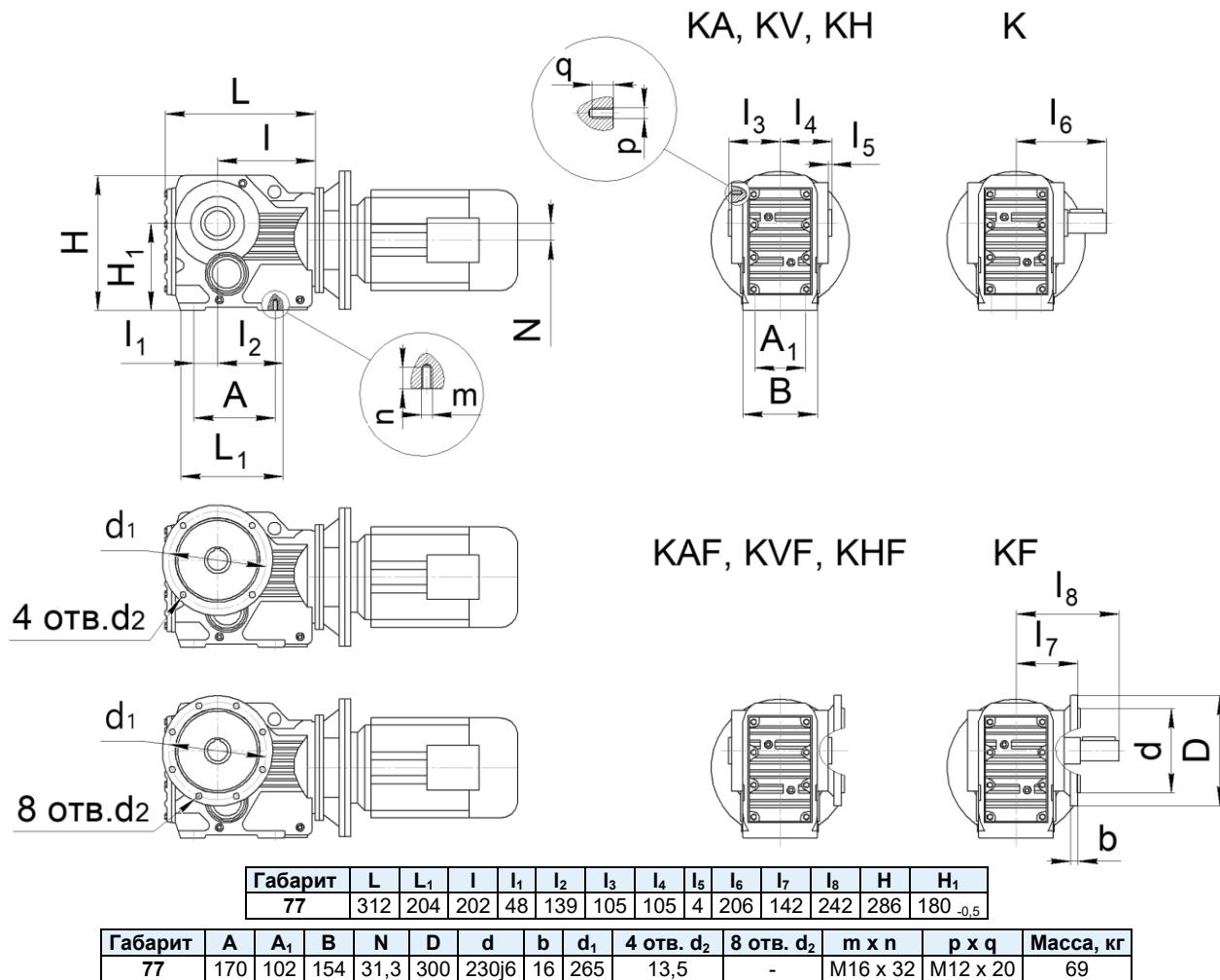
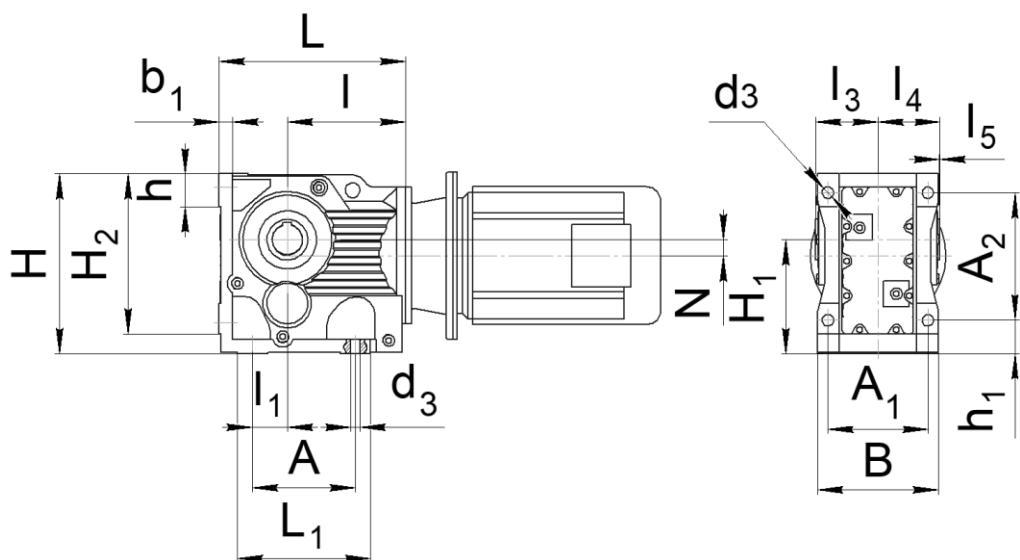


ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ



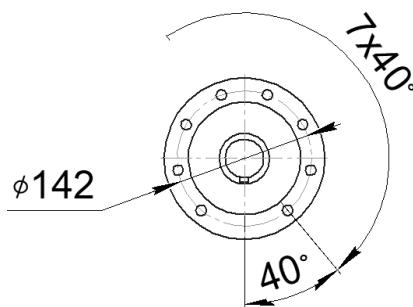
ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

KA..B, KV..B, KHN..B

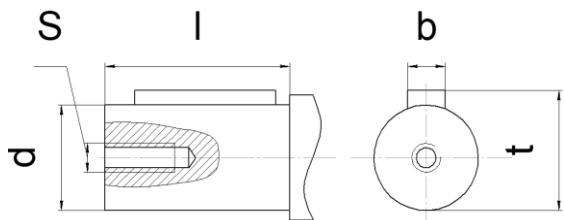


Габарит	L	L ₁	I	I ₁	I ₃	I ₄	I ₅	I ₆	b ₁	d ₃
77B	314	208	202	40	108	105	4	206	27	17.5
Габарит	A	A ₁	A ₂	B	H	H ₁	H ₂	h	h ₁	N
77B	150	165	200	200	288	180	263	55	55	31.5

РАСПОЛОЖЕНИЕ КРЕПЕЖНЫХ ОТВЕРСТИЙ НА ВЫХОДНОМ ВАЛЕ
К, КА, KV, КН

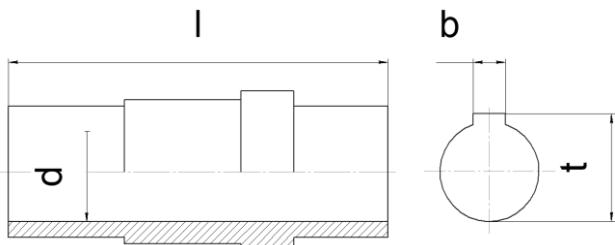


РАЗМЕРЫ ЦИЛИНДРИЧЕСКОГО ВЫХОДНОГО ВАЛА
К, КF



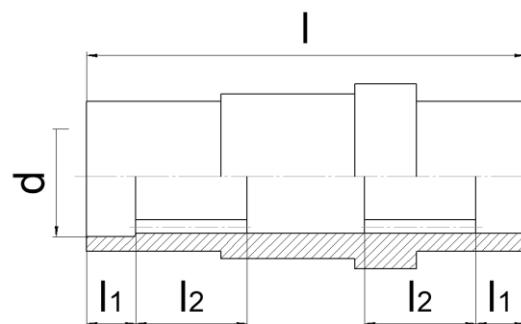
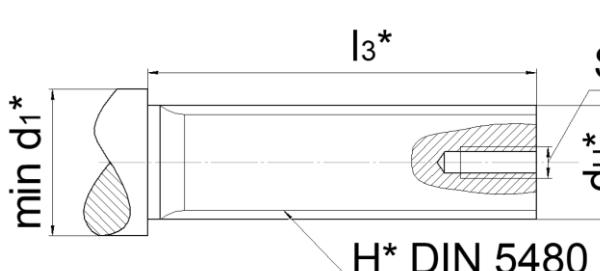
Габарит	l	d	S	b	t
77	100	50k6	M16 x 45	14	53.5

РАЗМЕРЫ ПОЛОГО ВЫХОДНОГО ВАЛА СО ШПОНОЧНЫМ ПАЗОМ
КА, КАF, КАЗ



Габарит	l	d	b	t
77	210	50H7	14	53,8

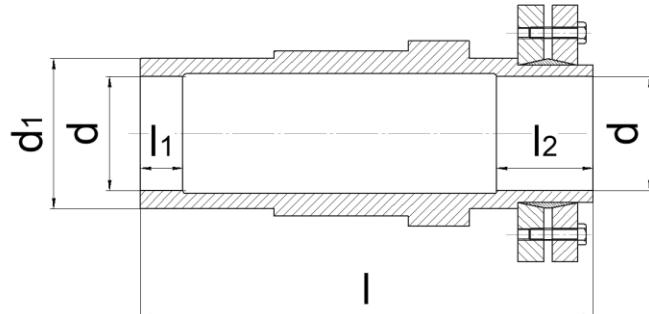
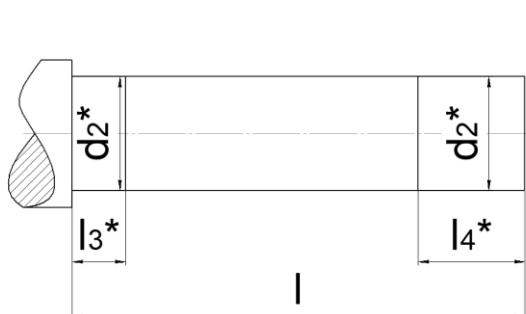
РАЗМЕРЫ ПОЛОГО ВЫХОДНОГО ВАЛА СО ШЛИЦЕВЫМ ПАЗОМ
KV, KVF, KVZ



Габарит	l	l1	l2	l3*	d1*	H*	d _h *	S*
77	210	23	52	160	55 ^{+0,1}	50x2x30x24	54,13 _{-0,03}	M16

* размер для справок, в комплект поставки вал не входит

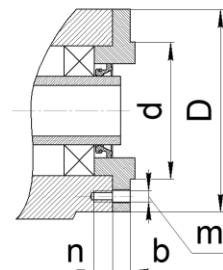
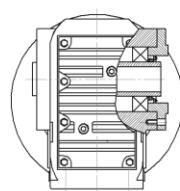
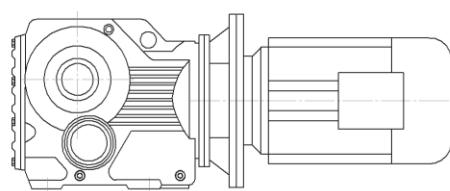
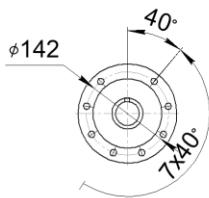
РАЗМЕРЫ ПОЛОГО ГЛАДКОГО ВЫХОДНОГО ВАЛА СО СТЯЖНОЙ МУФТОЙ
КН, КНФ, КНЗ



Габарит	l	d	l1	l2	d1	d2	l3*	l4*	d3*	d4*
77	241	70	30	36	50H7	50H7	35	41	50h6	50h6

* размер для справок, в комплект поставки вал не входит

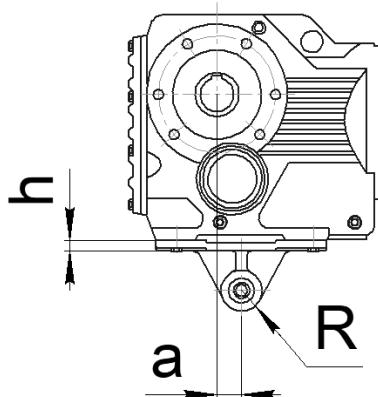
РАЗМЕРЫ ВЫХОДНОГО ФЛАНЦА РЕДУКТОРА КАЗ, КВЗ



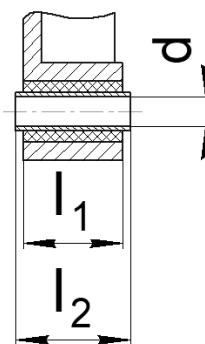
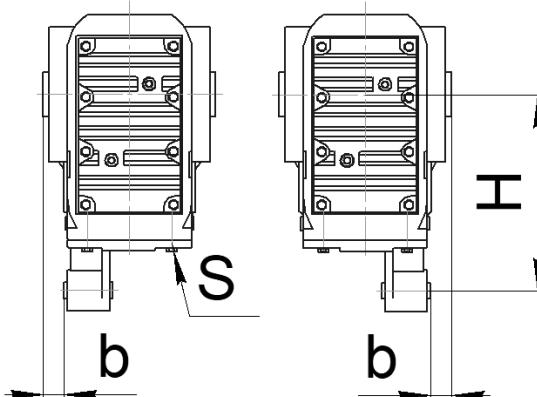
Габарит	d	D	b	n	m
77	125j6	170	14	20	M12

РАЗМЕРЫ РЕАКТИВНОЙ ТЯГИ

ТА1

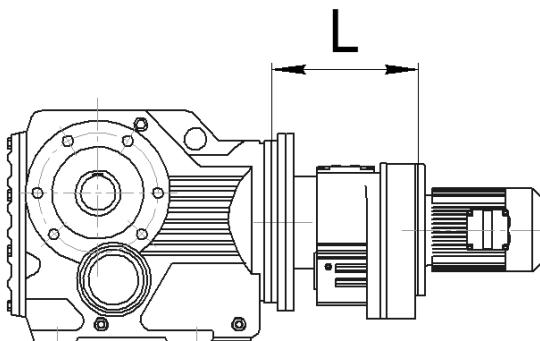


ТА2



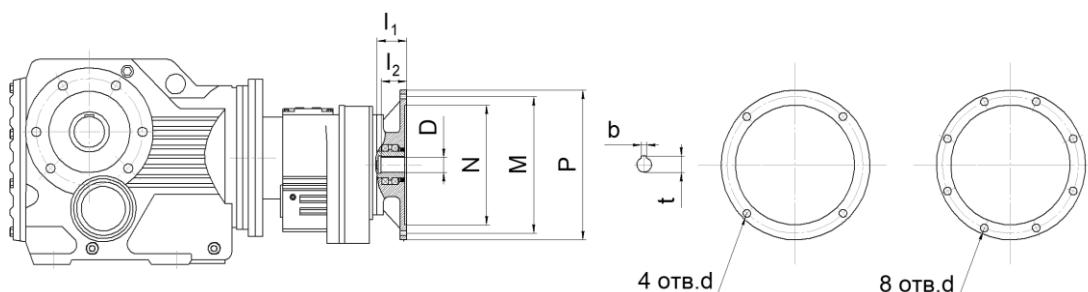
Габарит	a	b	H	h	R	S	I ₁	I ₂	d
77	52,5	25	250	14	29	M16 x 40	54	60 _{-0,3}	16,4+0,08

**СОСТАВНОЙ (СДВОЕННЫЙ) РЕДУКТОР
(УСТАНАВЛИВАЕТСЯ МОТОР-РЕДУКТОР СЕРИИ R ВМЕСТО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ)**

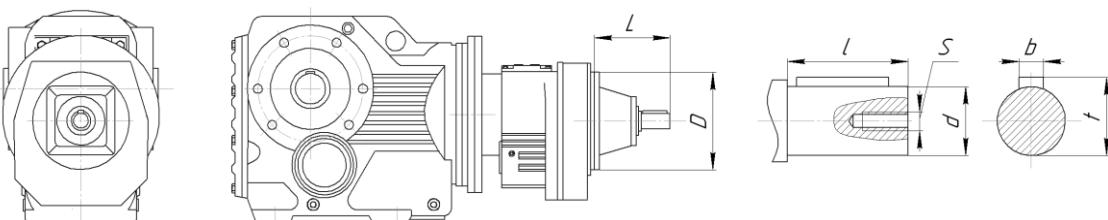


Габарит	L
77 R37	157

РАЗМЕР ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ФЛАНЦЕВ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ «РАМ» (БЕЗ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ)



РАЗМЕРЫ ВХОДНОГО АДАПТЕРА ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ «AD» (ВХОДНОЙ ВАЛ ВМЕСТО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ)



* не использовать для монтажного положения M4

Габарит		L	D	I	d	S	b	t
37	AD1	102	120	40	16	M5	5	18
	AD2	130		40	19	M6	6	21.5