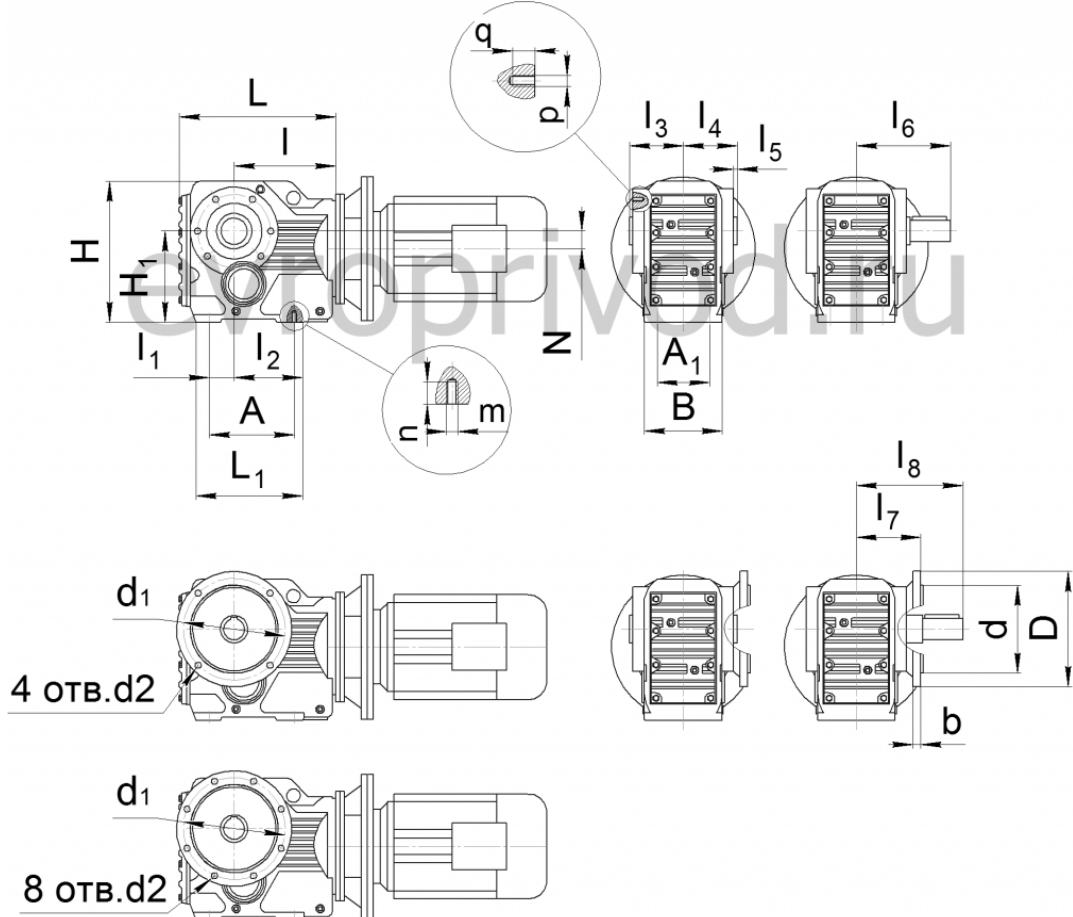




Из-за особенностей конструкции редуктора не является неисправностью повышенный шум и вибрация мотор-редуктора при использовании электродвигателей:

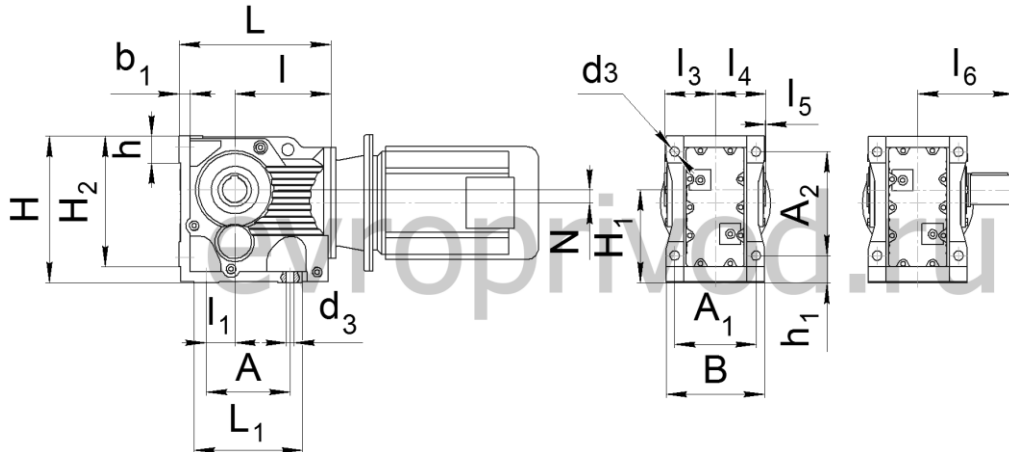
- 3000 об/мин в сочетании с любым передаточным числом редуктора
- 1500 об/мин в сочетании с передаточными числами редуктора
- с любым числом оборотов однофазных (с питающим напряжением 220V)

К 107 (с крепежными резьбовыми отверстиями)



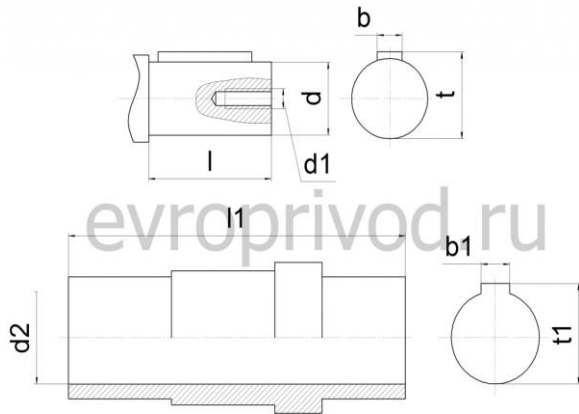
Габарит редуктора	L	L ₁	I	I ₁	I ₂	I ₃	I ₄	I ₅	I ₆	I ₇	H	H ₁
К 107	537	370	341	100	230	175	175	4,5	347	216	500	315 ^{-1,0}
Габарит редуктора	A	A ₁	B	N	D	d	b	d ₁	4 отв. d ₂	8 отв. d ₂	m x n	p x q
К 107	290	190	266	52	450	350h6	25	400	-	17,5	M24 x 44	-

К 107В (на лапах с дополнительной плоскостью для крепления)



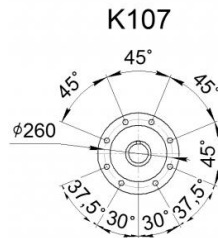
Габарит редуктора	L	L ₁	I	I ₁	I ₃	I ₄	I ₅	I ₆	b ₁	d ₃
К 107В	541	380	341	95	178	175	2,5	347	40	33
Габарит редуктора	A	A ₁	A ₂	B	H	H ₁	H ₂	h	h ₁	N
К 107В	280	270	360	340	506	315	448	98	95	52

РАЗМЕРЫ ВЫХОДНЫХ ВАЛОВ

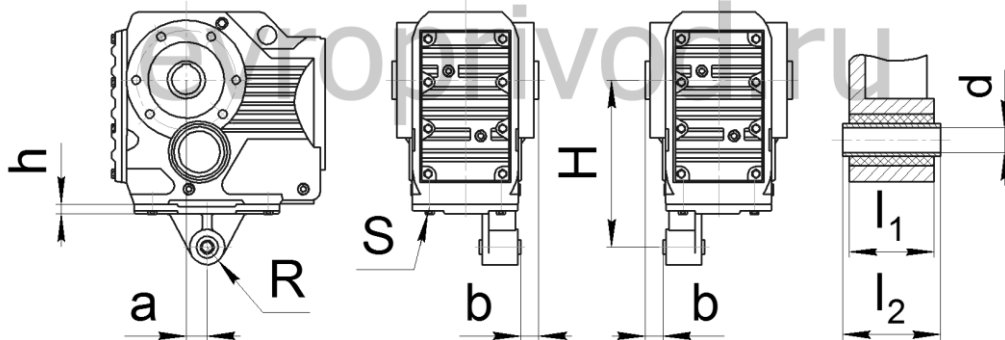


Габарит редуктора	l	d	d1	b	t	l1	d2	b1	t1
K 107	170	90m6	M24 x 60	25	95	350	90H7	25	95.4

РАЗМЕРЫ КРЕПЕЖНЫХ ОТВЕРСТИЙ НА ВЫХОДНОМ ВАЛУ



РАЗМЕРЫ РЕАКТИВНОЙ ТЯГИ



Габарит редуктора	a	b	H	h	R	S	l ₁	l ₂	d
K 107	74	45	450	20	41	M24 x 60	92	100 _{-0,3}	25+0,08

