



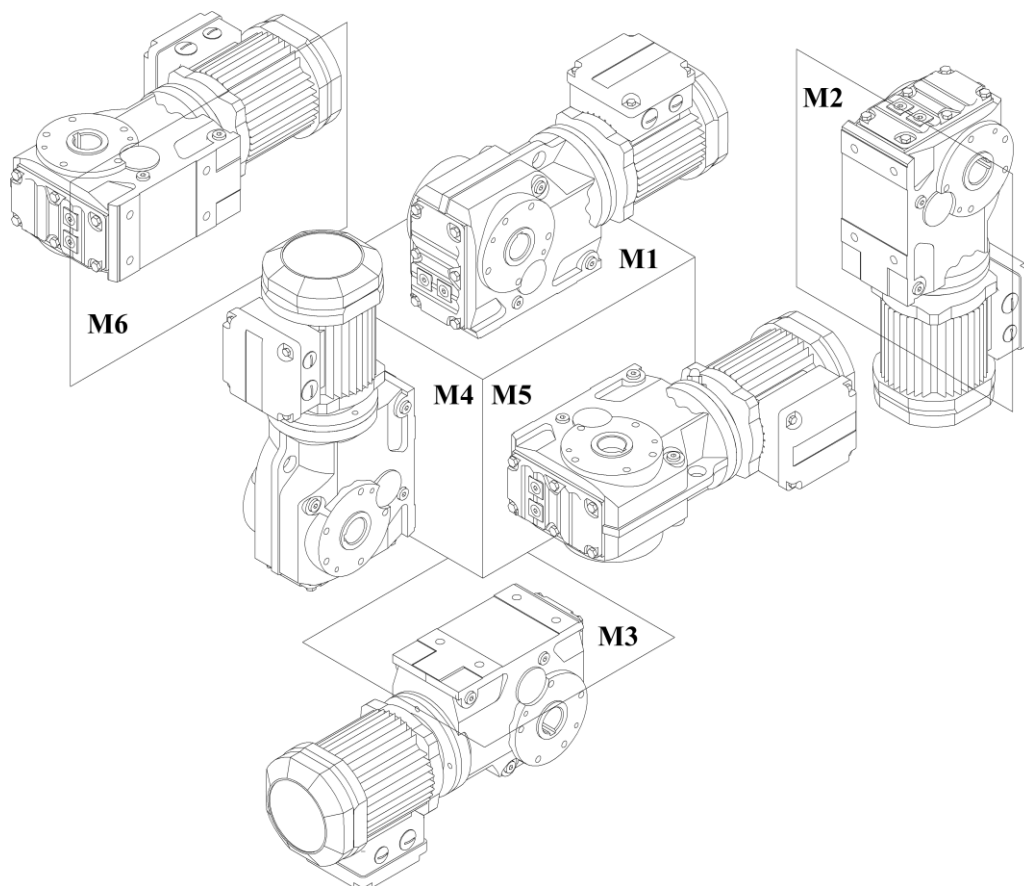
Из-за особенностей конструкции редуктора не является неисправностью повышенный шум и вибрация мотор-редуктора при использовании электродвигателей:

- 3000 об/мин в сочетании с любым передаточным числом редуктора
- 1500 об/мин в сочетании с передаточными числами редуктора менее 15
- с любым числом оборотов однофазных (с питающим напряжением 220V)

#### УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ

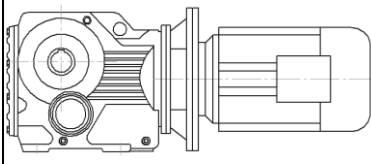
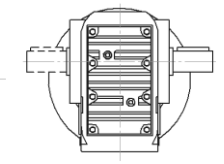
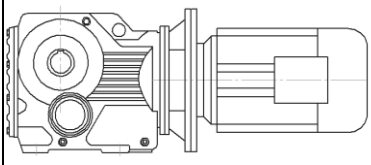
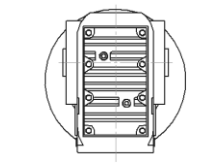
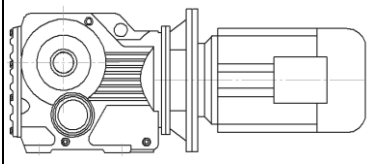
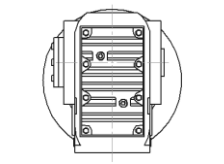
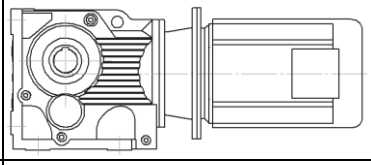
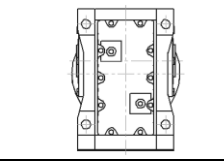
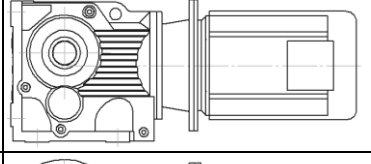
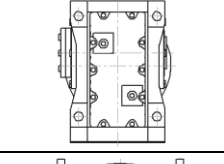
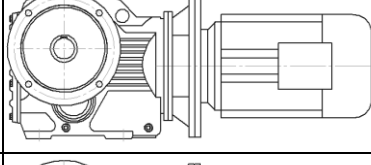
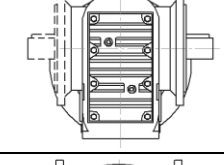
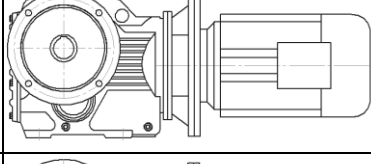
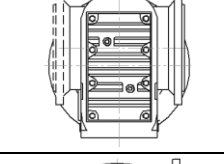
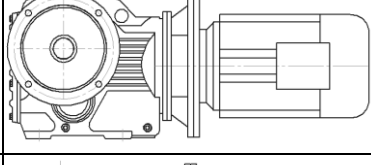
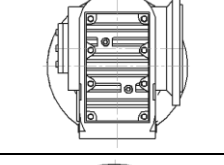
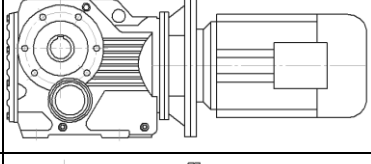
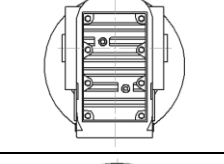
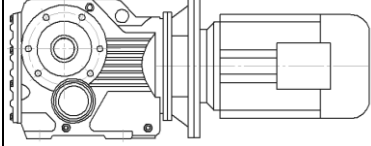
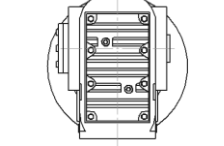
| Мотор-редуктор К 97В. 123,93. 11,0. 1,5x1400. М1.ТА1. 270-2 |   |  |                    |                                    |   |                          |   |  |
|---|---|--|--------------------|------------------------------------|---|--------------------------|---|--|
| К   | 97  | В  | 123.93             | 11,0                               | 1.5x1400  | М1                       | ТА1   | 270-2  |
| Модель редуктора  | Габарит редуктора   | Корпус с дополнительной плоскостью для крепления | Передаточное число | Обороты на выходном валу редуктора | Мощность, обороты и характеристика электродвигателя                         | Монтажное исполнение     | Дополнительные опции  | Положение клеммной коробки электродвигателя  |
| К,КА,КV,КН<br>KF<br>KAF,KVF,KNF<br>KAZ,KVZ                  | При использовании R - приставки, указывается типоразмер приставки. Например: 97 R57 | Указывается при наличии такой плоскости          |                    | об/мин                             | при отсутствии электродвигателя указывается РАМ фланца под электродвигатель | M1, M2, M3<br>M4, M5, M6 | 1) ТА1 - исполнение с реактивной тягой<br>2) AD – исполнение с входным валом вместо электродвигателя<br>3) РАМ - исполнение присоединительного фланца под двигатель | 1) 0, 90, 180, 270 – угол наклона коробки относительно оси электродвигателя<br>2) X, 1, 2, 3 - сторона вывода кабелей из коробки (положение X по умолчанию не указывается) |

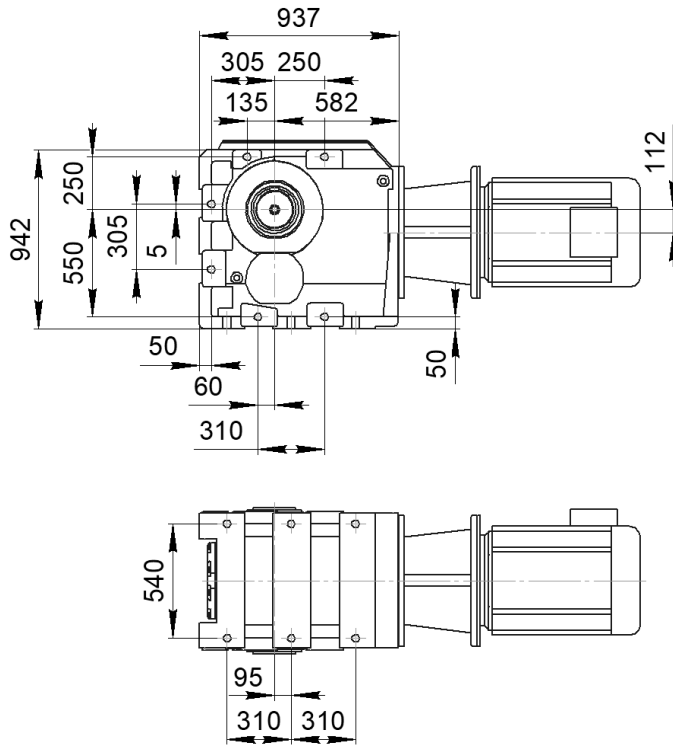
#### МОНТАЖНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ





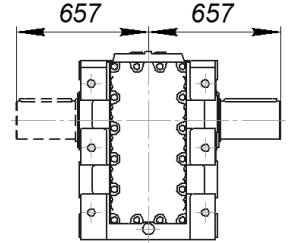
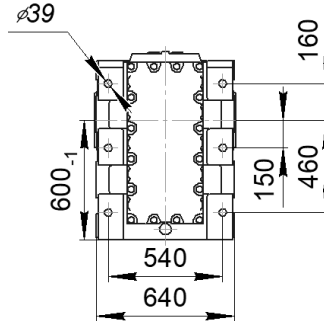
**МОДЕЛИ РЕДУКТОРОВ**

| Модель редуктора | Особенности исполнения  |   |   |
|------------------|---|---|---|
| К                |    |    | Выходной цилиндрический вал<br>Монтаж редуктора с помощью крепежных отверстий на корпусе редуктора, либо на вал оборудования  |
| КА<br>KV         |    |    | Полый выходной вал:<br>со шпоночным пазом (КА)<br>с шлицевыми пазами (KV)<br>Монтаж редуктора с помощью крепежных отверстий на корпусе редуктора, либо на вал оборудования            |
| КН               |    |    | Полый гладкий выходной вал со стяжной муфтой<br>Монтаж редуктора с помощью крепежных отверстий на корпусе редуктора, либо на вал оборудования   |
| КА..В<br>KV..В   |   |   | Полый выходной вал:<br>со шпоночным пазом (КА)<br>с шлицевыми пазами (KV)<br>Монтаж редуктора с помощью крепежных отверстий на корпусе редуктора (дополнительная плоскость крепления) |
| КН..В            |  |  | Полый гладкий выходной вал со стяжной муфтой<br>Монтаж редуктора с помощью крепежных отверстий на корпусе редуктора (дополнительная плоскость крепления)                              |
| KF               |  |  | Выходной цилиндрический вал<br>Монтаж редуктора с помощью фланца на выходном валу (типоразмер выходного фланца В5)  |
| KAF<br>KVF       |  |  | Полый выходной вал:<br>со шпоночным пазом (KAF)<br>с шлицевыми пазами (KVF)<br>Монтаж редуктора с помощью фланца на выходном валу (типоразмер выходного фланца В5)                    |
| KNF              |  |  | Полый гладкий выходной вал со стяжной муфтой<br>Монтаж редуктора с помощью фланца на выходном валу (типоразмер выходного фланца В5)   |
| KAZ<br>KVZ       |  |  | Полый выходной вал:<br>со шпоночным пазом (KAZ)<br>с шлицевыми пазами (KVZ)<br>Монтаж редуктора с помощью фланца на выходном валу (типоразмер выходного фланца В14)                   |
| KNZ              |  |  | Полый гладкий выходной вал со стяжной муфтой<br>Монтаж редуктора с помощью фланца на выходном валу (типоразмер выходного фланца В14)  |



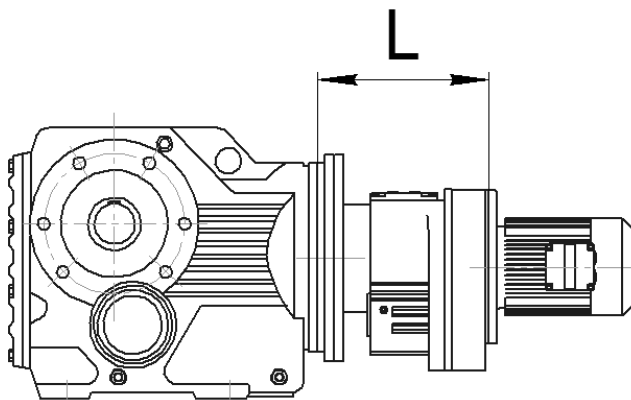
КА 187В

К 187В



РЕДУКТОР С «...R» - ПРИСТАВКОЙ  
(МОТОР-РЕДУКТОР СЕРИИ R ВМЕСТО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ)

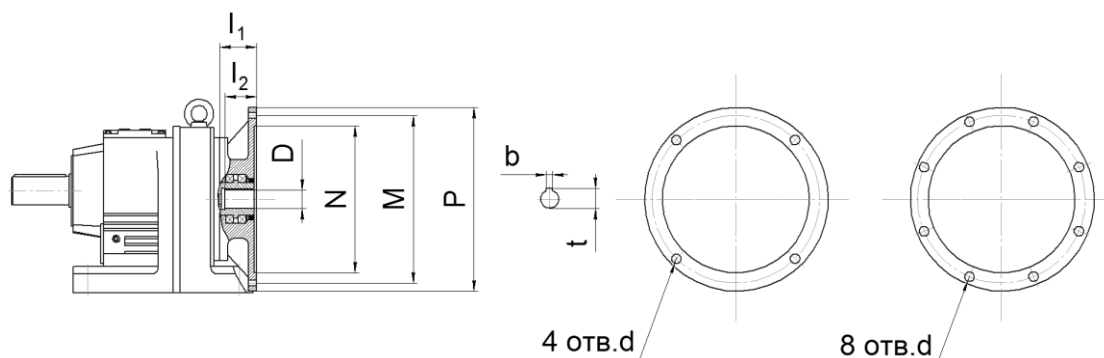
| Габарит  | L   |
|----------|-----|
| 187 R107 | 382 |



РАЗМЕР ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ФЛАНЦЕВ

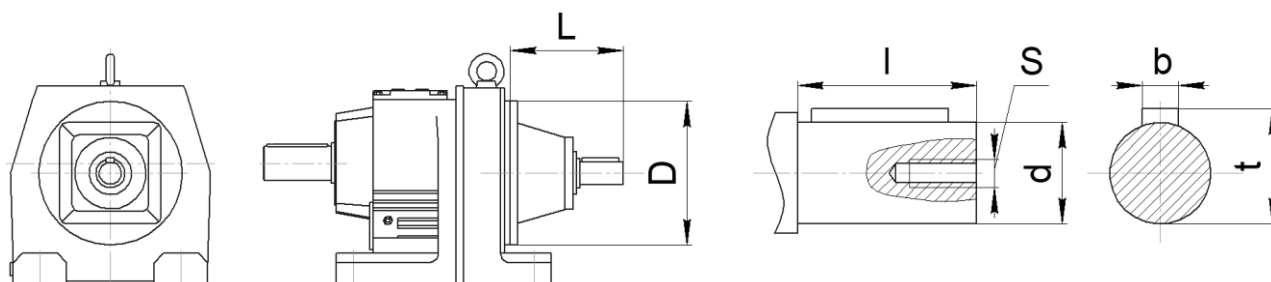


ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ «РАМ» (БЕЗ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ)



| Размер            | Фланец под электродвигатель                            |      |      |      |                |       |       |       |       |       |       |       |
|-------------------|--|------|------|------|----------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
|                   | 63B5   | 71B5 | 80B5 | 90B5 | 100B5<br>112B5 | 132B5 | 160B5 | 180B5 | 200B5 | 225B5 | 250B5 | 280B5 |
| N                 | 95   | 110  | 130  | 130  | 180            | 230   | 250   | 250   | 300   | 350   | 450   | 450   |
| M                 | 115  | 130  | 165  | 165  | 215            | 265   | 300   | 300   | 350   | 400   | 500   | 500   |
| P                 | 140  | 160  | 200  | 200  | 250            | 300   | 350   | 350   | 400   | 450   | 550   | 550   |
| l <sub>1</sub>    | 50   | 54   | 69   | 69   | 81             | 92    | 125   | 125   | 144   | 159   | 336   | 336   |
| l <sub>2</sub>    | 23   | 30   | 40   | 50   | 60             | 80    | 110   | 110   | 110   | 140   | 140   | 140   |
| 4 отв. d          | M8   | M8   | M10  | M10  | M12            | M12   | M16   | M16   | M16   | -     | -     | -     |
| 8 отв. d          | -  | -    | -    | -    | -              | -     | -     | -     | -     | M16   | M16   | M16   |
| D                 | уточнить у специалистов завода                         |      |      |      |                |       |       |       |       |       |       |       |
| t                 | уточнить у специалистов завода                         |      |      |      |                |       |       |       |       |       |       |       |
| b                 | уточнить у специалистов завода                         |      |      |      |                |       |       |       |       |       |       |       |
| Габарит редуктора | Совместимость (* может выступать за габарит редуктора) |      |      |      |                |       |       |       |       |       |       |       |
| 107               |  |      |      |      | X              | X     | X     | X     | X     | X     |       |       |

РАЗМЕРЫ ВХОДНОГО АДАПТЕРА  
ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ «AD» (ВХОДНОЙ ВАЛ ВМЕСТО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ)



| Габарит |     | L   | D   | l   | d  | S   | b  | t    |
|---------|-----|-----|-----|-----|----|-----|----|------|
| 107     | AD3 | 145 | 350 | 60  | 28 | M10 | 8  | 31   |
|         | AD4 | 208 |     | 80  | 38 | M12 | 10 | 41   |
|         | AD5 | 281 |     | 110 | 42 | M16 | 12 | 45   |
|         | AD6 | 321 |     | 110 | 48 | M16 | 14 | 51,5 |