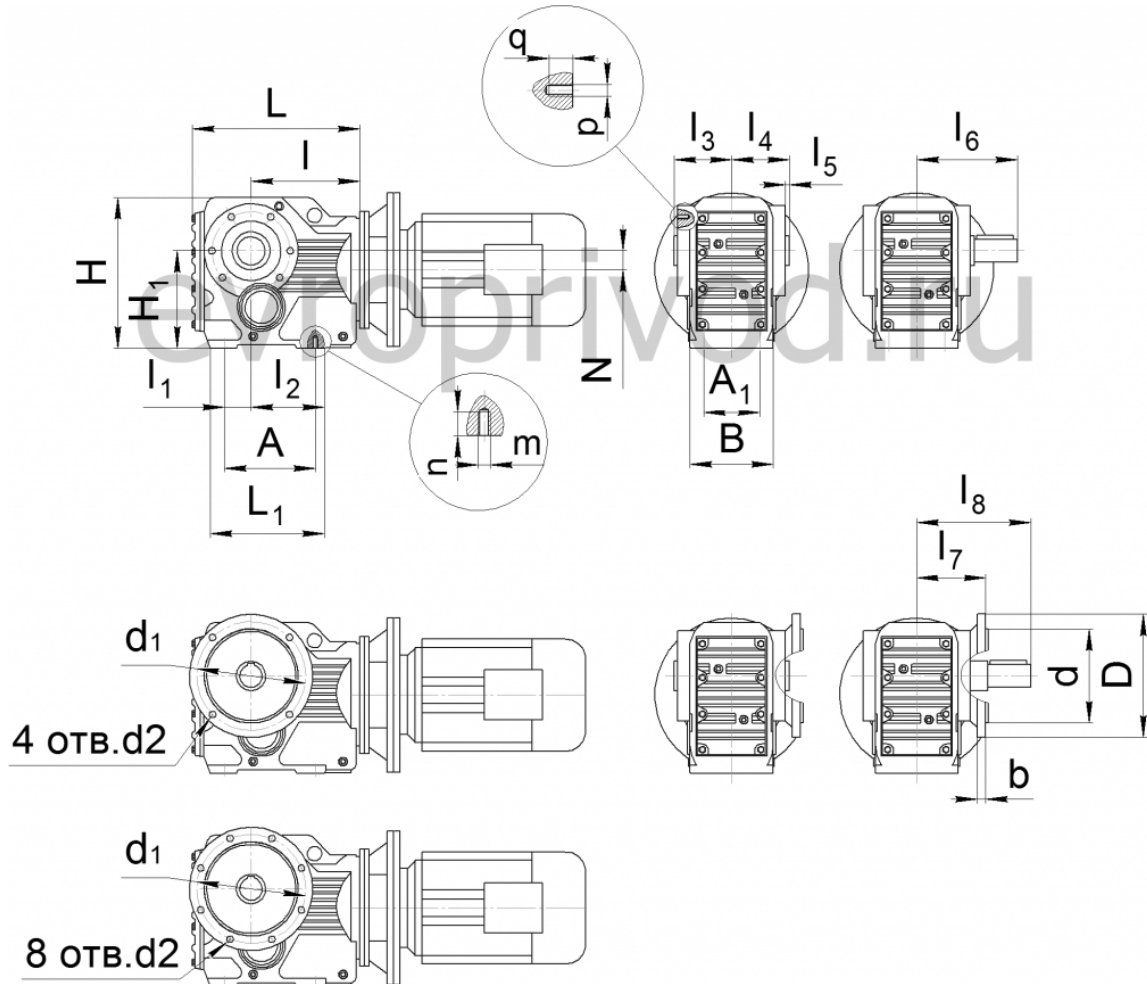




Из-за особенностей конструкции редуктора не является неисправностью повышенный шум и вибрация мотор-редуктора при использовании электродвигателей:

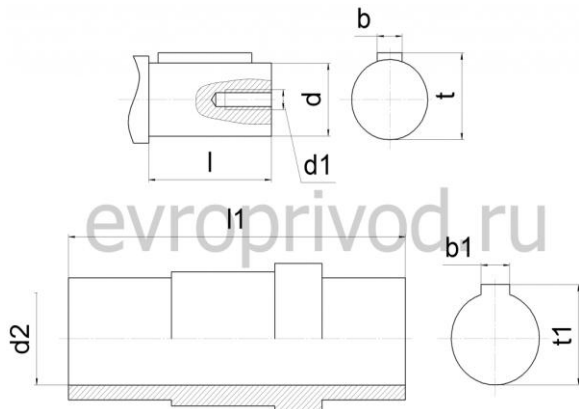
- 3000 об/мин в сочетании с любым передаточным числом редуктора
- 1500 об/мин в сочетании с передаточными числами редуктора
- с любым числом оборотов однофазных ( с питающим напряжением 220V)

**К 67**



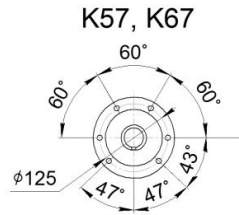
Габарит редуктора	L	L <sub>1</sub>	I	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>	l <sub>6</sub>	l <sub>7</sub>	H	H <sub>1</sub>
<b>К 67</b>	274	182	179	42	125	90	90	3,5	171	113	226	140 <sub>-0,5</sub>
Габарит редуктора	A	A <sub>1</sub>	B	N	D	d	b	d <sub>1</sub>	4 отв. d <sub>2</sub>	8 отв. d <sub>2</sub>	m x n	p x q
<b>К 67</b>	152	88	130	20	250	180j6	15	215	13,5	-	M12 x 25	M12 x 20

**РАЗМЕРЫ ВЫХОДНЫХ ВАЛОВ**

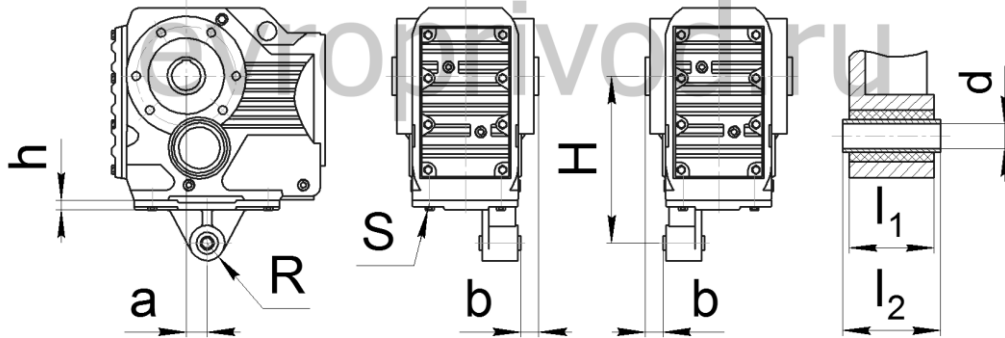


Габарит редуктора	l	d	d <sub>1</sub>	b	t	l <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	b <sub>1</sub>	t <sub>1</sub>
<b>К 67</b>	80	40k6	M16 x 40	12	43	180	40H7	12	43.3

**РАЗМЕРЫ КРЕПЕЖНЫХ ОТВЕРСТИЙ НА ВЫХОДНОМ ВАЛУ**

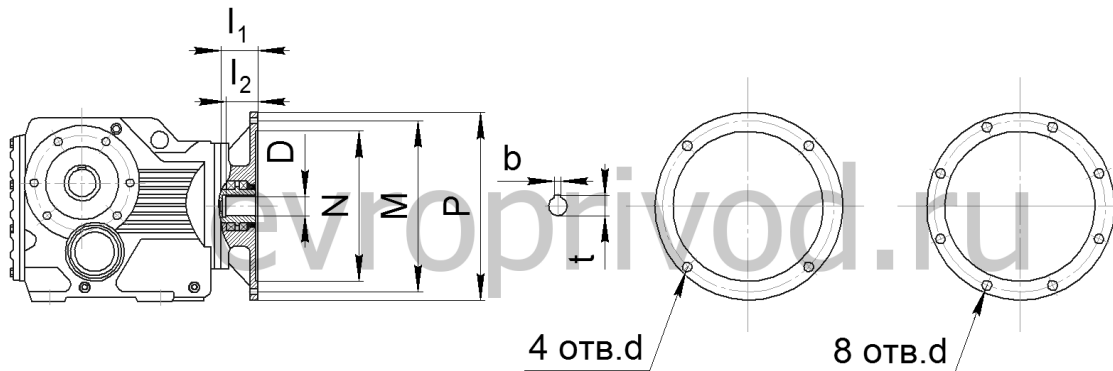


**РАЗМЕРЫ РЕАКТИВНОЙ ТЯГИ**



Габарит редуктора	a	b	H	h	R	S	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d
K 67	45	25	200	13	29	M12 x 35	54	60 <sup>-0,3</sup>	16,4+0,08

**РАЗМЕРЫ ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ФЛАНЦЕВ ПОД ДВИГАТЕЛЬ**



Размер	Фланец под электродвигатель											
	63B5	71B5	80B5	90B5	100B5 112B5	132B5	160B5	180B5	200B5	225B5	250B5	280B5
N	95	110	130	130	180	230	250	250	300	350	450	450
M	115	130	165	165	215	265	300	300	350	400	500	500
P	140	160	200	200	250	300	350	350	400	450	550	550
l <sub>1</sub>	50	54	69	69	81	92	125	125	144	159	336	336
l <sub>2</sub>	23	30	40	50	60	80	110	110	110	140	140	140
4 отв. d	M8	M8	M10	M10	M12	M12	M16	M16	M16	-	-	-
8 отв. d	-	-	-	-	-	-	-	-	-	M16	M16	M16
D	уточнить у специалистов завода											
t	уточнить у специалистов завода											
b	уточнить у специалистов завода											
Габарит редуктора	Совместимость (* может выступать за габарит редуктора)											
K 67	X	X	X	X	X*							