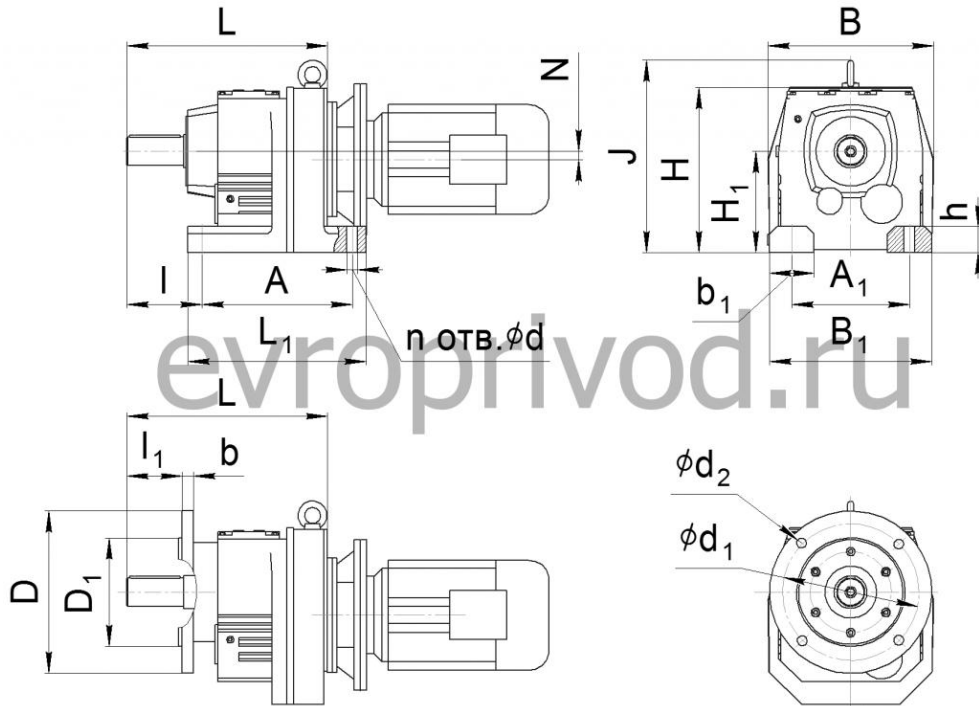




Из-за особенностей конструкции редуктора не является неисправностью повышенный шум и вибрация мотор-редуктора при использовании электродвигателей:

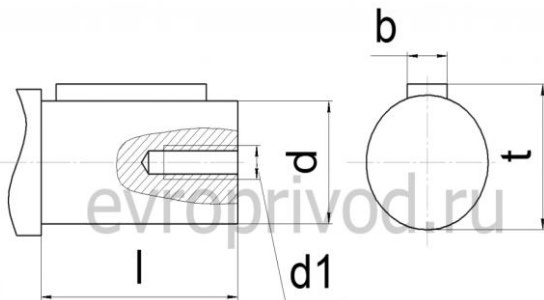
- 3000 об/мин в сочетании с любым передаточным числом редуктора
- 1500 об/мин в сочетании с передаточными числами редуктора
- с любым числом оборотов однофазных (с питающим напряжением 220V)

R 167



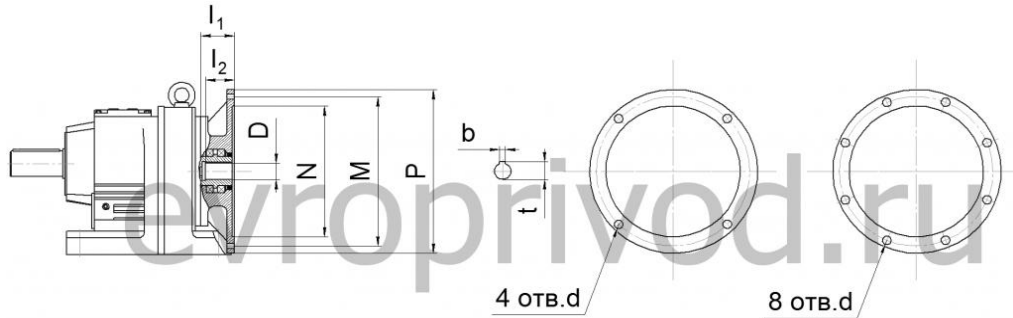
Габарит редуктора	L	L ₁	B	B ₁	H	H ₁	A	A ₁	N	h	l	b ₁	J	n	d	d ₁	d ₂	D	D ₁	l ₁	b
R 167	790	670	670	660	675	425 _{±0,5}	580	500	59.9	100	270	160	749	4	39	500 600	17,5 22	550 660	450h6 550h6	210	25 28

РАЗМЕРЫ ВЫХОДНЫХ ВАЛОВ



Габарит редуктора	l	d	d1	b	t
R 167	210	120m6	M24	32	127

РАЗМЕРЫ ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ФЛАНЦЕВ ПОД ДВИГАТЕЛЬ



Размер	Фланец под электродвигатель											
	63B5	71B5	80B5	90B5	100B5 112B5	132B5	160B5	180B5	200B5	225B5	250B5	280B5
N	95	110	130	130	180	230	250	250	300	350	450	450
M	115	130	165	165	215	265	300	300	350	400	500	500
P	140	160	200	200	250	300	350	350	400	450	550	550
l₁	50	54	69	69	81	92	125	125	144	159	336	336
l₂	23	30	40	50	60	80	110	110	110	140	140	140
4 отв. d	M8	M8	M10	M10	M12	M12	M16	M16	M16	-	-	-
8 отв. d	-	-	-	-	-	-	-	-	-	M16	M16	M16
D	уточнить у специалистов завода											
t	уточнить у специалистов завода											
b	уточнить у специалистов завода											
Габарит редуктора	Совместимость (* может выступать за габарит редуктора)											
R 167							X	X	X	X	X	X