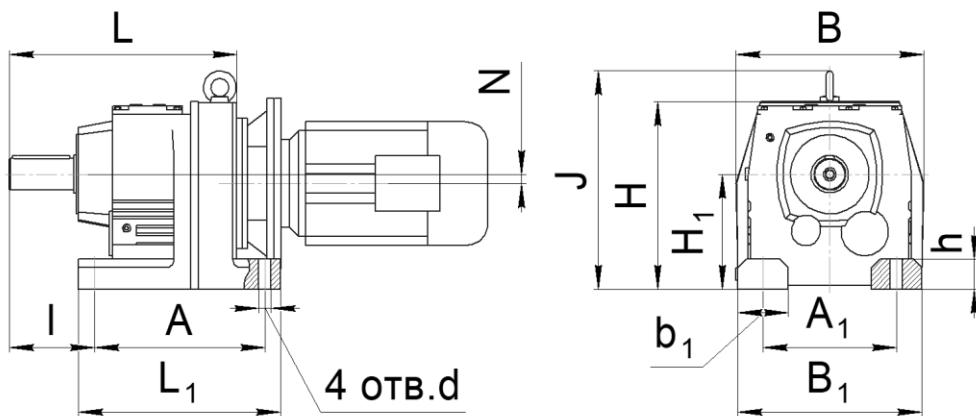
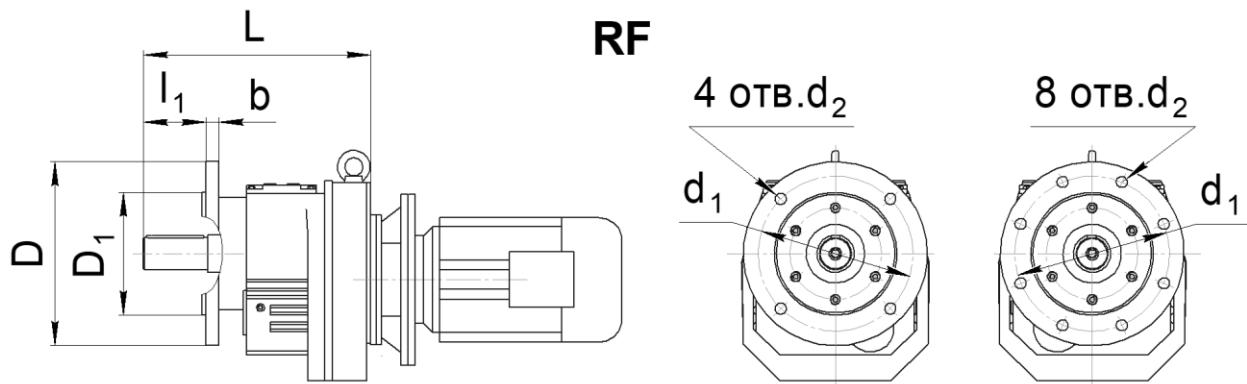
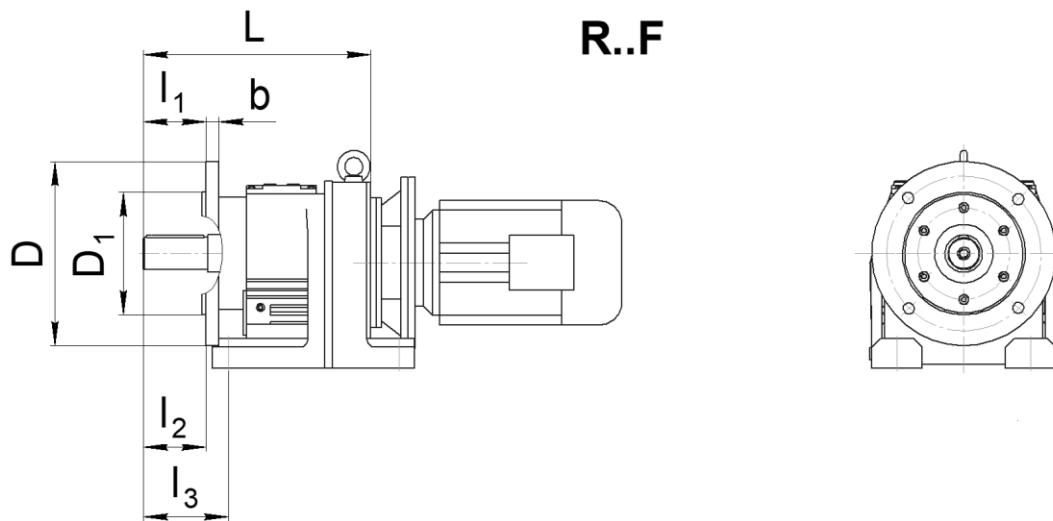
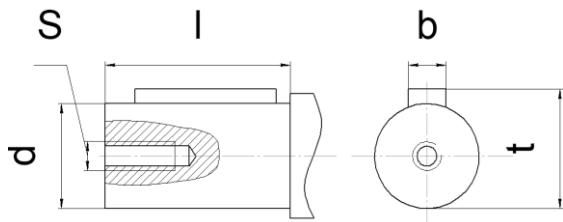


## ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНЯТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

**R****RF****R.F**

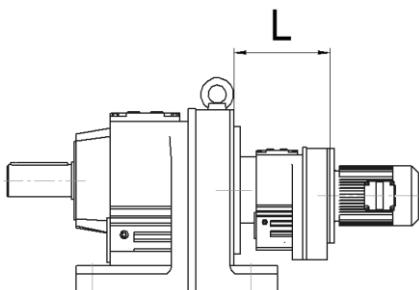
Габарит	L	L <sub>1</sub>	B	B <sub>1</sub>	H	H <sub>1</sub>	A	A <sub>1</sub>	N	h	I	I <sub>2</sub>	I <sub>3</sub>	b <sub>1</sub>	J	n	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	D	D <sub>1</sub>	I <sub>1</sub>	b	Масса, кг
<b>47</b>	235	195	178	170	187	115 <sub>-0,5</sub>	165	135	14	24	90	60	90	42	-	4	13,5	115	4 отв.9	140	95j6		10	
																	130		160	110j6	60		30,4	
																	165	4 отв.11	200	130j6		12		

## **РАЗМЕРЫ ЦИЛИНДРИЧЕСКОГО ВЫХОДНОГО ВАЛА F, FF**



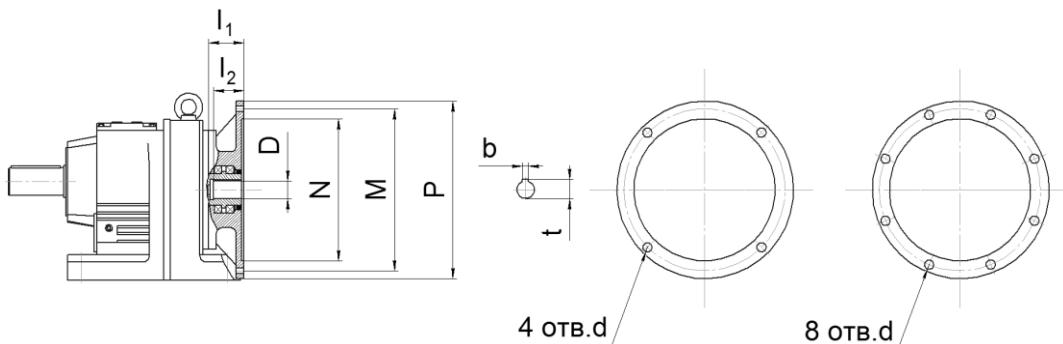
Габарит	I	d	S	b	t
47	60	30k6	M10	8	33

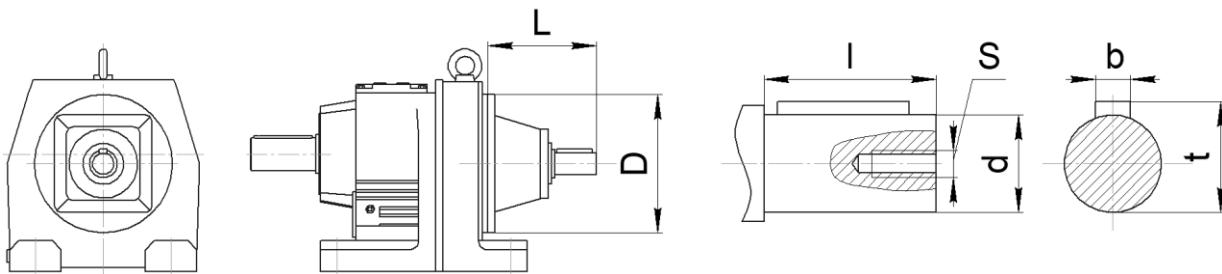
**СОСТАВНОЙ (СДВОЕННЫЙ) РЕДУКТОР  
(УСТАНАВЛИВАЕТСЯ МОТОР-РЕДУКТОР СЕРИИ R ВМЕСТО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ)**



<b>Габарит</b>	L
<b>47 R37</b>	165

## **РАЗМЕР ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ФЛАНЦЕВ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ «РАМ» (БЕЗ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ)**



**РАЗМЕРЫ ВХОДНОГО АДАПТЕРА ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ «AD»  
(ВХОДНОЙ ВАЛ ВМЕСТО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ)**

\* не использовать для монтажного положения M4

Габарит		L	D	I	d	S	b	t
37	AD1	102	120	40	16	M5	5	18
	AD2	130		40	19	M6	6	21,5