



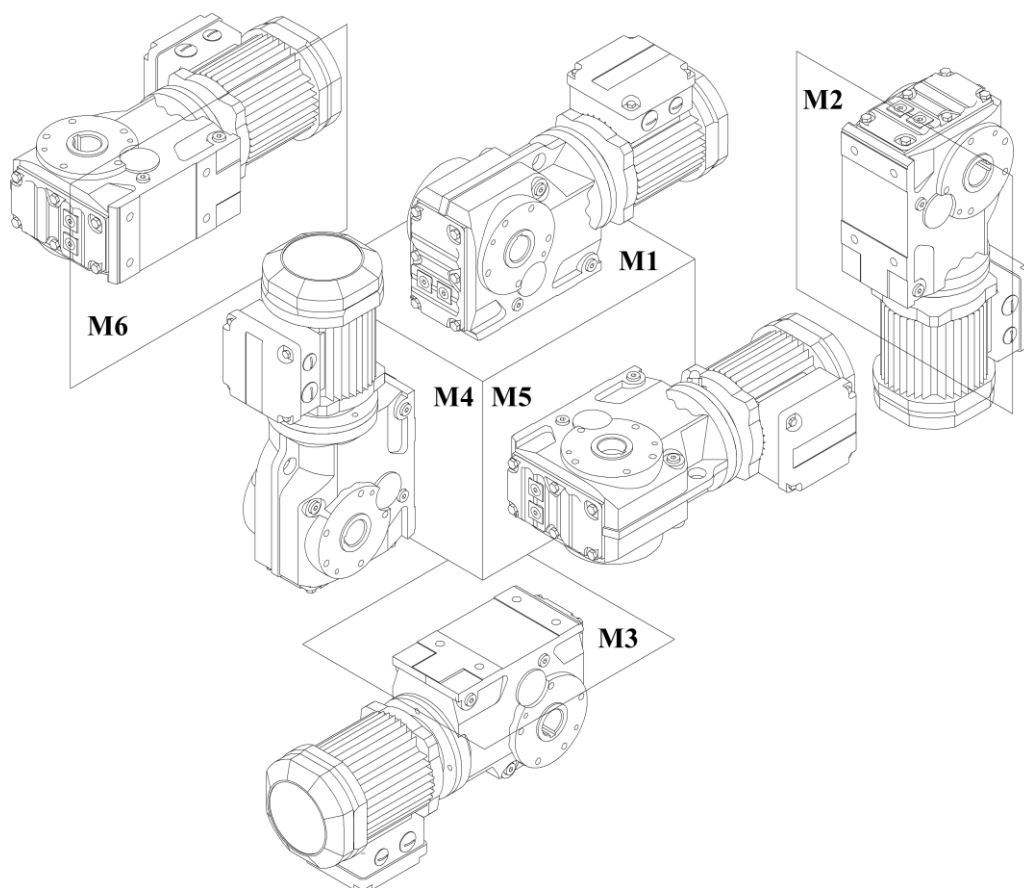
Из-за особенностей конструкции редуктора не является неисправностью повышенный шум и вибрация мотор-редуктора при использовании электродвигателей:

- 3000 об/мин в сочетании с любым передаточным числом редуктора
- 1500 об/мин в сочетании с передаточными числами редуктора менее 15
- с любым числом оборотов однофазных (с питающим напряжением 220V)

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ

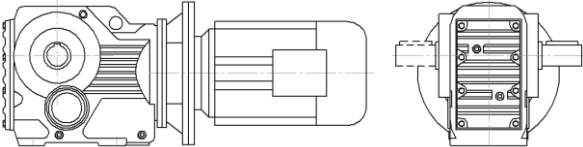
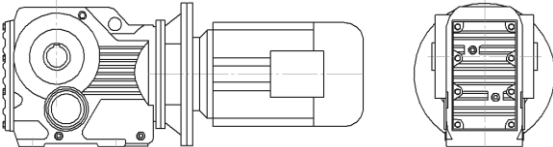
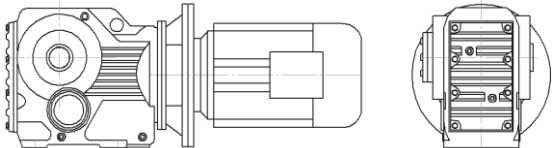
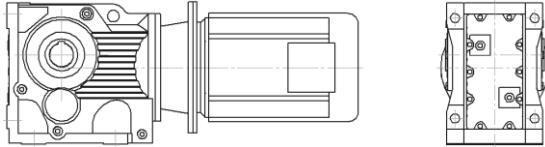
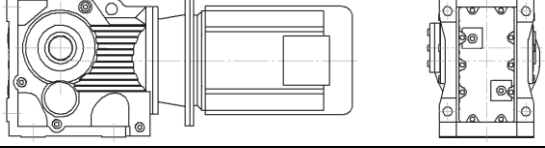
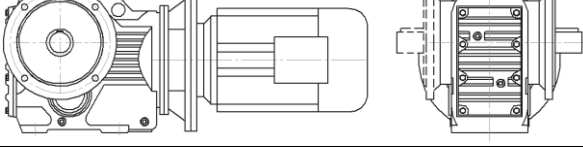
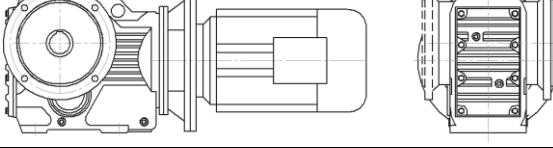
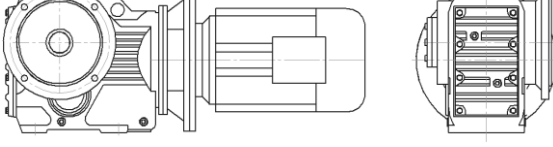
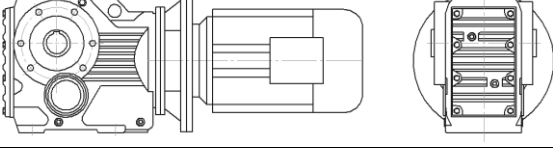
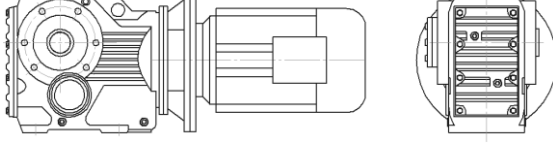
Мотор-редуктор К 97В. 123,93. 11,0. 1,5х1400. М1.ТА1. 270-2								
К	97	В	123.93	11,0	1.5х1400	М1	ТА1	270-2
Модель редуктора	Габарит редуктора	Корпус с дополнительной плоскостью для крепления	Передаточное число	Обороты на выходном валу редуктора	Мощность, обороты и характеристика электродвигателя	Монтажное исполнение	Дополнительные опции	Положение клеммной коробки электродвигателя
К,КА,КV,КН KF KAF,KVF,KHF KAZ,KVZ	При использовании R - приставки, указывается типоразмер приставки. Например: 97 R57	Указывается при наличии такой плоскости		об/мин	при отсутствии электродвигателя указывается РАМ фланца под электродвигатель	М1, М2, М3 М4, М5, М6	1) ТА1 - исполнение с реактивной тягой 2) AD – исполнение с входным валом вместо электродвигателя 3) РАМ - исполнение присоединительного фланца под двигатель	1) 0, 90, 180, 270 – угол наклона коробки относительно оси электродвигателя 2) X,1,2,3 - сторона вывода кабелей из коробки (положение X по умолчанию не указывается)

МОНТАЖНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ





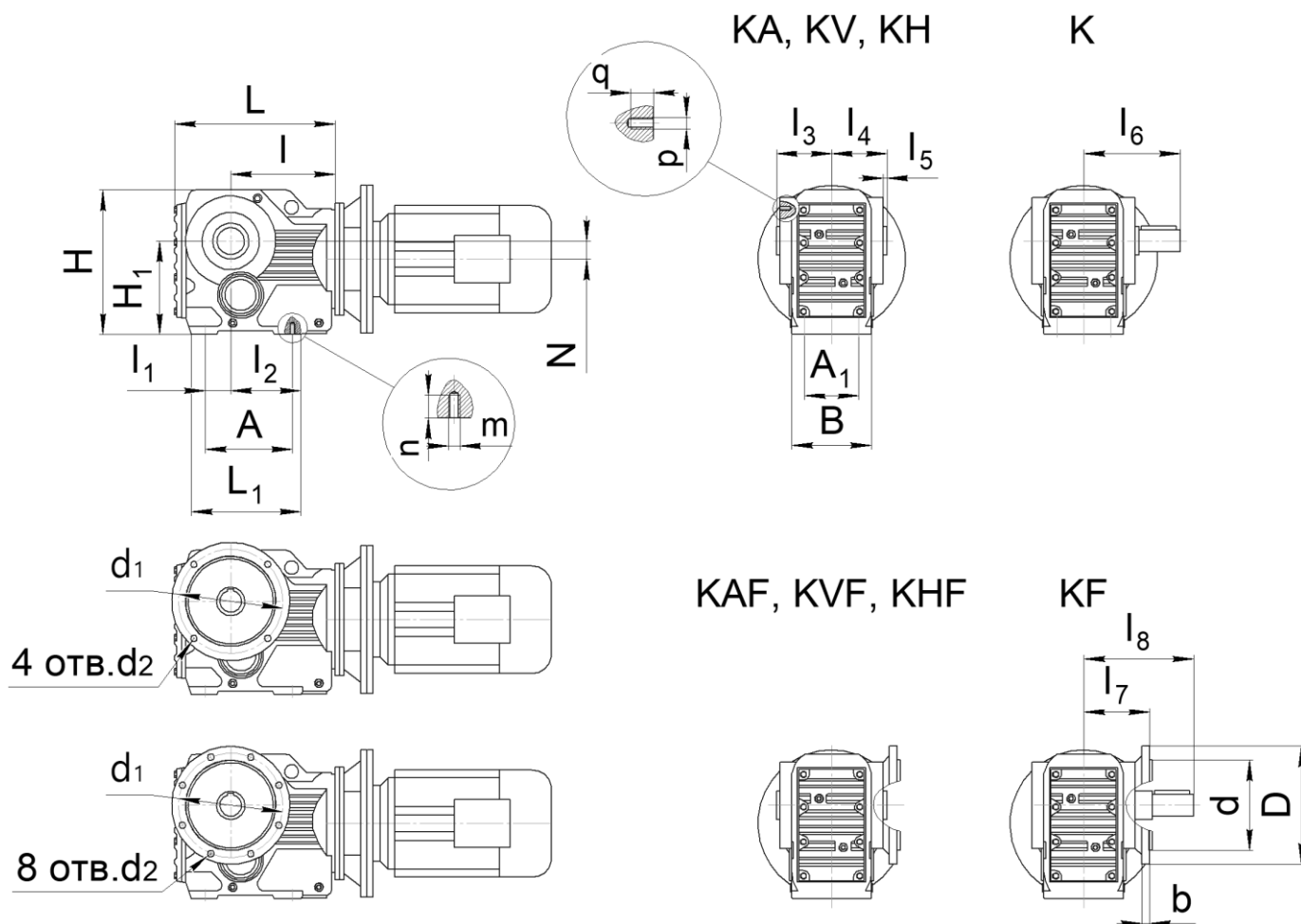
МОДЕЛИ РЕДУКТОРОВ

Модель редуктора	Особенности исполнения	
К		Выходной цилиндрический вал Монтаж редуктора с помощью крепежных отверстий на корпусе редуктора, либо на вал оборудования
KA KV		Полый выходной вал: со шпоночным пазом (KA) с шлицевыми пазами (KV) Монтаж редуктора с помощью крепежных отверстий на корпусе редуктора, либо на вал оборудования
KN		Полый гладкий выходной вал со стяжной муфтой Монтаж редуктора с помощью крепежных отверстий на корпусе редуктора, либо на вал оборудования
KA..B KV..B		Полый выходной вал: со шпоночным пазом (KA) с шлицевыми пазами (KV) Монтаж редуктора с помощью крепежных отверстий на корпусе редуктора (дополнительная плоскость крепления)
KN..B		Полый гладкий выходной вал со стяжной муфтой Монтаж редуктора с помощью крепежных отверстий на корпусе редуктора (дополнительная плоскость крепления)
KF		Выходной цилиндрический вал Монтаж редуктора с помощью фланца на выходном валу (типоразмер `выходного фланца B5)
KAF KVF		Полый выходной вал: со шпоночным пазом (KAF) с шлицевыми пазами (KVF) Монтаж редуктора с помощью фланца на выходном валу (типоразмер выходного фланца B5)
KNF		Полый гладкий выходной вал со стяжной муфтой Монтаж редуктора с помощью фланца на выходном валу (типоразмер выходного фланца B5)
KAZ KVZ		Полый выходной вал: со шпоночным пазом (KAZ) с шлицевыми пазами (KVZ) Монтаж редуктора с помощью фланца на выходном валу (типоразмер выходного фланца B14)
KNZ		Полый гладкий выходной вал со стяжной муфтой Монтаж редуктора с помощью фланца на выходном валу (типоразмер выходного фланца B14)



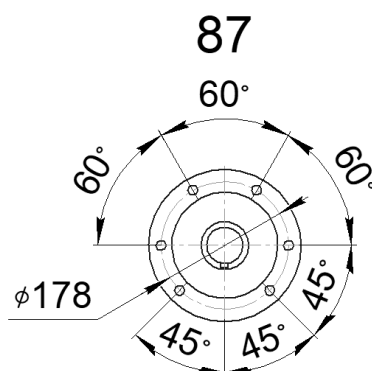
ЕВРОПРИВОД
КРЕМЕНКУЛЬСКИЙ РЕДУКТОРНЫЙ ЗАВОД
РЕДУКТОРЫ, КОТОРЫЕ НЕ ШУМЯТ

evroprivod.ru
+7 (351) 771-59-10
mail@evroprivod.ru



Габарит	L	L ₁	l	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	H	H ₁
87	390	280	257	65	190	120	120	4	240	150	270	338	212 ^{-0,5}
Габарит	A	A ₁	B	N	D	d	b	d ₁	4 отв. d ₂	8 отв. d ₂	m x n		p x q
87	225	118	170	25,9	350	250h6	18	300	17,5	-	M16 x 32		M16 x 26

РАСПОЛОЖЕНИЕ КРЕПЕЖНЫХ ОТВЕРСТИЙ НА ВЫХОДНОМ ВАЛУ
K, KA, KV, KH

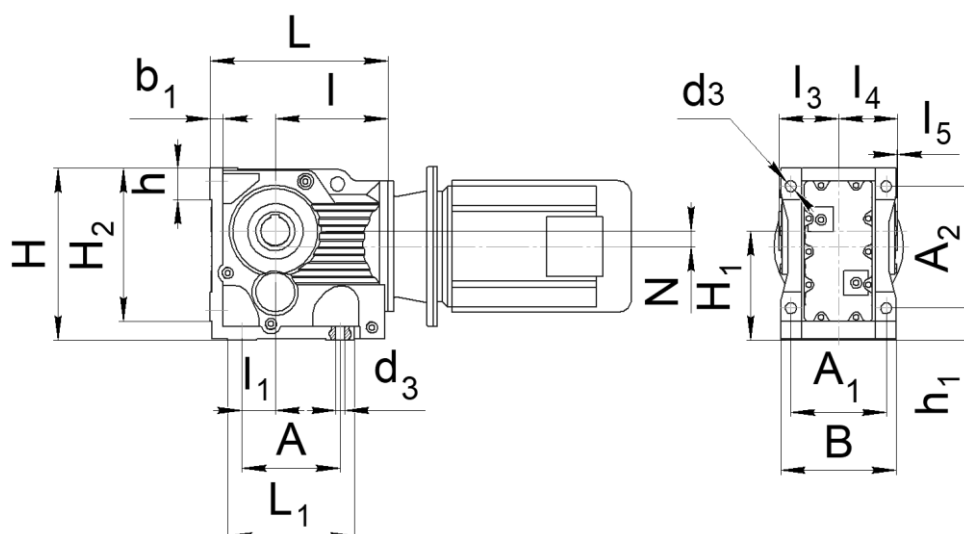




ЕВРОПРИВОД
КРЕМЕНКУЛЬСКИЙ РЕДУКТОРНЫЙ ЗАВОД
РЕДУКТОРЫ, КОТОРЫЕ НЕ ШУМЯТ

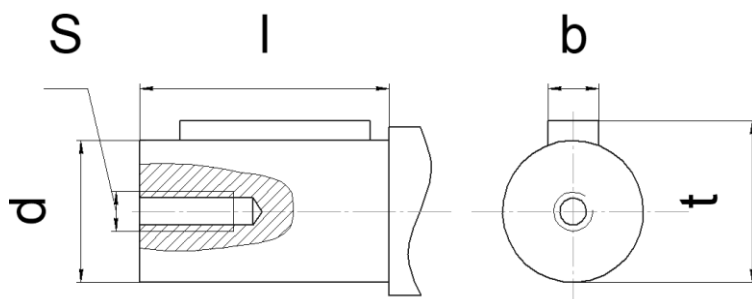
evroprivod.ru
+7 (351) 771-59-10
mail@evroprivod.ru

КА..В, КV..В, КН..В



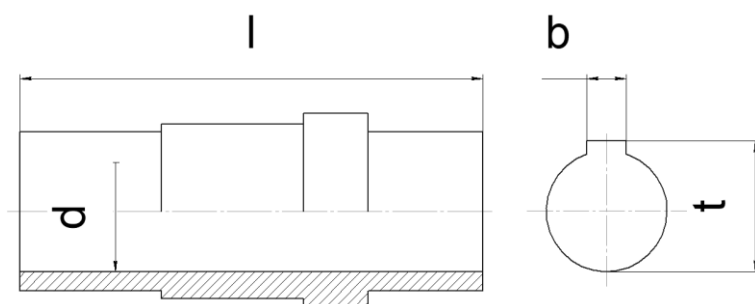
Габарит	L	L ₁	I	I ₁	I ₃	I ₄	I ₅	I ₆	b ₁	d ₃
87	389	260	257	55	123	120	4	240	32	22
Габарит	A	A ₁	A ₂	B	H	H ₁	H ₂	h	h ₁	N
87	180	180	233	230	340	212	305	67	70	25.9

РАЗМЕРЫ ЦИЛИНДРИЧЕСКОГО ВЫХОДНОГО ВАЛА
К, КF



Габарит	I	d	S	b	t
87	120	60k6	M20 x 50	18	64

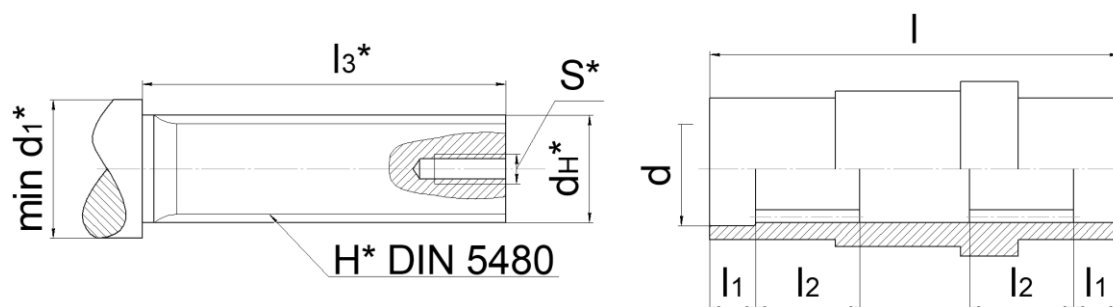
РАЗМЕРЫ ПОЛОГО ВЫХОДНОГО ВАЛА СО ШПОНОЧНЫМ ПАЗОМ
КА, КАФ, КАЗ



Габарит	I	d	b	t
87	240	60H7	18	64.4



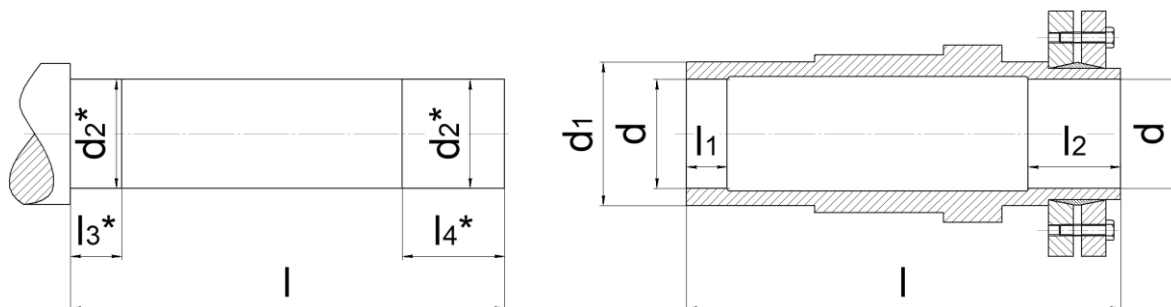
РАЗМЕРЫ ПОЛОГО ВЫХОДНОГО ВАЛА СО ШЛИЦЕВЫМ ПАЗОМ
KV, KVF, KVZ



Габарит	l	l1	l2	l3*	d1*	H*	dH*	S*
87	240	25	62	180	72 ^{+0.1}	65x2x30x31	68.96 ^{-0.04}	M20

* размер для справок, в комплект поставки вал не входит

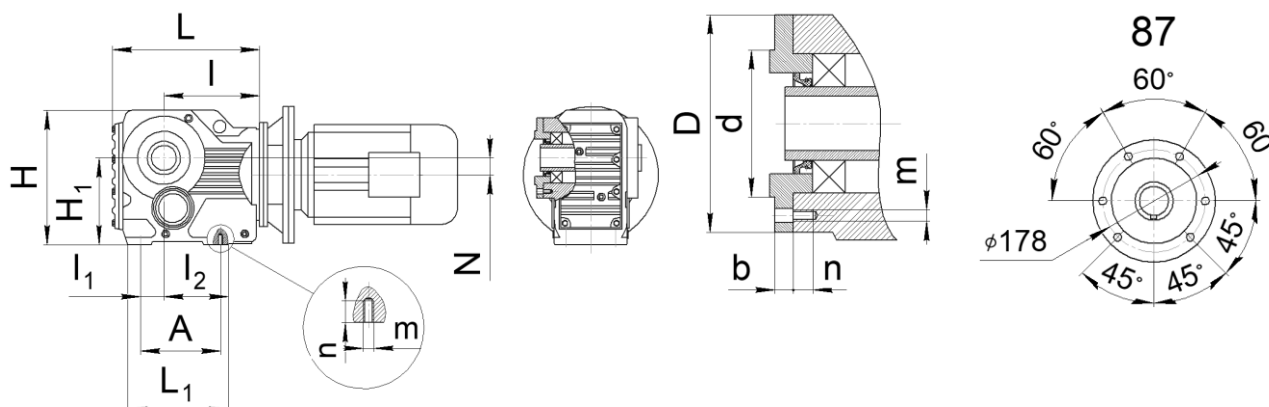
РАЗМЕРЫ ПОЛОГО ГЛАДКОГО ВЫХОДНОГО ВАЛА СО СЯЗНОЙ МУФТОЙ
KH, KHf, KHZ



Габарит	l	l1	l2	d	d1	l3*	l4*	d2*
87	281	40	41	65H7	85	45	46	65h6

* размер для справок, в комплект поставки вал не входит

РАЗМЕРЫ ВЫХОДНОГО ФЛАНЦА РЕДУКТОРА KAZ, KVZ



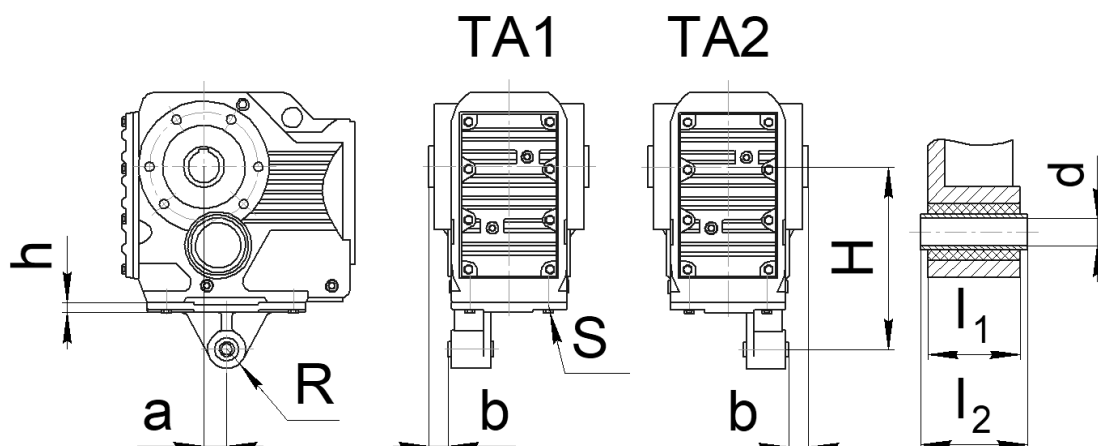
Габарит	d	D	b	n	m
87	155j6	215	15	26	M16

РАЗМЕРЫ РЕАКТИВНОЙ ТЯГИ



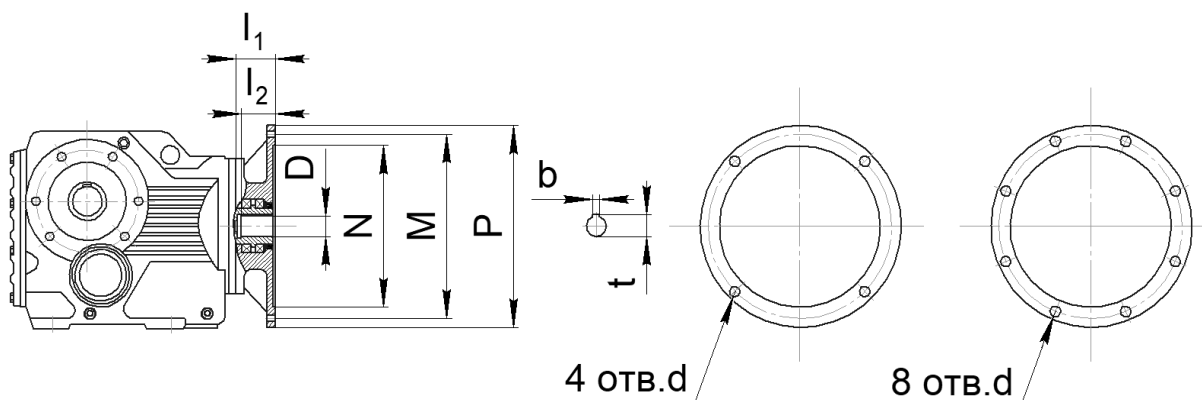
ЕВРОПРИВОД
КРЕМЕНКУЛЬСКИЙ РЕДУКТОРНЫЙ ЗАВОД
РЕДУКТОРЫ, КОТОРЫЕ НЕ ШУМЯТ

evroprivod.ru
+7 (351) 771-59-10
mail@evroprivod.ru



Габарит	a	b	H	h	R	S	I ₁	I ₂	d
87	60	30	300	16	41	M16 x 45	72	80 _{-0,3}	25+0,08

РАЗМЕР ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ФЛАНЦЕВ
ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ «РАМ» (БЕЗ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ)



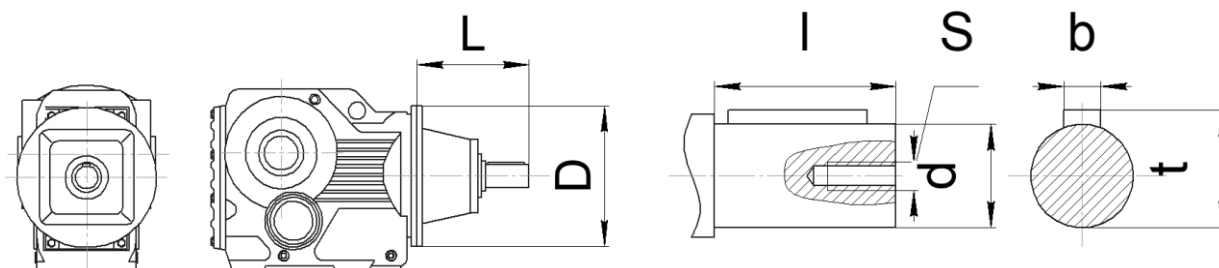
Размер	Фланец под электродвигатель											
	63B5	71B5	80B5	90B5	100B5 112B5	132B5	160B5	180B5	200B5	225B5	250B5	280B5
N	95	110	130	130	180	230	250	250	300	350	450	450
M	115	130	165	165	215	265	300	300	350	400	500	500
P	140	160	200	200	250	300	350	350	400	450	550	550
I ₁	50	54	69	69	81	92	125	125	144	159	336	336
I ₂	23	30	40	50	60	80	110	110	110	140	140	140
4 отв. d	M8	M8	M10	M10	M12	M12	M16	M16	M16	-	-	-
8 отв. d	-	-	-	-	-	-	-	-	-	M16	M16	M16
D	уточнить у специалистов завода											
t	уточнить у специалистов завода											
b	уточнить у специалистов завода											
Габарит	Совместимость (* может выступать за габарит редуктора)											
87			X	X	X	X	X*	X*				



ЕВРОПРИВОД
КРЕМЕНКУЛЬСКИЙ РЕДУКТОРНЫЙ ЗАВОД
РЕДУКТОРЫ, КОТОРЫЕ НЕ ШУМЯТ

evroprivod.ru
+7 (351) 771-59-10
mail@evroprivod.ru

**РАЗМЕРЫ ВХОДНОГО АДАПТЕРА
ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ «AD» (ВХОДНОЙ ВАЛ ВМЕСТО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ)**



Габарит		L	D	l	d	S	b	t
87	AD2	111	250	40	19	M6	6	21,5
	AD3	165		60	28	M10	8	31
	AD4	219		80	38	M12	10	41
	AD5	292		110	42	M16	12	45