



Из-за особенностей конструкции редуктора не является неисправностью повышенный шум и вибрация мотор-редуктора при использовании электродвигателей:

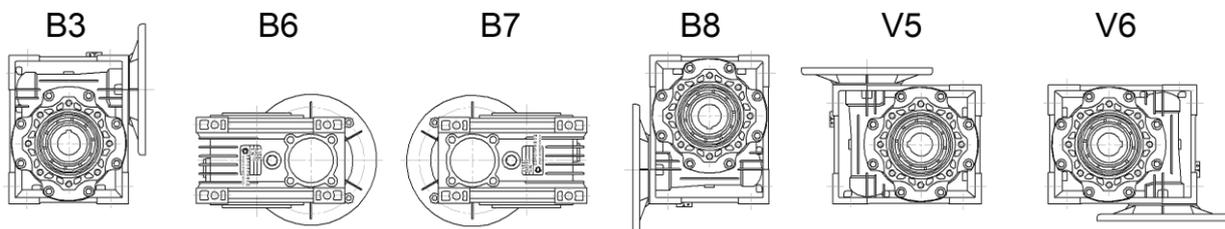
- 3000 об/мин в сочетании с любым передаточным числом редуктора
- 1500 об/мин в сочетании с передаточными числами редуктора менее 15
- с любым числом оборотов однофазных (с питающим напряжением 220V)

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ

NMRV 063. 60. 23. 0,55x1400. 270-2.B3. S1. FA1. T2

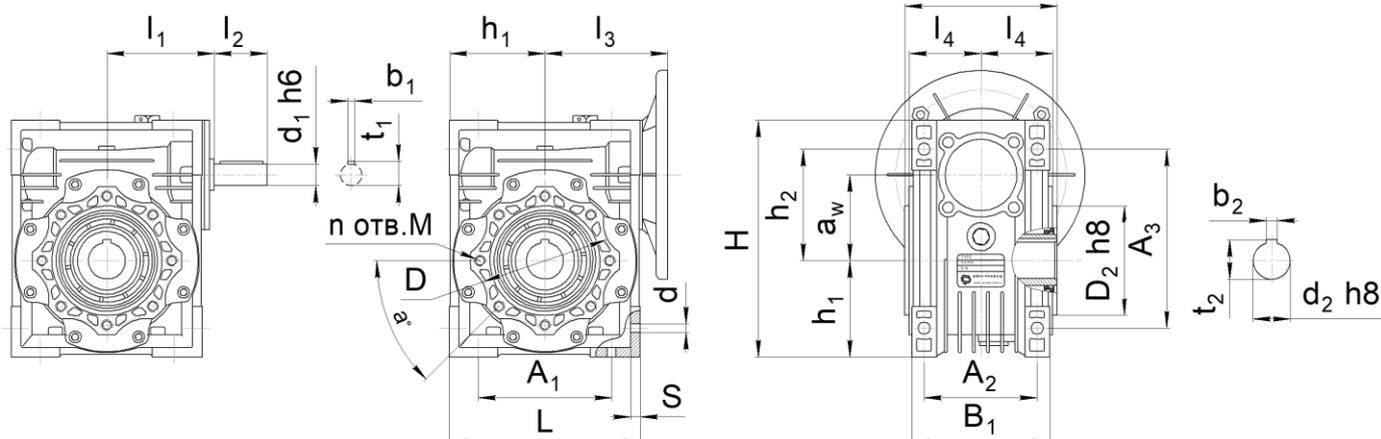
NMRV	063	60	23	0,55x1400	270-2	B3	S1	FA1	T1
Тип	Габарит редуктора	Передаточное число	Обороты на выходном валу редуктора. n вых, об/мин	Мощность и обороты электродвигателя	Положение клеммной коробки электродвигателя положение X по умолчанию не указывается	Монтажное исполнение	Исполнение выходного вала	Исполнение с присоединительным фланцем на выходном валу	Исполнение с реактивной тягой
NMRV NRV	Межосевое расстояние червячной передачи в мм.			При отсутствии электродвигателя указывается РАМ фланца под двигатель	1) 0, 90, 180, 270 – угол наклона коробки относительно оси электродвигателя 2) X, 1, 2, 3 - сторона вывода кабелей из коробки (положение X по умолчанию не указывается)	Смотрите рисунок "Монтажное исполнение"			

МОНТАЖНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

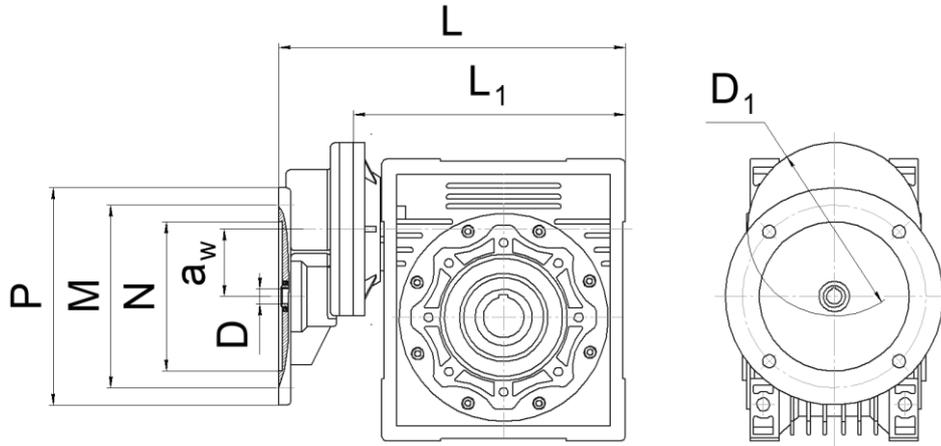


NRV

NMRV

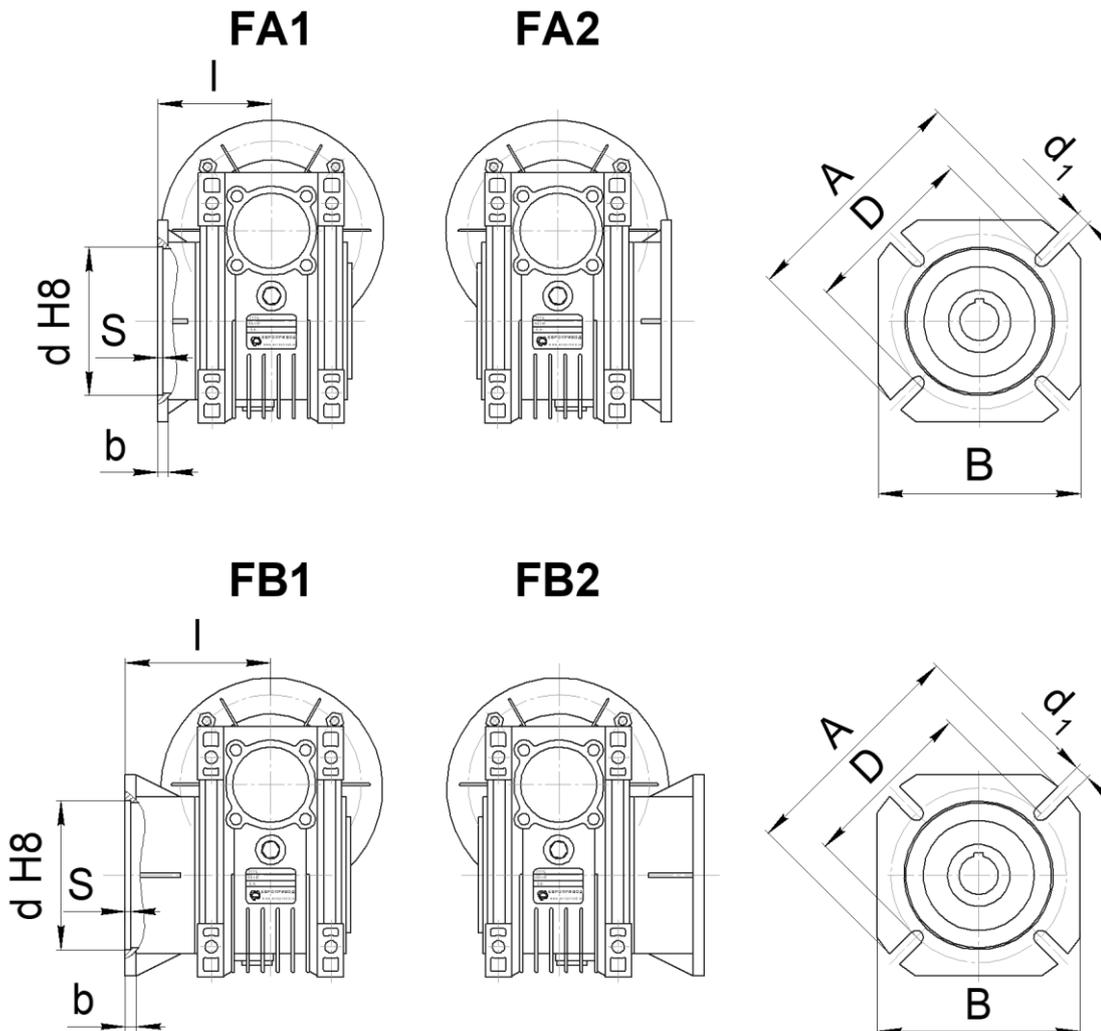


Габарит	a _w	L	B	H	A ₁	A ₂	A ₃	d	S	B ₁	h ₁	h ₂		
40	40	100	78	122	75	60	90	7	6,5	71	50	55		
Габарит	d ₁	b ₁	t ₁	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	a	D	n отв.М	D ₂	d ₂	b ₂	t ₂
40	11	4	13	53	23	71	36.5	45	75	4 отв.М6x10	60	18	6	21



Габарит	L	L ₁	PAM	P	M	N	D	a _w	D ₁
PCRV 063/040	165	120	63B5	140	115	95	11	40	105

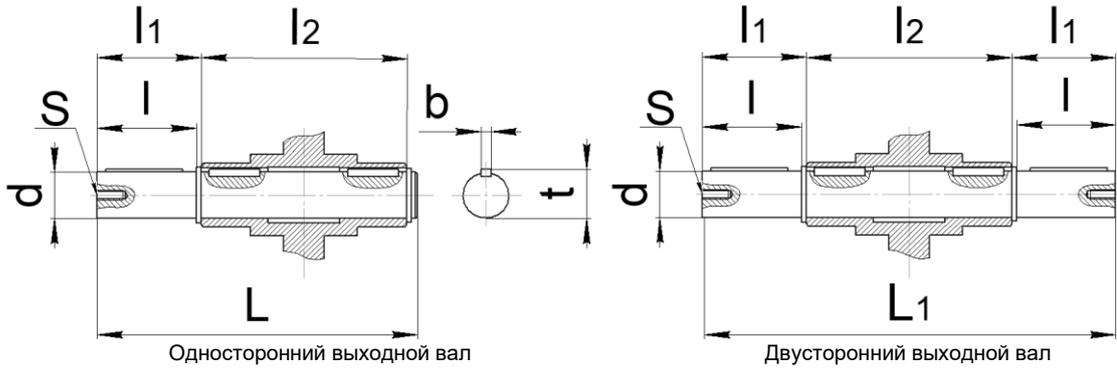
РАЗМЕРЫ ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНОГО ФЛАНЦА НА ВЫХОДНОМ ВАЛУ РЕДУКТОРА



Габарит	l	d	D	b	S	d ₁	A	B
040	67 / 97*	60 / 60*	80 / 80*	7	4	9	110 / 110*	95 / 95*

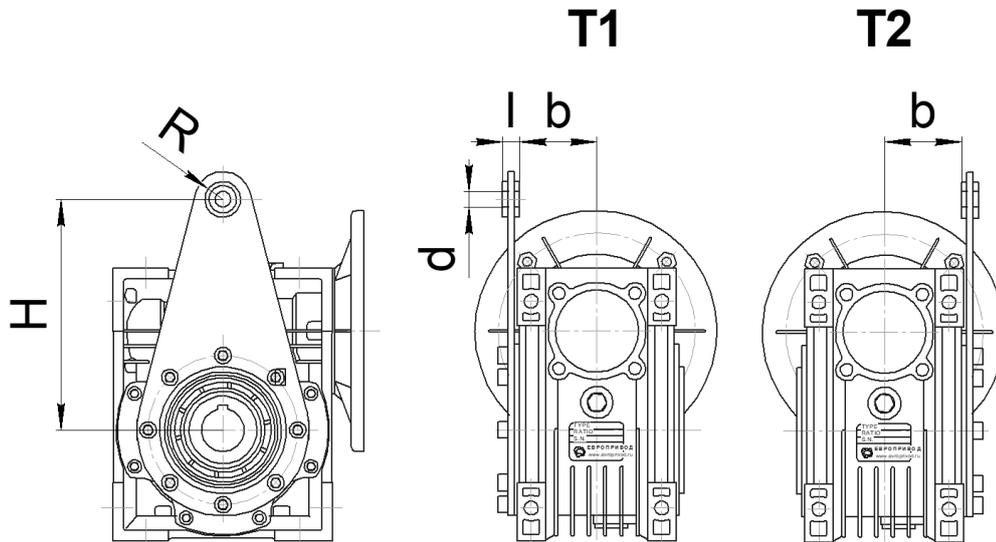


РАЗМЕРЫ ВЫХОДНЫХ ВАЛОВ



Габарит	d h6	l	l ₁	l ₂	L	L ₁	S	b	t
040	18	40	43	78	128	164	M6	6	20.5

РАЗМЕРЫ РЕАКТИВНЫХ ТЯГ



Габарит	H	l	b	d	R
040	100	14	31.5	10	18

