



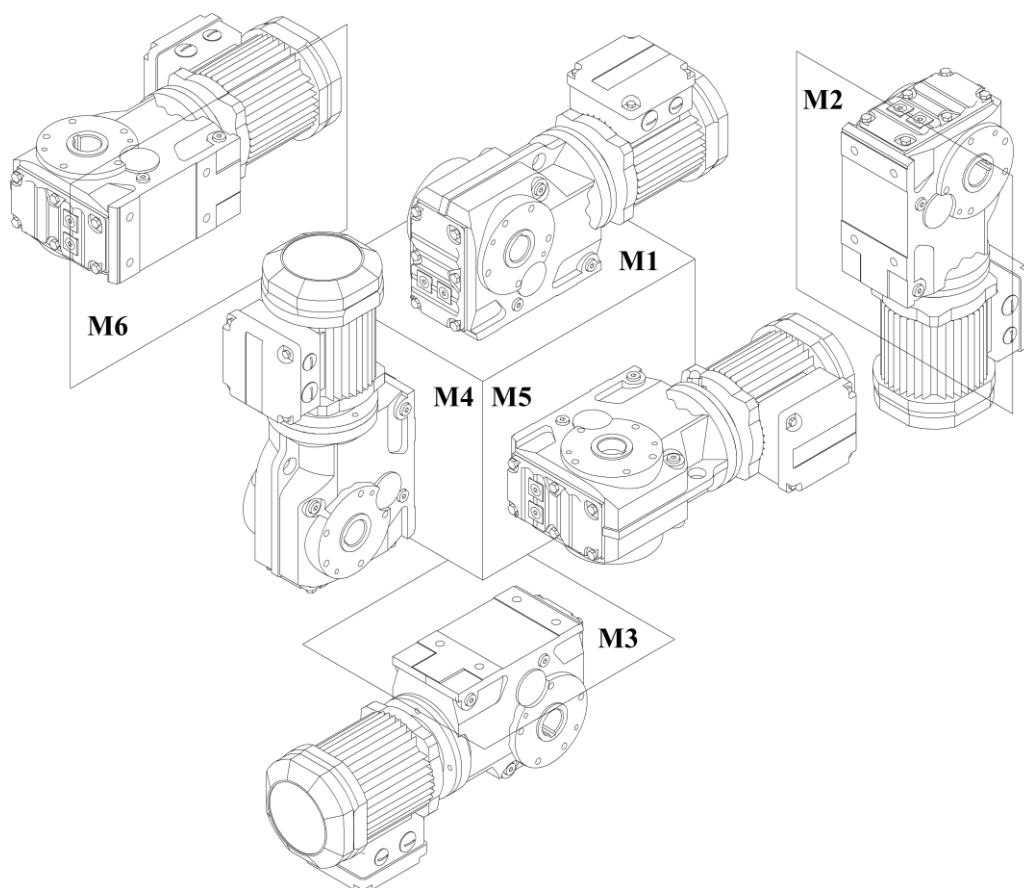
Из-за особенностей конструкции редуктора не является неисправностью повышенный шум и вибрация мотор-редуктора при использовании электродвигателей:

- 3000 об/мин в сочетании с любым передаточным числом редуктора
- 1500 об/мин в сочетании с передаточными числами редуктора менее 15
- с любым числом оборотов однофазных (с питающим напряжением 220V)

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ

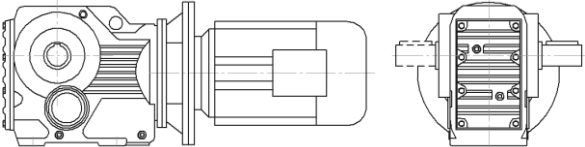
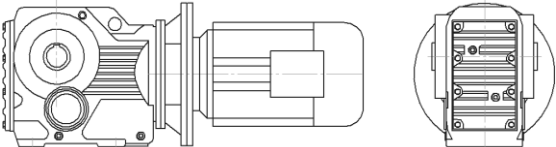
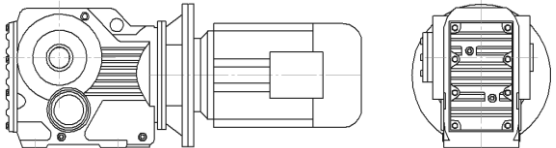
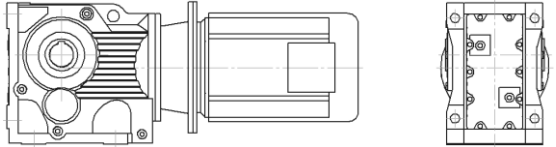
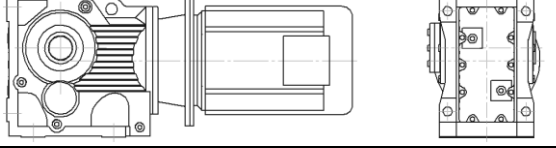
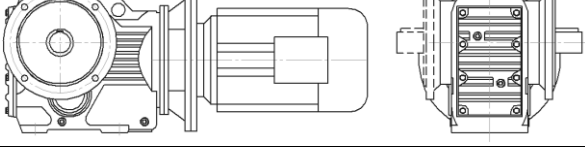
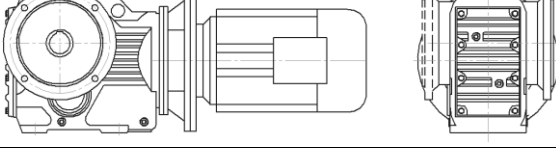
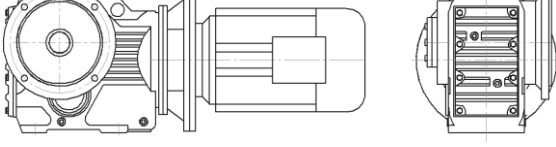
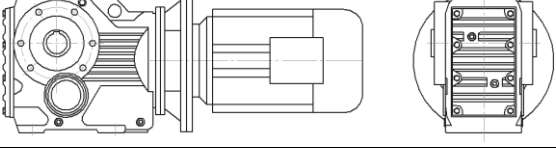
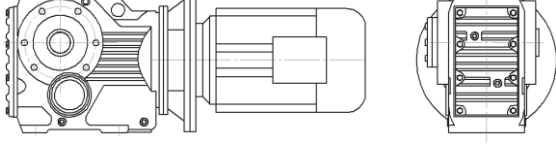
Мотор-редуктор К 97В. 123,93. 11,0. 1,5х1400. М1.ТА1. 270-2								
К	97	В	123.93	11,0	1.5х1400	М1	ТА1	270-2
Модель редуктора	Габарит редуктора	Корпус с дополнительной плоскостью для крепления	Передаточное число	Обороты на выходном валу редуктора	Мощность, обороты и характеристика электродвигателя	Монтажное исполнение	Дополнительные опции	Положение клеммной коробки электродвигателя
К,КА,KV,KH KF KAF,KVF,KHF KAZ,KVZ	При использовании R - приставки, указывается типоразмер приставки. Например: 97 R57	Указывается при наличии такой плоскости		об/мин	при отсутствии электродвигателя указывается РАМ фланца под электродвигатель	М1, М2, М3 М4, М5, М6	1) ТА1 - исполнение с реактивной тягой 2) AD – исполнение с входным валом вместо электродвигателя 3) РАМ - исполнение присоединительного фланца под двигатель	1) 0, 90, 180, 270 – угол наклона коробки относительно оси электродвигателя 2) X,1,2,3 - сторона вывода кабелей из коробки (положение X по умолчанию не указывается)

МОНТАЖНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ





МОДЕЛИ РЕДУКТОРОВ

Модель редуктора	Особенности исполнения	
К		Выходной цилиндрический вал Монтаж редуктора с помощью крепежных отверстий на корпусе редуктора, либо на вал оборудования
КА KV		Полый выходной вал: со шпоночным пазом (КА) с шлицевыми пазами (KV) Монтаж редуктора с помощью крепежных отверстий на корпусе редуктора, либо на вал оборудования
КН		Полый гладкий выходной вал со стяжной муфтой Монтаж редуктора с помощью крепежных отверстий на корпусе редуктора, либо на вал оборудования
КА..В KV..В		Полый выходной вал: со шпоночным пазом (КА) с шлицевыми пазами (KV) Монтаж редуктора с помощью крепежных отверстий на корпусе редуктора (дополнительная плоскость крепления)
КН..В		Полый гладкий выходной вал со стяжной муфтой Монтаж редуктора с помощью крепежных отверстий на корпусе редуктора (дополнительная плоскость крепления)
KF		Выходной цилиндрический вал Монтаж редуктора с помощью фланца на выходном валу (типоразмер `выходного фланца B5)
КАF KVf		Полый выходной вал: со шпоночным пазом (КАF) с шлицевыми пазами (KVf) Монтаж редуктора с помощью фланца на выходном валу (типоразмер выходного фланца B5)
KNF		Полый гладкий выходной вал со стяжной муфтой Монтаж редуктора с помощью фланца на выходном валу (типоразмер выходного фланца B5)
КАZ KVZ		Полый выходной вал: со шпоночным пазом (КАZ) с шлицевыми пазами (KVZ) Монтаж редуктора с помощью фланца на выходном валу (типоразмер выходного фланца B14)
KNZ		Полый гладкий выходной вал со стяжной муфтой Монтаж редуктора с помощью фланца на выходном валу (типоразмер выходного фланца B14)



evroprivod.ru
+7 (351) 771-59-10
mail@evroprivod.ru

Technical drawing of a motor assembly, showing front and side views with dimensions.

Front View (Left):

- Overall width: L
- Distance from left edge to center of motor: b_1
- Distance from center of motor to right edge: l
- Overall height: H
- Height of motor housing: H_2
- Height of mounting flange: h
- Distance from left edge to center of motor: l_1
- Distance from center of motor to right edge: d_3
- Distance from left edge to center of motor: A
- Distance from left edge to center of motor: L_1

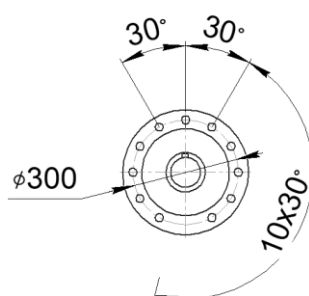
Side View (Right):

- Distance from left edge to center of motor: d_3
- Distance from center of motor to right edge: l_3
- Distance from center of motor to right edge: l_4
- Distance from center of motor to right edge: l_5
- Overall height: H_1
- Height of motor housing: A_2
- Height of mounting flange: h_1
- Distance from left edge to center of motor: A_1
- Distance from left edge to center of motor: B

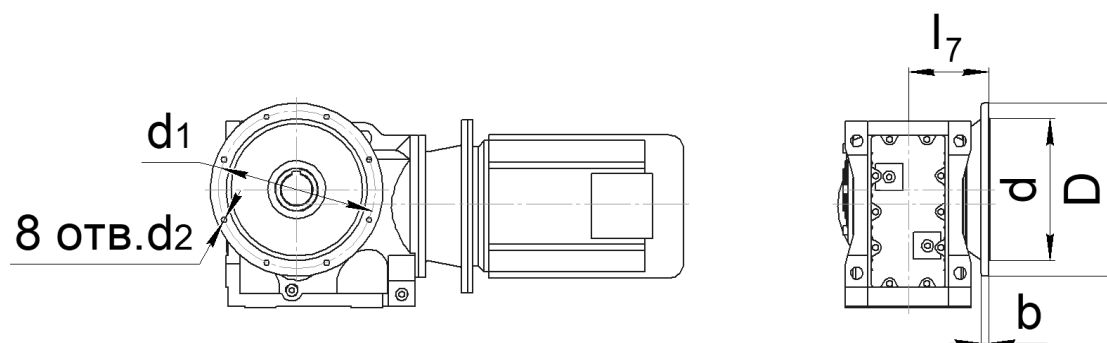
Габарит	L	L ₁	l	l ₁	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	b ₁	d ₃
127	615	440	390	115	205	205	2,5	418	45	39
Габарит	A	A ₁	A ₂	B	H	H ₁	H ₂	h	h ₁	N
127	350	330	420	400	592	375 _{-1,0}	17,5	110	110	53

**РАСПОЛОЖЕНИЕ КРЕПЕЖНЫХ ОТВЕРСТИЙ НА ВЫХОДНОМ ВАЛУ
К, КА, КV, КН**

127



KF..B



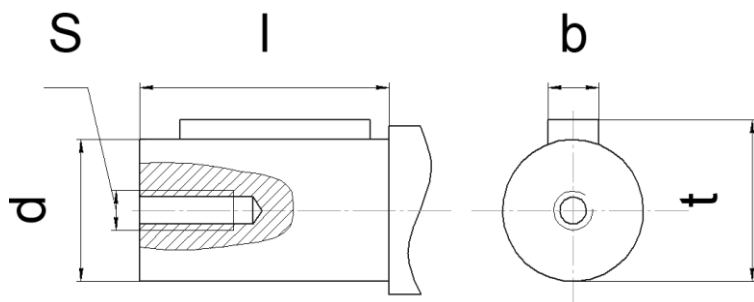
Габарит	l_7	D	d	b	d_1	d_2
127	256	550	450h6	22	500	17.5



ЕВРОПРИВОД
КРЕМЕНКУЛЬСКИЙ РЕДУКТОРНЫЙ ЗАВОД
РЕДУКТОРЫ, КОТОРЫЕ НЕ ШУМЯТ

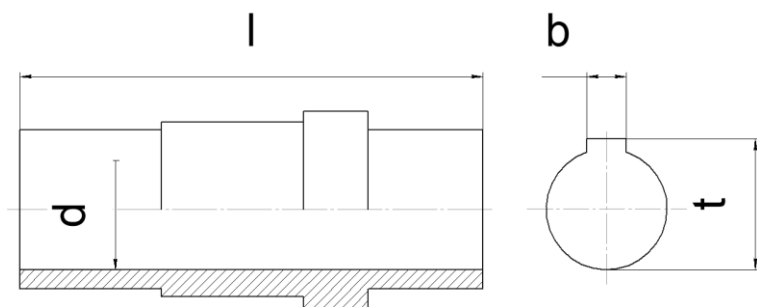
evroprivod.ru
+7 (351) 771-59-10
mail@evroprivod.ru

РАЗМЕРЫ ЦИЛИНДРИЧЕСКОГО ВЫХОДНОГО ВАЛА
К, KF



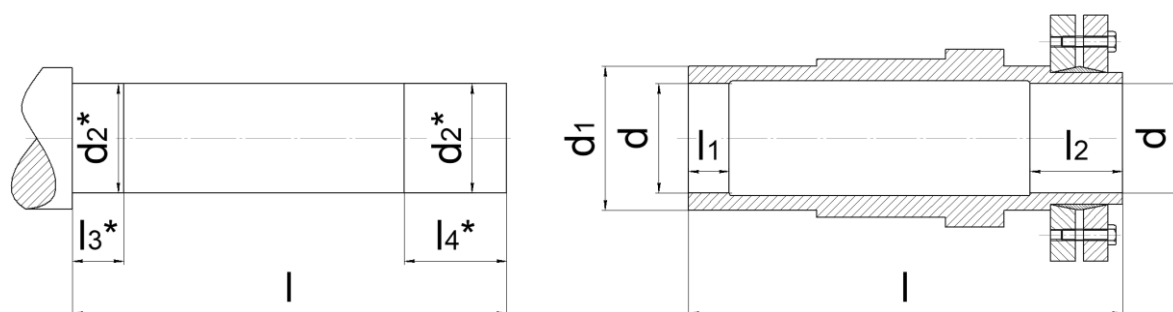
Габарит	l	d	S	b	t
127	210	110k6	M24 x 60	28	116

РАЗМЕРЫ ПОЛОГО ВЫХОДНОГО ВАЛА СО ШПОНОЧНЫМ ПАЗОМ
КА, KAF, KAZ



Габарит	l	d	b	t
127	410	100H7	28	106.4

РАЗМЕРЫ ПОЛОГО ГЛАДКОГО ВЫХОДНОГО ВАЛА СО СТЫЖНОЙ МУФТОЙ
KH, KHf, KHZ



Габарит	l	l1	l2	d	d1	l3*	l4*	d2*
127	485	70	85	105H7	135	80	95	105h6

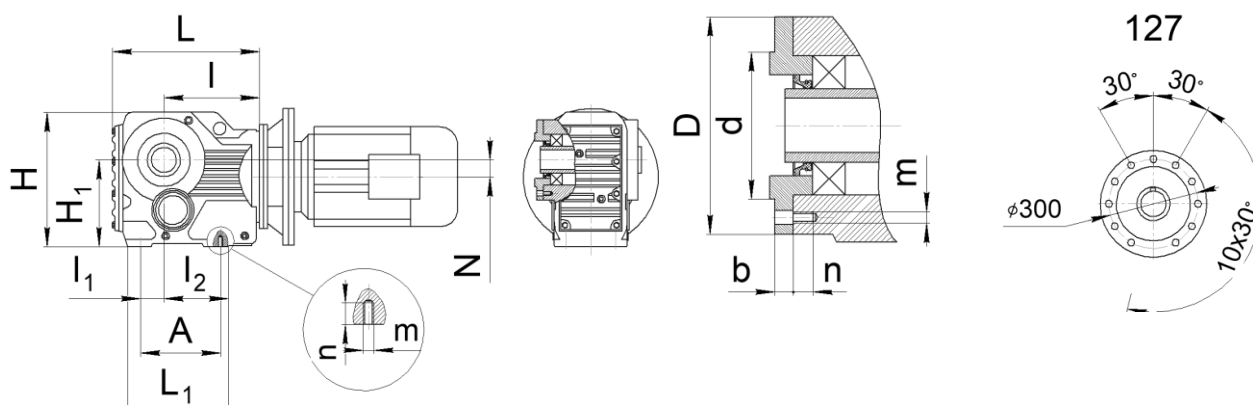
* размер для справок, в комплект поставки вал не входит



ЕВРОПРИВОД
КРЕМЕНКУЛЬСКИЙ РЕДУКТОРНЫЙ ЗАВОД
РЕДУКТОРЫ, КОТОРЫЕ НЕ ШУМЯТ

evroprivod.ru
+7 (351) 771-59-10
mail@evroprivod.ru

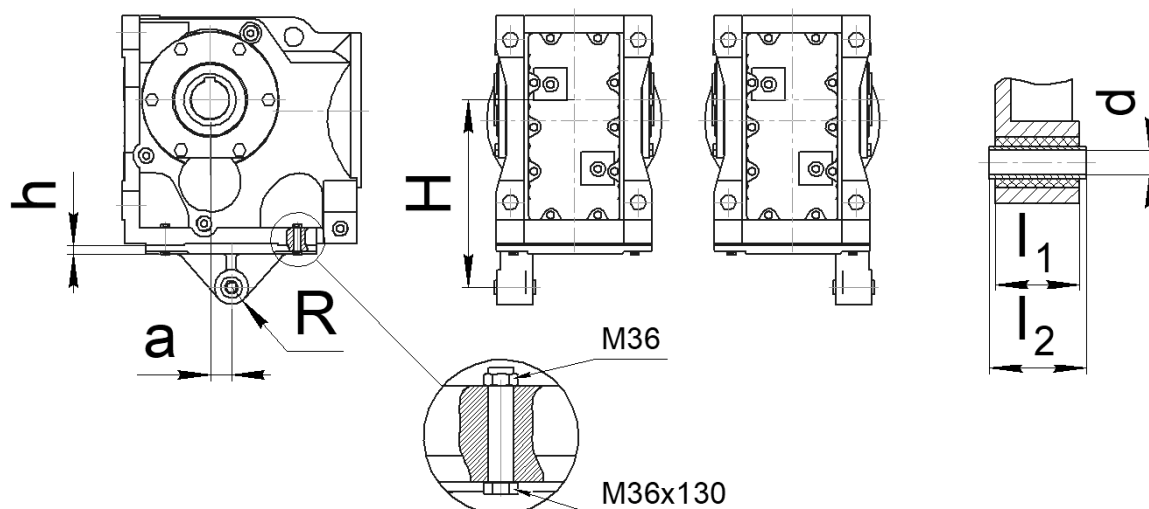
РАЗМЕРЫ ВЫХОДНОГО ФЛАНЦА РЕДУКТОРА KAZ, KVZ



Габарит	d	D	b	n	m
127	250j6	350	30	28	M20

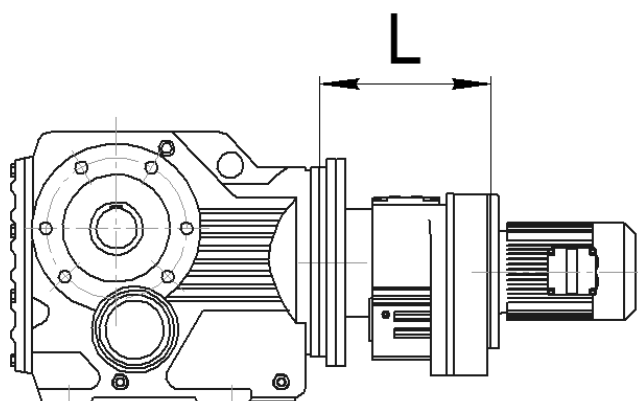
РАЗМЕРЫ РЕАКТИВНОЙ ТЯГИ

TA1 TA2



Габарит	a	b	H	h	R	S	I ₁	I ₂	d
127	60	0	550	45	70	M36 x 130	110	126 _{-0,3}	40+0,08

РЕДУКТОР С «...R» - ПРИСТАВКОЙ (МОТОР-РЕДУКТОР СЕРИИ R ВМЕСТО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ)



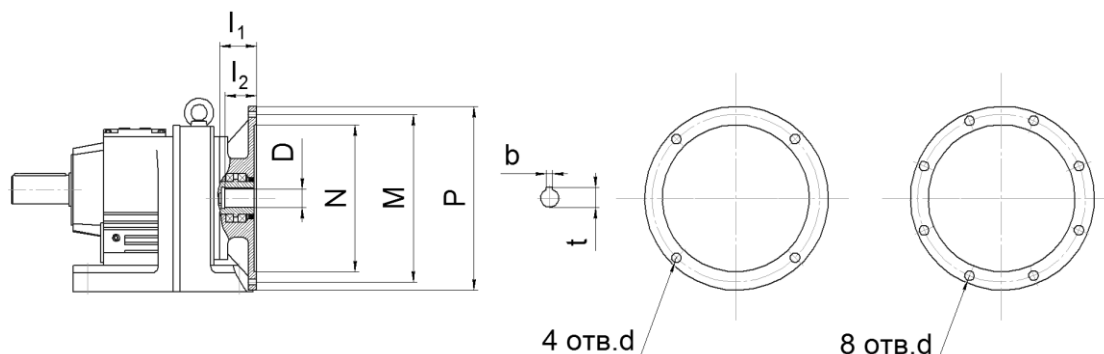
Габарит	L
127 R87	280



ЕВРОПРИВОД
КРЕМЕНКУЛЬСКИЙ РЕДУКТОРНЫЙ ЗАВОД
РЕДУКТОРЫ, КОТОРЫЕ НЕ ШУМЯТ

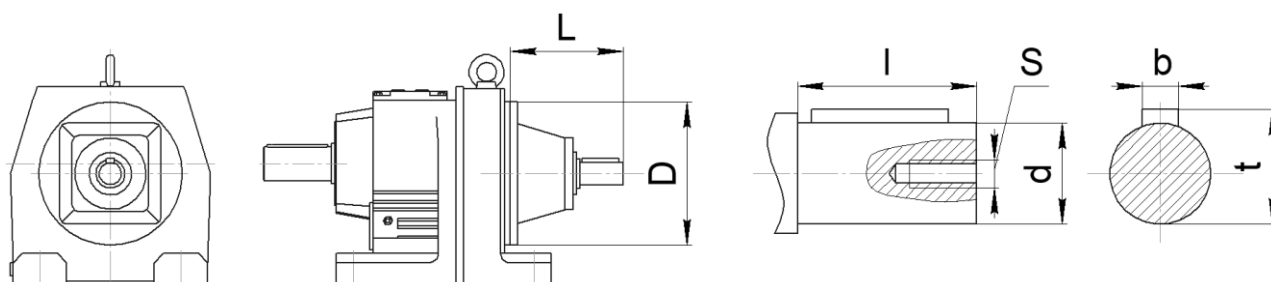
evroprivod.ru
+7 (351) 771-59-10
mail@evroprivod.ru

**РАЗМЕР ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ФЛАНЦЕВ
ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ «РАМ» (БЕЗ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ)**



Размер	Фланец под электродвигатель											
	63B5	71B5	80B5	90B5	100B5 112B5	132B5	160B5	180B5	200B5	225B5	250B5	280B5
N	95	110	130	130	180	230	250	250	300	350	450	450
M	115	130	165	165	215	265	300	300	350	400	500	500
P	140	160	200	200	250	300	350	350	400	450	550	550
I ₁	50	54	69	69	81	92	125	125	144	159	336	336
I ₂	23	30	40	50	60	80	110	110	110	140	140	140
4 отв. d	M8	M8	M10	M10	M12	M12	M16	M16	M16	-	-	-
8 отв. d	-	-	-	-	-	-	-	-	-	M16	M16	M16
D	уточнить у специалистов завода											
t	уточнить у специалистов завода											
b	уточнить у специалистов завода											
Габарит редуктора	Совместимость (* может выступать за габарит редуктора)											
87			X	X	X	X	X*	X*				

**РАЗМЕРЫ ВХОДНОГО АДАПТЕРА
ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ «AD» (ВХОДНОЙ ВАЛ ВМЕСТО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ)**



Габарит		L	D	I	d	S	b	t
87	AD2	111	250	40	19	M6	6	21,5
	AD3	165		60	28	M10	8	31
	AD4	219		80	38	M12	10	41
	AD5	292		110	42	M16	12	45