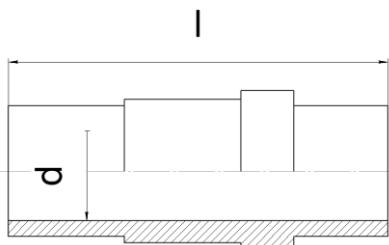


Габарит	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	B	H	a <sub>w</sub>	H <sub>1</sub>	A	A <sub>1</sub>	h	L	m x n	p x q
97	416	274	456	400	623	285	178	205	350	50	240	M16 x 26	M20 x 28

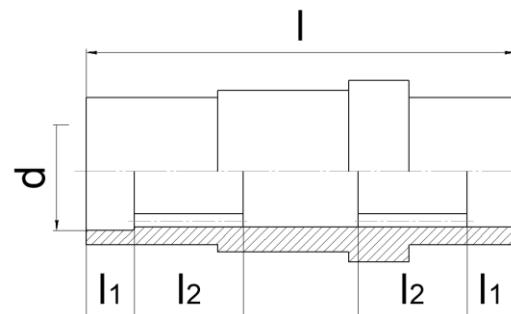
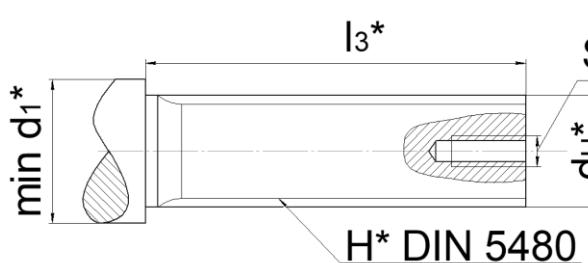
Габарит	I <sub>1</sub>	I <sub>2</sub>	I <sub>3</sub>	I <sub>4</sub>	I <sub>6</sub>	D	d	b	d <sub>1</sub>	4 отв. d <sub>2</sub>	8 отв. d <sub>2</sub>	Масса, кг	
97	120	190.5	48.5	1	316	450	350	6	22	400	-	17.5	157

РАСПОЛОЖЕНИЕ КРЕПЕЖНЫХ ОТВЕРСТИЙ НА ВЫХОДНОМ ВАЛУ  
F, FA, FV, FHРАЗМЕРЫ ЦИЛИНДРИЧЕСКОГО ВЫХОДНОГО ВАЛА  
F, FF

Габарит	I	d	S	b	t
97	140	70k6	M20	20	74.5

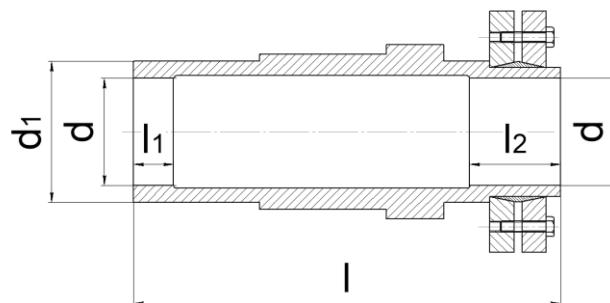
РАЗМЕРЫ ПОЛОГО ВЫХОДНОГО ВАЛА СО ШПОНОЧНЫМ ПАЗОМ  
FA, FAF, FAZ

Габарит	I	d	b	t
97	300	70H7	20	74.9

РАЗМЕРЫ ПОЛОГО ВЫХОДНОГО ВАЛА СО ШЛИЦЕВЫМ ПАЗОМ  
FV, FVF, FVZ

Габарит	I	I1	I2	I3*	d1*	H*	d <sub>h</sub> *	S*
97	300	25	72	240	72 <sup>+0.1</sup>	70x2x30x34	74,15 <sub>0.04</sub>	M20

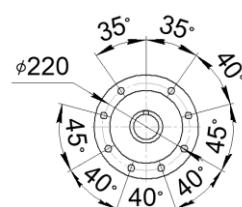
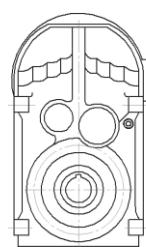
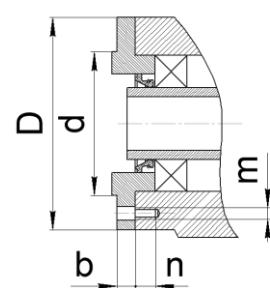
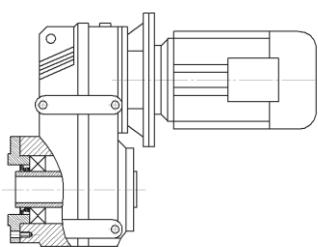
\* размер для справок, в комплект поставки вал не входит

РАЗМЕРЫ ПОЛОГО ГЛАДКОГО ВЫХОДНОГО ВАЛА СО СТЯЖНОЙ МУФТОЙ  
FH, FHF, FHZ

Габарит	I	I1	I2	d	d1	I3*	I4*	d2*
97	345	50	55	75H7	95	55	60	75h6

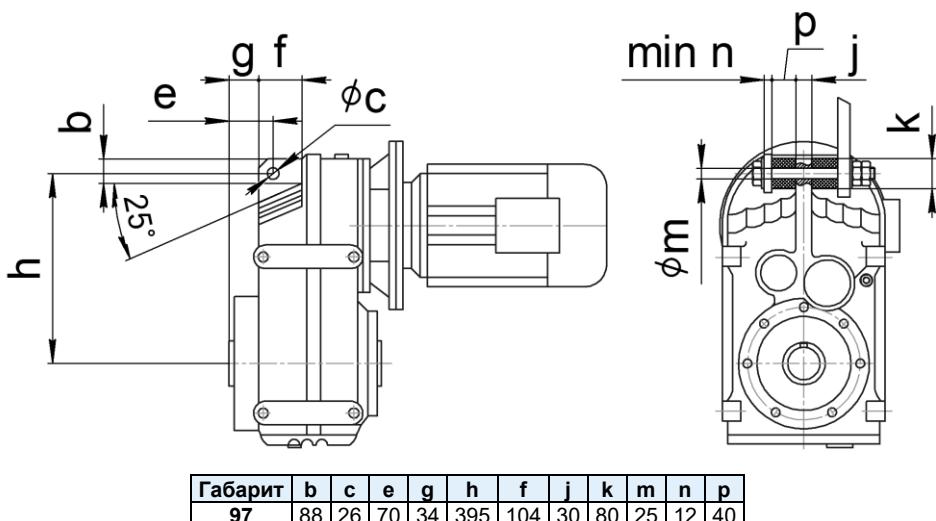
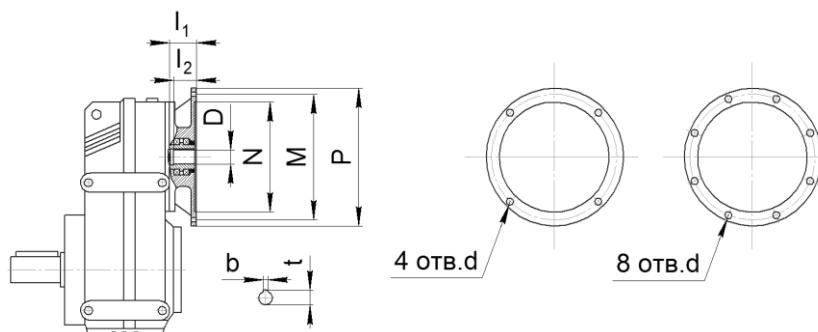
\* размер для справок, в комплект поставки вал не входит

## РАЗМЕРЫ ВЫХОДНОГО ФЛАНЦА РЕДУКТОРА FAZ, FHZ, FVZ

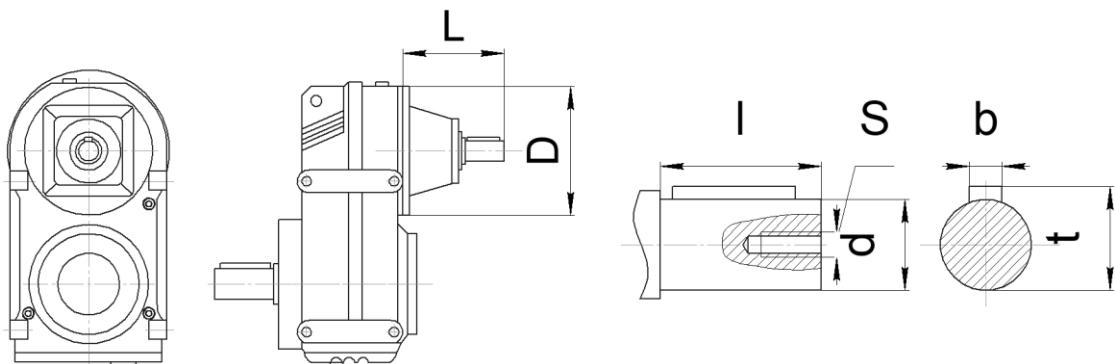


Габарит	d	D	b	n	m
97	180j6	260	18	26	M16

## РАЗМЕРЫ КРЕПЕЖНОГО УХА

РАЗМЕР ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ФЛАНЦЕВ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ «РАМ»  
(БЕЗ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ)

Размер	Фланец под электродвигатель											
	63В5	71В5	80В5	90В5	100В5 112В5	132В5	160В5	180В5	200В5	225В5	250В5	280В5
N	95	110	130	130	180	230	250	250	300	350	450	450
M	115	130	165	165	215	265	300	300	350	400	500	500
P	140	160	200	200	250	300	350	350	400	450	550	550
l <sub>1</sub>	50	54	69	69	81	92	125	125	144	159	336	336
l <sub>2</sub>	23	30	40	50	60	80	110	110	110	140	140	140
4 отв. d	M8	M8	M10	M10	M12	M12	M16	M16	M16	-	-	-
8 отв. d	-	-	-	-	-	-	-	-	-	M16	M16	M16
D	уточнить у специалистов завода											
t	уточнить у специалистов завода											
b	уточнить у специалистов завода											
Габарит	Совместимость (* может выступать за габарит редуктора)											
97				X	X	X	X	X	X*			

**РАЗМЕРЫ ВХОДНОГО АДАПТЕРА ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ «AD»  
(ВХОДНОЙ ВАЛ ВМЕСТО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ)**

\* не использовать для монтажного положения M4

Габарит	Адаптер	L	D	I	d	S	b	t
97	AD3	151	300	60	28	M10	8	31
	AD4	214		80	38	M12	10	41
	AD5	287		110	42	M16	12	45
	AD6	324		110	48	M16	14	51.5