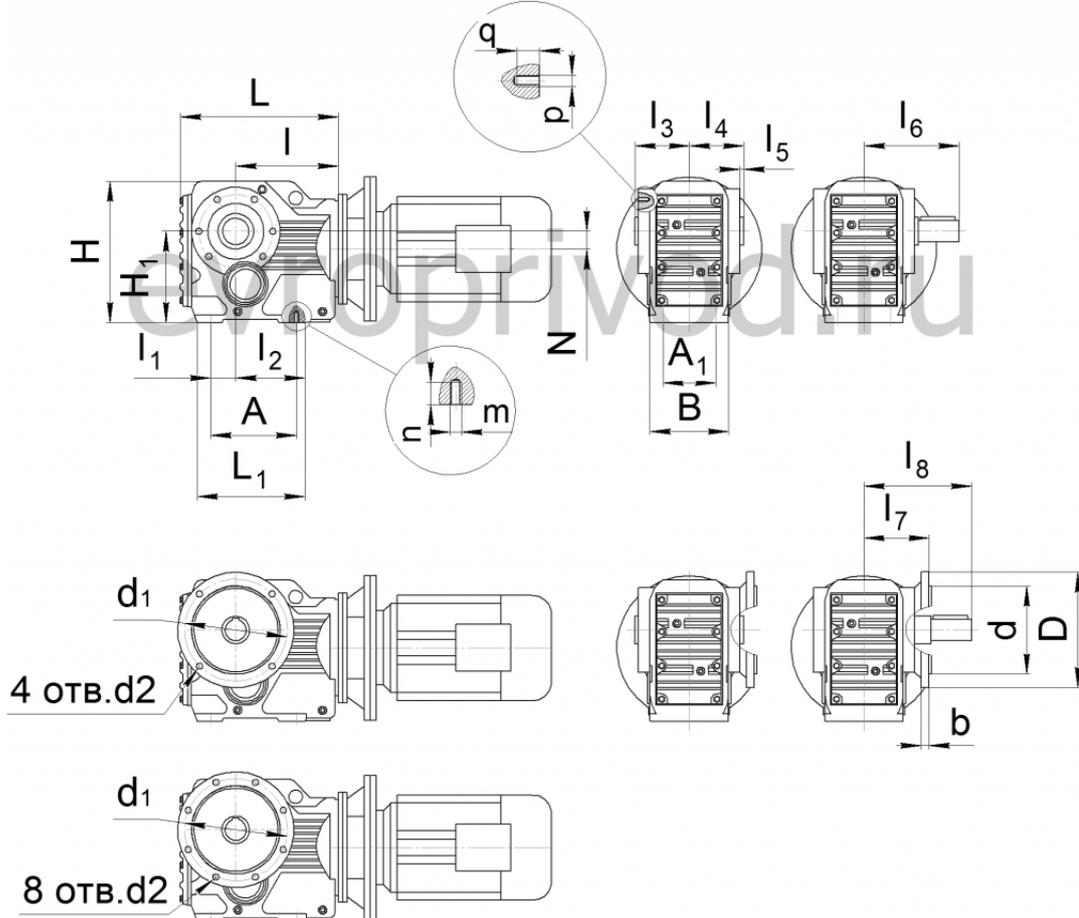




Из-за особенностей конструкции редуктора не является неисправностью повышенный шум и вибрация мотор-редуктора при использовании электродвигателей:

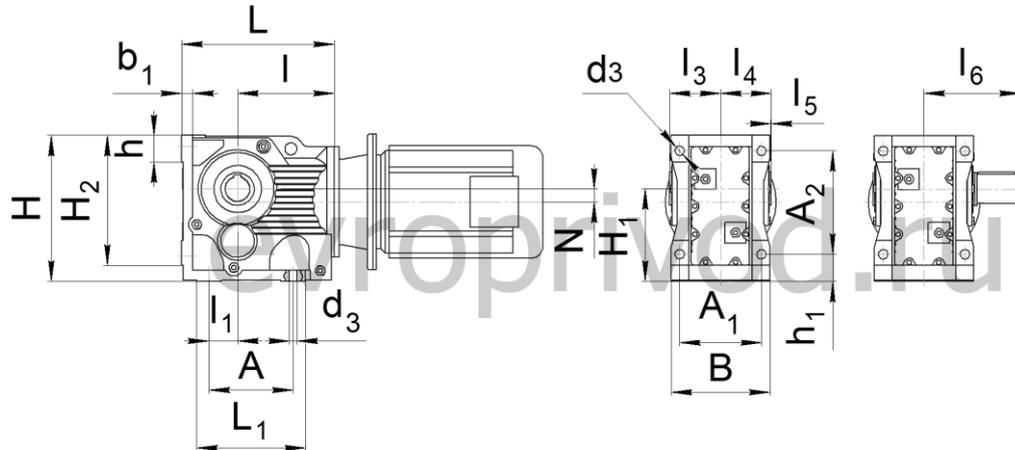
- 3000 об/мин в сочетании с любым передаточным числом редуктора
- 1500 об/мин в сочетании с передаточными числами редуктора
- с любым числом оборотов однофазных (с питающим напряжением 220V)

К 67 R 37 (с крепежными резьбовыми отверстиями)



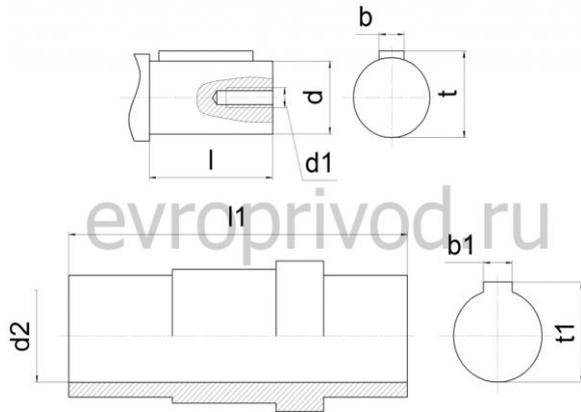
Габарит редуктора	L	L ₁	I	I ₁	I ₂	I ₃	I ₄	I ₅	I ₆	I ₇	H	H ₁
К 67	274	182	179	42	125	90	90	3,5	171	113	226	140 _{-0,5}
Габарит редуктора	A	A ₁	B	N	D	d	b	d ₁	4 отв. d ₂	8 отв. d ₂	m x n	p x q
К 67	152	88	130	20	250	180j6	15	215	13,5	-	M12 x 25	M12 x 20

К 67В R 37 (на лапах с дополнительной плоскостью для крепления)



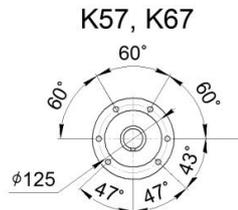
Габарит редуктора	L	L ₁	I	I ₁	I ₃	I ₄	I ₅	I ₆	b ₁	d ₃
К 67В	269	170	179	30	93	90	3.5	171	24	13.5
Габарит редуктора	A	A ₁	A ₂	B	H	H ₁	H ₂	h	h ₁	N
К 67В	120	140	160	170	228	140	203	43	45	20

РАЗМЕРЫ ВЫХОДНЫХ ВАЛОВ

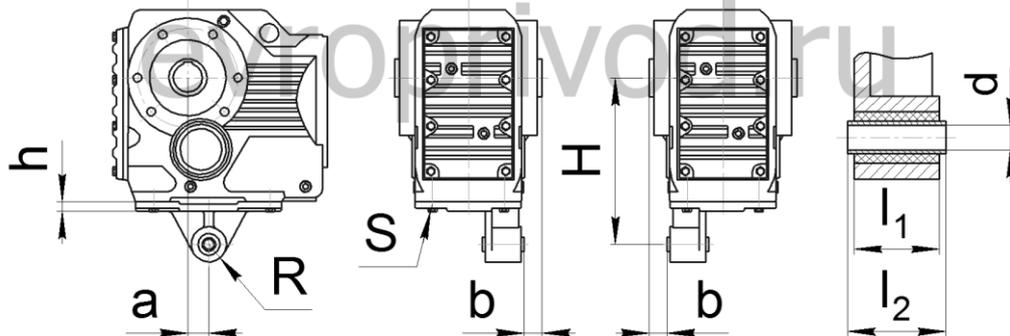


Габарит редуктора	l	d	d1	b	t	l1	d2	b1	t1
K 67	80	40k6	M16 x 40	12	43	180	40H7	12	43.3

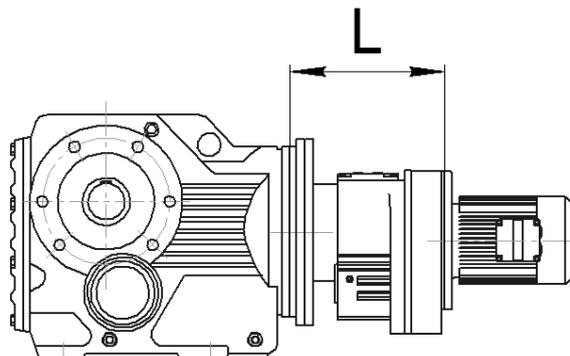
РАЗМЕРЫ КРЕПЕЖНЫХ ОТВЕРСТИЙ НА ВЫХОДНОМ ВАЛУ



РАЗМЕРЫ РЕАКТИВНОЙ ТЯГИ



Габарит редуктора	a	b	H	h	R	S	l ₁	l ₂	d
K 67	45	25	200	13	29	M12 x 35	54	60 _{-0,3}	16,4+0,08



L = 165 мм

