



ЕВРОПРИВОД

КРЕМЕНКУЛЬСКИЙ РЕДУКТОРНЫЙ ЗАВОД
РЕДУКТОРЫ, КОТОРЫЕ НЕ ШУМЯТ

evroprivod.ru
+7 (351) 771-59-10
mail@evroprivod.ru



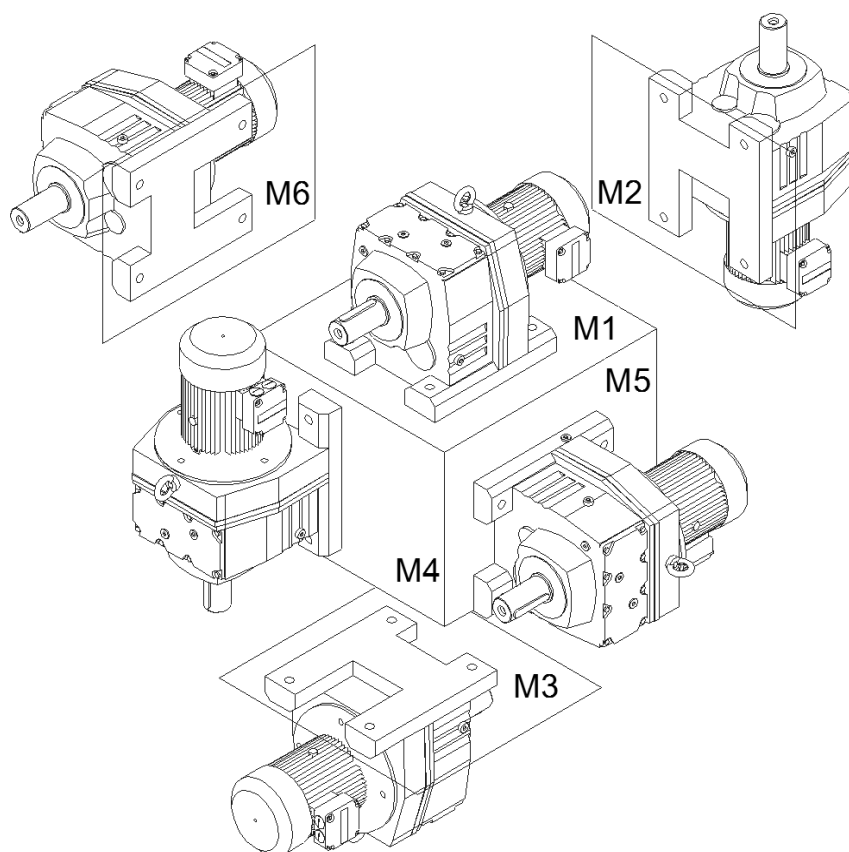
Из-за особенностей конструкции редуктора не является неисправностью повышенный шум и вибрация мотор-редуктора при использовании электродвигателей:

- 3000 об/мин в сочетании с любым передаточным числом редуктора
- 1500 об/мин в сочетании с передаточными числами редуктора менее 15
- с любым числом оборотов однофазных (с питающим напряжением 220V)

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ

Мотор-редуктор R 57.13,95.201.3,0x1500.M1.AD2.270-2							
R	57	13,95	201	3,0x1500	M1	AD	270-2
Модель редуктора	Габарит редуктора	Передаточное число	Обороты на выходном валу редуктора	Мощность, обороты и характеристика электродвигателя	Монтажное исполнение	Дополнительные опции	Положение клеммной коробки электродвигателя
R RF R..F	При использовании R - приставки, указывается типоразмер приставки. Например: 57 R37		об/мин	при отсутствии электродвигателя указывается РАМ фланца под электродвигатель	M1, M2, M3 M4, M5, M6	1) AD – исполнение с входным валом вместо электродвигателя 2) РАМ - исполнение присоединительного фланца под двигатель	1) 0, 90, 180, 270 – угол наклона коробки относительно оси электродвигателя 2) X, 1,2,3 - сторона вывода кабелей из коробки (положение X по умолчанию не указывается)

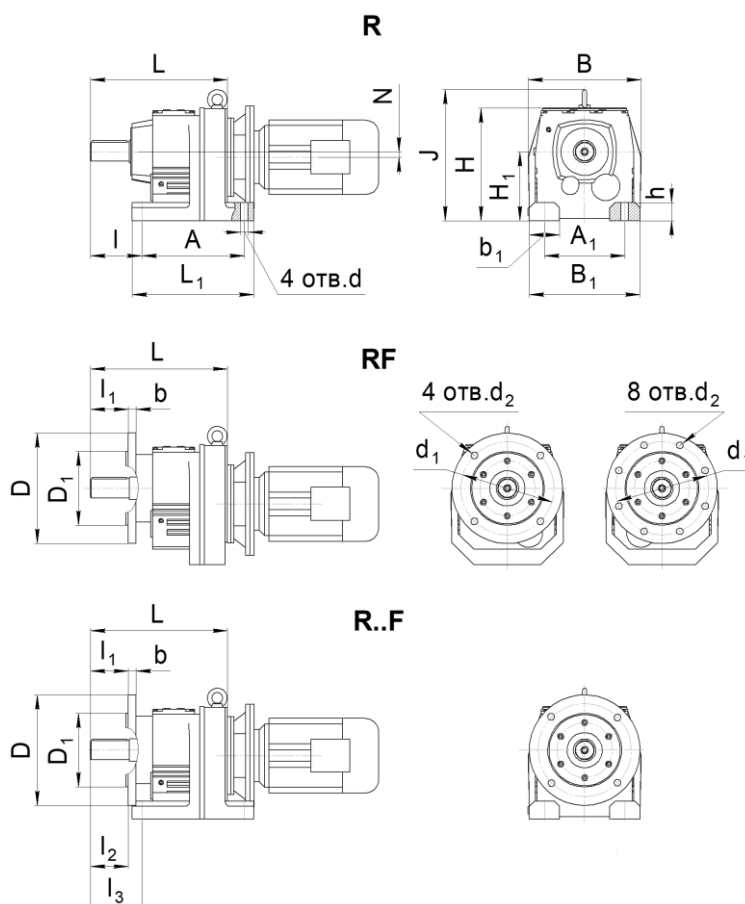
МОНТАЖНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ





МОДЕЛИ РЕДУКТОРОВ

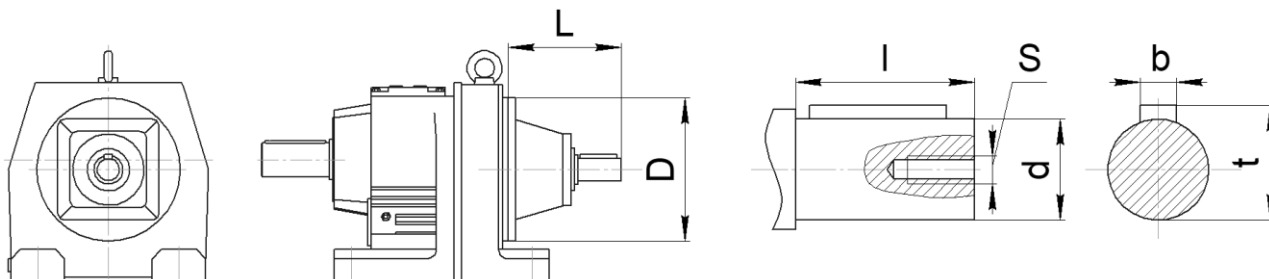
Модель редуктора	Особенности исполнения	
R		Выходной цилиндрический вал Монтаж редуктора с помощью крепежных отверстий на корпусе редуктора
RF		Выходной цилиндрический вал Монтаж редуктора с помощью фланца на выходном валу
R..F		Выходной цилиндрический вал Монтаж редуктора с помощью крепежных отверстий на корпусе редуктора и с помощью фланца на выходном валу



Габарит	L	L ₁	B	B ₁	H	H ₁	A	A ₁	N	h	I	I ₂	I ₃	b ₁	J	d	d ₁	4 отв. d ₂	8 отв. d ₂	D	D ₁	I ₁	b
67	280	235	215	210	212	130 _{±0,5}	195	150	20,7	30	100	70	100	60	243	14	165 215	11 13,5		200 250	130 _{±6} 180 _{±6}	70	12 15



**РАЗМЕРЫ ВХОДНОГО АДАПТЕРА
ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ «AD» (ВХОДНОЙ ВАЛ ВМЕСТО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ)**



Габарит		L	D	l	d	S	b	t
37	AD1	102	120	40	16	M5	5	18
	AD2	130		40	19	M6	6	21,5
	AD8	383		140	70	M20	20	74,5