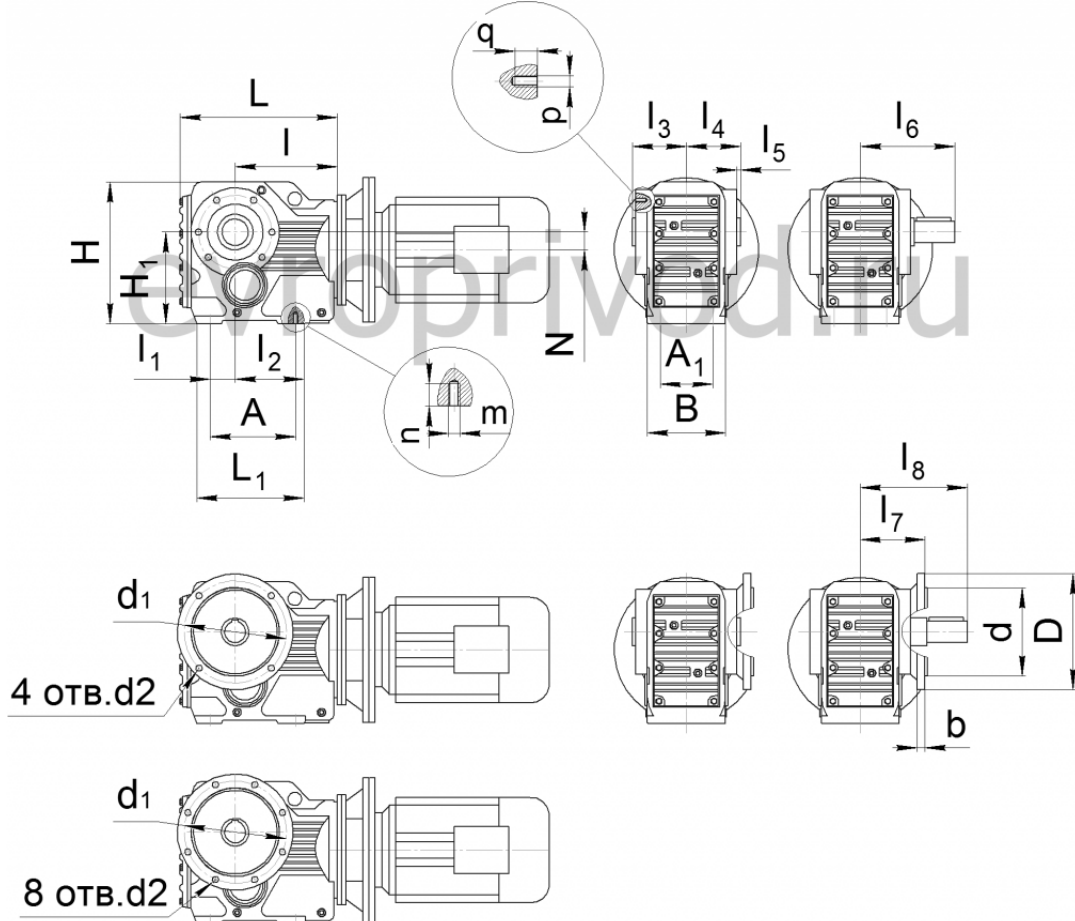




Из-за особенностей конструкции редуктора не является неисправностью повышенный шум и вибрация мотор-редуктора при использовании электродвигателей:

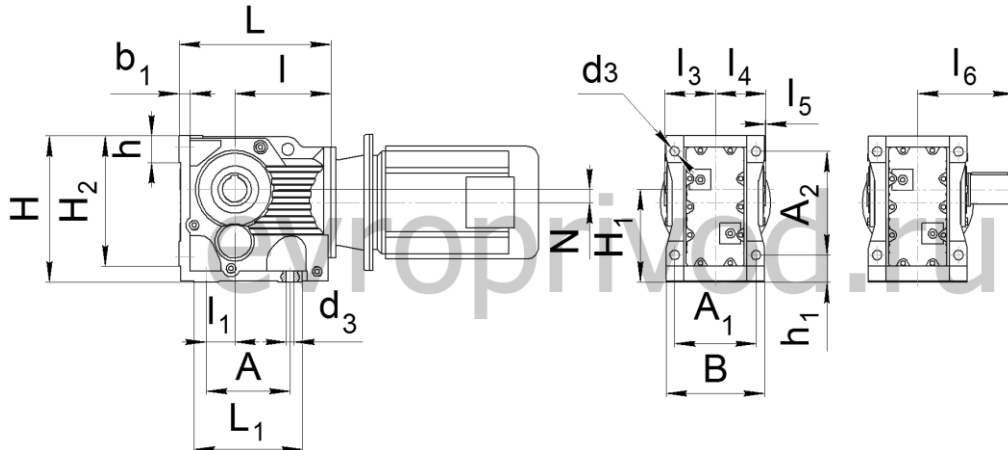
- 3000 об/мин в сочетании с любым передаточным числом редуктора
- 1500 об/мин в сочетании с передаточными числами редуктора
- с любым числом оборотов однофазных ( с питающим напряжением 220V)

**К 67 R 37 (с крепежными резьбовыми отверстиями)**



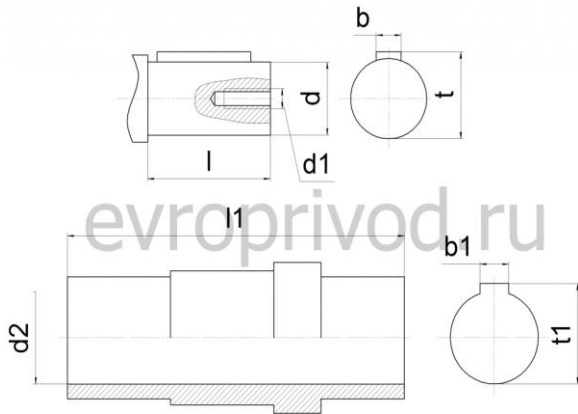
Габарит редуктора	L	L <sub>1</sub>	I	I <sub>1</sub>	I <sub>2</sub>	I <sub>3</sub>	I <sub>4</sub>	I <sub>5</sub>	I <sub>6</sub>	I <sub>7</sub>	H	H <sub>1</sub>
К 67	274	182	179	42	125	90	90	3,5	171	113	226	140 <sub>-0,5</sub>
Габарит редуктора	A	A <sub>1</sub>	B	N	D	d	b	d <sub>1</sub>	4 отв. d <sub>2</sub>	8 отв. d <sub>2</sub>	m x n	p x q
К 67	152	88	130	20	250	180j6	15	215	13,5	-	M12 x 25	M12 x 20

**К 67В R 37 (на лапах с дополнительной плоскостью для крепления)**



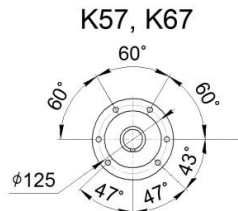
Габарит редуктора	L	L <sub>1</sub>	I	I <sub>1</sub>	I <sub>3</sub>	I <sub>4</sub>	I <sub>5</sub>	I <sub>6</sub>	b <sub>1</sub>	d <sub>3</sub>
К 67В	269	170	179	30	93	90	3.5	171	24	13.5
Габарит редуктора	A	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	B	H	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	h	h <sub>1</sub>	N
К 67В	120	140	160	170	228	140	203	43	45	20

**РАЗМЕРЫ ВЫХОДНЫХ ВАЛОВ**

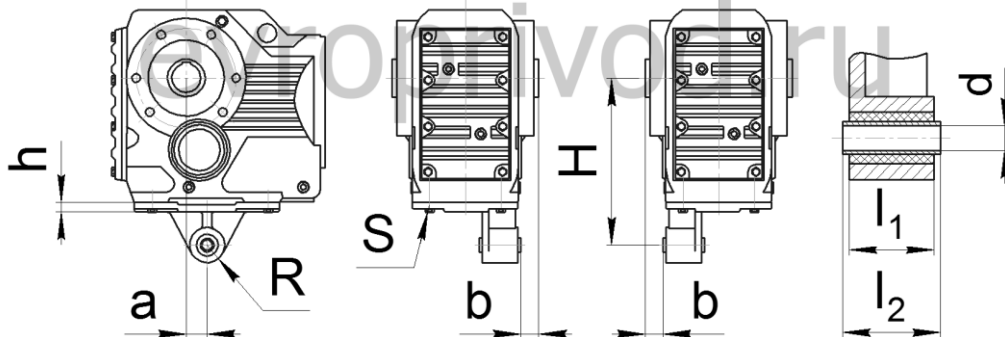


Габарит редуктора	l	d	d1	b	t	l1	d2	b1	t1
К 67	80	40k6	M16 x 40	12	43	180	40H7	12	43.3

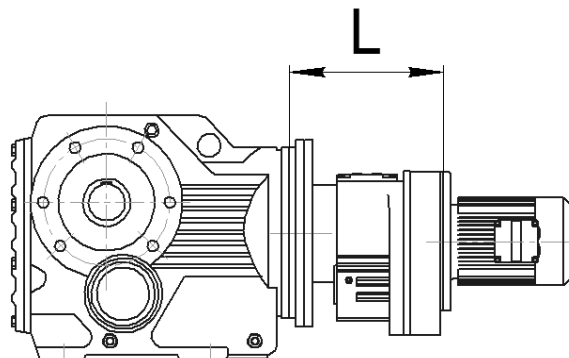
**РАЗМЕРЫ КРЕПЕЖНЫХ ОТВЕРСТИЙ НА ВЫХОДНОМ ВАЛУ**



**РАЗМЕРЫ РЕАКТИВНОЙ ТЯГИ**



Габарит редуктора	a	b	H	h	R	S	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d
К 67	45	25	200	13	29	M12 x 35	54	60 <sub>-0,3</sub>	16,4+0,08



**L = 165 мм**

