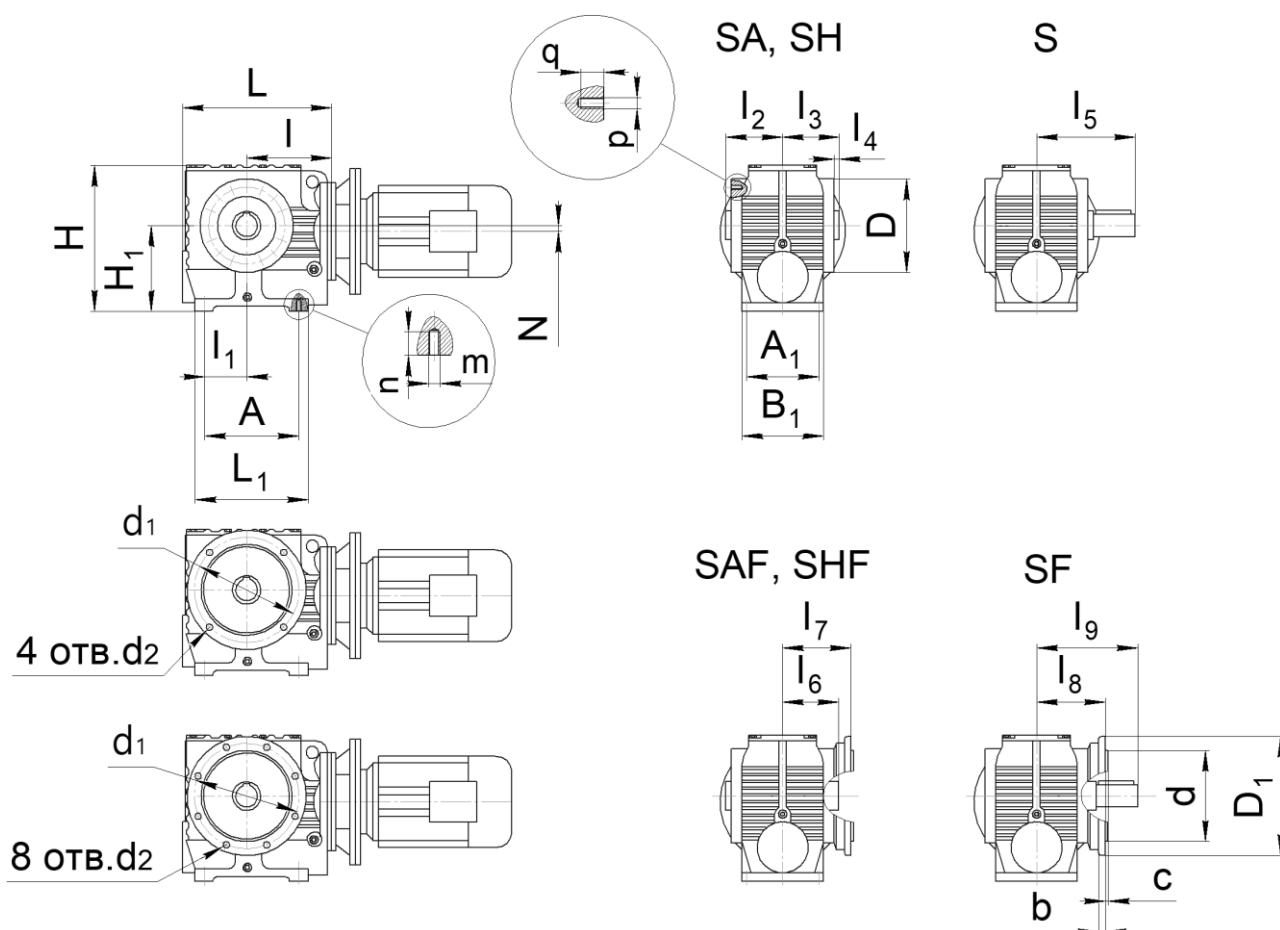


ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

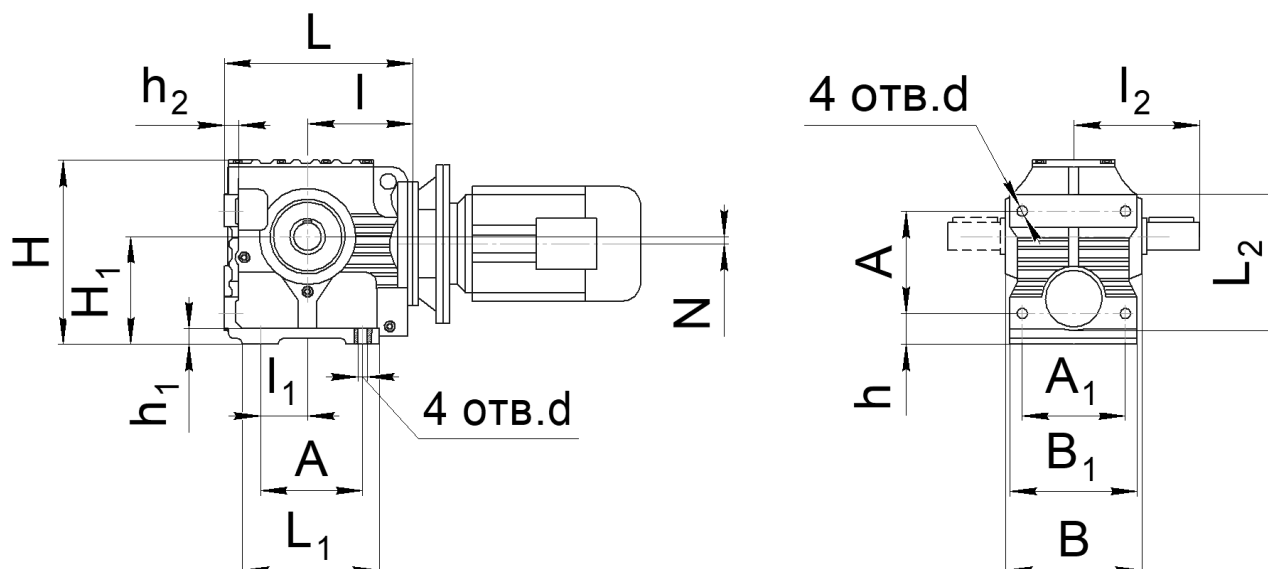


Габарит	A	A ₁	B ₁	D	D ₁	d	b	c	d ₁	4 отв. d ₂	8 отв. d ₂	m x n	p x q	Масса, кг
77	170	102	154	178	250	180 ^{±6}	15	4	215	13.5	-	M16 x 32	M12 x 20	45

Габарит	H	H ₁	L	L ₁	I	I ₁	I ₂	I ₃	I ₄	I ₅	I ₆	I ₇	I ₈	I ₉	N
77	301	180	287	204	162	85	108	105	4	105	150.5	142	232	34	

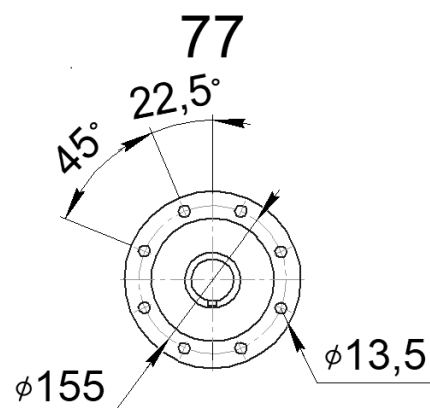
ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

S...B

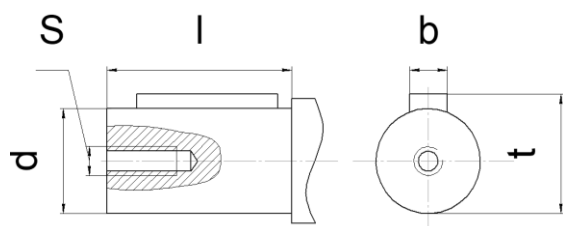


Габарит	L	L ₁	L ₂	I	I ₁	I ₂	A	A ₁	B	B ₁	d	H	H ₁	h	h ₁	h ₂	N	Масса, кг
77B	287	204	177	162	75	195	135	150	202	185	17.5	301	180 ^{-0.5}	70	25	25	34	45

РАСПОЛОЖЕНИЕ КРЕПЕЖНЫХ ОТВЕРСТИЙ НА ВЫХОДНОМ ВАЛУ
S, SA, SV, SH

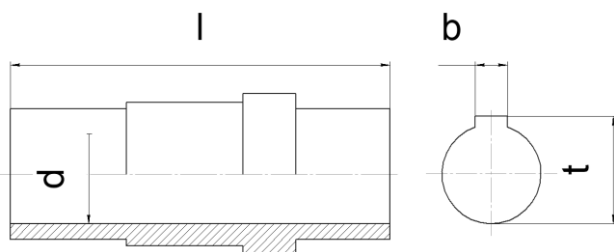


РАЗМЕРЫ ЦИЛИНДРИЧЕСКОГО ВЫХОДНОГО ВАЛА
S, SF, SZ



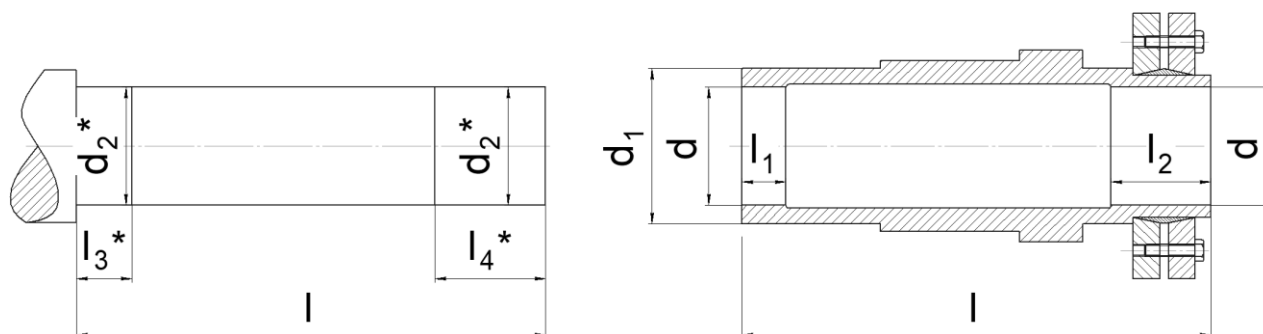
Габарит	l	d	S	b	t
77	90	45k6	M16 x 40	14	48.5

РАЗМЕРЫ ПОЛОГО ВЫХОДНОГО ВАЛА СО ШПОНОЧНЫМ ПАЗОМ
SA, SAF, SAZ



Габарит	l	d	b	t
77	210	50H7	18	64,4

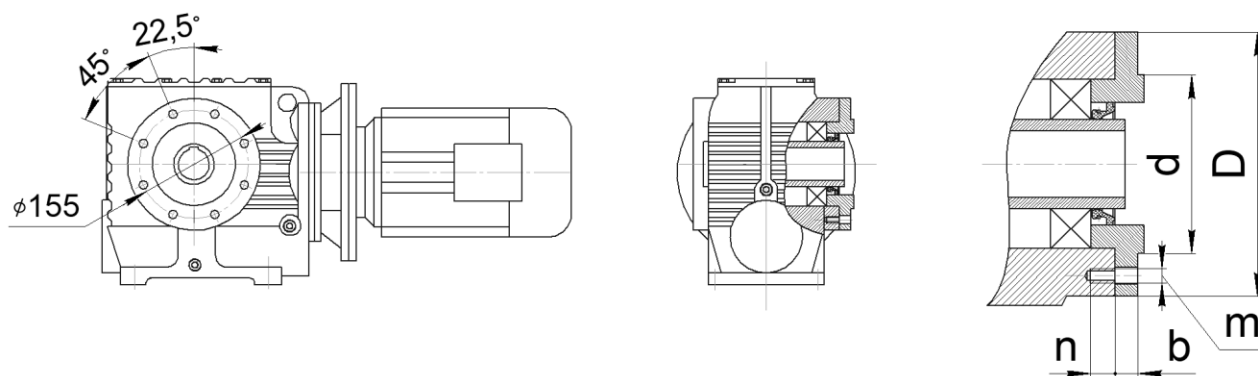
РАЗМЕРЫ ПОЛОГО ГЛАДКОГО ВЫХОДНОГО ВАЛА СО СТЯЖНОЙ МУФТОЙ
SH, SHF, SHZ



Габарит	l	l1	l2	d	d1	d2*	l3*	l4*
77	241	30	36	50H7	80	50h7	41	35

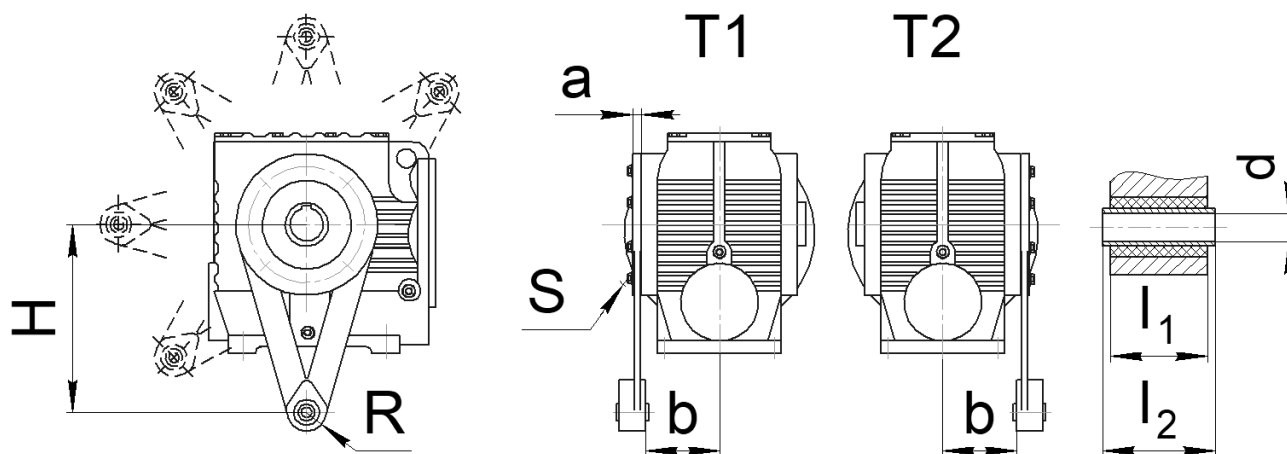
* размер для справок, в комплект поставки вал не входит

РАЗМЕРЫ ВЫХОДНОГО ФЛАНЦА РЕДУКТОРА SAZ, SVZ



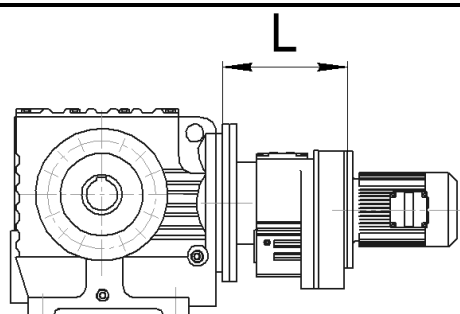
Габарит	d	D	b	n	m
77	125j6	178	-	18.5	M12

РАЗМЕРЫ РЕАКТИВНОЙ ТЯГИ



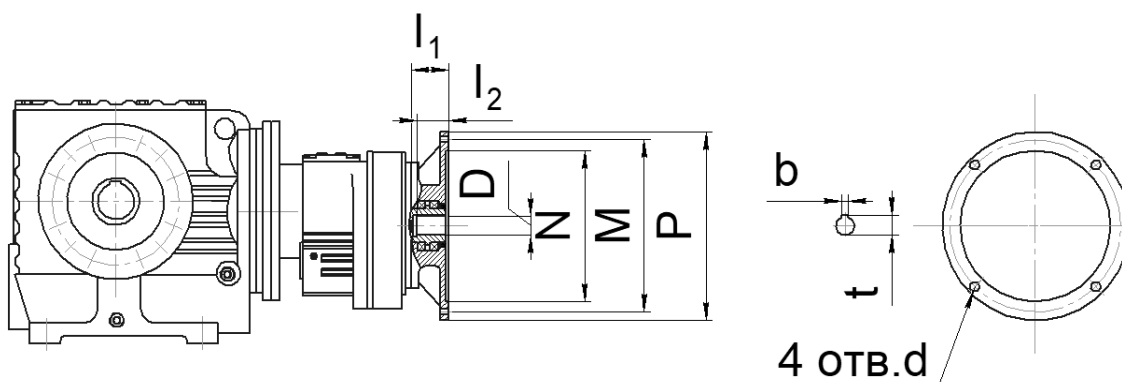
Габарит	a	b	H	R	S	l ₁	l ₂	d
77	18	79,5	250	30	M12x35	54	60 _{-0,3}	16,4±0,08

СОСТАВНОЙ (СДВОЕННЫЙ) РЕДУКТОР
(УСТАНАВЛИВАЕТСЯ МОТОР-РЕДУКТОР СЕРИИ R ВМЕСТО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ)



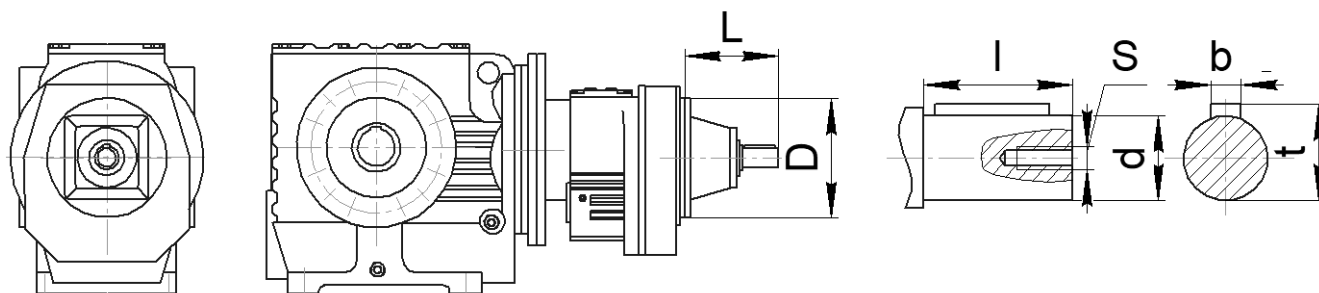
Габарит	L
77 R37	157

РАЗМЕР ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ФЛАНЦЕВ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ «РАМ»
(БЕЗ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ)



Размер	Фланец под электродвигатель											
	63B5	71B5	80B5	90B5	100B5 112B5	132B5	160B5	180B5	200B5	225B5	250B5	280B5
N	95	110	130	130	180	230	250	250	300	350	450	450
M	115	130	165	165	215	265	300	300	350	400	500	500
P	140	160	200	200	250	300	350	350	400	450	550	550
I ₁	50	54	69	69	81	92	125	125	144	159	336	336
I ₂	23	30	40	50	60	80	110	110	110	140	140	140
4 отв. d	M8	M8	M10	M10	M12	M12	M16	M16	M16	-	-	-
8 отв. d	-	-	-	-	-	-	-	-	-	M16	M16	M16
D	уточнить у специалистов завода											
t	уточнить у специалистов завода											
b	уточнить у специалистов завода											
Габарит	Совместимость (* может выступать за габарит редуктора)											
37	X	X*	X*	X*								

РАЗМЕРЫ ВХОДНОГО АДАПТЕРА ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ «AD»
(ВХОДНОЙ ВАЛ ВМЕСТО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ)



* не использовать для монтажного положения M4

Габарит		L	D	I	d	S	b	t
37	AD1	102	120	40	16	M5	5	18
	AD2	130		40	19	M6	6	21,5