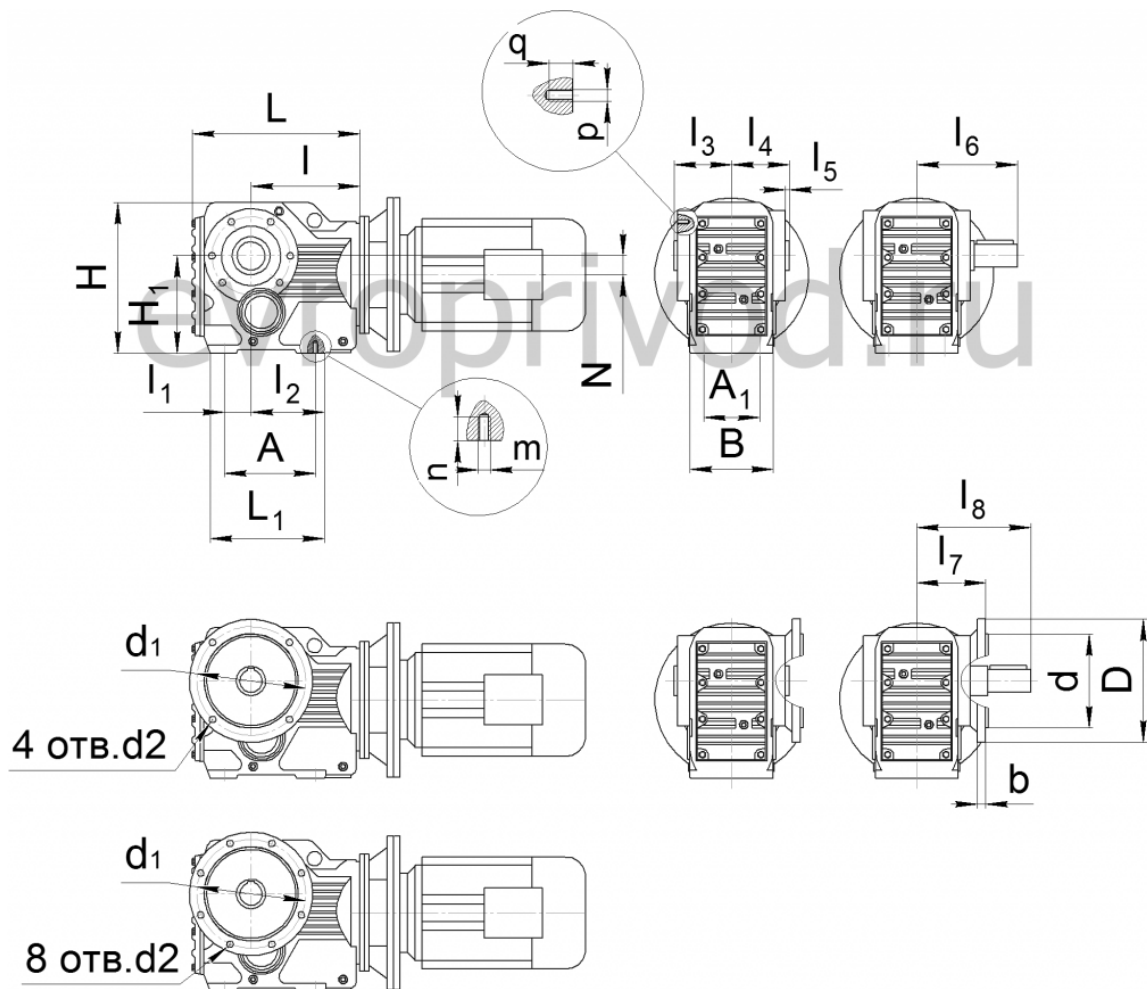




Из-за особенностей конструкции редуктора не является неисправностью повышенный шум и вибрация мотор-редуктора при использовании электродвигателей:

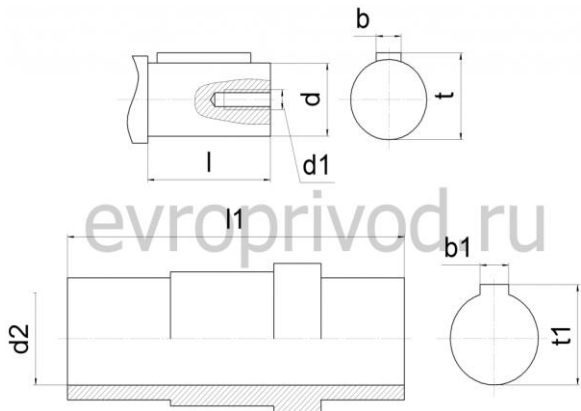
- 3000 об/мин в сочетании с любым передаточным числом редуктора
- 1500 об/мин в сочетании с передаточными числами редуктора
- с любым числом оборотов однофазных (с питающим напряжением 220V)

К 107 R 77



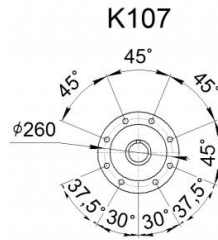
Габарит редуктора	L	L ₁	I	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	H	H ₁
К 107	537	370	341	100	230	175	175	4,5	347	216	500	315 ^{-1,0}
Габарит редуктора	A	A ₁	B	N	D	d	b	d ₁	4 отв. d ₂	8 отв. d ₂	m x n	p x q
К 107	290	190	266	52	450	350h6	25	400	-	17,5	M24 x 44	-

РАЗМЕРЫ ВЫХОДНЫХ ВАЛОВ

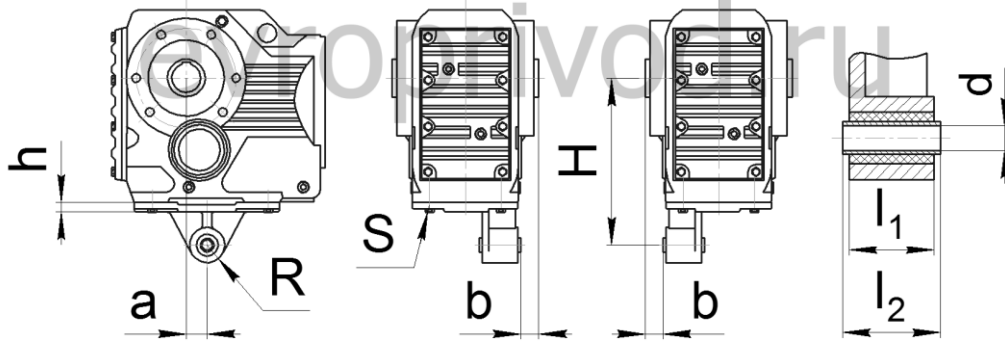


Габарит редуктора	l	d	d ₁	b	t	l ₁	d ₂	b ₁	t ₁
К 107	170	90m6	M24 x 60	25	95	350	90H7	25	95.4

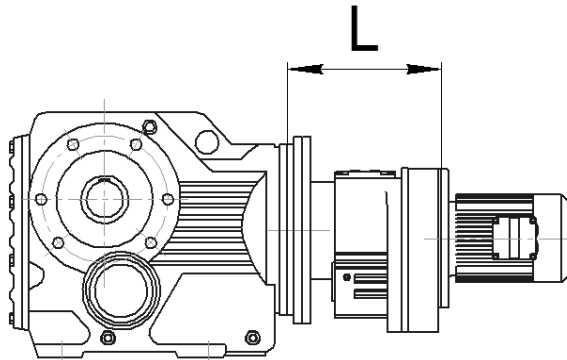
РАЗМЕРЫ КРЕПЕЖНЫХ ОТВЕРСТИЙ НА ВЫХОДНОМ ВАЛУ



РАЗМЕРЫ РЕАКТИВНОЙ ТЯГИ

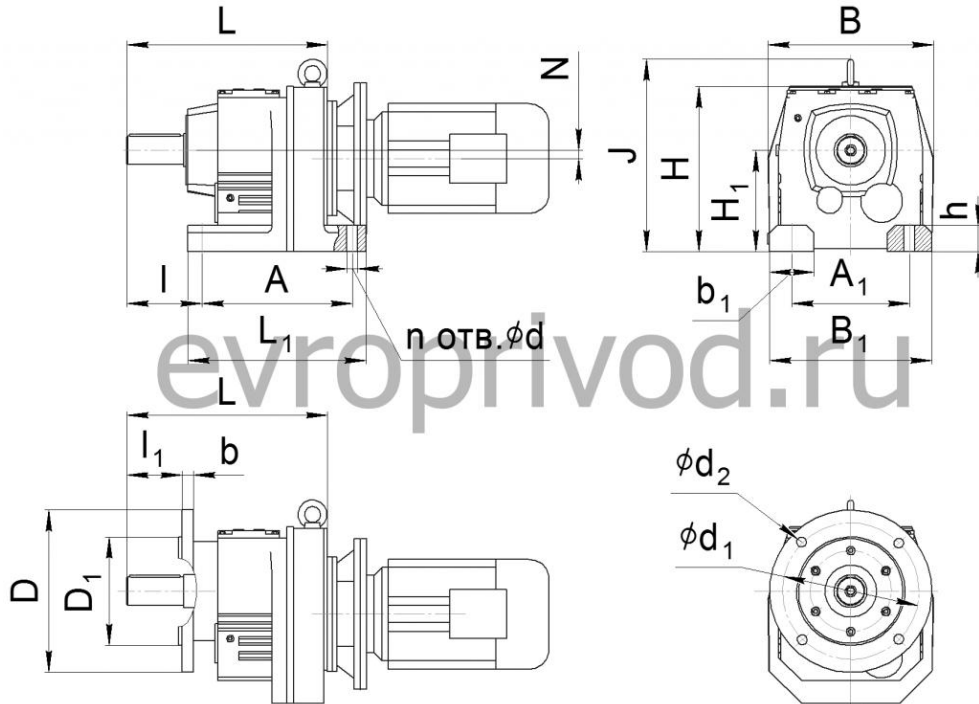


Габарит редуктора	a	b	H	h	R	S	l ₁	l ₂	d
K 107	74	45	450	20	41	M24 x 60	92	100 _{-0,3}	25+0,08



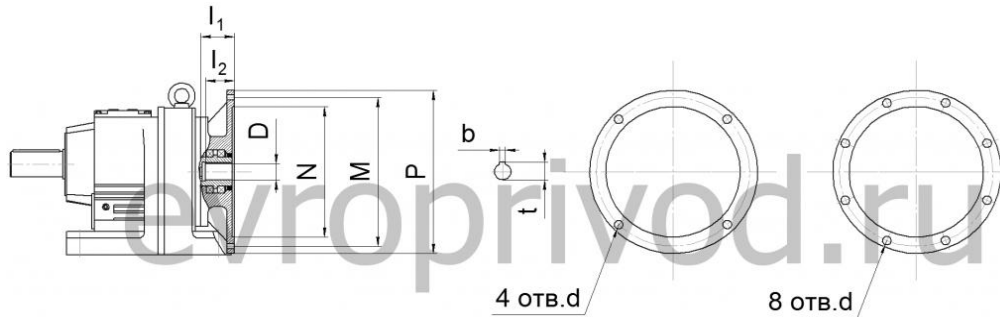
L = 247 мм

R 77



Габарит редуктора	L	L ₁	B	B ₁	H	H ₁	A	A ₁	N	h	l	b ₁	J	n	d	d ₁	d ₂	D	D ₁	l ₁	b	
R 77	300	245	235	230	228	140 _{±0.5}	205	170	15.9	30	115	60	269	4	17.5	215	13.5	250	180	6	80	11

РАЗМЕРЫ ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ФЛАНЦЕВ ПОД ДВИГАТЕЛЬ



Размер	Фланец под электродвигатель											
	63B5	71B5	80B5	90B5	100B5 112B5	132B5	160B5	180B5	200B5	225B5	250B5	280B5
N	95	110	130	130	180	230	250	250	300	350	450	450
M	115	130	165	165	215	265	300	300	350	400	500	500
P	140	160	200	200	250	300	350	350	400	450	550	550
l ₁	50	54	69	69	81	92	125	125	144	159	336	336
l ₂	23	30	40	50	60	80	110	110	110	140	140	140
4 отв. d	M8	M8	M10	M10	M12	M12	M16	M16	M16	-	-	-
8 отв. d	-	-	-	-	-	-	-	-	-	M16	M16	M16
D	уточнить у специалистов завода											
t	уточнить у специалистов завода											
b	уточнить у специалистов завода											
Габарит редуктора	Совместимость (* может выступать за габарит редуктора)											
R 77	X	X	X	X	X*	X*						