



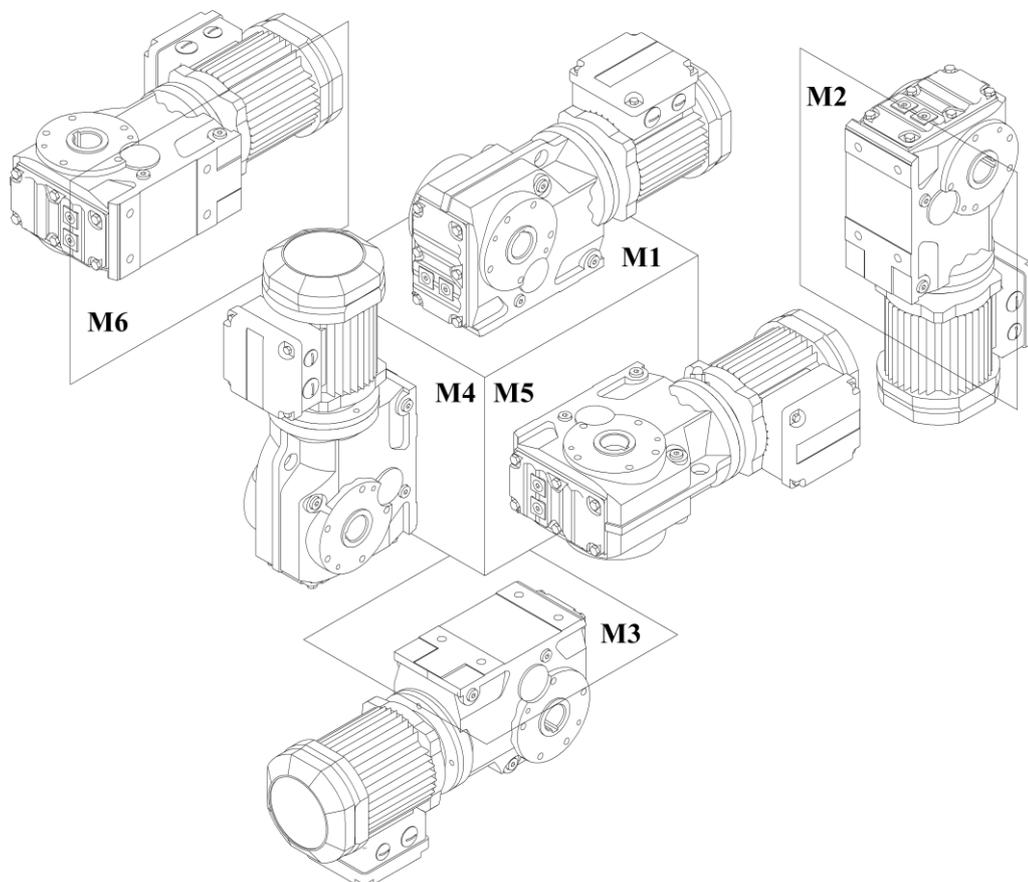
Из-за особенностей конструкции редуктора не является неисправностью повышенный шум и вибрация мотор-редуктора при использовании электродвигателей:

- 3000 об/мин в сочетании с любым передаточным числом редуктора
- 1500 об/мин в сочетании с передаточными числами редуктора менее 15
- с любым числом оборотов однофазных (с питающим напряжением 220V)

#### УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ

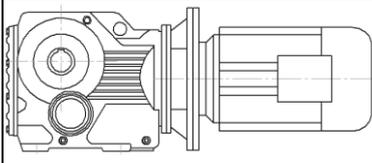
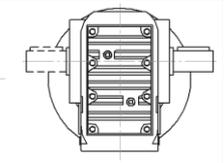
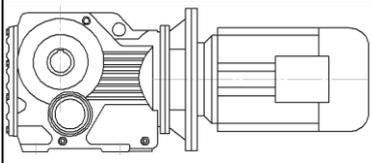
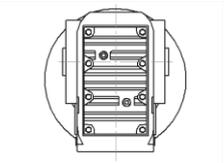
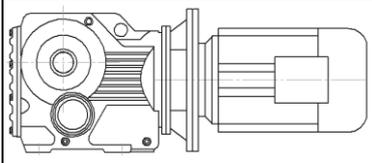
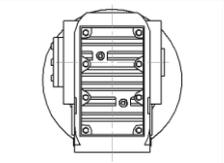
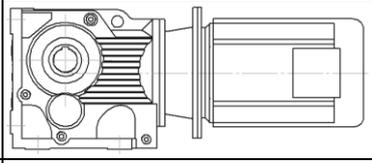
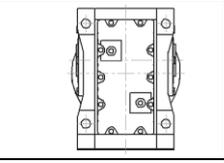
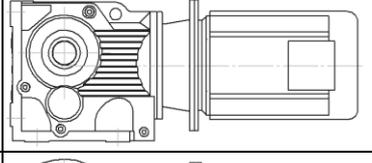
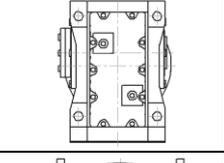
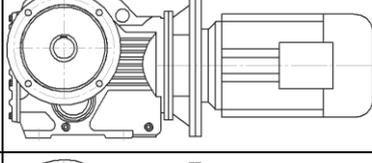
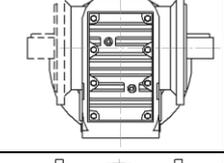
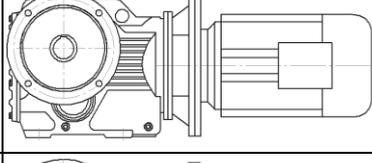
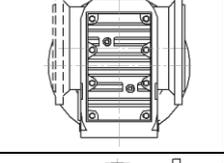
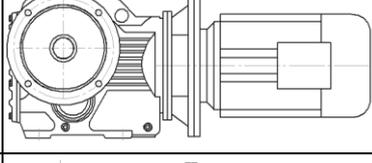
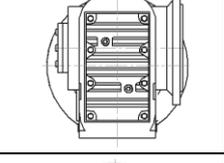
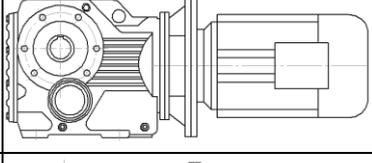
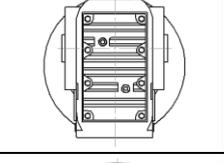
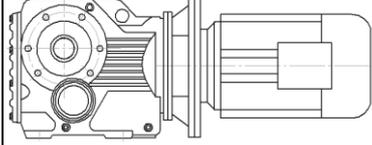
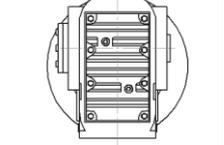
Мотор-редуктор К 97В. 123,93. 11,0. 1,5x1400. М1.ТА1. 270-2								
К	97	В	123.93	11,0	1.5x1400	М1	ТА1	270-2
Модель редуктора	Габарит редуктора	Корпус с дополнительной плоскостью для крепления	Передаточное число	Обороты на выходном валу редуктора	Мощность, обороты и характеристика электродвигателя	Монтажное исполнение	Дополнительные опции	Положение клеммной коробки электродвигателя
К,КА,КV,КН KF KAF,KVF,KNF KAZ,KVZ	При использовании R - приставки, указывается типоразмер приставки. Например: 97 R57	Указывается при наличии такой плоскости		об/мин	при отсутствии электродвигателя указывается РАМ фланца под электродвигатель	M1, M2, M3 M4, M5, M6	1) ТА1 - исполнение с реактивной тягой 2) AD – исполнение с входным валом вместо электродвигателя 3) РАМ - исполнение присоединительного фланца под двигатель	1) 0, 90, 180, 270 – угол наклона коробки относительно оси электродвигателя 2) X, 1, 2, 3 - сторона вывода кабелей из коробки (положение X по умолчанию не указывается)

#### МОНТАЖНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ



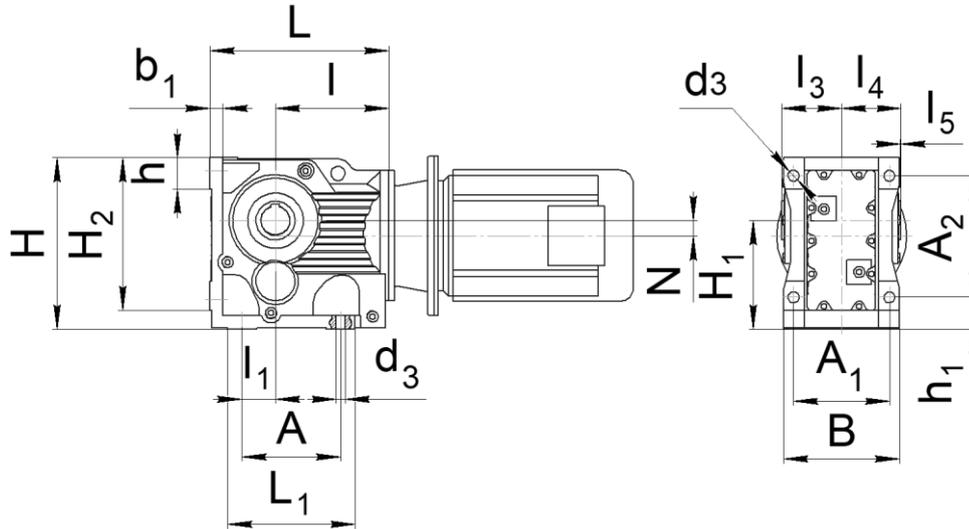


**МОДЕЛИ РЕДУКТОРОВ**

Модель редуктора	Особенности исполнения		
К			Выходной цилиндрический вал Монтаж редуктора с помощью крепежных отверстий на корпусе редуктора, либо на вал оборудования
КА KV			Полый выходной вал: со шпоночным пазом (КА) с шлицевыми пазами (KV) Монтаж редуктора с помощью крепежных отверстий на корпусе редуктора, либо на вал оборудования
КН			Полый гладкий выходной вал со стяжной муфтой Монтаж редуктора с помощью крепежных отверстий на корпусе редуктора, либо на вал оборудования
КА..В KV..В			Полый выходной вал: со шпоночным пазом (КА) с шлицевыми пазами (KV) Монтаж редуктора с помощью крепежных отверстий на корпусе редуктора (дополнительная плоскость крепления)
КН..В			Полый гладкий выходной вал со стяжной муфтой Монтаж редуктора с помощью крепежных отверстий на корпусе редуктора (дополнительная плоскость крепления)
KF			Выходной цилиндрический вал Монтаж редуктора с помощью фланца на выходном валу (типоразмер выходного фланца В5)
KAF KVF			Полый выходной вал: со шпоночным пазом (KAF) с шлицевыми пазами (KVF) Монтаж редуктора с помощью фланца на выходном валу (типоразмер выходного фланца В5)
KNF			Полый гладкий выходной вал со стяжной муфтой Монтаж редуктора с помощью фланца на выходном валу (типоразмер выходного фланца В5)
KAZ KVZ			Полый выходной вал: со шпоночным пазом (KAZ) с шлицевыми пазами (KVZ) Монтаж редуктора с помощью фланца на выходном валу (типоразмер выходного фланца В14)
KNZ			Полый гладкий выходной вал со стяжной муфтой Монтаж редуктора с помощью фланца на выходном валу (типоразмер выходного фланца В14)

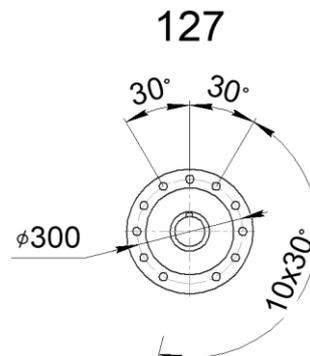


КА..В, КV..В, КН..В

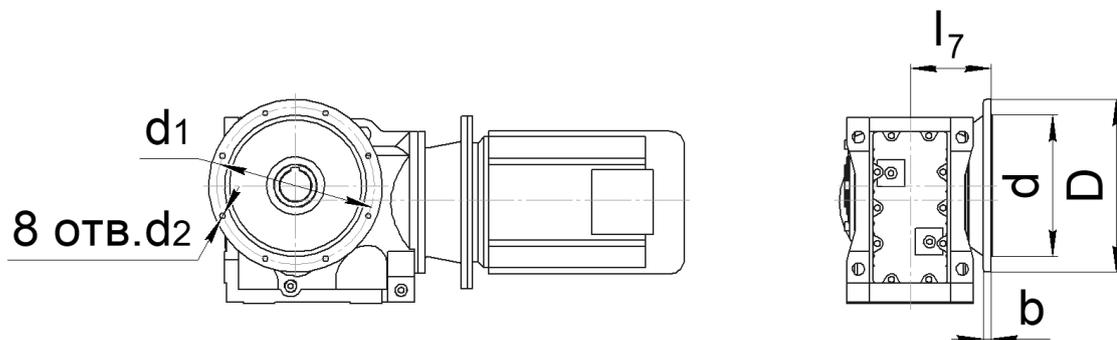


Габарит	L	L <sub>1</sub>	l	l <sub>1</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>	l <sub>6</sub>	b <sub>1</sub>	d <sub>3</sub>
127	615	440	390	115	205	205	2,5	418	45	39
Габарит	A	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	B	H	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	h	h <sub>1</sub>	N
127	350	330	420	400	592	375 <sub>-1,0</sub>	17,5	110	110	53

РАСПОЛОЖЕНИЕ КРЕПЕЖНЫХ ОТВЕРСТИЙ НА ВЫХОДНОМ ВАЛУ  
К, КА, КV, КН



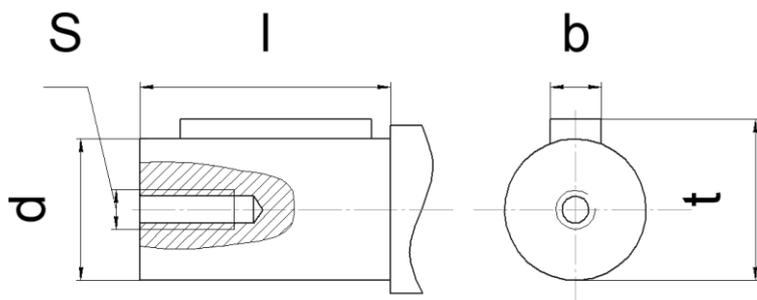
КF..В



Габарит	l <sub>7</sub>	D	d	b	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>
127	256	550	450h6	22	500	17.5

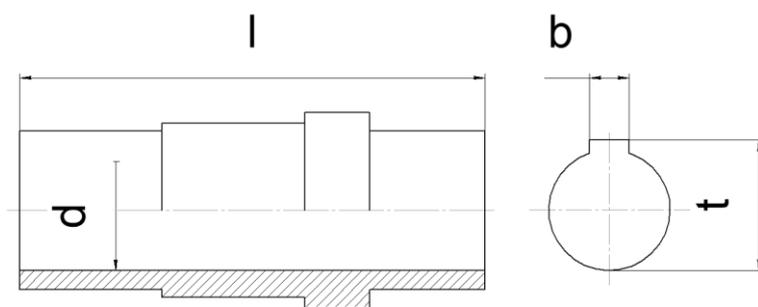


**РАЗМЕРЫ ЦИЛИНДРИЧЕСКОГО ВЫХОДНОГО ВАЛА  
К, KF**



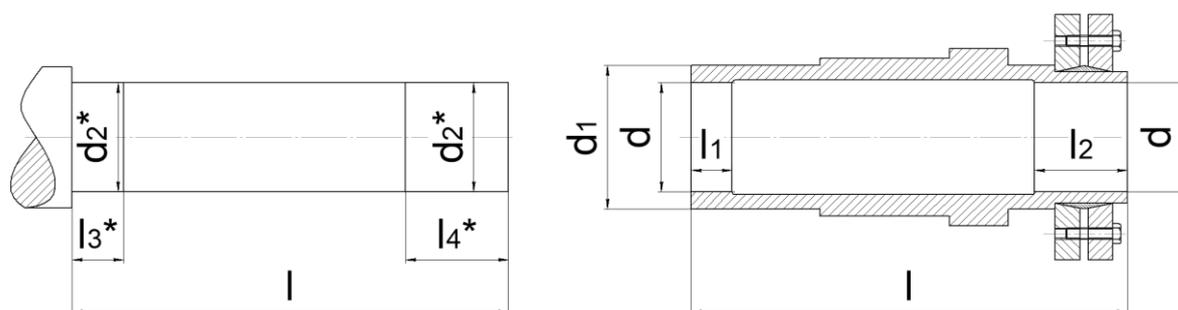
Габарит	l	d	S	b	t
127	210	110k6	M24 x 60	28	116

**РАЗМЕРЫ ПОЛОГО ВЫХОДНОГО ВАЛА СО ШПОНОЧНЫМ ПАЗОМ  
KA, KAF, KAZ**



Габарит	l	d	b	t
127	410	100H7	28	106.4

**РАЗМЕРЫ ПОЛОГО ГЛАДКОГО ВЫХОДНОГО ВАЛА СО СТЯЖНОЙ МУФТОЙ  
KH, KHf, KHZ**

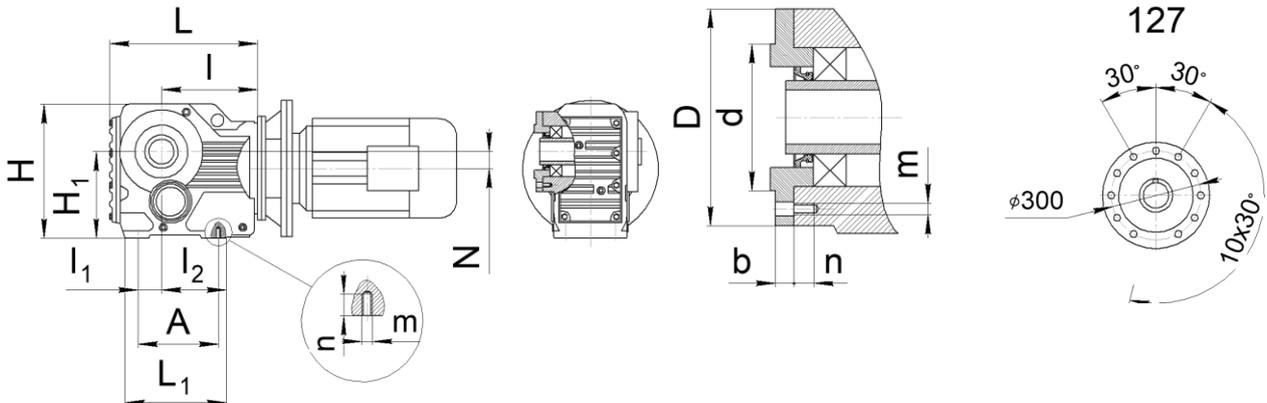


Габарит	l	l1	l2	d	d1	l3*	l4*	d2*
127	485	70	85	105H7	135	80	95	105h6

\* размер для справок, в комплект поставки вал не входит



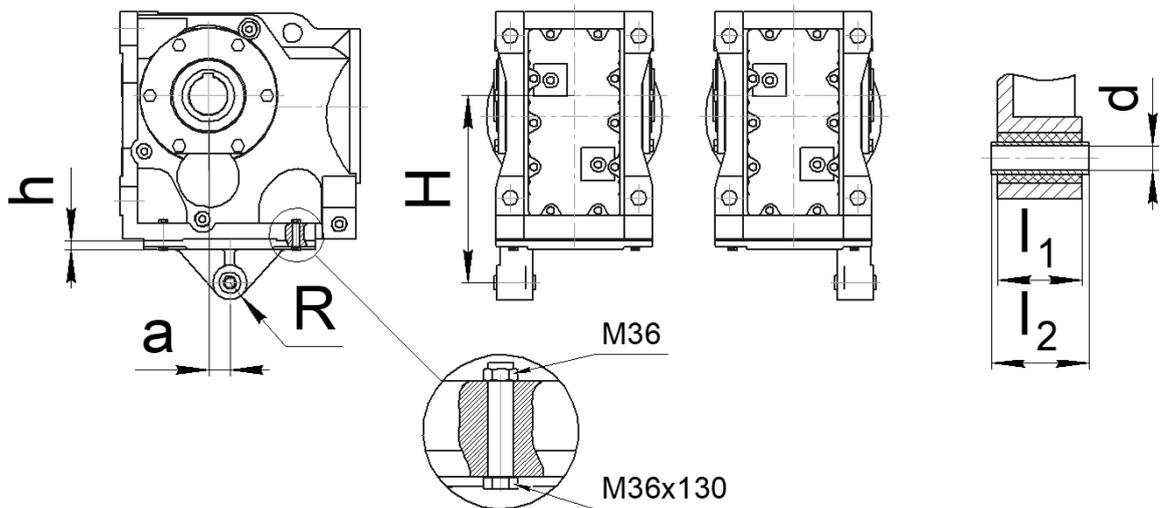
РАЗМЕРЫ ВЫХОДНОГО ФЛАНЦА РЕДУКТОРА KAZ, KVZ



Габарит	d	D	b	n	m
127	250j6	350	30	28	M20

РАЗМЕРЫ РЕАКТИВНОЙ ТЯГИ

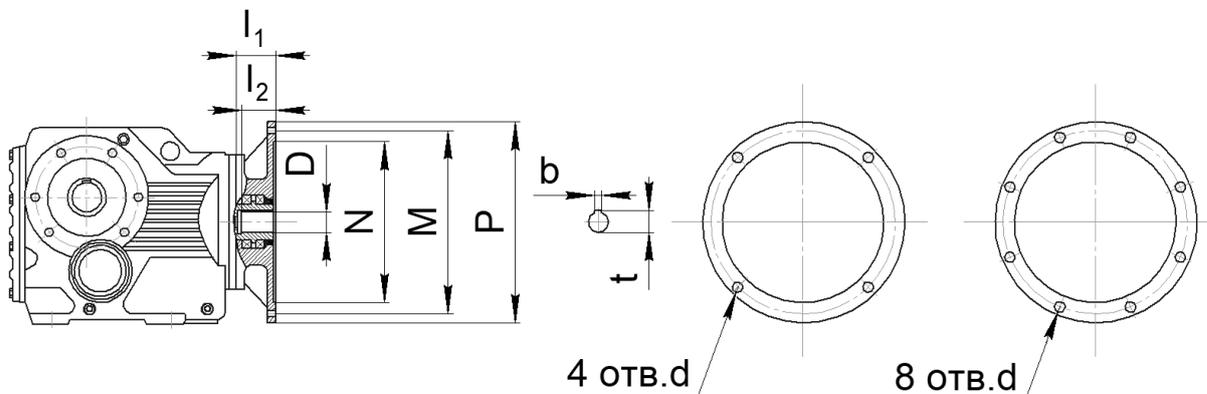
TA1 TA2



Габарит	a	b	H	h	R	S	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d
127	60	0	550	45	70	M36 x 130	110	126 <sub>-0,3</sub>	40+0,08

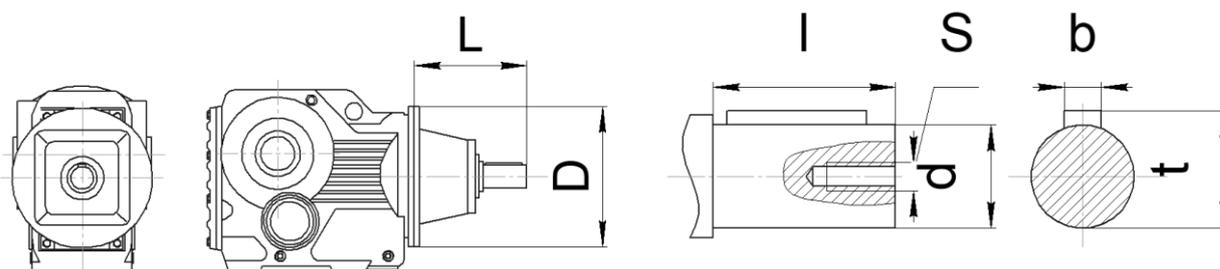


**РАЗМЕР ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ФЛАНЦЕВ  
ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ «РАМ» (БЕЗ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ)**



Размер	Фланец под электродвигатель											
	63B5	71B5	80B5	90B5	100B5 112B5	132B5	160B5	180B5	200B5	225B5	250B5	280B5
N	95	110	130	130	180	230	250	250	300	350	450	450
M	115	130	165	165	215	265	300	300	350	400	500	500
P	140	160	200	200	250	300	350	350	400	450	550	550
l <sub>1</sub>	50	54	69	69	81	92	125	125	144	159	336	336
l <sub>2</sub>	23	30	40	50	60	80	110	110	110	140	140	140
4 отв. d	M8	M8	M10	M10	M12	M12	M16	M16	M16	-	-	-
8 отв. d	-	-	-	-	-	-	-	-	-	M16	M16	M16
D	уточнить у специалистов завода											
t	уточнить у специалистов завода											
b	уточнить у специалистов завода											
Габарит	Совместимость (* может выступать за габарит редуктора)											
127						X	X	X	X	X	X	X

**РАЗМЕРЫ ВХОДНОГО АДАПТЕРА  
ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ «AD» (ВХОДНОЙ ВАЛ ВМЕСТО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ)**



Габарит		L	D	l	d	S	b	t
127	AD4	193	450	80	38	M12	10	41
	AD5	266		110	42	M16	12	45
	AD6	306		110	48	M16	14	51,5
	AD7	345		110	55	M20	16	59
	AD8	383		140	70	M20	20	74,5