



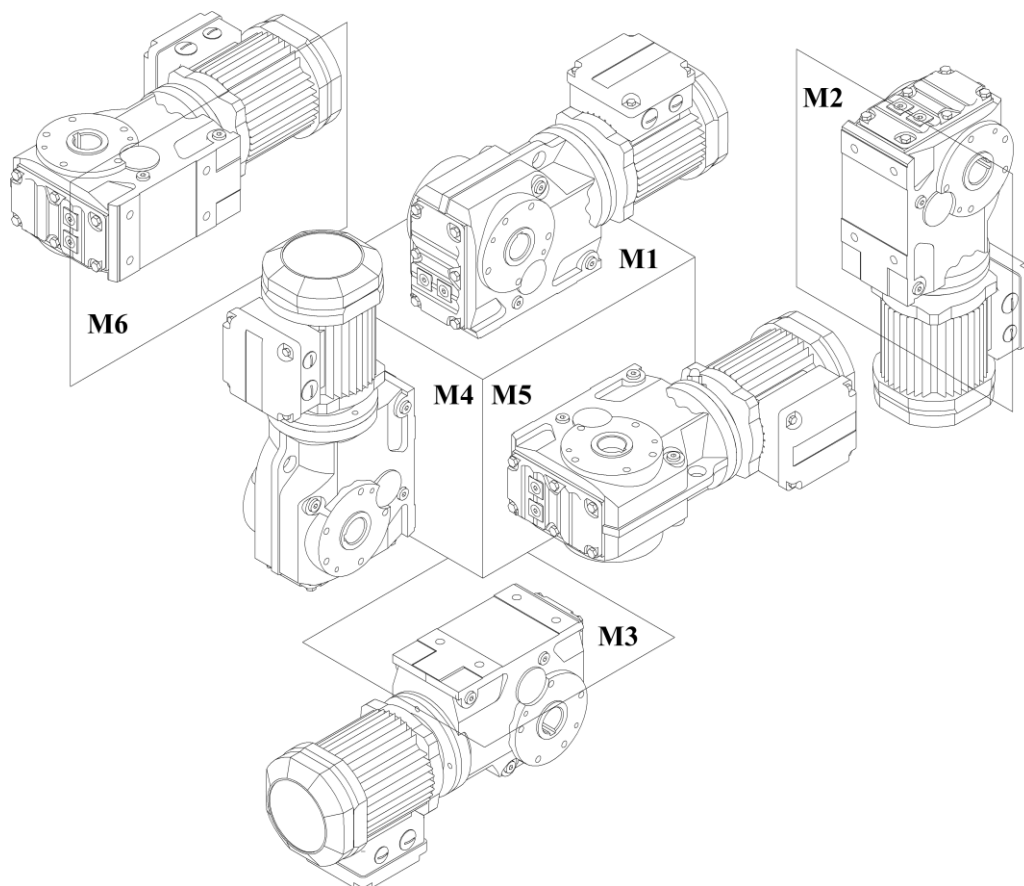
Из-за особенностей конструкции редуктора не является неисправностью повышенный шум и вибрация мотор-редуктора при использовании электродвигателей:

- 3000 об/мин в сочетании с любым передаточным числом редуктора
- 1500 об/мин в сочетании с передаточными числами редуктора менее 15
- с любым числом оборотов однофазных (с питающим напряжением 220V)

#### УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ

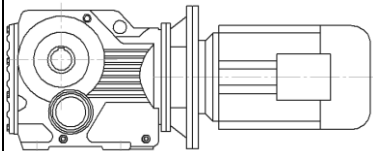
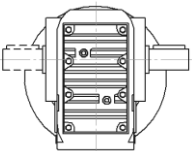
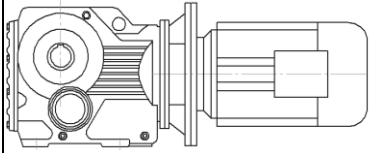
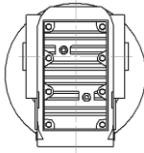
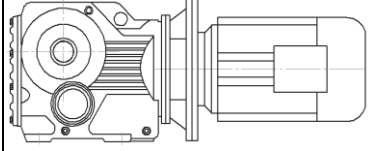
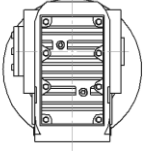
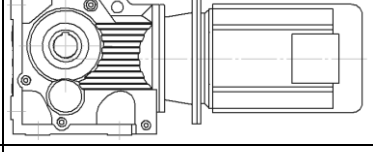
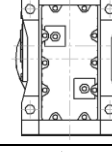
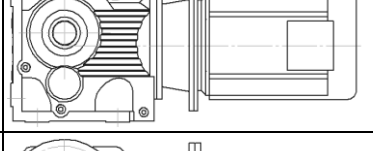
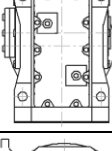
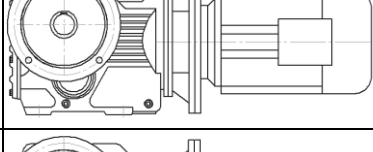
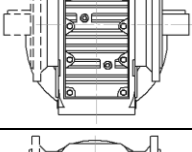
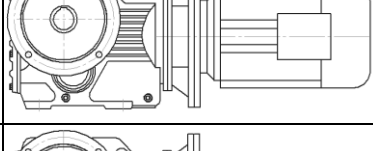
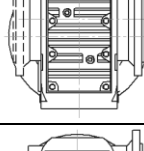
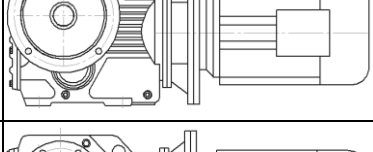
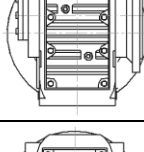
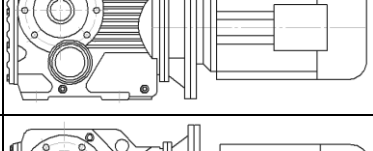
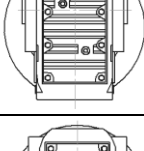
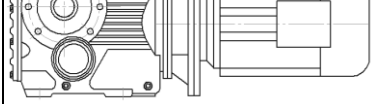
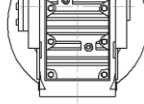
Мотор-редуктор К 97В. 123,93. 11,0. 1,5x1400. М1.ТА1. 270-2								
К	97	В	123.93	11,0	1.5x1400	М1	ТА1	270-2
Модель редуктора	Габарит редуктора	Корпус с дополнительной плоскостью для крепления	Передаточное число	Обороты на выходном валу редуктора	Мощность, обороты и характеристика электродвигателя	Монтажное исполнение	Дополнительные опции	Положение клеммной коробки электродвигателя
К,КА,КV,КН KF KAF,KVF,KNF KAZ,KVZ	При использовании R - приставки, указывается типоразмер приставки. Например: 97 R57	Указывается при наличии такой плоскости		об/мин	при отсутствии электродвигателя указывается РАМ фланца под электродвигатель	M1, M2, M3 M4, M5, M6	1) ТА1 - исполнение с реактивной тягой 2) AD – исполнение с входным валом вместо электродвигателя 3) РАМ - исполнение присоединительного фланца под двигатель	1) 0, 90, 180, 270 – угол наклона коробки относительно оси электродвигателя 2) X, 1,2,3 - сторона вывода кабелей из коробки (положение X по умолчанию не указывается)

#### МОНТАЖНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ



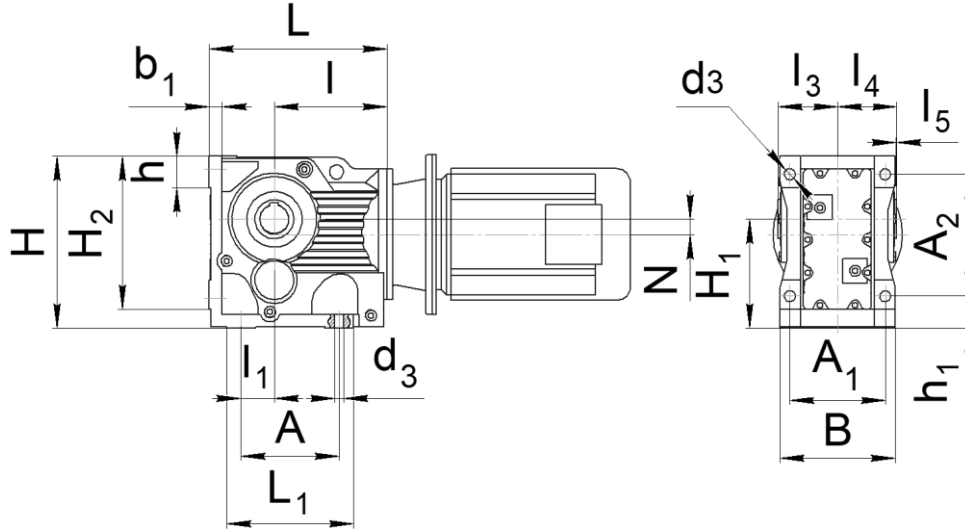


**МОДЕЛИ РЕДУКТОРОВ**

Модель редуктора	Особенности исполнения	
К		 <p>Выходной цилиндрический вал Монтаж редуктора с помощью крепежных отверстий на корпусе редуктора, либо на вал оборудования</p>
КА KV		 <p>Полый выходной вал: со шпоночным пазом (КА) с шлицевыми пазами (KV) Монтаж редуктора с помощью крепежных отверстий на корпусе редуктора, либо на вал оборудования</p>
КН		 <p>Полый гладкий выходной вал со стяжной муфтой Монтаж редуктора с помощью крепежных отверстий на корпусе редуктора, либо на вал оборудования</p>
КА..В KV..В		 <p>Полый выходной вал: со шпоночным пазом (КА) с шлицевыми пазами (KV) Монтаж редуктора с помощью крепежных отверстий на корпусе редуктора (дополнительная плоскость крепления)</p>
КН..В		 <p>Полый гладкий выходной вал со стяжной муфтой Монтаж редуктора с помощью крепежных отверстий на корпусе редуктора (дополнительная плоскость крепления)</p>
KF		 <p>Выходной цилиндрический вал Монтаж редуктора с помощью фланца на выходном валу (типоразмер выходного фланца В5)</p>
КАF KVf		 <p>Полый выходной вал: со шпоночным пазом (КАF) с шлицевыми пазами (KVf) Монтаж редуктора с помощью фланца на выходном валу (типоразмер выходного фланца В5)</p>
КНf		 <p>Полый гладкий выходной вал со стяжной муфтой Монтаж редуктора с помощью фланца на выходном валу (типоразмер выходного фланца В5)</p>
КАZ KVZ		 <p>Полый выходной вал: со шпоночным пазом (КАZ) с шлицевыми пазами (KVZ) Монтаж редуктора с помощью фланца на выходном валу (типоразмер выходного фланца В14)</p>
КНZ		 <p>Полый гладкий выходной вал со стяжной муфтой Монтаж редуктора с помощью фланца на выходном валу (типоразмер выходного фланца В14)</p>

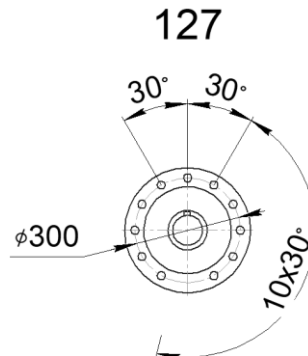


КА..В, KV..В, КН..В

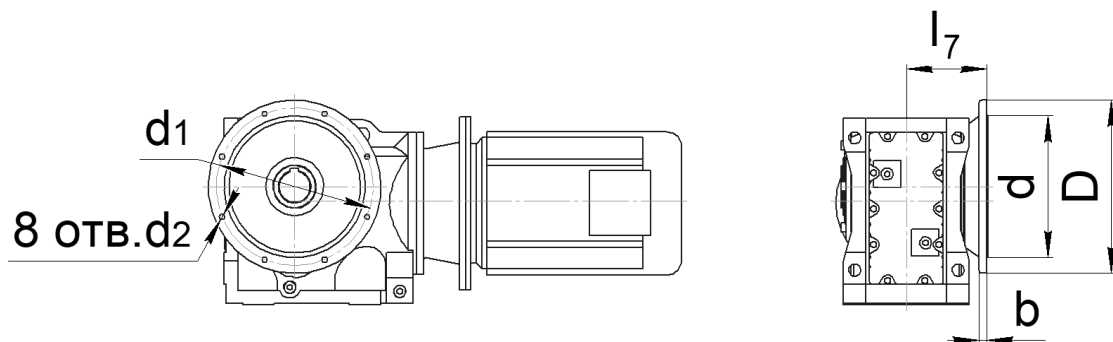


Габарит	L	L <sub>1</sub>	l	l <sub>1</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>	l <sub>6</sub>	b <sub>1</sub>	d <sub>3</sub>
127	615	440	390	115	205	205	2,5	418	45	39
Габарит	A	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	B	H	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	h	h <sub>1</sub>	N
127	350	330	420	400	592	375 <sub>-1,0</sub>	17,5	110	110	53

РАСПОЛОЖЕНИЕ КРЕПЕЖНЫХ ОТВЕРСТИЙ НА ВЫХОДНОМ ВАЛУ  
К, КА, KV, КН



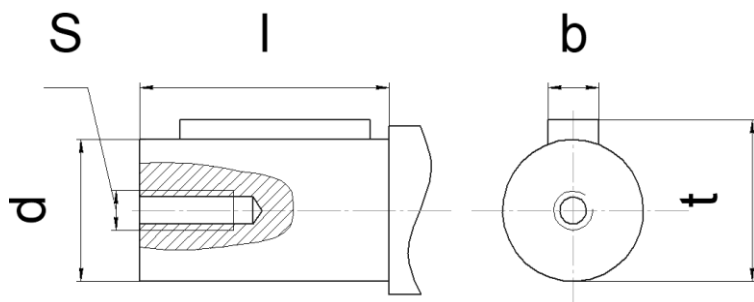
КF..В



Габарит	l <sub>7</sub>	D	d	b	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>
127	256	550	450h6	22	500	17.5

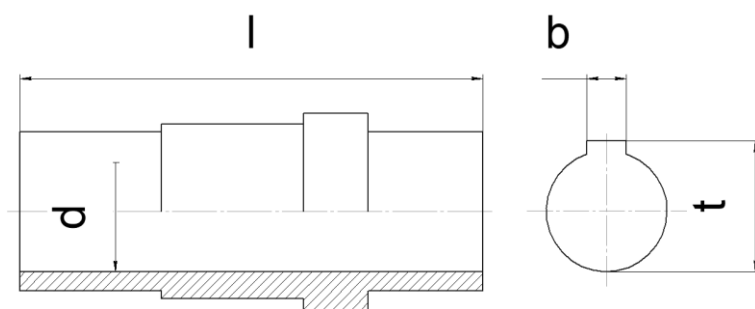


**РАЗМЕРЫ ЦИЛИНДРИЧЕСКОГО ВЫХОДНОГО ВАЛА  
К, KF**



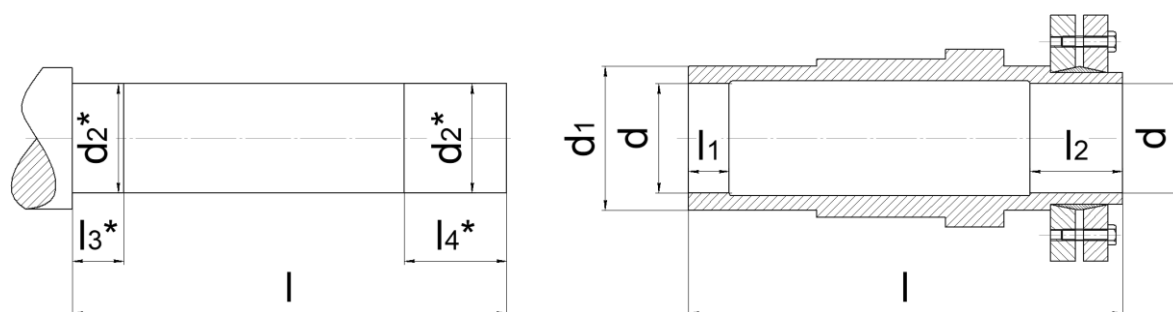
Габарит	l	d	S	b	t
127	210	110k6	M24 x 60	28	116

**РАЗМЕРЫ ПОЛОГО ВЫХОДНОГО ВАЛА СО ШПОНОЧНЫМ ПАЗОМ  
КА, KAF, KAZ**



Габарит	l	d	b	t
127	410	100H7	28	106.4

**РАЗМЕРЫ ПОЛОГО ГЛАДКОГО ВЫХОДНОГО ВАЛА СО СТЯЖНОЙ МУФТОЙ  
KH, KHf, KHZ**

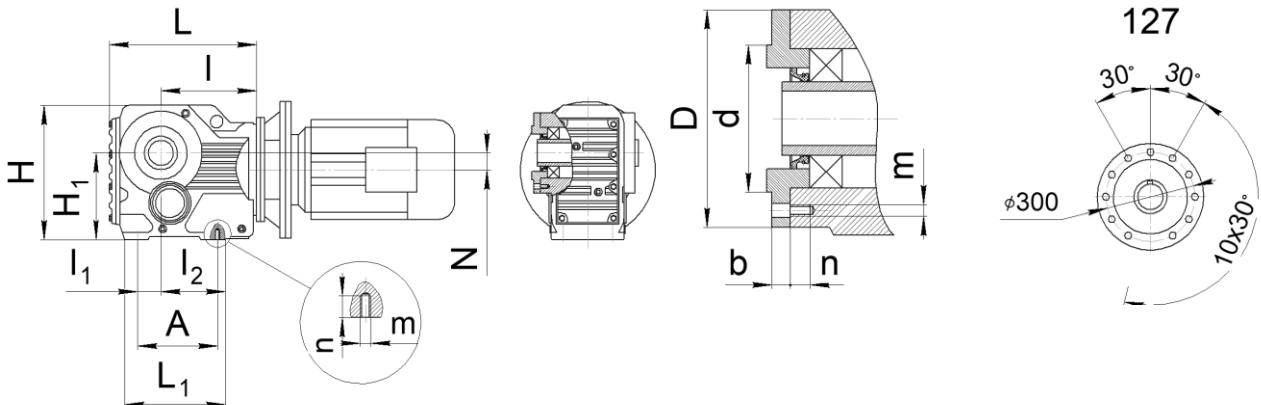


Габарит	l	l1	l2	d	d1	l3*	l4*	d2*
127	485	70	85	105H7	135	80	95	105h6

\* размер для справок, в комплект поставки вал не входит



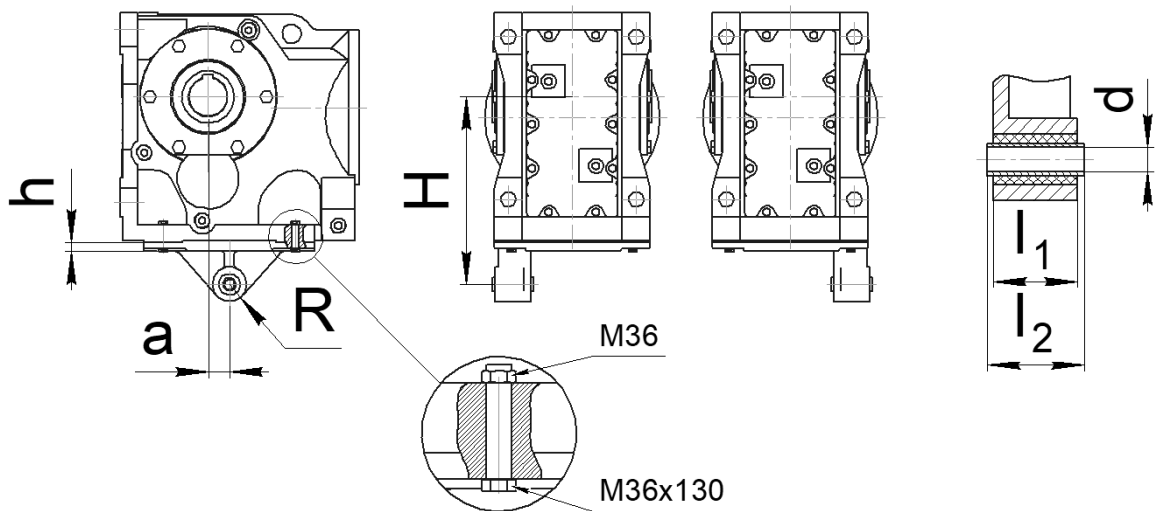
РАЗМЕРЫ ВЫХОДНОГО ФЛАНЦА РЕДУКТОРА KAZ, KVZ



Габарит	d	D	b	n	m
127	250j6	350	30	28	M20

РАЗМЕРЫ РЕАКТИВНОЙ ТЯГИ

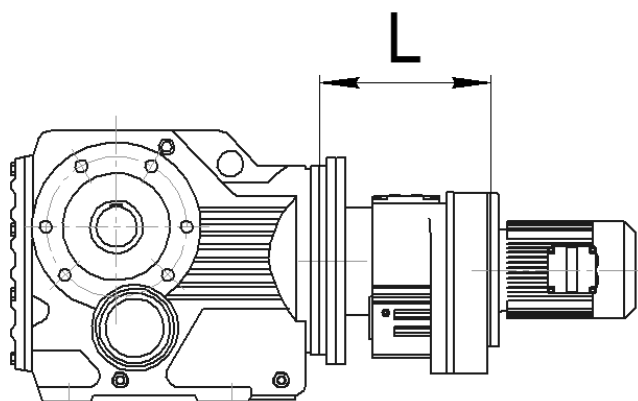
TA1 TA2



Габарит	a	b	H	h	R	S	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d
127	60	0	550	45	70	M36 x 130	110	126 <sub>-0,3</sub>	40+0,08

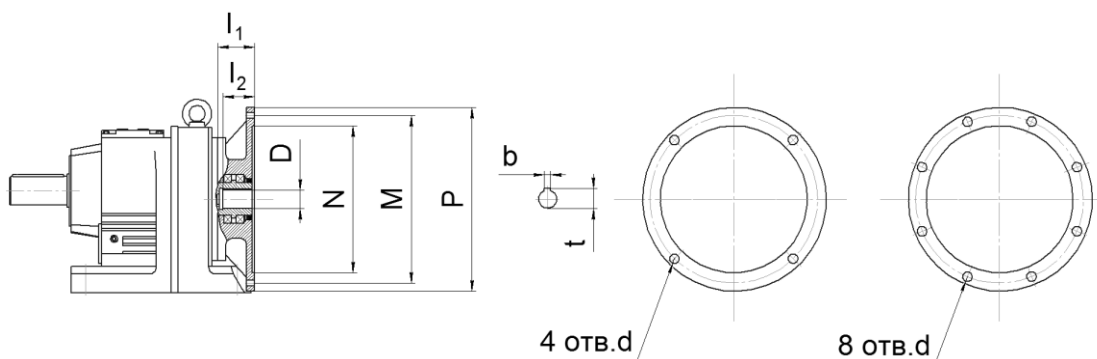


**РЕДУКТОР С «...R» - ПРИСТАВКОЙ  
(МОТОР-РЕДУКТОР СЕРИИ R ВМЕСТО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ)**



Габарит	L
127 R77	232

**РАЗМЕР ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ФЛАНЦЕВ  
ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ «РАМ» (БЕЗ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ)**

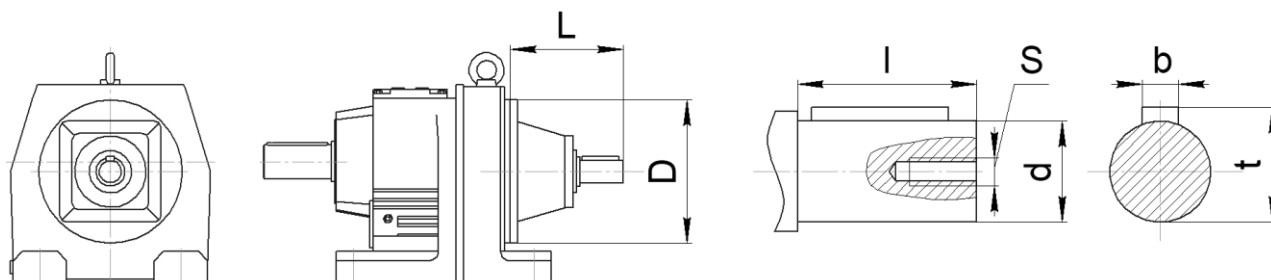


Размер	Фланец под электродвигатель											
	63B5	71B5	80B5	90B5	100B5 112B5	132B5	160B5	180B5	200B5	225B5	250B5	280B5
N	95	110	130	130	180	230	250	250	300	350	450	450
M	115	130	165	165	215	265	300	300	350	400	500	500
P	140	160	200	200	250	300	350	350	400	450	550	550
I <sub>1</sub>	50	54	69	69	81	92	125	125	144	159	336	336
I <sub>2</sub>	23	30	40	50	60	80	110	110	110	140	140	140
4 отв. d	M8	M8	M10	M10	M12	M12	M16	M16	M16	-	-	-
8 отв. d	-	-	-	-	-	-	-	-	-	M16	M16	M16
D	уточнить у специалистов завода											
t	уточнить у специалистов завода											
b	уточнить у специалистов завода											
Габарит редуктора	Совместимость (* может выступать за габарит редуктора)											
77	X	X	X	X	X*	X*						

**РАЗМЕРЫ ВХОДНОГО АДАПТЕРА**



ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ «AD» (ВХОДНОЙ ВАЛ ВМЕСТО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ)



Габарит		L	D	l	d	S	b	t
77	AD2	116	200	40	19	M6	6	21,5
	AD3	151		50	24	M8	8	27
	AD4	224		80	38	M12	10	41