



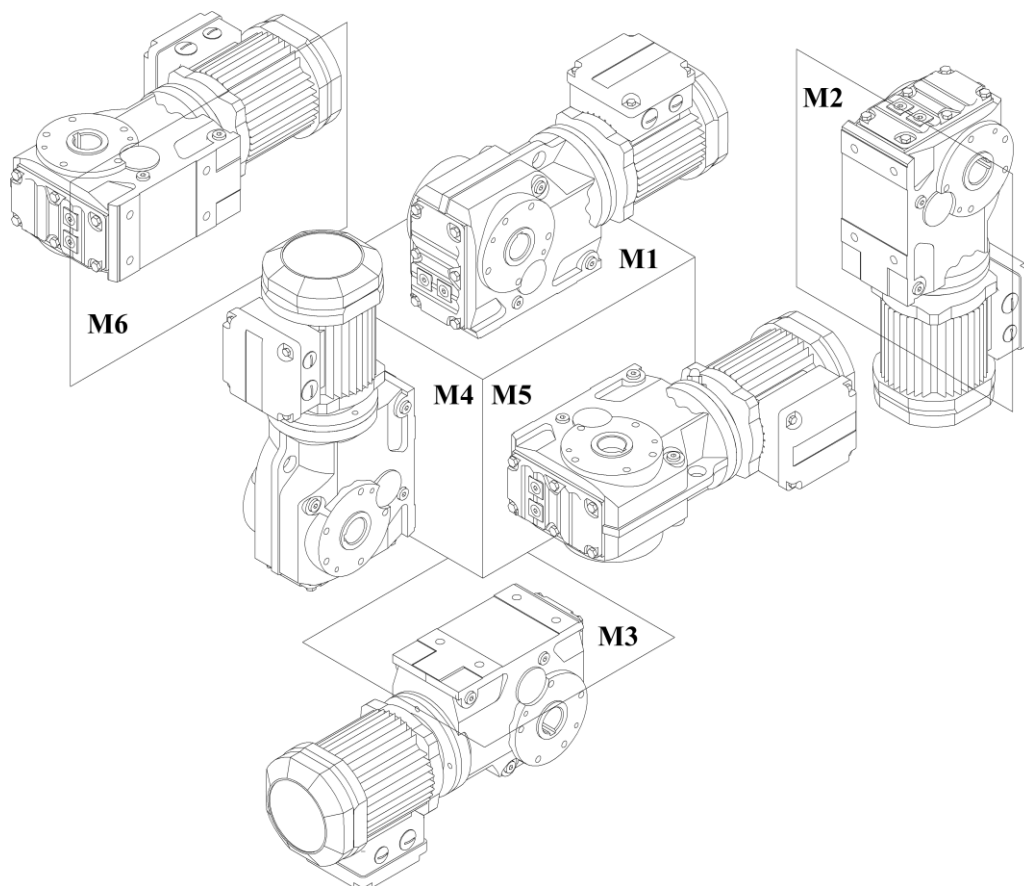
Из-за особенностей конструкции редуктора не является неисправностью повышенный шум и вибрация мотор-редуктора при использовании электродвигателей:

- 3000 об/мин в сочетании с любым передаточным числом редуктора
- 1500 об/мин в сочетании с передаточными числами редуктора менее 15
- с любым числом оборотов однофазных (с питающим напряжением 220V)

#### УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ

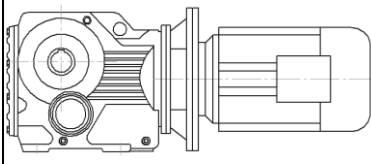
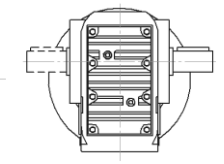
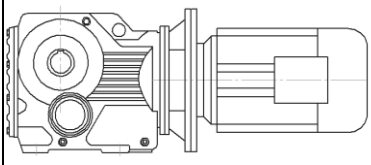
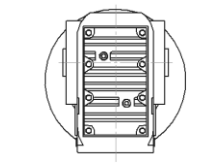
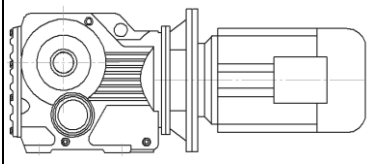
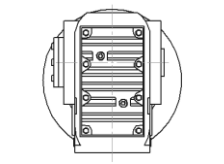
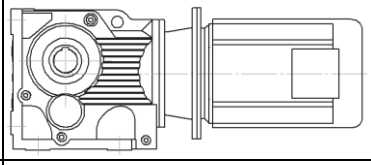
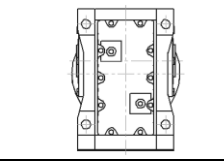
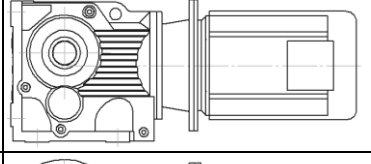
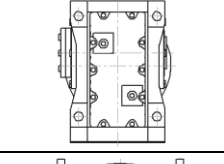
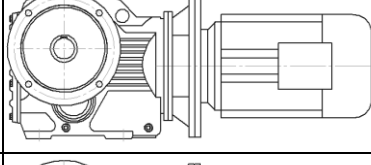
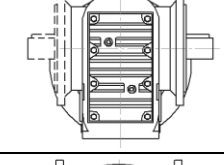
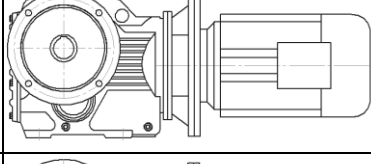
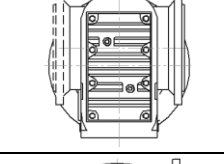
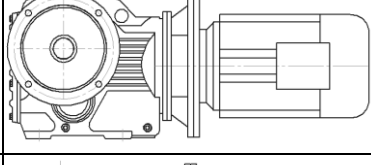
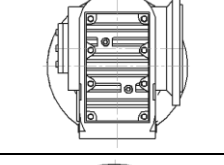
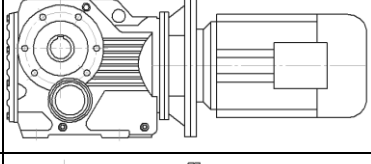
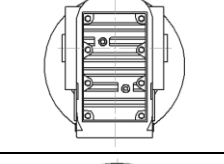
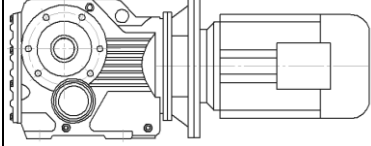
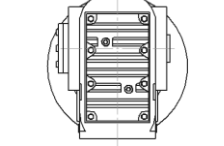
Мотор-редуктор К 97В. 123,93. 11,0. 1,5x1400. М1.ТА1. 270-2								
К	97	В	123.93	11,0	1.5x1400	М1	ТА1	270-2
Модель редуктора	Габарит редуктора	Корпус с дополнительной плоскостью для крепления	Передаточное число	Обороты на выходном валу редуктора	Мощность, обороты и характеристика электродвигателя	Монтажное исполнение	Дополнительные опции	Положение клеммной коробки электродвигателя
К,КА,КV,КН КF КАF,КVФ,КНF КАZ,КVZ	При использовании R - приставки, указывается типоразмер приставки. Например: 97 R57	Указывается при наличии такой плоскости		об/мин	при отсутствии электродвигателя указывается РАМ фланца под электродвигатель	М1, М2, М3 М4, М5, М6	1) ТА1 - исполнение с реактивной тягой 2) AD – исполнение с входным валом вместо электродвигателя 3) РАМ - исполнение присоединительного фланца под двигатель	1) 0, 90, 180, 270 – угол наклона коробки относительно оси электродвигателя 2) X, 1, 2, 3 - сторона вывода кабелей из коробки (положение X по умолчанию не указывается)

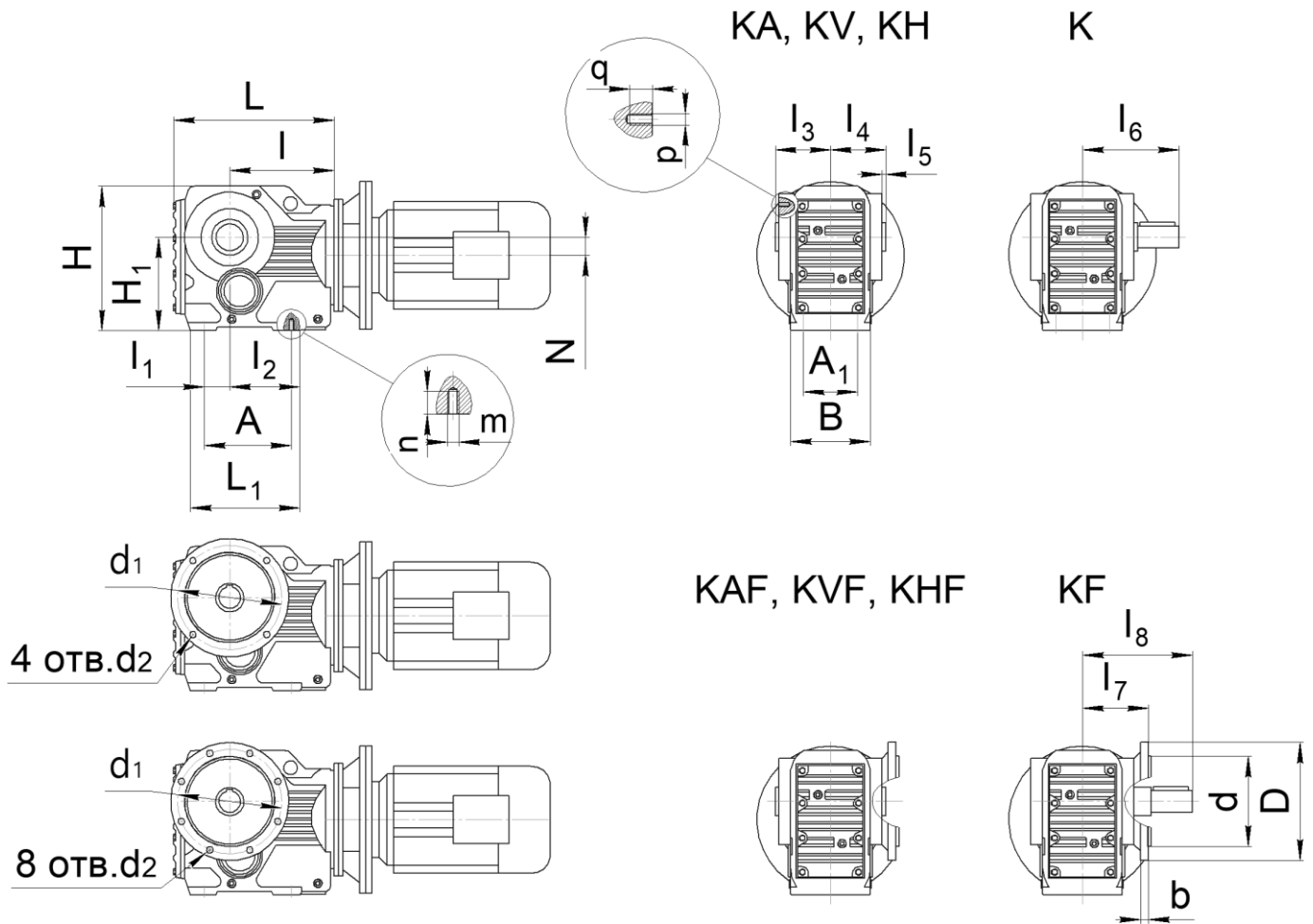
#### МОНТАЖНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ





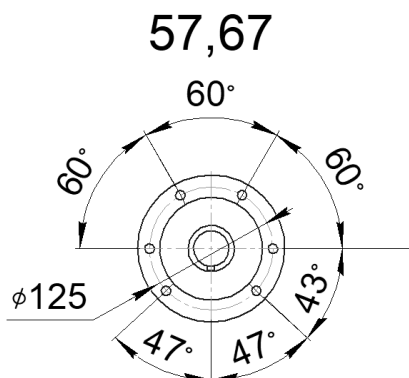
**МОДЕЛИ РЕДУКТОРОВ**

Модель редуктора	Особенности исполнения	
К		 <p>Выходной цилиндрический вал Монтаж редуктора с помощью крепежных отверстий на корпусе редуктора, либо на вал оборудования</p>
КА KV		 <p>Полый выходной вал: со шпоночным пазом (КА) с шлицевыми пазами (KV) Монтаж редуктора с помощью крепежных отверстий на корпусе редуктора, либо на вал оборудования</p>
КН		 <p>Полый гладкий выходной вал со стяжной муфтой Монтаж редуктора с помощью крепежных отверстий на корпусе редуктора, либо на вал оборудования</p>
КА..В KV..В		 <p>Полый выходной вал: со шпоночным пазом (КА) с шлицевыми пазами (KV) Монтаж редуктора с помощью крепежных отверстий на корпусе редуктора (дополнительная плоскость крепления)</p>
КН..В		 <p>Полый гладкий выходной вал со стяжной муфтой Монтаж редуктора с помощью крепежных отверстий на корпусе редуктора (дополнительная плоскость крепления)</p>
KF		 <p>Выходной цилиндрический вал Монтаж редуктора с помощью фланца на выходном валу (типоразмер выходного фланца В5)</p>
КАF KVf		 <p>Полый выходной вал: со шпоночным пазом (КАF) с шлицевыми пазами (KVf) Монтаж редуктора с помощью фланца на выходном валу (типоразмер выходного фланца В5)</p>
КНf		 <p>Полый гладкий выходной вал со стяжной муфтой Монтаж редуктора с помощью фланца на выходном валу (типоразмер выходного фланца В5)</p>
КАZ KVZ		 <p>Полый выходной вал: со шпоночным пазом (КАZ) с шлицевыми пазами (KVZ) Монтаж редуктора с помощью фланца на выходном валу (типоразмер выходного фланца В14)</p>
КНZ		 <p>Полый гладкий выходной вал со стяжной муфтой Монтаж редуктора с помощью фланца на выходном валу (типоразмер выходного фланца В14)</p>



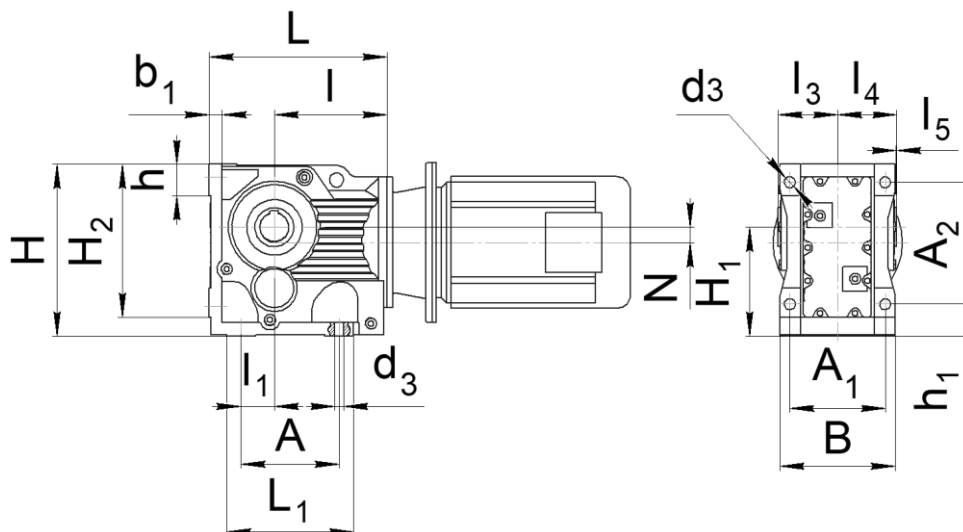
Габарит	L	L <sub>1</sub>	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>	l <sub>6</sub>	l <sub>7</sub>	l <sub>8</sub>	H	H <sub>1</sub>
67	274	182	179	42	125	90	90	3,5	171	113	193	226	140 <sub>-0,5</sub>
Габарит	A	A <sub>1</sub>	B	N	D	d	b	d <sub>1</sub>	4 отв. d <sub>2</sub>	8 отв. d <sub>2</sub>	m x n	p x q	
67	152	88	130	20	250	180j6	15	215	13,5	-	M12 x 25	M12 x 20	

РАСПОЛОЖЕНИЕ КРЕПЕЖНЫХ ОТВЕРСТИЙ НА ВЫХОДНОМ ВАЛУ  
K, KA, KV, KH



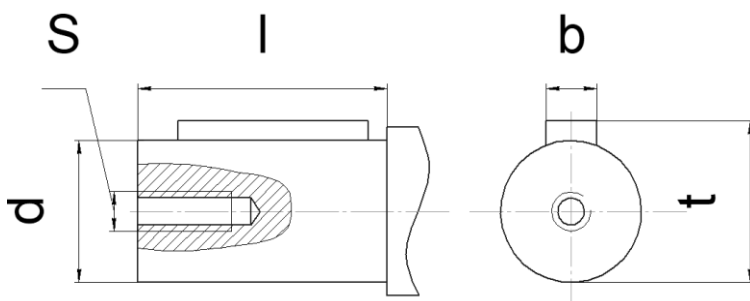


КА..В, КV..В, КН..В



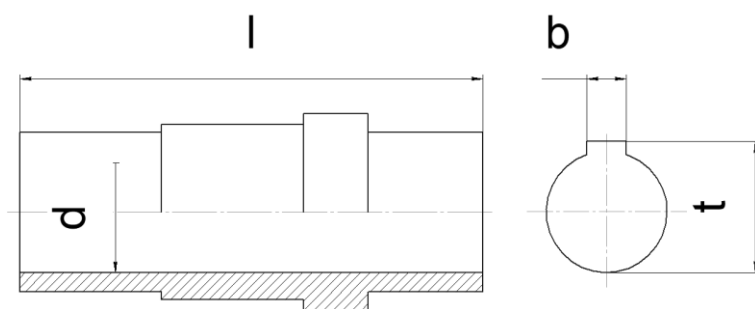
Габарит	L	L <sub>1</sub>	l	l <sub>1</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>	l <sub>6</sub>	b <sub>1</sub>	d <sub>3</sub>
67	269	170	179	30	93	90	3.5	171	24	13.5
Габарит	A	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	B	H	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	h	h <sub>1</sub>	N
67	120	140	160	170	228	140	203	43	45	20

РАЗМЕРЫ ЦИЛИНДРИЧЕСКОГО ВЫХОДНОГО ВАЛА  
К, КF



Габарит	l	d	S	b	t
67	80	40k6	M16 x 40	12	43

РАЗМЕРЫ ПОЛОГО ВЫХОДНОГО ВАЛА СО ШПОНОЧНЫМ ПАЗОМ  
КА, КАF, КAZ



Габарит	l	d	b	t
67	180	40H7	12	43.3

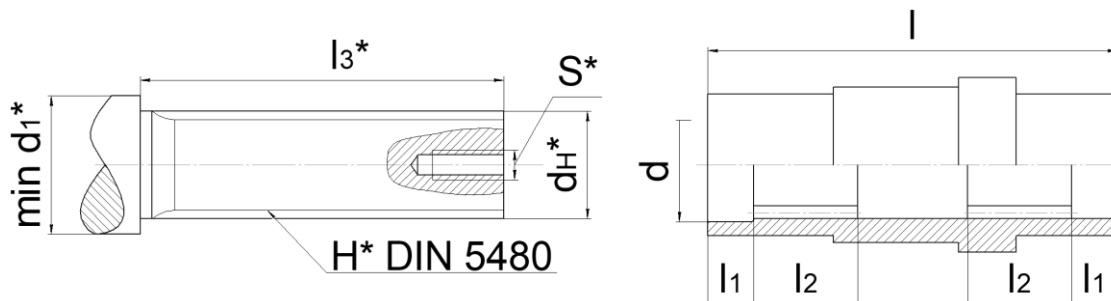


# ЕВРОПРИВОД

КРЕМЕНКУЛЬСКИЙ РЕДУКТОРНЫЙ ЗАВОД  
РЕДУКТОРЫ, КОТОРЫЕ НЕ ШУМЯТ

evroprivod.ru  
+7 (351) 771-59-10  
mail@evroprivod.ru

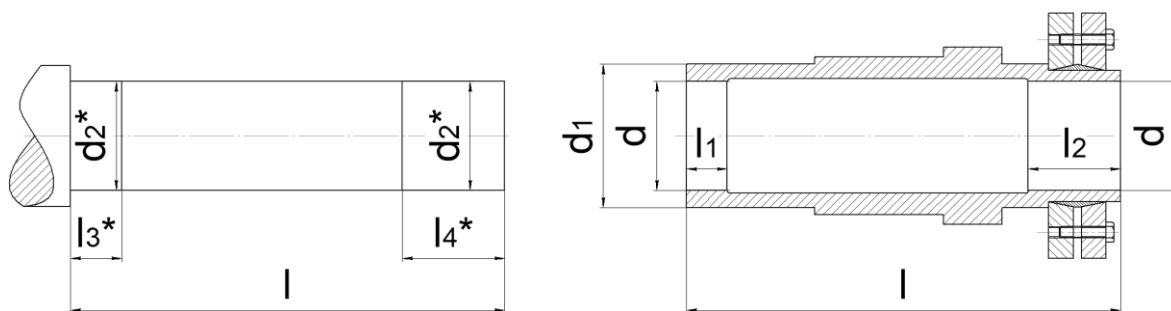
### РАЗМЕРЫ ПОЛОГО ВЫХОДНОГО ВАЛА СО ШЛИЦЕВЫМ ПАЗОМ KV, KVF, KVZ



Габарит	l	l1	l2	l3*	d1*	H*	dH*	S*
67	180	25	42	130	47 <sup>+0.1</sup>	45x2x30x21	48.85 <sup>-0.03</sup>	M16

\* размер для справок, в комплект поставки вал не входит

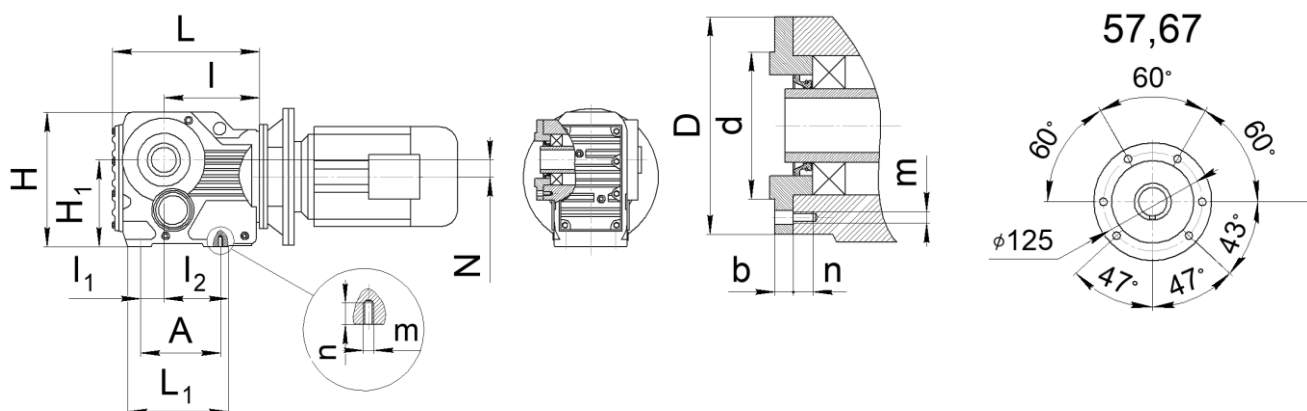
### РАЗМЕРЫ ПОЛОГО ГЛАДКОГО ВЫХОДНОГО ВАЛА СО СТЯЖНОЙ МУФТОЙ KH, KHf, KHZ



Габарит	l	l1	l2	d	d1	l3*	l4*	d2*
67	208	20	38	40H7	55	25	43	40h6

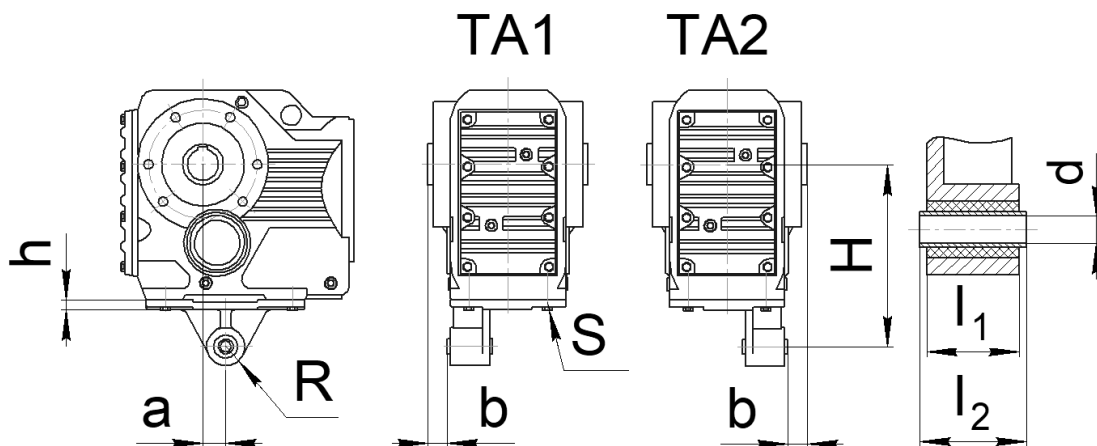
\* размер для справок, в комплект поставки вал не входит

### РАЗМЕРЫ ВЫХОДНОГО ФЛАНЦА РЕДУКТОРА KAZ, KVZ



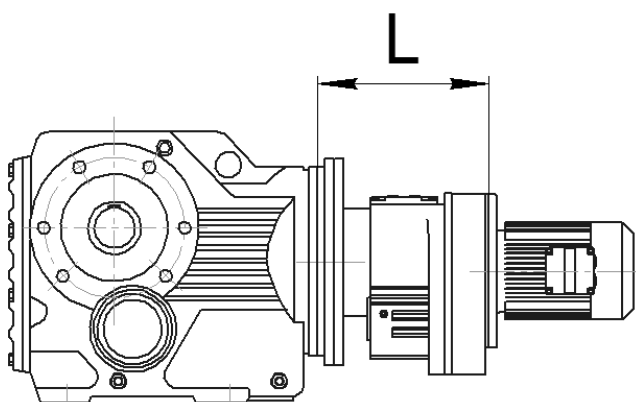
Габарит	d	D	b	n	m
67	105j6	155	12	20	M12

### РАЗМЕРЫ РЕАКТИВНОЙ ТЯГИ



Габарит	a	b	H	h	R	S	I <sub>1</sub>	I <sub>2</sub>	d
67	45	25	200	13	29	M12 x 35	54	60 <sub>-0,3</sub>	16,4+0,08

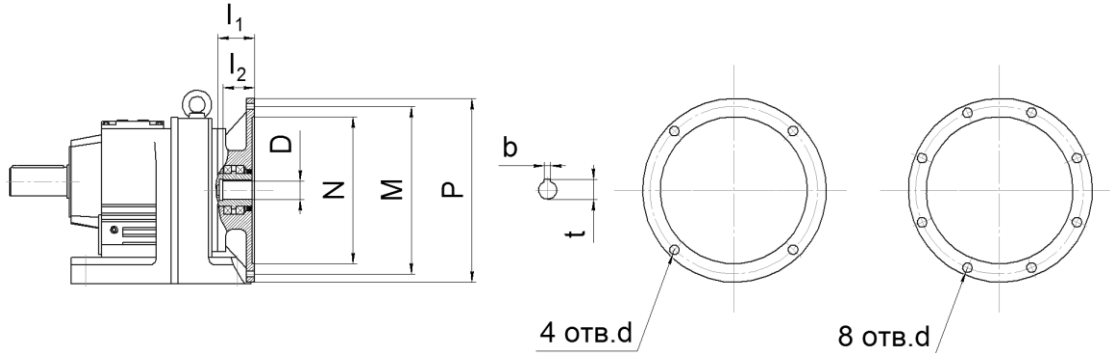
**РЕДУКТОР С «...R» - ПРИСТАВКОЙ  
(МОТОР-РЕДУКТОР СЕРИИ R ВМЕСТО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ)**



Габарит	L
67 R37	165

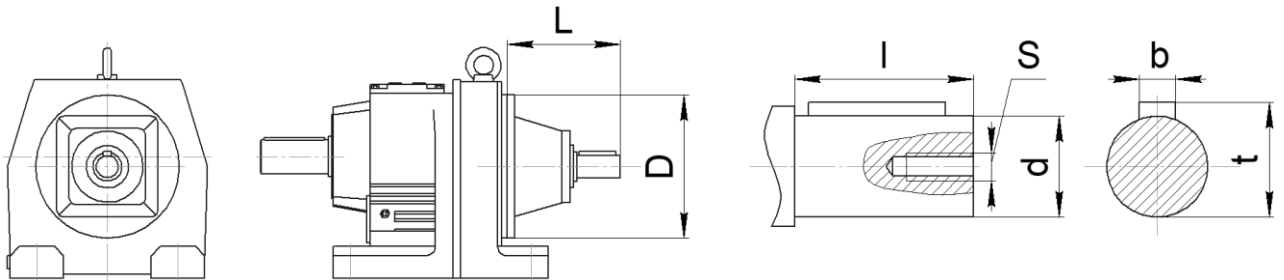


ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ «РАМ» (БЕЗ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ)



Размер	Фланец под электродвигатель											
	63B5	71B5	80B5	90B5	100B5 112B5	132B5	160B5	180B5	200B5	225B5	250B5	280B5
N	95	110	130	130	180	230	250	250	300	350	450	450
M	115	130	165	165	215	265	300	300	350	400	500	500
P	140	160	200	200	250	300	350	350	400	450	550	550
l <sub>1</sub>	50	54	69	69	81	92	125	125	144	159	336	336
l <sub>2</sub>	23	30	40	50	60	80	110	110	110	140	140	140
4 отв. d	M8	M8	M10	M10	M12	M12	M16	M16	M16	-	-	-
8 отв. d	-	-	-	-	-	-	-	-	-	M16	M16	M16
D	уточнить у специалистов завода											
t	уточнить у специалистов завода											
b	уточнить у специалистов завода											
Габарит редуктора	Совместимость (* может выступать за габарит редуктора)											
37	X	X*	X*	X*								

РАЗМЕРЫ ВХОДНОГО АДАПТЕРА  
ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ «AD» (ВХОДНОЙ ВАЛ ВМЕСТО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ)



Габарит		L	D	l	d	S	b	t
37	AD1	102	120	40	16	M5	5	18
	AD2	130		40	19	M6	6	21,5