



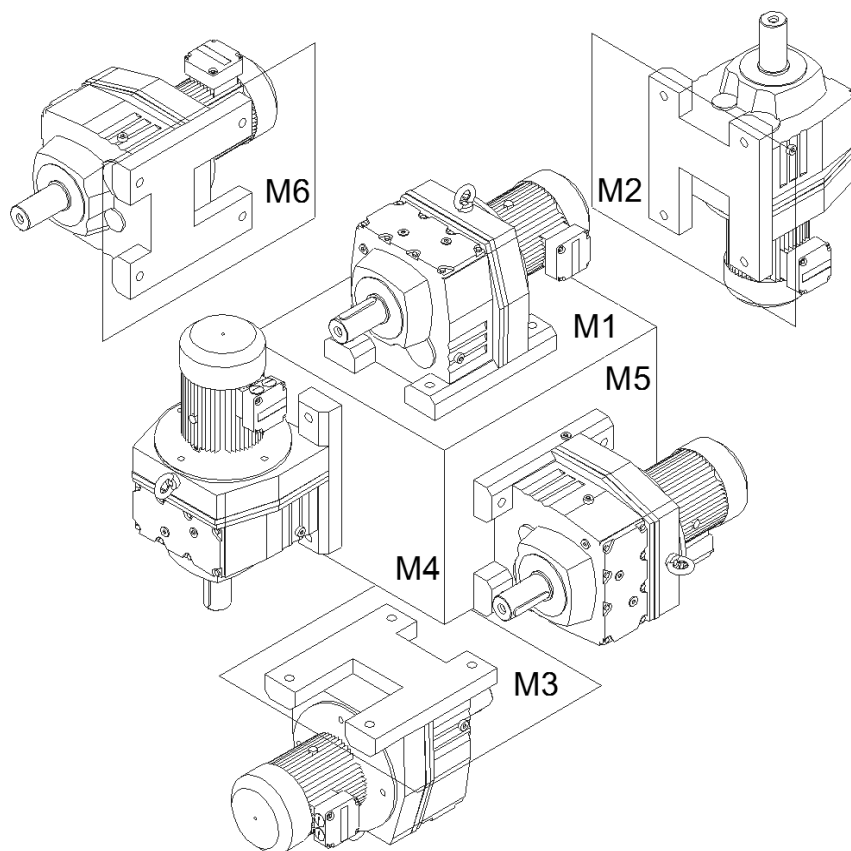
Из-за особенностей конструкции редуктора не является неисправностью повышенный шум и вибрация мотор-редуктора при использовании электродвигателей:

- 3000 об/мин в сочетании с любым передаточным числом редуктора
- 1500 об/мин в сочетании с передаточными числами редуктора менее 15
- с любым числом оборотов однофазных (с питающим напряжением 220V)

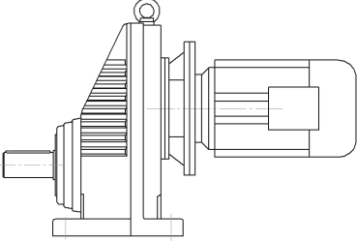
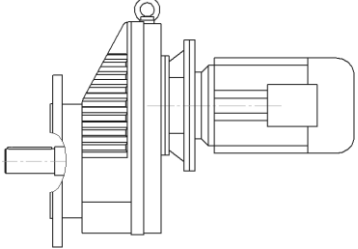
УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ

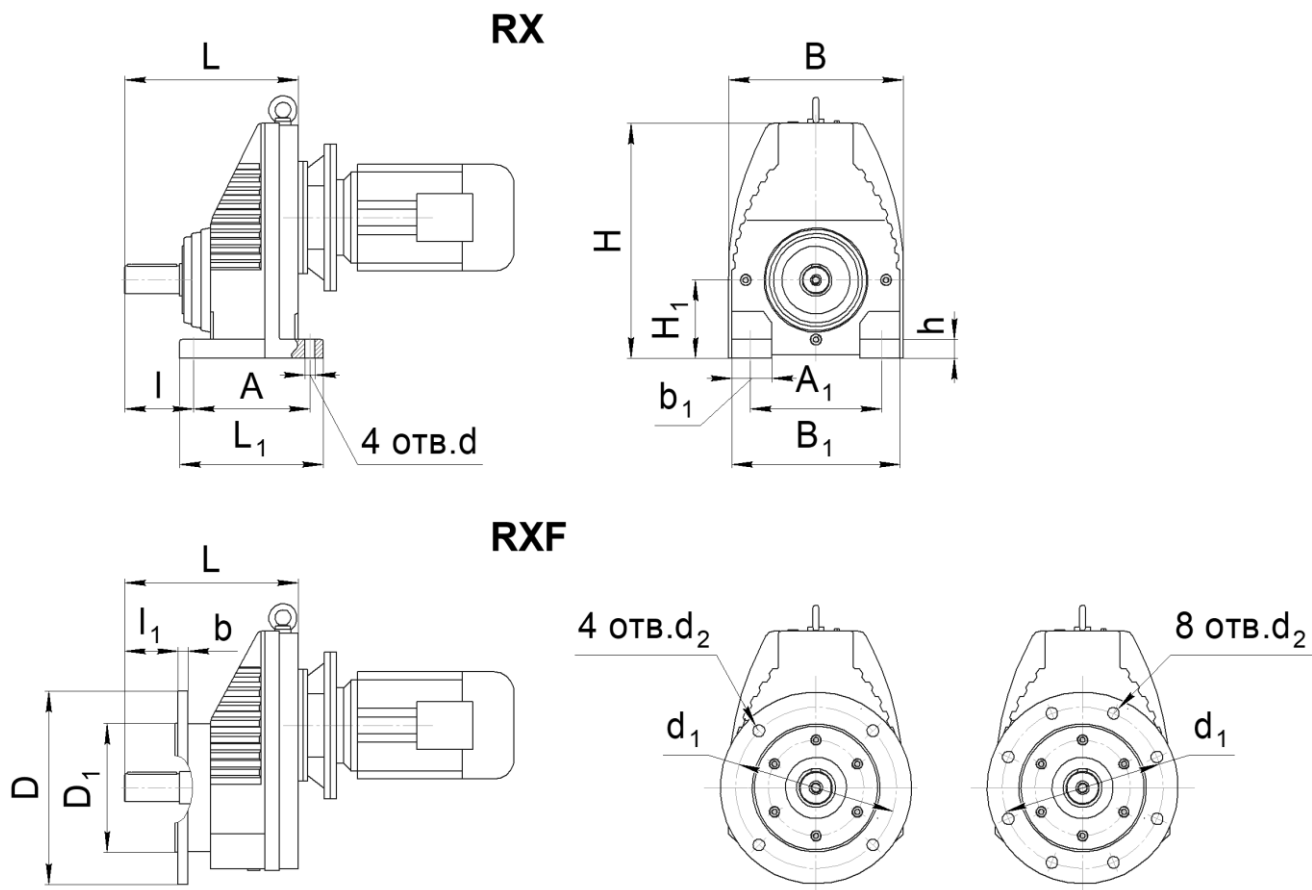
Мотор-редуктор RX 57.13,95.201.3,0x1500.M1.AD2.270-2							
RX	57	3,14	446	3,0x1500	M1	AD	270-2
Модель редуктора	Габарит редуктора	Передаточное число	Обороты на выходном валу редуктора	Мощность, обороты и характеристика электродвигателя	Монтажное исполнение	Дополнительные опции	Положение клеммной коробки электродвигателя
RX RXF	При использовании R - приставки, указывается типоразмер приставки. Например: 57 R37		об/мин	при отсутствии электродвигателя указывается РАМ фланца под электродвигатель	M1, M2, M3 M4, M5, M6	1) AD – исполнение с входным валом вместо электродвигателя 2) РАМ - исполнение присоединительного фланца под двигатель	1) 0, 90, 180, 270 – угол наклона коробки относительно оси электродвигателя 2) X, 1, 2, 3 - сторона вывода кабелей из коробки (положение X по умолчанию не указывается)

МОНТАЖНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ



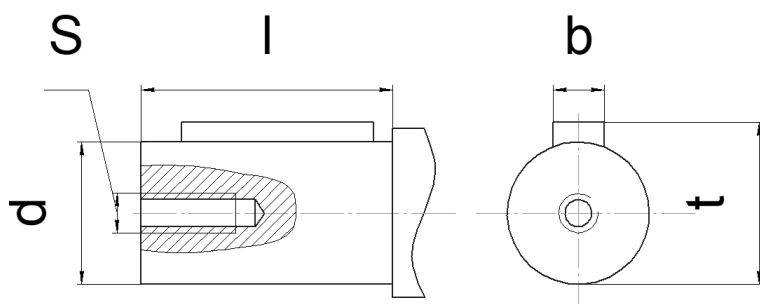
МОДЕЛИ РЕДУКТОРОВ

Модель редуктора	Особенности исполнения	
RX		Выходной цилиндрический вал Монтаж редуктора с помощью крепежных отверстий на корпусе редуктора
RXF		Выходной цилиндрический вал Монтаж редуктора с помощью фланца на выходном валу



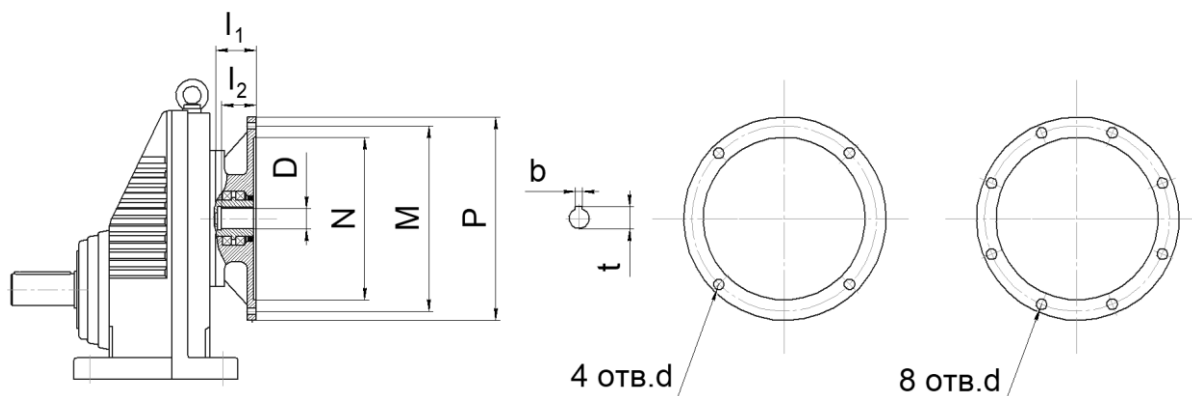
Габарит	L	L ₁	B	B ₁	H	H ₁	A	A ₁	h	I	b ₁	d	d ₁	4 отв. d ₂	8 отв. d ₂	D	D ₁	l ₁	b
107	364	260	370	360	459	140 _{-0,5}	210	310	45	152	80	22	300	17,5	17,5	350	250h6	120	18
													400	17,5	17,5	450	350h6		22

РАЗМЕРЫ ВЫХОДНЫХ ВАЛОВ



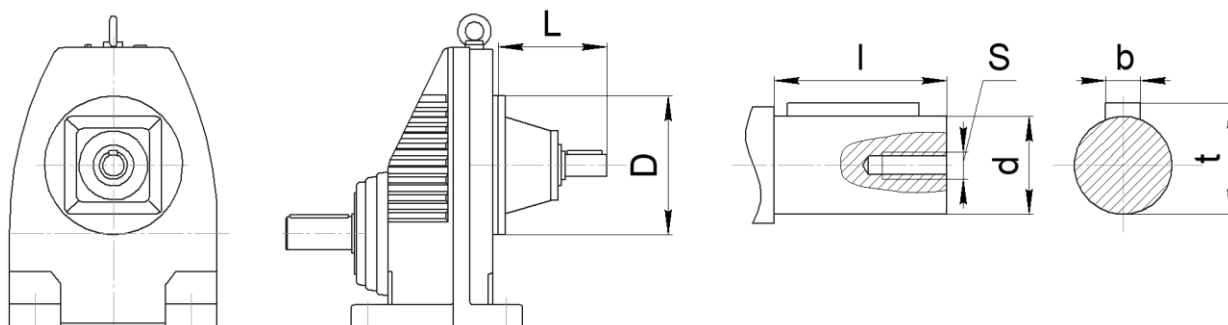
Габарит	l	d	S	b	t
107	120	60k6	M20	18	64

РАЗМЕР ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ФЛАНЦЕВ
ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ «РАМ» (БЕЗ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ)



Размер	Фланец под электродвигатель											
	63B5	71B5	80B5	90B5	100B5 112B5	132B5	160B5	180B5	200B5	225B5	250B5	280B5
N	95	110	130	130	180	230	250	250	300	350	450	450
M	115	130	165	165	215	265	300	300	350	400	500	500
P	140	160	200	200	250	300	350	350	400	450	550	550
l ₁	50	54	69	69	81	92	125	125	144	159	336	336
l ₂	23	30	40	50	60	80	110	110	110	140	140	140
4 отв. d	M8	M8	M10	M10	M12	M12	M16	M16	M16	-	-	-
8 отв. d	-	-	-	-	-	-	-	-	-	M16	M16	M16
D	уточнить у специалистов завода											
t	уточнить у специалистов завода											
b	уточнить у специалистов завода											
Габарит редуктора	Совместимость (* может выступать за габарит редуктора)											
107					X	X	X	X	X	X		

**РАЗМЕРЫ ВХОДНОГО АДАПТЕРА
ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ «AD» (ВХОДНОЙ ВАЛ ВМЕСТО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ)**



Габарит		L	D	l	d	S	b	t
107	AD4	208	350	80	38	M12	10	41
	AD5	281		110	42	M16	12	45
	AD6	321		110	48	M16	14	51,5