



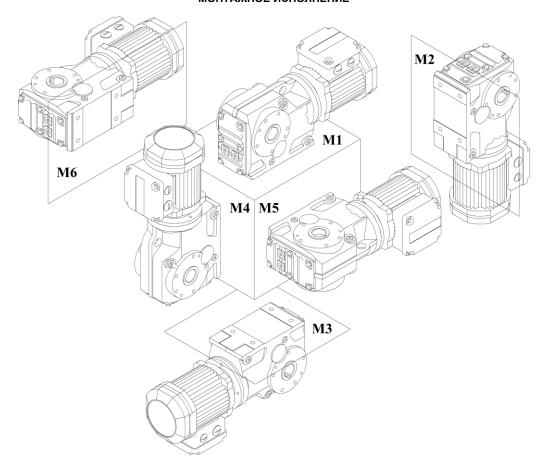
Из-за особенностей конструкции редуктора не является неисправностью повышенный шум и вибрация мотор-редуктора при использовании электродвигателей:

- 3000 об/мин в сочетании с любым передаточным числом редуктора
- 1500 об/мин в сочетании с передаточными числами редуктора менее 15
- с любым числом оборотов однофазных ( с питающим напряжением 220V)

#### УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ

	Мотор-редуктор K 97B. 123,93. 11,0. 1,5x1400. 270-2. M1.T1											
К	К 97 В		123.93	11,0	1.5x1400	270-2	M1	T1				
Модель редуктора	Габарит редуктора	Корпус с дополнительной плоскостью для крепления	Передаточно е число	Обороты на выходном валу редуктора	Мощность, обороты и характеристика электродвигателя	Положение клеммной коробки электродвигателя	Монтажное исполнение	Дополнительные опции				
K,KA,KV,KH KF KAF,KVF,KHF KAZ,KVZ	При использовании R - приставки, указывается типоразмер приставки. Например: 97 R57	Указывается при наличии такой плоскости		об/мин	при отсутствии электродвигателя указывается РАМ фланца под электродвигатель	1) 0, 90, 180, 270 – угол наклона коробки относительно оси электродвигателя 2) Х,1,2,3 - сторона вывода кабелей из коробки (положение X по умолчанию не указывается)	M4, M5, M6	1) S1, S2, DS - с выходным валом 2) F1, F2 - с выходным фланцем 3) T1, T2 - с реактивной тягой 4) H1, H2 - со стяжной муфтой 5) Z1, Z2 – расположение выходного фланца 6) AD –с входным валом вместо электродвигателя 7) PAM - исполнение присоединительного фланца под двигатель				

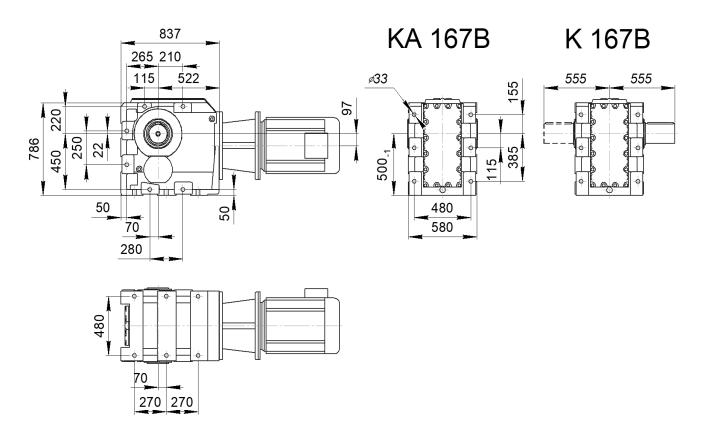
### монтажное исполнение



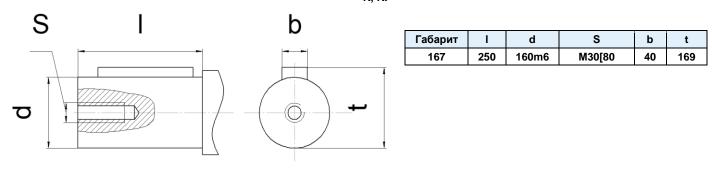


### модели редукторов

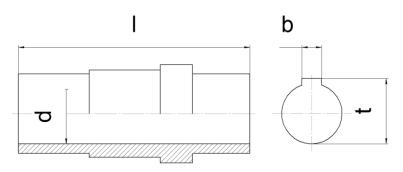
Модель редуктора	Особенност	и исполнения
к		Выходной цилиндрический вал Монтаж редуктора с помощью крепежных отверстий на корпусе редуктора, либо на вал оборудования
KA KV		Полый выходной вал: со шпоночным пазом (КА) с шлицевыми пазами (KV) Монтаж редуктора с помощью крепежных отверстий на корпусе редуктора, либо на вал оборудования
КН		Полый гладкий выходной вал со стяжной муфтой Монтаж редуктора с помощью крепежных отверстий на корпусе редуктора, либо на вал оборудования
KAB KVB		Полый выходной вал: со шпоночным пазом (КА) с шлицевыми пазами (KV)  Монтаж редуктора с помощью крепежных отверстий на корпусе редуктора (дополнительная плоскость крепления)
кнв		Полый гладкий выходной вал со стяжной муфтой Монтаж редуктора с помощью крепежных отверстий на корпусе редуктора (дополнительная плоскость крепления)
KF		Выходной цилиндрический вал  Монтаж редуктора с помощью фланца на выходном валу  (типоразмер `выходного фланца В5)
KAF KVF		Полый выходной вал: со шпоночным пазом (КАF) с шлицевыми пазами (КVF)  Монтаж редуктора с помощью фланца на выходном валу (типоразмер выходного фланца В5)
KHF		Полый гладкий выходной вал со стяжной муфтой Монтаж редуктора с помощью фланца на выходном валу (типоразмер выходного фланца В5)
KAZ KVZ		Полый выходной вал: со шпоночным пазом (KAZ) с шлицевыми пазами (KVZ)  Монтаж редуктора с помощью фланца на выходном валу (типоразмер выходного фланца В14)
кнz		Полый гладкий выходной вал со стяжной муфтой Монтаж редуктора с помощью фланца на выходном валу (типоразмер выходного фланца В14)



# РАЗМЕРЫ ЦИЛИНДРИЧЕСКОГО ВЫХОДНОГО ВАЛА K, KF

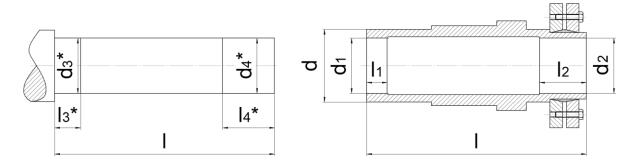


# РАЗМЕРЫ ПОЛОГО ВЫХОДНОГО ВАЛА СО ШПОНОЧНЫМ ПАЗОМ КА, КАF, КAZ



Габарит	I	d	b	t
167	610	130H7	32	137.4

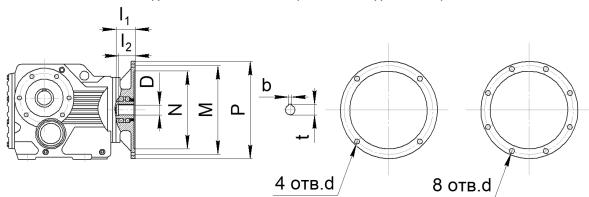
## РАЗМЕРЫ ПОЛОГО ГЛАДКОГО ВЫХОДНОГО ВАЛА СО СТЯЖНОЙ МУФТОЙ КН, КНF, КHZ



Габарит	I	d	11	12	d1	d2	I3*	14*	d3*	d4*
167	728	180	90	122	140H7	135H7	100	130	135h6	140h6

<sup>\*</sup> размер для справок, в комплект поставки вал не входит

# РАЗМЕР ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ФЛАНЦЕВ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ «РАМ» (БЕЗ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ)



						_						
Размер	Фланец под электродвигатель											
	63B5	71B5	80B5	90B5	100B5 112B5	132B5	160B5	180B5	200B5	225B5	250B5	280B5
N	95	110	130	130	180	230	250	250	300	350	450	450
M	115	130	165	165	215	265	300	300	350	400	500	500
Р	140	160	200	200	250	300	350	350	400	450	550	550
I <sub>1</sub>	50	54	69	69	81	92	125	125	144	159	336	336
l <sub>2</sub>	23	30	40	50	60	80	110	110	110	140	140	140
4 отв. d	M8	M8	M10	M10	M12	M12	M16	M16	M16	-	-	-
8 отв. d	-	-	-	-	-	-	-	-	-	M16	M16	M16
D					уточ	нить у сп	ециалисто	в завода				
t		уточнить у специалистов завода										
b		уточнить у специалистов завода										
Габарит		Совместимость ( * может выступать за габарит редуктора)										
167							Х	Х	Х	Х	Х	Х