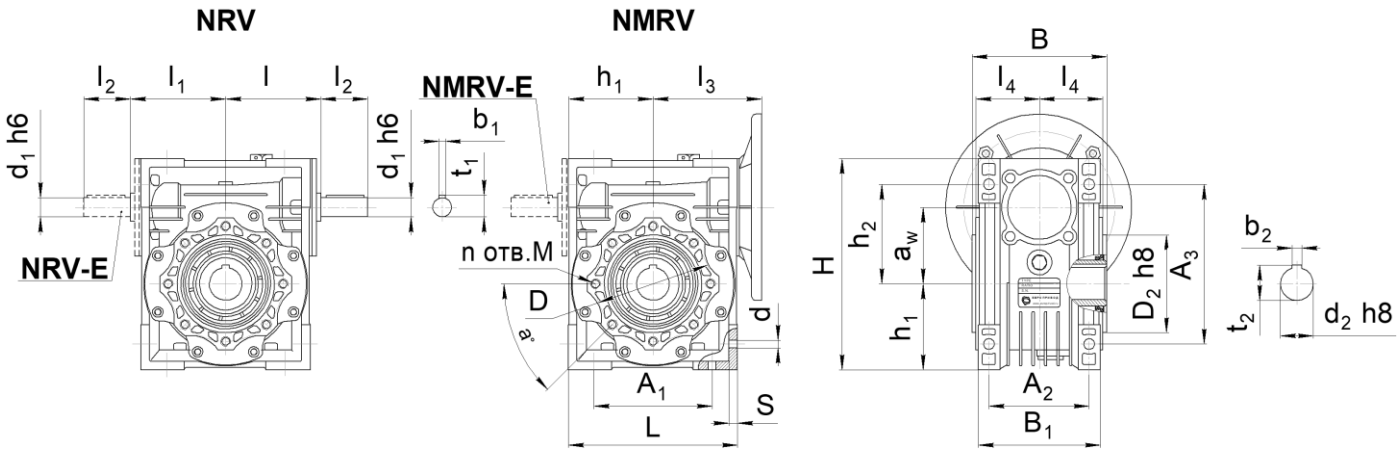
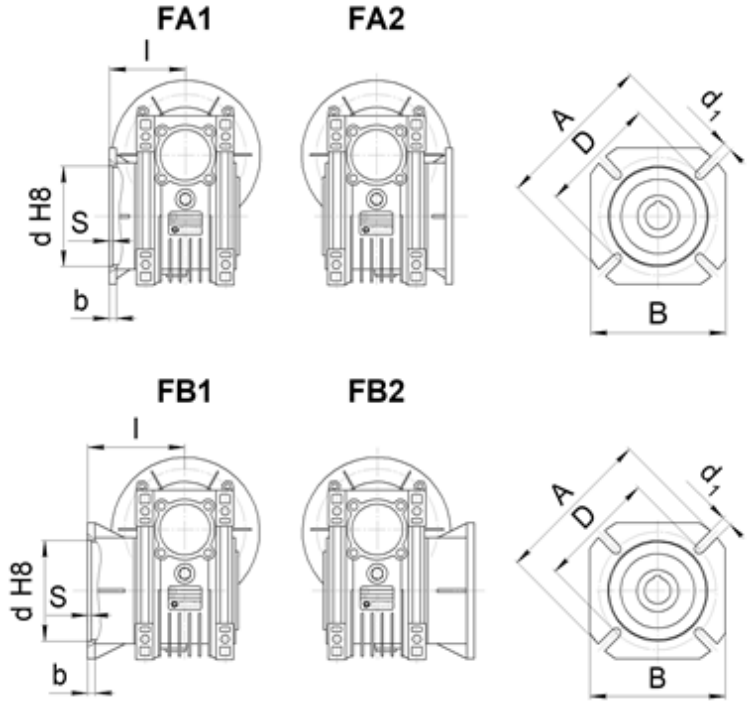
ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДЖИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ




| Габарит | $a_w$ | L | B | H | $A_1$ | $A_2$ | $A_3$ | d | S | $B_1$ | $h_1$ | $h_2$ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **063** | 63 | 144 | 112 | 174 | 100 | 85 | 130 | 8,5 | 8 | 103 | 72 | 80 |

| Габарит | $d_1$ | $b_1$ | $t_1$ | l | $l_1$ | $l_2$ | $l_3$ | $l_4$ | a | D | n отв.M | $D_2$ | $d_2$ | $b_2$ | $t_2$ | Масса |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **063** | 19 | 6 | 22 | 90 | 75 | 40 | 95 | 53 | 45 | 95 | 8 отв. M8x14 | 80 | 25 | 8 | 28 | 6,2 |

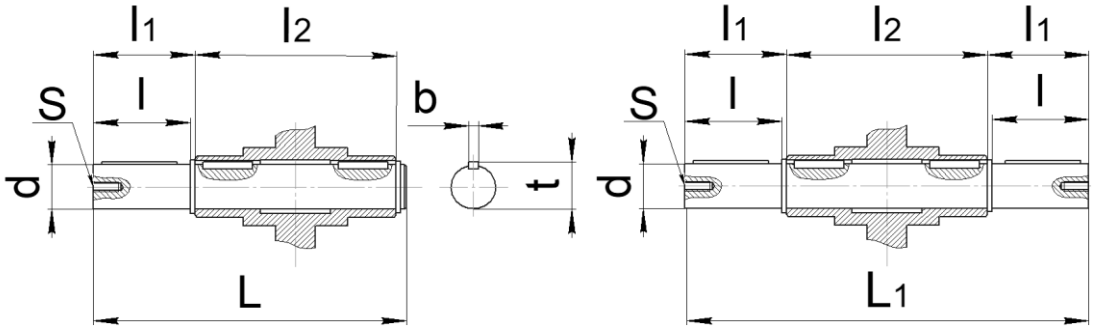
**РАЗМЕРЫ ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНОГО ФЛАНЦА НА ВЫХОДНОМ ВАЛУ РЕДУКТОРА**




| Габарит | l | d | D | b | S | $d_1$ | A | B | K |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **063** | 82 / 112* | 115 / 115* | 150 / 150* | 1 | 6 | 11 | 180 / 180* | 142 / 142* | |

*** - размер указан для фланцев FB**

## РАЗМЕРЫ ВЫХОДНЫХ ВАЛОВ

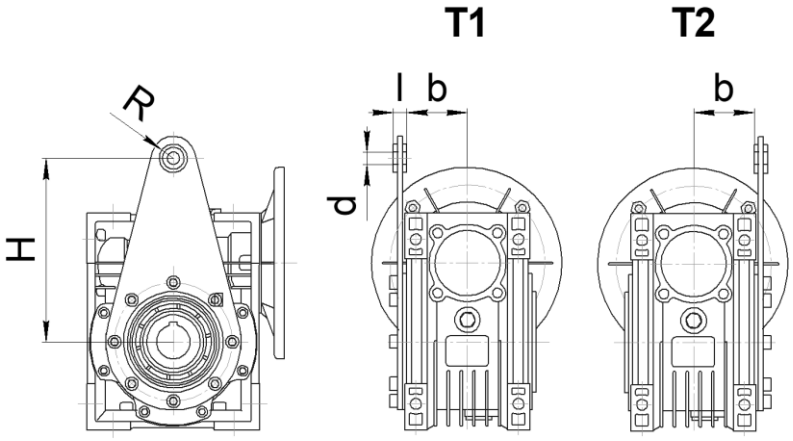



Односторонний выходной вал

Двусторонний выходной вал

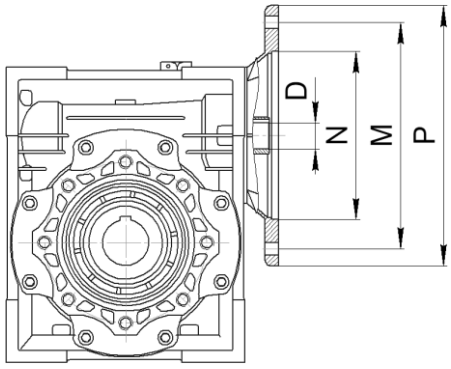
| Габарит | d h6 | l | $l_1$ | $l_2$ | L | $L_1$ | S | b | t |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **063** | 25 | 50 | 53,5 | 112 | 173 | 219 | M10 | 8 | 28 |

## РАЗМЕРЫ РЕАКТИВНЫХ ТЯГ




| Габарит | H | l | b | d | R |
|---|---|---|---|---|---|
| **063** | 150 | 14 | 49 | 10 | 18 |

## РАЗМЕРЫ ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ФЛАНЦЕВ ПОД ДВИГАТЕЛЬ




| Размер | Фланец под электродвигатель | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | **56B5** | **56B14** | **63B5** | **63B14** | **71B5** | **71B14** | **80B5** | **80B14** | **90B5** | **90B14** | **100B5 112B5** | **110B14 112B14** | **130B5** | **160B5** |
| **P** | 120 | 80 | 140 | 90 | 160 | 105 | 200 | 120 | 200 | 140 | 250 | 160 | 300 | 350 |
| **M** | 100 | 65 | 115 | 75 | 130 | 85 | 165 | 100 | 165 | 115 | 215 | 130 | 265 | 300 |
| **N** | 80 | 50 | 95 | 60 | 110 | 70 | 130 | 80 | 130 | 95 | 180 | 110 | 230 | 250 |
| **D** | уточнить у специалиста завода | | | | | | | | | | | | | |
| **Габарит** | **Совместимость** | | | | | | | | | | | | | |
| **063** | | | | | + | + | + | + | + | + | | | | |