



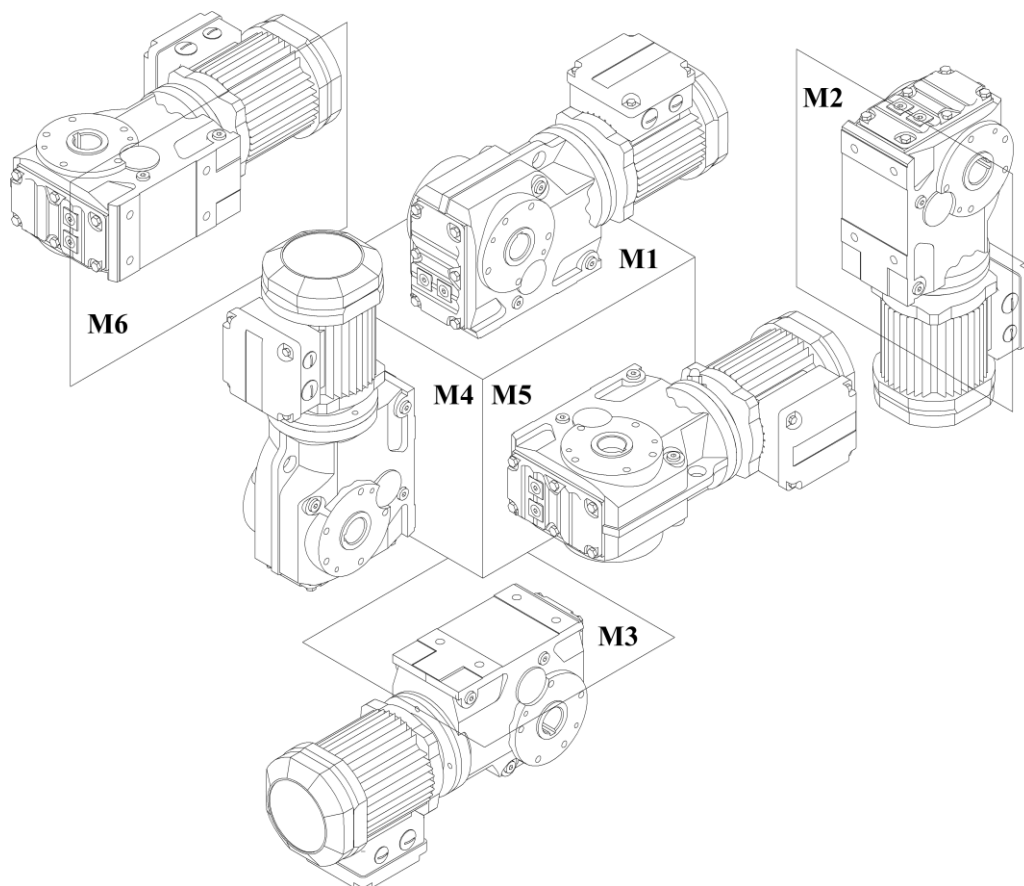
Из-за особенностей конструкции редуктора не является неисправностью повышенный шум и вибрация мотор-редуктора при использовании электродвигателей:

- 3000 об/мин в сочетании с любым передаточным числом редуктора
- 1500 об/мин в сочетании с передаточными числами редуктора менее 15
- с любым числом оборотов однофазных (с питающим напряжением 220V)

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ

Мотор-редуктор К 97В. 123,93. 11,0. 1,5x1400. М1.ТА1. 270-2								
К	97	В	123.93	11,0	1.5x1400	М1	ТА1	270-2
Модель редуктора	Габарит редуктора	Корпус с дополнительной плоскостью для крепления	Передаточное число	Обороты на выходном валу редуктора	Мощность, обороты и характеристика электродвигателя	Монтажное исполнение	Дополнительные опции	Положение клеммной коробки электродвигателя
К,КА,КV,КН KF KAF,KVF,KNF KAZ,KVZ	При использовании R - приставки, указывается типоразмер приставки. Например: 97 R57	Указывается при наличии такой плоскости		об/мин	при отсутствии электродвигателя указывается РАМ фланца под электродвигатель	М1, М2, М3 М4, М5, М6	1) ТА1 - исполнение с реактивной тягой 2) AD – исполнение с входным валом вместо электродвигателя 3) РАМ - исполнение присоединительного фланца под двигатель	1) 0, 90, 180, 270 – угол наклона коробки относительно оси электродвигателя 2) X, 1, 2, 3 - сторона вывода кабелей из коробки (положение X по умолчанию не указывается)

МОНТАЖНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ



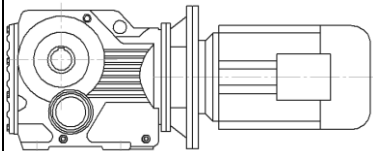
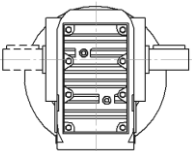
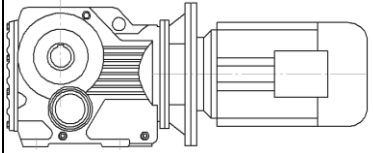
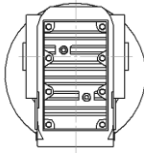
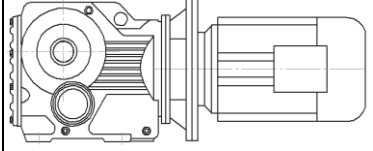
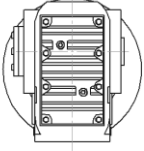
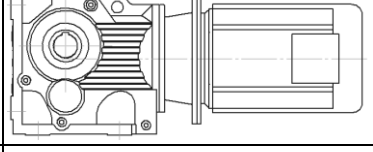
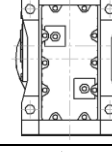
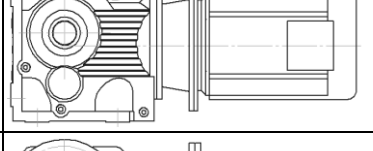
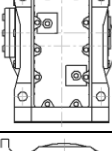
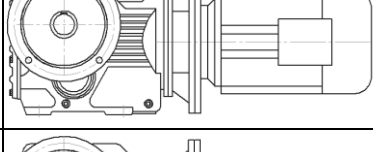
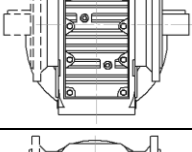
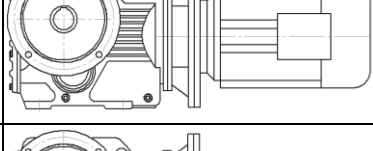
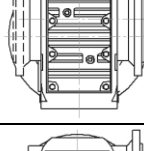
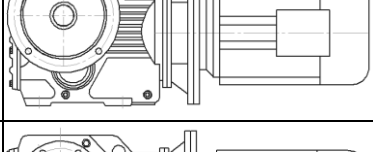
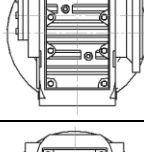
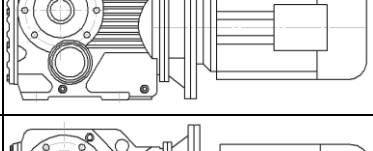
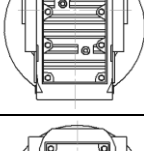
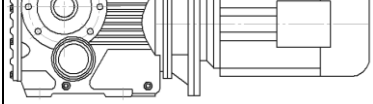
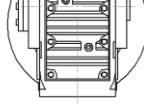


ЕВРОПРИВОД

КРЕМЕНКУЛЬСКИЙ РЕДУКТОРНЫЙ ЗАВОД
РЕДУКТОРЫ, КОТОРЫЕ НЕ ШУМЯТ

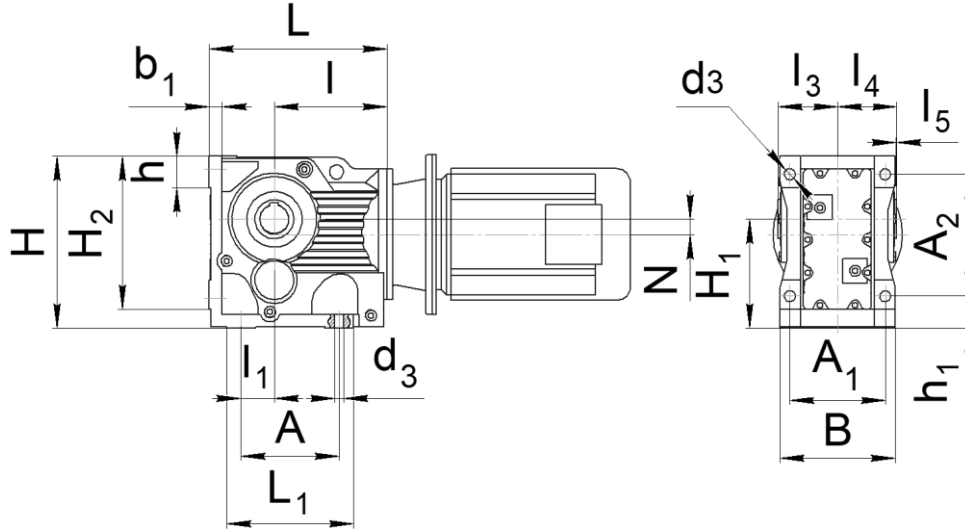
evroprivod.ru
+7 (351) 771-59-10
mail@evroprivod.ru

МОДЕЛИ РЕДУКТОРОВ

Модель редуктора	Особенности исполнения	
К		 <p>Выходной цилиндрический вал Монтаж редуктора с помощью крепежных отверстий на корпусе редуктора, либо на вал оборудования</p>
КА KV		 <p>Полый выходной вал: со шпоночным пазом (КА) с шлицевыми пазами (KV) Монтаж редуктора с помощью крепежных отверстий на корпусе редуктора, либо на вал оборудования</p>
КН		 <p>Полый гладкий выходной вал со стяжной муфтой Монтаж редуктора с помощью крепежных отверстий на корпусе редуктора, либо на вал оборудования</p>
КА..В KV..В		 <p>Полый выходной вал: со шпоночным пазом (КА) с шлицевыми пазами (KV) Монтаж редуктора с помощью крепежных отверстий на корпусе редуктора (дополнительная плоскость крепления)</p>
КН..В		 <p>Полый гладкий выходной вал со стяжной муфтой Монтаж редуктора с помощью крепежных отверстий на корпусе редуктора (дополнительная плоскость крепления)</p>
KF		 <p>Выходной цилиндрический вал Монтаж редуктора с помощью фланца на выходном валу (типоразмер выходного фланца В5)</p>
КАF KVf		 <p>Полый выходной вал: со шпоночным пазом (КАF) с шлицевыми пазами (KVf) Монтаж редуктора с помощью фланца на выходном валу (типоразмер выходного фланца В5)</p>
КНf		 <p>Полый гладкий выходной вал со стяжной муфтой Монтаж редуктора с помощью фланца на выходном валу (типоразмер выходного фланца В5)</p>
КАZ KVZ		 <p>Полый выходной вал: со шпоночным пазом (КАZ) с шлицевыми пазами (KVZ) Монтаж редуктора с помощью фланца на выходном валу (типоразмер выходного фланца В14)</p>
КНZ		 <p>Полый гладкий выходной вал со стяжной муфтой Монтаж редуктора с помощью фланца на выходном валу (типоразмер выходного фланца В14)</p>



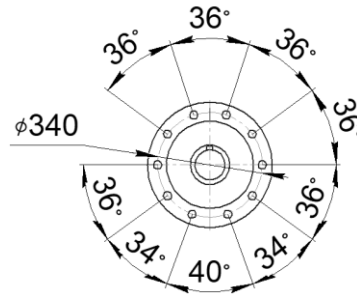
КА..В, КV..В, КН..В



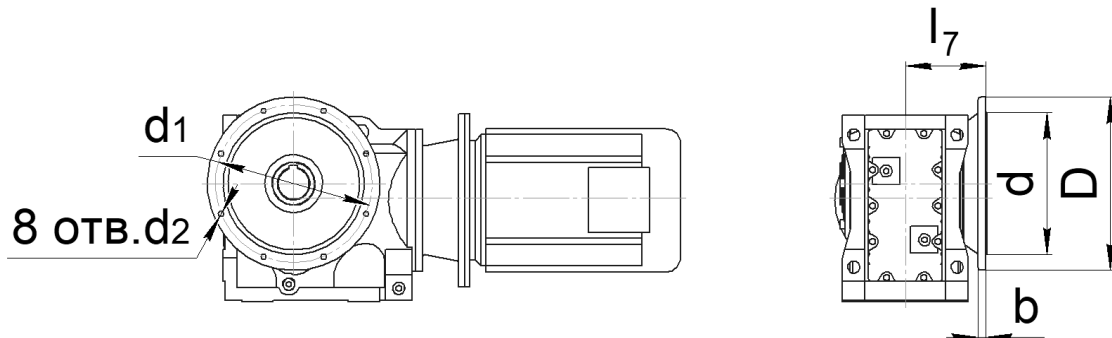
Габарит	L	L ₁	l	l ₁	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	b ₁	d ₃
157	706	480	426	140	250	250	7	457	50	
Габарит	A	A ₁	A ₂	B	H	H ₁	H ₂	h	h ₁	N
157	380	420	500	500	705	450 _{-1,0}	22	130		71,7

РАСПОЛОЖЕНИЕ КРЕПЕЖНЫХ ОТВЕРСТИЙ НА ВЫХОДНОМ ВАЛУ
К, КА, КV, КН

157



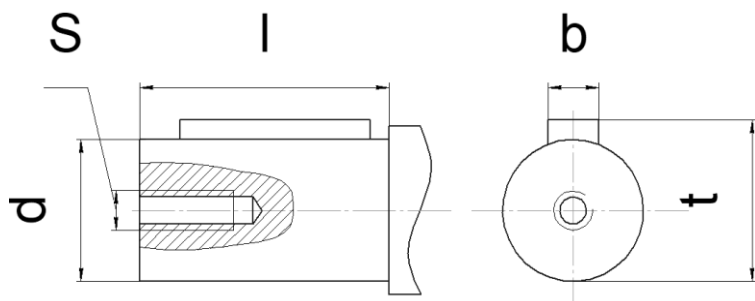
КF..В



Габарит	l ₇	D	d	b	d ₁	d ₂
157	310	660	550h6	28	600	22

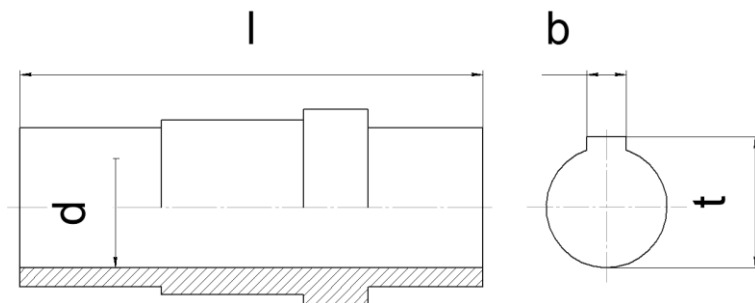


РАЗМЕРЫ ЦИЛИНДРИЧЕСКОГО ВЫХОДНОГО ВАЛА
К, KF



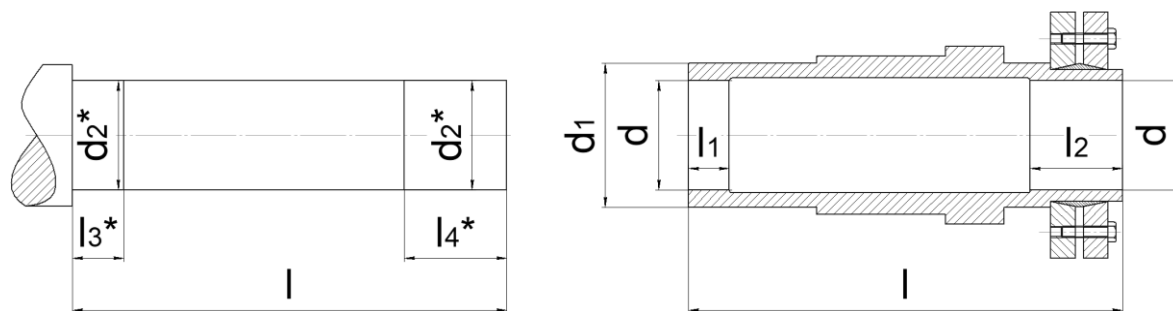
Габарит	l	d	S	b	t
157	210	120k6	M24x 60	32	127

РАЗМЕРЫ ПОЛОГО ВЫХОДНОГО ВАЛА СО ШПОНОЧНЫМ ПАЗОМ
КА, KAF, KAZ



Габарит	l	d	b	t
157	500	120H7	32	127.4

РАЗМЕРЫ ПОЛОГО ГЛАДКОГО ВЫХОДНОГО ВАЛА СО СТЯЖНОЙ МУФТОЙ
KH, KHf, KHZ

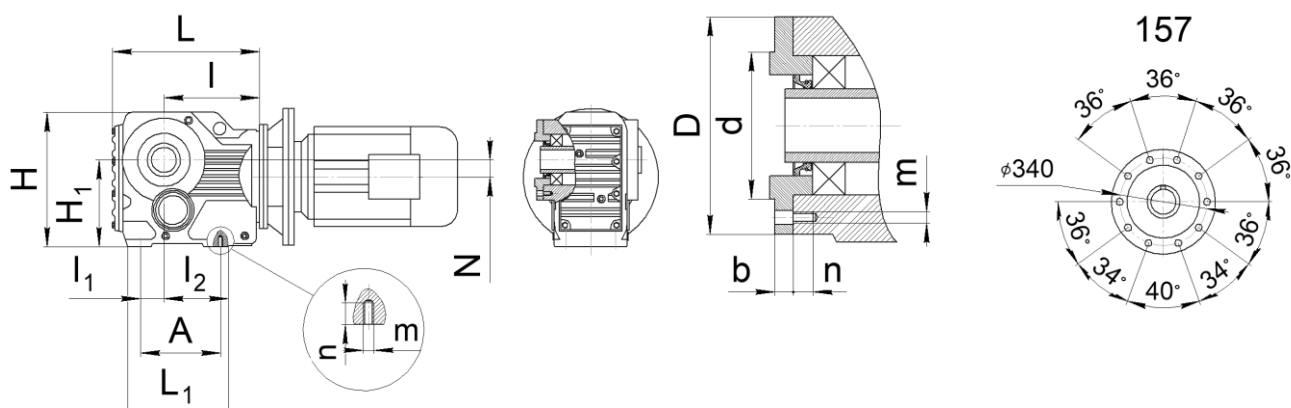


Габарит	l	l1	l2	d	d1	l3*	l4*	d2*
157	580	80	90	125H7	155	90	100	125h6

* размер для справок, в комплект поставки вал не входит



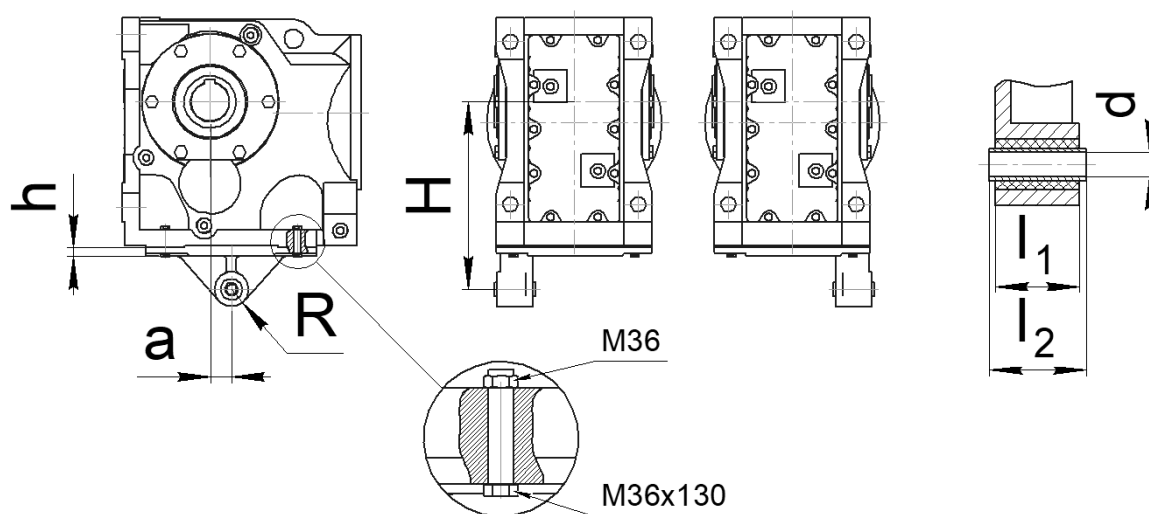
РАЗМЕРЫ ВЫХОДНОГО ФЛАНЦА РЕДУКТОРА KAZ, KVZ



Габарит	d	D	b	n	m
157	290j6	400	28	36	M24

РАЗМЕРЫ РЕАКТИВНОЙ ТЯГИ

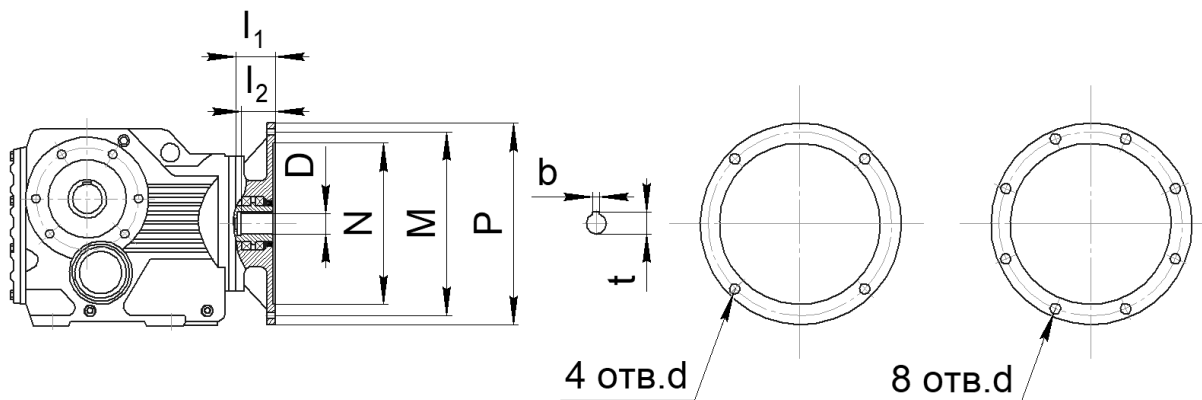
TA1 TA2



Габарит	a	b	H	h	R	S	l ₁	l ₂	d
157	50	0	700	45	70	M36 x 130	110	126 _{-0,3}	40+0,08

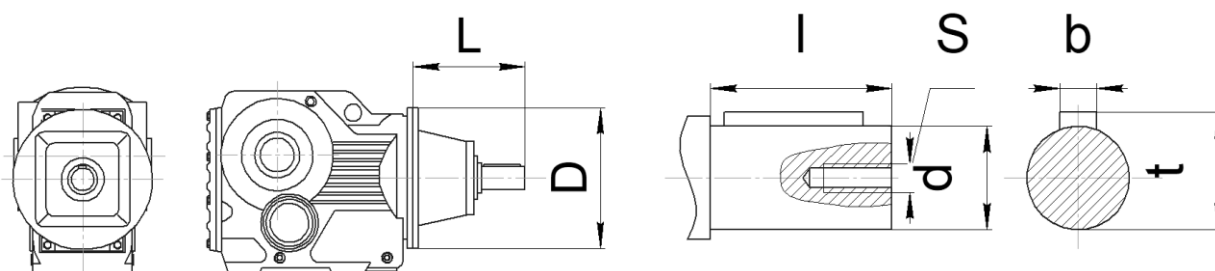


**РАЗМЕР ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ФЛАНЦЕВ
ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ «РАМ» (БЕЗ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ)**



Размер	Фланец под электродвигатель											
	63B5	71B5	80B5	90B5	100B5 112B5	132B5	160B5	180B5	200B5	225B5	250B5	280B5
N	95	110	130	130	180	230	250	250	300	350	450	450
M	115	130	165	165	215	265	300	300	350	400	500	500
P	140	160	200	200	250	300	350	350	400	450	550	550
l ₁	50	54	69	69	81	92	125	125	144	159	336	336
l ₂	23	30	40	50	60	80	110	110	110	140	140	140
4 отв. d	M8	M8	M10	M10	M12	M12	M16	M16	M16	-	-	-
8 отв. d	-	-	-	-	-	-	-	-	-	M16	M16	M16
D	уточнить у специалистов завода											
t	уточнить у специалистов завода											
b	уточнить у специалистов завода											
Габарит	Совместимость (* может выступать за габарит редуктора)											
157							X	X	X	X	X	X

**РАЗМЕРЫ ВХОДНОГО АДАПТЕРА
ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ «AD» (ВХОДНОЙ ВАЛ ВМЕСТО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ)**



Габарит		L	D	l	d	S	b	t
157	AD5	258	550	110	42	M16	12	45
	AD6	298		110	48	M16	14	51,5
	AD7	292		110	55	M20	16	59
	AD8	374		140	70	M20	20	74,5